

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОПОРЫ ДЛЯ КОЛЕН НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Abutment for bends

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22797—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры для колен трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 40 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

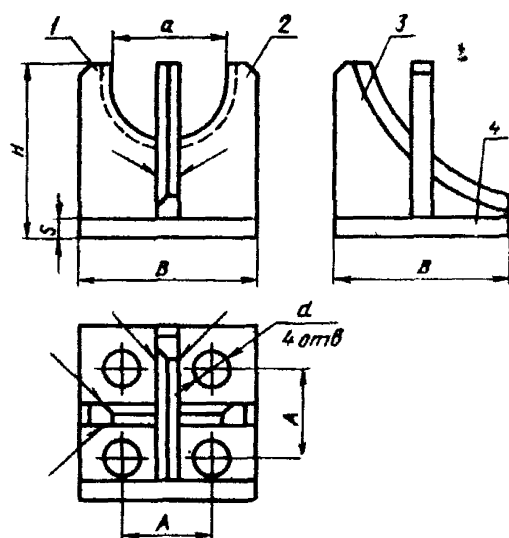
3. Сварные швы — по ГОСТ 5264—80, тип шва ТЗ—Р—К.

4. Материал опор — сталь марки 10, 20 по ГОСТ 1050—88 для минимальной температуры применения минус 30 °С; сталь марок 09Г2С, 10Г2С1 категории 5 по ГОСТ 19281—89 для минимальной температуры применения минус 50 °С.

5. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — ребро левое; 2 — ребро правое; 3 — косынка;
4 — основание

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение омы	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Ребро левое	Поз. 2. Ребро правое	Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основа- ние	Масса, кг, не более
								Количество				
								1	1	1	1	
								Обозначение деталей				
65	1—40	94	100	75	67	14	12	65/1	65/2	65/3	65/4	1,6
70	2—40				72			70/1	70/2	70/3		1,5
75	3—40				78			75/1	75/2	75/3		
85	1—50	119	120	90	88			85/1	85/2	85/3	85/4	2,5
100	4—40; 2—50; 1—65				100			100/1	100/2	100/3		2,4
115	4—50; 2—65	139	140	110	118	18	14	115/1	115/2	115/3	115/4	3,3
125	3—65; 1—80	168	160	120	128		20	125/1	125/2	125/3	125/4	7,1
140	4—65; 2—80; 1—100				138			140/1	140/2	140/3		6,7
150	3—80	199	200	150	152	22	25	150/1	150/2	150/3	150/4	11,8
160	2—100				160			160/1	160/2	160/3		11,6
170	4—80; 3—100; 1—125				170			170/1	170/2	170/3		11,5
190	4—100; 2—125				228		220	180	188	28	190/1	190/2

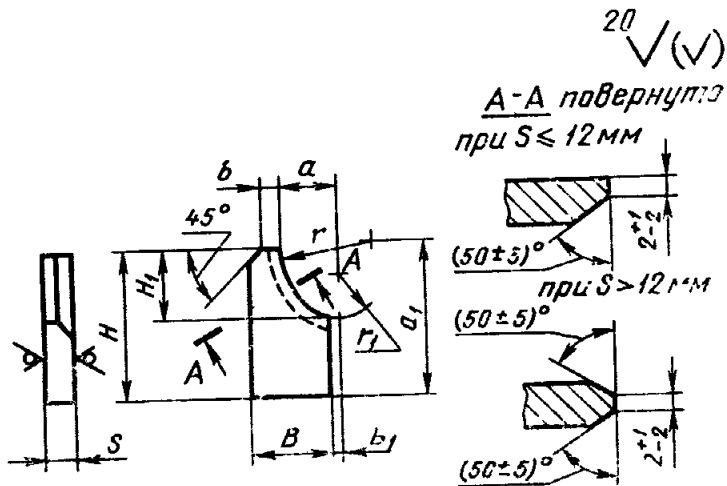
Размеры в мм

Обозначение опоры	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Поз. 1. Ребро левое	Поз. 2. Ребро правое	Поз. 3. Косынка	Поз. 4. Основа- ние	Масса, кг, не более	
								Количество					
								1	1	1	1		
								Обозначение деталей					
205	3—125; 1—150	278	280	200	200	22	28	205/1	205/2	205/3	205/4	27,6	
230	2—150				210			230/1	230/2	230/3		27,3	
240	4—125				228			240/1	240/2	240/3		27,1	
255	3—150; 1—200	319	320	240	240		34	255/1	255/2	255/3	255/4	41,9	
290	4—150; 2—200	348	350	270	270			40	290/1	290/2	290/3	290/4	59,6
315	3—200	368	370	290	276				315/1	315/2	315/3	315/4	68,4

Пример условного обозначения опоры для колена исполнения 2, D_y 150 мм:

Опора 230—ГОСТ 22797—83

Поз. 1. Ребро левое



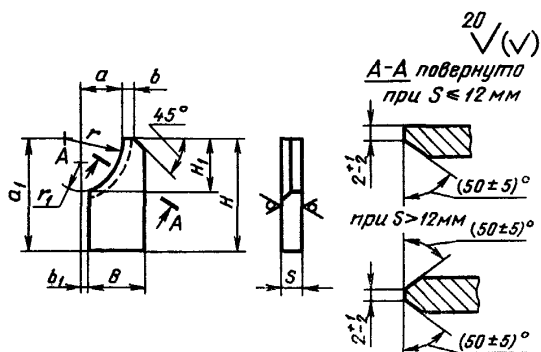
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение ребра	r	r_1	B	b	b_1	H	H_1	s	a	a_1	Масса, кг, не более			
65/1	65	27	46	10	4	82	46	8	34	84	0,2			
70/1	55	30							36	82				
75/1	70	33							39	85				
85/1	95	36	55		107	65	68	50	44	107	0,3			
100/1	88	38							50	109				
115/1	105	48							59	128				
125/1	130	54	75		5	148	89	10	64	151	0,8			
140/1	108	56							69	154	0,7			
150/1	140	60	93	15			6		174	96	12	76	187	1,0
160/1	154	67			103	80		184						
170/1												99	85	
190/1	186	73	103		20	7	200	120	14	94	222	2,0		
205/1	202	77	132	134						100	266	3,9		
230/1	206	85											120	105
240/1	180	95				114	272	3,7						
255/1	178	94	151	30	8	285	134	16	120	306	5,9			
290/1	209	112	164						10	308	140	135	346	8,0
315/1	250	117	174									328	137	20

Поз. 2. Ребро правое



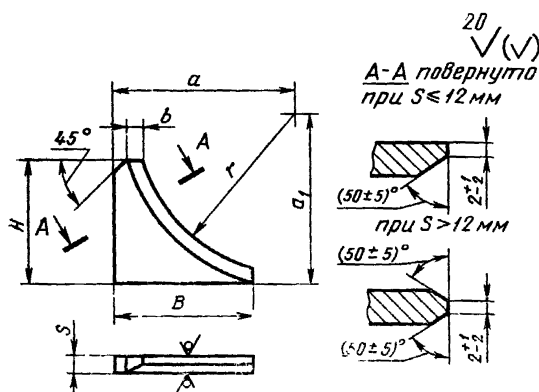
Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение ребра	r	r_1	B	b	b_1	H	H_1	s	a	a_1	Масса, кг, не более
65/2	65	27	45	10	4	82	46	8	34	84	0,2
70/2	55	30							36	82	
75/2	70	33							39	85	
85/2	95	36	55		5	107	65	10	44	107	0,4
100/2	88	38							50	109	0,3
115/2	105	48							59	128	0,4
125/2	130	54	75	15	6	148	89	12	64	151	0,9
140/2	108	56							69	154	0,8
150/2	140	60							76	187	1,1
160/2	154	67	93		7	174	103	14	80	184	1,0
170/2									85	198	
190/2	186	73	103	20	8	200	120	16	94	222	2,1
205/2	202	77	132			250	134		100	266	4,0
220/2	206	85					120		105	285	3,9
240/2	180	95			128		114	272	3,2		
255/2	178	94	151		10	308	140	20	120	306	5,9
290/2	209	112	164						135	346	8,0
315/2	250	117	174	30					328	137	138

Поз. 3. Косынка



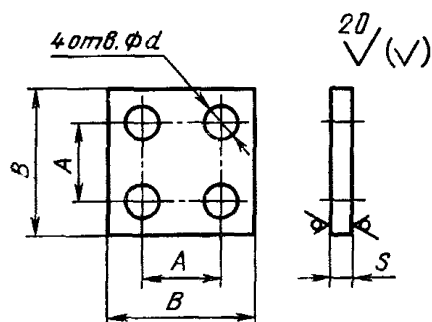
Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение косылки	<i>r</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a</i> ₁	Масса, кг, не более
65/3	121	100	10	82	8	132	127	0,4
70/3	130					137	132	0,3
75/3	132					160	150	0,5
85/3	147	165		160				
100/3	160	140		125	10	200	190	0,6
115/3	193	160		148		235	219	0,9
125/3	218	245		237		0,7		
140/3	236	200		15	174	12	280	269
150/3	261		290				284	1,8
160/3	266		315			309	2,9	
170/3	282		460		403	2,6		
190/3	302	280	20		250	14	480	446
205/3	430	580		515			3,0	
230/3	462	625		567	5,3			
240/3	468	682		631	6,1			
255/3	555	320	285	16	20			
290/3	602	350	308					
315/3	664	370	30	328				

Поз. 4. Основание



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение основания	B	s	A	d	Масса, кг, не более
65/4	100	12	75	14	0,9
85/4	120		90		1,4
115/4	140	14	110	18	2,2
125/4	160	20	120		4,6
150/4	200	25	150	22	7,9
190/4	220	28	180		11,7
205/4	280		200		17,3
255/4	320	34	240		27,4
290/4	350		270		38,6
315/4	370	40	290		43,1

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5518

- 3. Срок проверки** — 1993 г.

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22797—77

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	4
ГОСТ 5264—80	3
ГОСТ 19281—89	4
ГОСТ 22790—89	5

- 6. Переиздание** (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515