

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**УГОЛЬНИКИ С ФЛАНЦАМИ**

НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.  
Flanged angles

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

**ГОСТ**

**22799—83**

**Взамен**

**ГОСТ 22799—77**

ОКП 36 4700

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

**с 01.01.85**

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

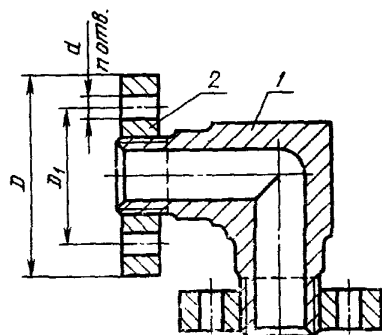
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

---

Издание официальное

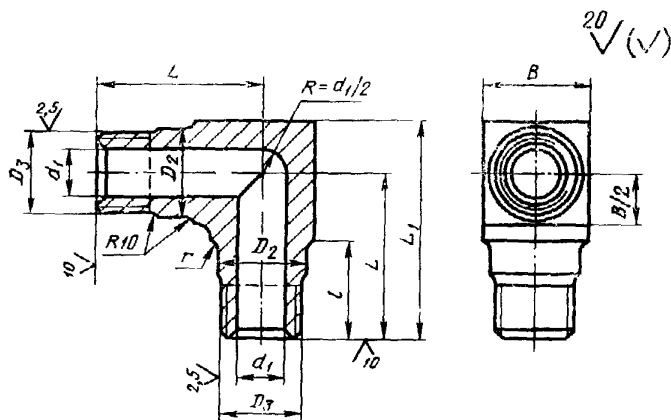
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса угольника с фланца- ми, кг, не более			
6	2	70	42	16	3	15	M14×1,5	6	60	70	45	18	5	1,0			
	4					18						20					
10	2	95	60	18		24	M24×2	10	85	100	60	28	10	2,5			
	4					26						30		2,6			
15	2	105	68			33	M33×2	15	95	115	65	35	12	3,4			
	4					35						40		4,1			
25	2	115	80		4	42	M42×2	25	110	135	70	45		5,0			
	3					45						50					
32	4	135	95	22		52	M48×2					32		120	150	75	60
	2				60	M56×3	65	8,0									
	3				70	M64×3	75	14,5									
40	2	165	115	24	66		40	150	190	90	70	16,2					
	3				70	185					75	15,9					
	4				85	M80×3					187,5	75	15,5				
50	2	200	145	29	85	55	170	215,0	100	90	90	27,7					
	3				105						M100×3	60	200	257,5	110	115	24,3
	4				105												45,5
														44,4			

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса угольника с фланца- ми, кг, не более
65	2	225	170	33	6	105	M100×3	70	200	257,5	110	115	20	41,8
	3	245	185			115	M110×3			287,5		125		61,6
	4	260	195	36		130	M125×4		235	307,0	125	140	40	74,2
80	1	245	185	33		115	M110×3	85		287,5		125	20	53,8
	2	260	195	36		130	M125×4	90		307,0		140	40	65,1
	3	290	220	39		140	M135×4			367,5	140	155		104,2
	4	300	235		8	160	M155×4	85	290	375,0		170	60	135,3
	1	260	195	36	6	130	M125×4	100	235	307,0		140	40	59,7
100	2	290	220	39		140	M135×4			367,5	140	155		100,4
	3	300	235			160	M155×4			375,0		170		127,0
	4	330	255	42		180	M175×6		290	385,0		190		177,8
125	1	300	235	39	8	160	M155×4	120		375,0	175	170		111,1
	2	330	255	42		180	M175×6			385,0		190		152,2
	3		305			195	M190×6			465,0		210	60	240,5
	4		315			220	M215×6			480,0		240		317,2
150	1	400	305	48		195	M190×6	150	360	465,0		210		194,5
	2		315			220	M215×6			480,0		240		270,8

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполне- ние детали	$D$	$D_1$	$d$	$n$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса угольника с фланца- ми, кг, не более
150	3	460	360	55	8	245	M240×6	150	435	570,0	220	270		424,3
	4	480	380	59		275	M265×6			585,0		300		582,2
200	1	460	360	55	10	245	M240×6	195	520	570,0	230	270	60	352,7
	2	480	380	59		275	M265×6			585,0		300		494,7
	3	570	460			300	M295×6			680,0		320		780,9

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22799—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Угольник 4—65—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22799—83