

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Сборочные единицы и детали трубопроводов****УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И****ФЛАНЦАМИ****НА P_y св. 10 до 100 МПа****(св. 100 до 1000 кгс/см²)****Конструкция и размеры****ГОСТ****22800—83****Assembly units and pipeline parts.****Armed and flanged angles****for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).****Construction and dimensions****ОКП 36 4700****Дата введения 01.01.85**

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

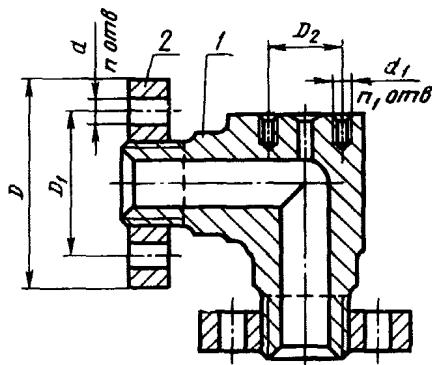
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

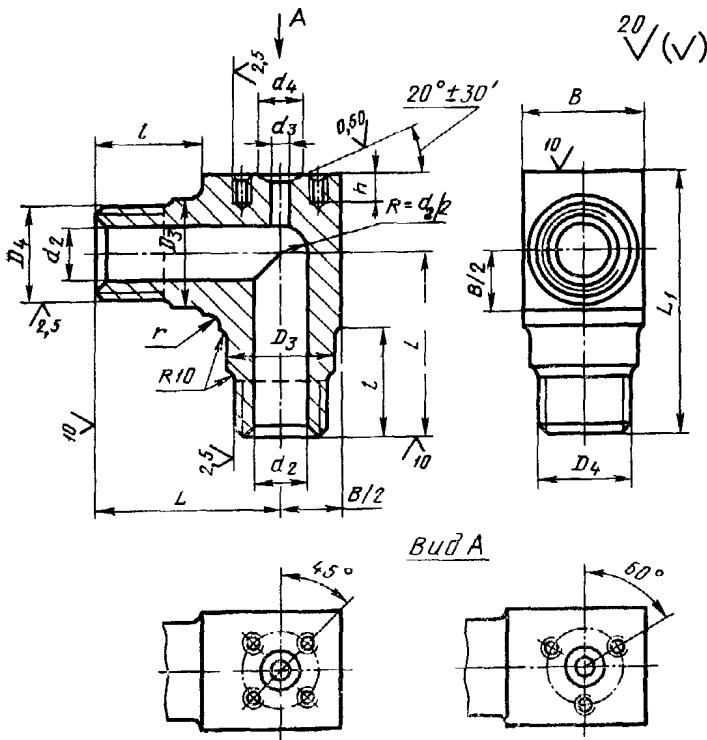
Угольники с ответвлениями и фланцами



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_u$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
40×6	2	165	115	42	24				66	M64×3
	3	—	—	—	—	M14			70	—
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40×10	4	200	145	60	29	M16			85	M80×3
40×15	4	—	—	63	—	—	—	3	—	—
50×6	2	—	—	42	—	M14			—	—
	4	225	170	—	33	—	—	—	105	M100×3
50×10	2	200	145	60	29				85	M80×3
	4	225	170	—	33				105	M100×3
50×15	2	200	145	68	29	M16			85	M80×3
	4	225	170	—	33				105	M100×3
50×25	2	200	145	—	29		6		85	M80×3
	3	—	—	80	—		4		—	—
65×6	4	225	170	95	33	M20			105	M100×3
	2	—	—	—	—				—	—
65×10	3	245	185	42	—	M14			115	M110×3
	4	260	195	—	36				130	M125×4
65×15	2	225	170	—	33				105	M100×3
	3	245	185	60	33		3		115	M110×3
65×15	4	260	195	—	36	M16			130	M125×4
	2	225	170	—	33				105	M100×3
65×15	3	245	185	68	—				115	M110×3
	4	260	195	—	36				130	M125×4

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходные диаметры $D_y \times D_y'$	d_s	d_s	d_t	L	L_1	t	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
40×6		6	10	150	210	90	70			16,9
	40						75		25	
40×10		10	18	170	240	100	90	12	28	28,1
40×15		15	28							28,0
50×6	55	6	10						25	25,8
	60			200	280	110	115	20		47,7
50×10	55	10	18	170	240	100	90	12		26,8
	60			200	280	110	115	20		47,7
50×15	55	15	28	170	240	100	90	12		25,7
	60			200	280	110	115	20		47,6
50×25	55		37	170	240	100	90	12		25,5
	60	25								47,5
			40	200	280	110	115	20	36	47,3
										44,5
65×6		6	10	235	320	125	125		25	64,2
					325		140	40		78,4
65×10	70	10	18	200	280	110	115	20		44,5
				235	320	125	125			64,2
					325		140	40		78,3
65×15		15	28	200	280	110	115	20		44,5
				235	320	125	125			64,1
					325		140	40		78,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
65×25	2	225	170		80	33			M16	
	3	245	185						4	105
	4	260	195	95	36					115
						6	M20			M110×3
80×6	1	245	185			33				100
	2	260	195	42	36					110
	3	290	220			39				115
	4	300	235				8			M110×3
80×10	1	245	185			33				130
	2	260	195	60	36					140
	3	290	220			39				M125×4
	4	300	235				8			M135×4
80×15	1	245	185			T33				160
	2	260	195	68	36					M140×3
	3	290	220			39				130
	4	300	235				8			M125×4
80×25	1	245	185			33				140
	2	260	195	80	36					M155×4
	3	290	220			39				115
	4	300	235				8			M110×3
100×6	1	260	195			33				130
	2	290	220	42	36					140
	3	300	235			39				M125×4
	4	330	255				8			M135×4

Продолжение

Размеры в мм

Условные прокатные $D_y \times D_u$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	t	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
65×25	70	25	37	200	280	110	115	20	28	44,3
					320		125			64,0
			40	235	325	125	140	40	36	77,9
	85				320		125	20		56,5
80×6	90	6	10		325		140		25	68,9
					385		155			107,8
				290		140	170	60		138,5
	85				400		125	20		56,4
				235	320	125	140			68,8
80×10	90	10	18		325		155			107,7
					385		140	40		138,5
	85			290		140	170	60		56,4
					400		125	20		68,8
				235	320	125	140		28	107,6
80×15	90	15	28		325		155			138,4
					385		140	40		56,2
	85			290		140	170	60		68,6
					400		125	20		107,5
				235	320	125	140			138,1
80×25	90	25	37		325		155			63,6
					385		140	40		104,0
	85		40	290		140	170	60	36	130,1
					400		125	140		180,9
100×6	100	6	10	290	385		155		25	
					400		170			180,9
					410		190	60		

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_z$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
100×10	1	260	195	60	36	6	M16	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		42				160	M155×4
	4	330	255		42				180	M175×6
100×15	1	260	195	68	36	6	M20	4	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		42				160	M155×4
	4	330	255		42				180	M175×6
100×25	1	260	195	80	36	6	M14	8	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		42				160	M155×4
	4	330	255		42				180	M175×6
125×6	1	300	235	42	39	8	M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4	315	315		48				220	M215×6
125×10	1	300	235	60	39	8	M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4	315	315		48				220	M215×6
125×15	1	300	235	68	39	8	M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4	315	315		48				220	M215×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные прокладки $D_y \times D_y$	d_2	d_4	d_4	L	L_1	t	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
100×10		10	18	235	325	125	140	40		63,6
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,1
					410		190			180,8
100×15	100	15	28	235	325	125	140	40	28	63,5
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,0
					410		190			180,7
100×25		25	37	235	325	125	140	40		63,4
					385		155			103,7
				290	400		170			129,9
			40		410	140	190		36	180,4
					400		170			113,6
125×6		6	10		410		190		25	156,1
					480		210			257,4
				360	500	175	240			328,6
					400		170			113,6
125×10	120	10	18	290	400	140	170	60		156,1
					410		190			247,4
				360	480	175	210		28	328,5
					500		240			113,5
125×15		15	28	290	400	140	170			156,1
					410		190			247,3
				360	480	175	210			328,4
					500		240			

Продолжение

Размеры в мм

Условные проколы $D_y \times D_u$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4			
125×25	1	300	235	80	39	8	M16	4	160	M155×4			
	2	330	255		42				180	M175×6			
	3		305	95	48				195	M190×6			
	4	400	315						220	M215×6			
150×6	1		305	42	55	3	M14	220	195	M190×6			
	2		315						245	M240×6			
	3	460	360	59	59				275	M265×6			
	4	480	380						195	M190×6			
150×10	1	400	305	60	48	8	M16	3	220	M215×6			
	2		315		55				245	M240×6			
	3	460	360	59	59				275	M265×6			
	4	480	380		48				195	M190×6			
150×15	1	400	305	68	55	4	M16	220	220	M215×6			
	2		315		59				245	M240×6			
	3	460	360	48	55				275	M265×6			
	4	480	380		59				195	M190×6			
150×25	1	400	305	80	48	10	M20	4	220	M215×6			
	2		315		55				245	M240×6			
	3	460	360	95	59				275	M265×6			
	4	480	380		55				245	M240×6			
200×6	1	460	360	42	59	3	M14	3	275	M265×6			
	2	480	380						300	M295×6			
	3	570	460										

Продолжение

Размеры в мм

Условные прокладки $D_y \times D_u$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	t	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
125×25	120	25	37	290	400	140	170	28	113,3	
					410		190			155,9
					480		210			247,2
			40	360	500	175	240			328,2
					480		210			210,4
	150	6	10	435	500		240	25	282,2	
					590	220	270			438,4
					605		300			595,1
				360	480	175	210			210,4
					500		240			282,1
150×10	10	18	18	435	590	220	270	25	438,3	
					605		300			595,0
				360	480	175	210			210,3
					500		240			282,1
					590	220	270			438,2
	150	15	28	435	605		300	60	594,9	
					480	175	210			282,1
					500		240			438,2
				360	590	220	270			594,9
					605		300			210,1
150×25	25	37	37	360	480	175	210	28	281,9	
					500		240			438,7
				435	590		270			594,6
					605	220	300			336,8
					590		270			210,1
	195	6	10	435	605		300	36	507,7	
					520	230	320			809,0
					705					

Продолжение

Размеры в мм

Условные проколы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
200×10	1	460	360	60	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59	10			275	M265×6
	3	570	460		55	8			300	M295×6
200×15	1	460	360	68	55	8	M16	4	245	M240×6
	2	480	380		59	10			275	M265×6
	3	570	460		55	8			300	M295×6
200×25	1	460	360	80	55	8		60	245	M240×6
	2	480	380		59	10			275	M265×6
	3	570	460		55	8			300	M295×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные проколы $D_y \times D_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более	
200×10	195	10	18	435	590	220	270	60	28	366,7	
					605	230	320			507,7	
					520	705	220			809,2	
		15	28	435	590	220	270			366,7	
					605	230	300			507,6	
					520	705	230			808,9	
200×15		25	37	435	590	220	270			366,5	
					605	230	300			507,4	
					520	705	230			808,8	

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

С. 12 ГОСТ 22800—83

Пример условного обозначения угольника с ответвлениями и фланцами исполнения 4, D_y 65 мм и D_y' 10 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Угольник 4—65×10—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22800—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22800—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9999—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515