

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ,  
ОСНАЩЕННЫЕ ПЛАСТИНКАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА****ГОСТ  
22736—77****Основные размеры**Carbide tipped drills with taper shank.  
Basic dimensions**Взамен  
ГОСТ 6647—64  
в части типа II;  
МН 318—65 и МН  
319—65 в части типа Б**

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 октября 1977 г. № 2442 дата введения установлена

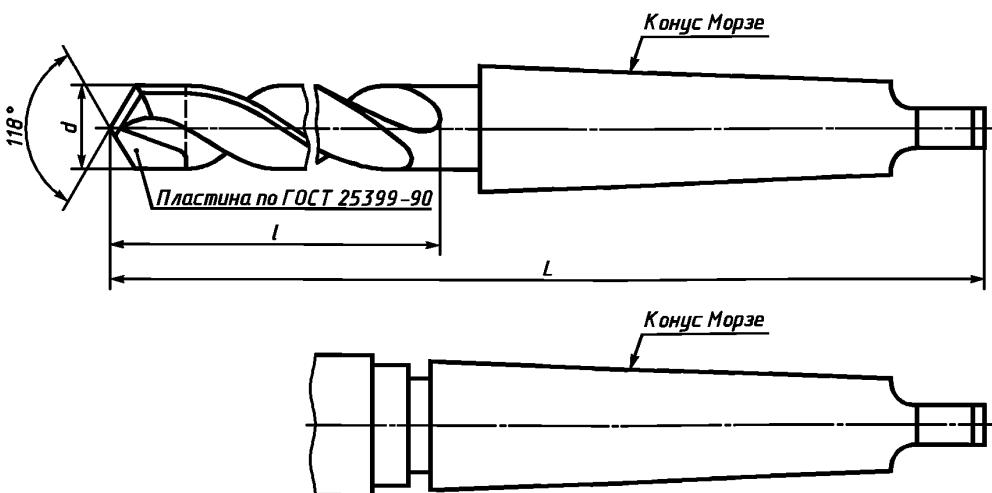
**01.01.79**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 22.07.82 № 2774

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава диаметром от 10 до 30 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				d мм	L мм	l мм			
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2301-4201		2301-4202		2301-1678		2301-1378		10,00					
2301-4203		2301-4204		2301-1680		2301-1380		10,20					
2301-4205		2301-4206		2301-1682		2301-1382		10,50					
2301-4207		2301-4208		2301-1757		2301-1457		10,80					
2301-4209		2301-4211		2301-1684		2301-1384		11,00					
2301-4212		2301-4213		2301-1685		2301-1385		11,20					
2301-4214		2301-4215		2301-1686		2301-1386		11,50					
2301-4216		2301-4217		2301-1758		2301-1458		11,80					
2301-4218		2301-4219		2301-1689		2301-1389		12,00					
2301-4221		2301-4222		2301-1759		2301-1459		12,10					
2301-4223		2301-4224		2301-1760		2301-1460		12,20					
2301-4225		2301-4226		2301-1761		2301-1461		12,30					
2301-4227		2301-4228		2301-1762		2301-1462		12,40					
2301-4229		2301-4231		2301-1690		2301-1390		12,50					
2301-4232		2301-4233		2301-1763		2301-1463		12,60					
2301-4234		2301-4235		2301-1691		2301-1391		12,70					
2301-4236		2301-4237		2301-1764		2301-1464		12,80					
2301-4238		2301-4239		2301-1692		2301-1392		13,00					
2301-4241		2301-4242		2301-1765		2301-1465		13,10					
2301-4243		2301-4244		2301-1693		2301-1393		13,20					
2301-4245		2301-4246		2301-1766		2301-1466		13,30					
2301-4247		2301-4248		2301-1694		2301-1394		13,50					
2301-4249		2301-4251		2301-1695		2301-1395		13,70					
2301-4252		2301-4253		2301-1767		2301-1467		13,80					
2301-4254		2301-4255		2301-1696		2301-1396		14,00					
2301-4256		2301-4257		2301-1697		2301-1397		14,25					
2301-4258		2301-4259		2301-1698		2301-1398		14,50					
2301-4261		2301-4262		2301-1768		2301-1468		14,75					

2

С. 3 ГОСТ 22736—77

*Продолжение*

Сверла повышенной точности класса А		Сверла нормальной точности классов В и В1			
Укороченные		Нормальные		Укороченные	
Обозначение	Применимость	Обозначение	Применимость	Обозначение	Применимость
2301-4263		2301-4264		2301-1700	
2301-4265		2301-4266		2301-1701	
2301-4267		2301-4268		2301-1702	
2301-4269		2301-4271		2301-1703	
2301-4272		2301-4273		2301-1769	
2301-4274		2301-4275		2301-1704	
2301-4276		2301-4277		2301-1705	
2301-4278		2301-4279		2301-1706	
2301-4281		2301-4282		2301-1770	
2301-4283		2301-4284		2301-1707	
2301-4285		2301-4286		2301-1708	
2301-4287		2301-4288		2301-1709	
2301-4289		2301-4291		2301-1710	
2301-4292		2301-4293		2301-1771	
2301-4294		2301-4295		2301-1711	
2301-4296		2301-4297		2301-1712	
2301-4298		2301-4299		2301-1713	
2301-4301		2301-4302		2301-1714	
2301-4303		2301-4304		2301-1715	
2301-4305		2301-4306		2301-1716	
2301-4307		2301-4308		2301-1717	
2301-4309		2301-4311		2301-1718	
2301-4312		2301-4313		2301-1772	
2301-4314		2301-4315		2301-1719	
2301-4316		2301-4317		2301-1773	
2301-4318		2301-4319		2301-1720	
2301-4321		2301-4322		2301-1721	
2301-4323		2301-4324		2301-1722	

*Продолжение*

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				d мм	L мм	I мм			
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные							
Обозначение	Применимость	Обозначение	Применимость	Обозначение	Применимость	Обозначение	Применимость						
2301-4325		2301-4326		2301-1723		2301-1423		21,00					
2301-4327		2301-4328		2301-1724		2301-1424		21,25					
2301-4329		2301-4331		2301-1725		2301-1425		21,50					
2301-4332		2301-4333		2301-3207		2301-3208		21,75					
2301-4334		2301-4335		2301-1726		2301-1426		22,00					
2301-4336		2301-4337		2301-1774		2301-1474		22,25					
2301-4338		2301-4339		2301-1727		2301-1427		22,50					
2301-4341		2301-4342		2301-1728		2301-1428		22,75					
2301-4343		2301-4344		2301-1729		2301-1429		23,00					
2301-4345		2301-4346		2301-1730		2301-1430		23,25					
2301-4347		2301-4348		2301-1731		2301-1431		23,50					
2301-4349		2301-4351		2301-1775		2301-1475		23,75					
2301-4352		2301-4353		2301-1732		2301-1432		(23,90)					
2301-4354		2301-4355		2301-1733		2301-1433		24,00					
2301-4356		2301-4357		2301-1734		2301-1434		24,25					
2301-4358		2301-4359		2301-1735		2301-1435		24,50					
2301-4361		2301-4362		2301-1736		2301-1436		24,75					
2301-4363		2301-4364		2301-1737		2301-1437		25,00					
2301-4365		2301-4366		2301-1776		2301-1476		25,25					
2301-4367		2301-4368		2301-1738		2301-1438		25,50					
2301-4369		2301-4371		2301-1777		2301-1477		25,75					
2301-4372		2301-4373		2301-1739		2301-1439		26,00					
2301-4374		2301-4375		2301-1740		2301-1440		26,25					
2301-4376		2301-4377		2301-1742		2301-1442		26,50					
2301-4378		2301-4379		2301-1778		2301-1478		26,75					
2301-4381		2301-4382		2301-1744		2301-1444		27,00					
2301-4383		2301-4384		2301-1745		2301-1445		27,25					
2301-4385		2301-4386		2301-1746		2301-1446		27,50					

**С. 5 ГОСТ 22736—77**

*Продолжение*

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				<i>d</i>	Морзе Kоrые	Normalные Обозначе- ние	Укороченные Обозначе- ние	Нормальные		<i>L</i>	<i>l</i>		
Укороченные		Нормальные		Приме- няемость	Обозначе- ние	Приме- няемость	Обозначе- ние										
Обозначе- ние	Приме- няемость	Обозначе- ние	Приме- няемость							Normalные Обозначе- ние	Приме- няемость						
2301-4387		2301-4388			2301-1779			2301-1479		27,75				270	319	120	170
2301-4389		2301-4391			2301-1748			2301-1448		28,00							
2301-4392		2301-4393			2301-1780			2301-1480		28,25							
2301-4394		2301-4395			2301-1749			2301-1449		28,50							
2301-4396		2301-4397			2301-1781			2301-1481		28,75							
2301-4398		2301-4399			2301-1750			2301-1450		29,00							
2301-4401		2301-4402			2301-1751			2301-1451		29,25							
2301-4403		2301-4404			2301-1753			2301-1453		29,50							
2301-4405		2301-4406			2301-1756			2301-1456		30,00							

**При мер ус л о в н о г о обозначения сверла точного исполнения, нормальной длины, диаметром  $d = 12$  мм:**  
*Сверло 2301-3019 ГОСТ 22736—77*

**При мер ус л о в н о г о обозначения сверла нормальной точности, нормальной длины, диаметром 12 мм, класса точности В:**  
*Сверло 2301—1389 ГОСТ 22736—77*

То же, класса точности В1:  
*Сверло 2301—1389—B1 ГОСТ 22736—77*

**(Измененная редакция, Иzm. № 1, 2).**

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
4. Технические требования — по ГОСТ 5756—81.
5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.
6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущей части сверл — по ГОСТ 22735—77.