

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Сборочные единицы и детали трубопроводов
КОЛЕНА ДВОЙНЫЕ С ФЛАНЦАМИ**

НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22798—83

Assembly units and pipeline parts.

Flanged double bends

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

Взамен

ГОСТ 22798—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на двойные колена с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 125 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

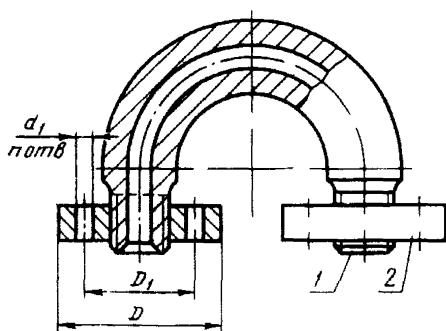
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

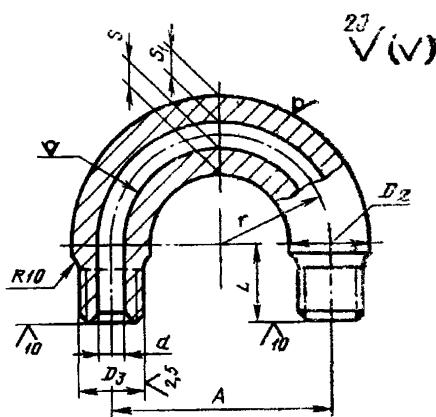
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Поз. 1. Колено двойное



1 — колено двойное; 2 — фланец по ГОСТ
9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

С. 3 ГОСТ 22798—83

| Условный проход D_y | Исполнение детали | D | D_1 | d | d_1 | n | D_2 | D_3 | L | A | r | s | s_1 | Масса, кг, не более |
|--------------------------|----------------------|----------|-------|-----|-------|-----|-------|---------|-----|-----|-------|----------|-------|---------------------------|
| | | Не менее | | | | | | | | | | Не менее | | |
| 6 | 2 | 70 | 42 | 6 | 16 | 3 | 18 | M14×1,5 | 40 | 90 | 45 | 4,5 | 4,5 | 1,1 |
| | 4 | — | — | — | — | | 20 | — | — | — | — | 6,5 | 7,0 | 1,2 |
| 10 | 2 | 95 | 60 | 10 | 18 | 3 | 28 | M24×2 | 45 | 125 | 62,5 | 7,0 | — | 3,1 |
| | 4 | — | — | — | | | 32 | — | — | — | — | 8,5 | 8,5 | 2,4 |
| 15 | 2 | 105 | 68 | 15 | 22 | 4 | 36 | M33×2 | 50 | 140 | 70 | 9,0 | 9,0 | 4,3 |
| | 4 | — | — | — | | | 40 | — | — | — | — | 11,0 | 9,5 | 4,8 |
| 25 | 3 | 115 | 80 | 25 | 32 | 6 | 50 | M42×2 | 55 | 160 | 80 | 11,0 | 10,0 | 7,1 |
| | 4 | 135 | 95 | — | | | 60 | M48×2 | 65 | 180 | 90 | 16,0 | 14,0 | 12,4 |
| 32 | 2 | — | — | — | 24 | 6 | 65 | M56×3 | — | — | — | 11,0 | 10,0 | 11,4 |
| | 3 | — | — | 32 | | | 75 | — | — | — | — | 14,0 | 13,0 | 18,6 |
| 40 | 4 | 165 | 115 | — | 40 | 6 | 70 | M64×3 | 80 | 220 | 110 | 19,0 | 17,0 | 21,9 |
| | 2 | — | — | — | | | 75 | — | — | — | — | 13,0 | 12,0 | 18,5 |
| 50 | 3 | — | — | 40 | 29 | 6 | 100 | M80×3 | 85 | 250 | 125,0 | 16,0 | 15,0 | 20,5 |
| | 4 | 200 | 145 | — | | | — | — | — | — | — | 25 | 22 | 41,6 |
| 65 | 2 | — | — | 55 | 33 | 6 | — | — | — | — | — | 17 | 15 | 36,7 |
| | 4 | — | — | 60 | | | 115 | M100×3 | 100 | 300 | 150,0 | 28 | 24 | 61,6 |
| | 2 | 225 | 170 | 70 | | | | | | | | 19 | 17 | 53,8 |

Продолжение

Размеры в мм

| Условный проход D_y | Исполнение детали | D | D_1 | d | d_1 | n | D_2 | D_3 | L | A | r | s | s_1 | Масса, кг, колен с фланцами, не более | |
|-----------------------|-------------------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|--------|-----|-----|-------|-----|----------|---------------------------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | Не менее | | |
| 65 | 3 | 245 | 185 | 70 | 33 | 6 | 125 | M110×3 | 135 | 330 | 165,0 | 25 | 21 | 78,2 | |
| | 4 | 260 | 195 | | 36 | | 140 | M125×4 | | | | 34 | 28 | 99,1 | |
| | 1 | 245 | 185 | | 33 | | 125 | M110×3 | | | | 16 | 16 | 66,9 | |
| | 2 | 260 | 195 | | 36 | | 140 | M125×4 | | | | 24 | 21 | 93,7 | |
| | 3 | 290 | 220 | 90 | 39 | | 150 | M135×4 | 165 | 370 | 185,0 | 30 | 26 | 123,7 | |
| | 4 | 300 | 235 | | | | 170 | M155×4 | | | | 43 | 34 | 164,7 | |
| | 1 | 260 | 195 | | | | 140 | M125×4 | | | | 18 | 17 | 74,4 | |
| | 2 | 290 | 220 | | | | 160 | M135×4 | | | | 26 | 23 | 128,4 | |
| 100 | 3 | 300 | 235 | 100 | 39 | 6 | 170 | M155×4 | 165 | 370 | 185 | 34 | 28 | 149,1 | |
| | 4 | 330 | 255 | | | | 190 | M175×6 | | | | 48 | 37 | 224,6 | |
| | 1 | 300 | 235 | | | | 170 | M155×4 | | | | 20 | 18 | 124,4 | |
| | 2 | 330 | 255 | | | | 190 | M175×6 | | | | 31 | 25 | 196,7 | |
| | 3 | 305 | 120 | 42 | 48 | | 205 | M190×6 | 250 | 640 | 320 | 37 | 33 | 356,5 | |
| | 4 | 400 | | | | | 240 | M125×6 | | | | 680 | 340 | 509,1 | |
| | | | | | | | | | | | | 63 | 50 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 90° к торцам колена.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых трубопроводов не применять.

С. 5 ГОСТ 22798—83

Пример условного обозначения двойного колена с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено двойное 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22798—83
