

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

КОЛЕНА С УГЛОМ 90° С ФЛАНЦАМИ

НА P_y св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22794—83

Assembly units and pipeline parts.

Flanged elbow bends

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

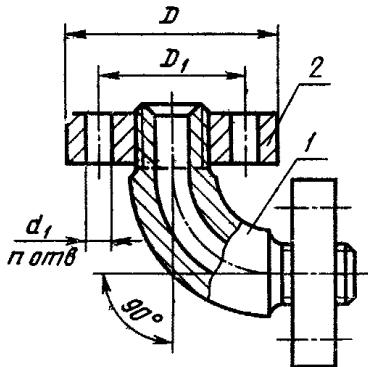
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

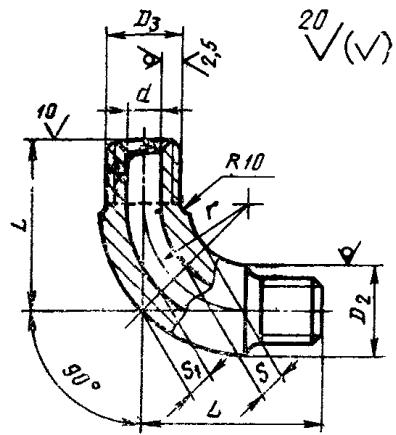
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ
9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный протол D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	a	b	r	s	s_1	Масса копела с фланцами, кг, не более	
													Не более	1,0
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16		60	32	4,5	4,5	1,1	
	4			20							6,5	7,0	1,1	
10	2	95	60	28	M24×2	10		3	85	45	7,0	8,5	2,5	
	4			32						50	8,5	9,0	2,6	
15	2	105	68	36	M33×2	15			95	55	9,0	9,0	3,8	
	4			40						60	9,5	11,0	4,0	
25	3	115	80	50	M42×2	25			110	70	10,0	10,0	5,2	
	4			135				4	120	75	14,0	14,0	6,7	
32	2			60	M48×2	22				11,0	10,0	11,0	8,2	
	3									85	14,0	13,0	13,8	
40	4	165	115	65	M56×3	32					19,0	17,0	15,1	
	2							24	150	90	13,0	12,0	13,5	
50	3			70	M64×3		40				16,0	15,0	14,4	
	4										25,0	22,0	27,5	
65	2	200	145	100	M80×3			6	170	105	17,0	15,0	25,2	
	4										28,0	24,0	30,8	
	6	225	170	115	M100×3	70		33	200	130	19,0	17,0	37,1	

Продолжение

Установочный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	r	s	s_1	Размеры в мм		Масса колеса с фланцами, кг, не более
													Не менее		
65	3	245	185	125	M110×3	70	33			150	25,0	21,0	52,9		
	4	260	195	140	M125×4		36			160	34,0	28,0	64,1		
80	1	245	185	125	M110×3	85	33	6	235	150	16,0	16,0	47,1		
	2	260	195	140	M125×4		36			160	24,0	21,0	56,2		
90	3	290	220	150	M135×4		39			180	30,0	26,0	64,6		
	4	300	235	170	M155×4	85		8		290	43,0	34,0	112,0		
100	1	260	195	140	M125×4		36	6	235	160	18,0	17,0	51,5		
	2	290	220	160	M135×4		100	39		180	26,0	23,0	80,1		
125	3	300	235	170	M155×4					190	34,0	28,0	103,5		
	4	330	255	190	M175×6		42			290	48,0	37,0	138,7		
150	1	300	235	170	M155×4		39		8	190	20,0	18,0	90,0		
	2	330	255	190	M175×6		42			200	31,0	25,0	125,3		
175	3	305	205		M190×6		120			320	37,0	33,0	245,3		
	4	315	240		M215×6		48			480	63,0	50,0	314,3		

Продолжение

Условный проклад D_y	Исполне- ние детали	Размеры в мм										Масса колеса с фланцами, кг, не более	
		D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	r	s	s_1	
												Не менее	
150	1	490	305	205	M190×6	48		480	320	23,0	23,0	204,2	
	2	315	230	M215×6	150	55			340	34,0	32,0	258,4	
	3	460	360	M240×6			8		420	45,0	41,0	404,9	
	4	480	380	M265×6		59		600	450	66,0	57,0	570,5	
200	1	450	350	M240×6		55			420	26,0	26,0	291,0	
	2	480	380	M265×6	195	59			450	41,0	38,0	456,2	
	3	570	460	M295×6			10	680	500	55,0	48,0	730,7	

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колеса.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

5. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба 94 и 86°.

Пример условного обозначения колена с фланцами исполнения 4, с углом 90°, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22794—88

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5517

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22794—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	Пункт 2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4
ГОСТ 22794—88	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515