



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ**

**ГОСТ 22644-77 — ГОСТ 22646-77  
(СТ СЭВ 1333-78, СТ СЭВ 1334-78)**

**Издание официальное**

**Цена 5 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

## КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

Основные параметры и размеры

ГОСТ

22644—77

(СТ СЭВ 1333—78)

Belt conveyors.  
Basic parameters and dimensions  
Belt conveyors.

ОКП 31 6111; 31 6121

Срок действия с 01.01.80

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ленточные конвейеры: стационарные общего назначения, стационарные и передвижные для карьеров (на открытых работах) с резиновой лентой шириной от 300 до 3000 мм, имеющей наружные обкладки с плоскими поверхностями и являющейся одновременно тяговым и несущим органом, применяемые для транспортирования сыпучих и кусковых материалов насыпной плотностью до 3,15 т/м<sup>3</sup>, а также штучных грузов.

Стандарт не распространяется на конвейеры с настилом (без роlikоопор) на рабочей ветви, конвейеры, являющиеся составной частью машин (отвалообразователей, перегружателей, экскаваторов и др.), конвейеры, применяемые в рыбной промышленности и установленные на рыболовных судах, а также на подземные конвейеры, применяемые в шахтах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Основные параметры конвейеров должны выбираться из следующих рядов.

2.1. Ширина ленты, мм:

300; 400; 500; 650; 800; 1000; 1200; 1400;  
1600; (1800); 2000; (2250); 2500; (2750); 3000.

Примечание. Значения, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2.2. Номинальная скорость ленты, м/с:  
0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,000;  
1,250; 1,600; 2,000; 2,500; 3,150; 4,000; 5,000;  
6,300; 8,000; 10,000.

Примечания:

1. Допускается применять скорости менее 0,250 м/с.
2. Отклонение скоростей от указанных допускается в пределах  $\pm 10\%$ .

2.3. Номинальный диаметр ролика, мм:  
63; 76; 89; 102; 108; 127; 133; 152; 159; 168; 178; 194; 219; 245.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Номинальный диаметр приводных и неприводных нефутерованных барабанов, мм:

160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1400; 1600;  
2000; 2500.

Примечания:

1. Допускается отклонение номинальных диаметров барабана, обечайки которых изготовлены из труб, в пределах  $\pm 5\%$ .
2. Диаметр футерованного барабана должен быть увеличен на двойную толщину футеровки.

3. Длина обечайки барабанов должна соответствовать указанной в табл. 1.

Таблица 1\*\*

Ширина ленты	Длина обечайки барабана	Ширина ленты	Длина обечайки барабана	Ширина ленты	Длина обечайки барабана
300	400	1000	1150	2000	2200; 2300*
400	500	1200	1400	2250	2550
500	600	1400	1600	2500	2800
650	750	1600	1800 1900*	2750	3050
800	950	1800	2000; 2100*	3000	3300

\* Размеры относятся к передвижным конвейерам для карьеров.

\*\* Табл. 2 исключена.

4. (Исключен, Изм. № 2).

5. Типы и основные размеры роликоопор — по ГОСТ 22645—77.

6. (Исключен, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**Н. А. Гаврилин, С. И. Модин, В. В. Дюбенко, А. В. Александрова, Л. В. Сергиевская**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.07.77 № 1866

**3. Срок проверки — 1992 г., периодичность — 5 лет**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1333—78.**  
Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 2109—75 в части диаметров роликов

**5. Введен впервые**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22645—77	5

**7. Переиздание (август 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1980 г, феврале 1988 г. (ИУС 3—80, 5—88)**

**8. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 17.02.88 № 269)**