

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОПОРЫ ДЛЯ КОЛЕН НА P_y св. 10 до 100 МПа
 (св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
 Abutment for bends
 for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).
 Construction and dimensions

ГОСТ

22797—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры для колен трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 40 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

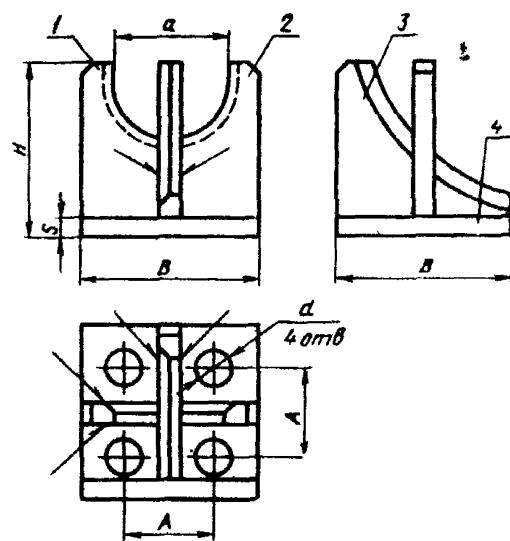
3. Сварные швы — по ГОСТ 5264—80, тип шва Т3—Р—К.

4. Материал опор — сталь марки 10, 20 по ГОСТ 1050—88 для минимальной температуры применения минус 30 °С; сталь марок 09Г2С, 10Г2С1 категории 5 по ГОСТ 19281—89 для минимальной температуры применения минус 50 °С.

5. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — ребро левое; 2 — ребро правое; 3 — косынка;
4 — основание

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение омока	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Ребро левое	Поз. 2. Ребро правое	Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основа- ние	Масса, кг, не более	
								Количество					
								1	1	1	1		
	Обозначение деталей												
65	1-40	94	100	75	67	14	12	65/1	65/2	65/3	65/4	1,6	
70	2-40				72			70/1	70/2	70/3		1,5	
75	3-40				78			75/1	75/2	75/3		2,5	
85	1-50	119	120	90	88	18	20	85/1	85/2	85/3	85/4	2,4	
100	4-40; 2-50; 1-65				100			100/1	100/2	100/3		3,3	
115	4-50; 2-65				118			115/1	115/2	115/3		7,1	
125	3-65; 1-80	168	160	120	128	22	25	125/1	125/2	125/3	125/4	6,7	
140	4-65; 2-80; 1-100				138			140/1	140/2	140/3		11,8	
150	3-80				152			150/1	150/2	150/3		11,6	
160	2-100	199	200	150	160	28	30	160/1	160/2	160/3	150/4	11,5	
170	4-80; 3-100; 1-125				170			170/1	170/2	170/3		18,6	
190	4-100; 2-125				188			190/1	190/2	190/3			

Продолжение табл. 1

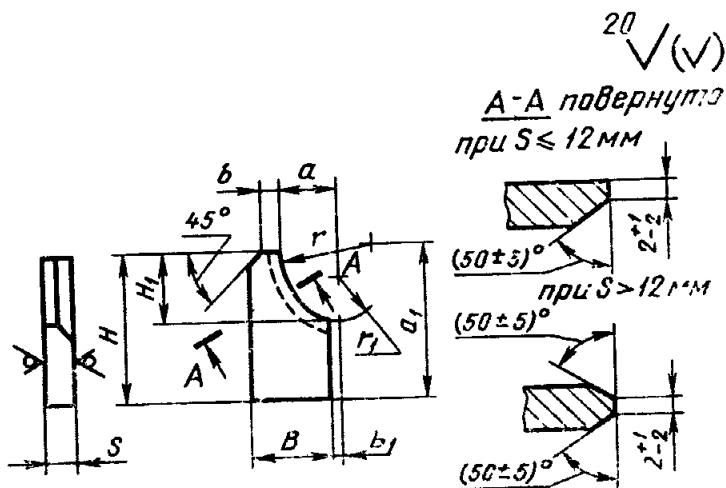
Размеры в мм

Исполнение опоры	условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Ребро левое	Поз. 2. Ребро правое	Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основа- ние	Масса, кг, не более
								Обозначение деталей				
205	3—125; 1—150	278	280	200	200			205/1	205/2	205/3		27,6
230	2—150				210			230/1	230/2	230/3	205/4	27,3
240	4—125				228			240/1	240/2	240/3		27,1
255	3—150; 1—200	319	320	240	240			255/1	255/2	255/3	255/4	41,9
290	4—150; 2—200	348	350	270	270			290/1	290/2	290/3	290/4	59,6
315	3—200	368	370	290	276			315/1	315/2	315/3	315/4	68,4

Пример условного обозначения опоры для колена исполнения 2, $D_y = 150$ мм:

Опора 230—ГОСТ 22797—83

Поз. 1. Ребро левое



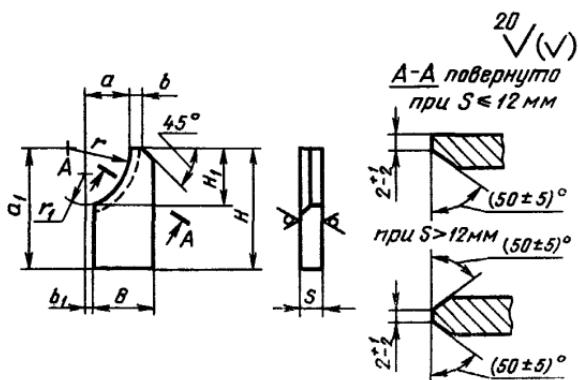
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение ребра	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a₁</i>	Масса, кг, не более
65/1	65	27		46		82	46		34	84	
70/1	55	30							36	82	0,2
75/1	70	33			4		50	8	39	85	
85/1	95	36		55		107	65		44	107	
100/1	88	38					68		50	109	0,3
115/1	105	48	65			125	79		59	128	
125/1	130	54		75		148	89	10	64	151	0,8
140/1	108	56			5		85		69	154	0,7
150/1	140	60					96		76	187	
160/1	154	67		93		174	103		80	184	1,0
170/1							99		85	198	0,9
190/1	186	73	103			200	120		94	222	2,0
205/1	202	77					134		100	266	3,9
230/1	206	85	132			250	120		105	285	3,8
240/1	180	95					128		114	272	3,7
255/1	178	94	151			285	134	16	120	306	5,9
290/1	209	112	164			308	140		135	346	8,0
315/1	250	117	174	30	10	328	137	20	138	390	9,7

Поз. 2. Ребро правое



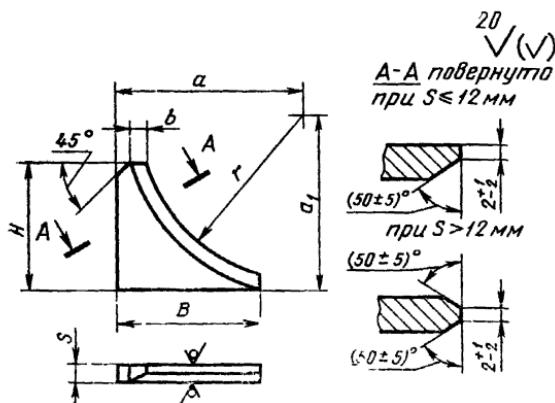
Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение ребра	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a₁</i>	Масса, кг, не более
65/2	65	27		45		82	46		34	84	
70/2	55	30							36	82	0,2
75/2	70	33			4		50	8	39	85	
85/2	95	36		55		107	65		44	107	0,4
100/2	88	38					68		50	109	0,3
115/2	105	48		65		125	79		59	128	0,4
125/2	130	54					89		64	151	0,9
140/2	108	56		75	5	148	85	10	69	154	0,8
150/2	140	60					96		76	187	1,1
160/2	154	67		93	6	174	103	12	80	184	1,0
170/2							99		85	198	
190/2	186	73	103			200	120		94	222	2,1
205/2	202	77			7		134		100	266	4,0
210/2	206	85	132			250	120	14	105	285	3,9
240/2	180	95			20		128		114	272	3,2
255/2	178	94	151			8	285	16	120	306	5,9
290/2	209	112	164				308	140	135	346	8,0
315/2	250	117	174	30	10	328	137	20	138	390	9,7

Поз. 3. Косынка



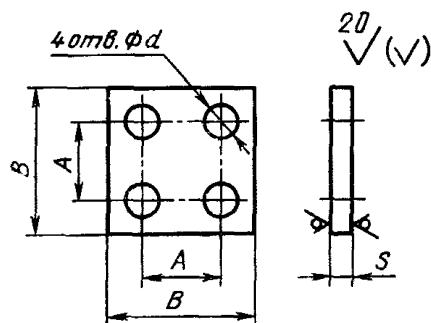
Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение кованки	<i>r</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a₁</i>	Масса, кг, не более
65/3	121			82		132	127	0,4
70/3	130	100				137	132	0,3
75/3	132				8			
85/3	147		120	107		160	150	0,5
100/3	160					165	160	
115/3	193	140		125		200	190	0,6
125/3	218		160	148	10	235	219	0,9
140/3	236					245	237	0,7
150/3	261					280	269	1,9
160/3	266	200		174	12			1,8
170/3	282					290	284	
190/3	302	220		200		315	309	2,9
205/3	430					460	403	2,6
230/3	462	280		250	14			2,5
240/3	468					480	446	2,4
255/3	555	320		285	16	580	515	3,0
290/3	602	350		308		625	567	5,3
315/3	664	370	30	328	20	682	631	6,1

Поз. 4. Основание



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение основания	<i>B</i>	<i>s</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	Масса, кг, не более
65/4	100	12	75	14	0,9
85/4	120		90		1,4
115/4	140	14	110		2,2
125/4	160	20	120	18	4,6
150/4	200	25	150		7,9
190/4	220	28	180		11,7
205/4	280		200	22	17,3
255/4	320	34	240		27,4
290/4	350	40	270		38,6
315/4	370		290		43,1

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5518

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22797—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	4
ГОСТ 5264—80	3
ГОСТ 19281—89	4
ГОСТ 22790—89	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515