

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И
ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
 Flanged and armed open T-branches
 for P_{nom} 9,81—98,1 MPa (100—1000 kgf/cm²).
 Construction and dimensions

ГОСТ**22802—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D_y$ от 40×6 до 200×32 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °C.

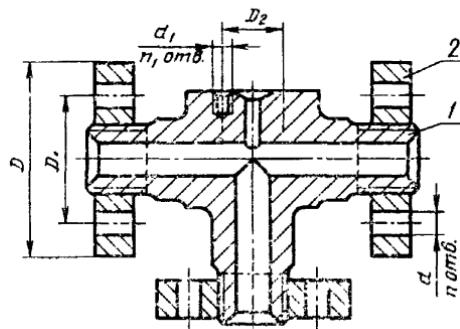
2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.
 4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

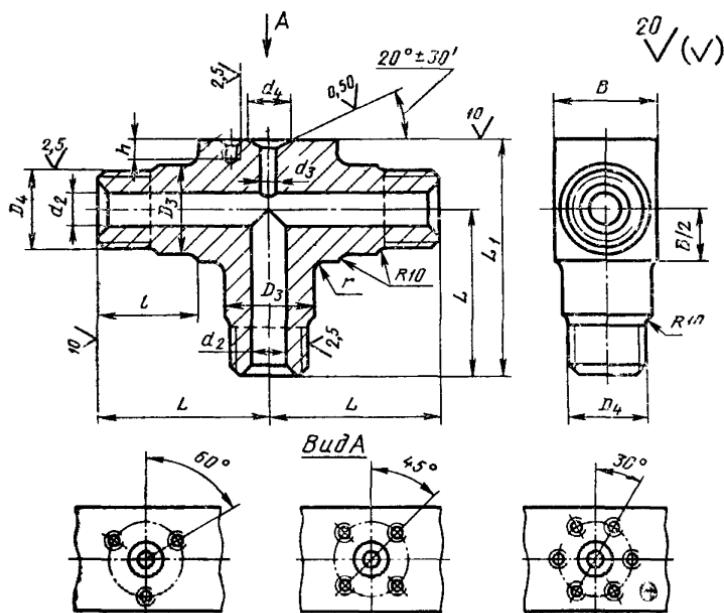
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР



1 — тройник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Тройник



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_u$	Исполнение детали	Размеры в мм								
		D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_s	D_t
40×6	2	165	115		24				66	
	3			42		M14			70	$M64 \times 3$
	4									
40×10	4	200	145	60	29	M16			85	$M80 \times 3$
40×15	4			68						
50×6	2			42		M14				
	4	225	170		33				105	$M100 \times 3$
	2	200	145	60	29				85	$M80 \times 3$
50×10	4	225	170		33	M16			105	$M100 \times 3$
	2	200	145	68	29				85	$M80 \times 3$
	4									
50×15	2	200	145		33				105	$M100 \times 3$
	4	225	170		33				105	$M100 \times 3$
	2									
65×6	3	245	185	42		M14			115	$M110 \times 3$
	4	260	195		36				130	$M125 \times 4$
	2	225	170		33				105	$M100 \times 3$
65×10	3	245	185	60					115	$M110 \times 3$
	4	260	195		36	M16			130	$M125 \times 4$
	2	225	170		33				105	$M100 \times 3$
65×15	3	245	185	68					115	$M110 \times 3$
	4	260	195		36				130	$M125 \times 4$
	2								105	$M100 \times 3$
80×6	3	245	185		33				115	$M110 \times 3$
	2	260	195	42	36	M14			130	$M125 \times 4$
	3	290	220		39				140	$M135 \times 4$
	4	300	235			8			160	$M155 \times 4$

Продолжение

Размеры в мм

Условные прокатки $D_y \times D_u$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	t	B	r	h	Масса трапецидальной с фланцами, кг, не более
40×6		6	10	150	210	90	70			19,4
	40						75		25	29,3
40×10		10	18	170	240	100	90	12		38,6
40×15		15	28						28	38,5
50×6	55	6	10							35,4
	60			200	280	110	115	20		63,3
50×10	55	10	18	170	240	100	90	12		35,4
	60			200	280	110	115	20	28	63,3
50×15	55	15	28	170	240	100	90	12		35,3
	60			200	280	110	115			63,2
65×6		6	10	235	320	125	125		25	57,9
					325		140	40		85,9
65×10	70	10	18	200	280	110	115			105,4
				235	320	125	125			57,9
					325		140	40		85,7
65×15		15	28	200	280	110	115			105,3
					320		125			57,8
				235	325	125	140	40		85,7
80×6	85									105,2
	90	6	10							75,2
				290	385	140	140	40	25	92,6
					400		155			148,1
	85						170	60		222,3

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
80×10	1	245	185		33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195	60	36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		39				160	M155×4
80×15	1	245	185		33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195	68	36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		39				160	M155×4
100×6	1	260	195		36	6	M14	3	130	M125×4
	2	290	220	42	39				140	M135×4
	3	300	235		39				160	M155×4
	4	330	255		42				180	M175×6
100×10	1	260	195		36	6	M16	3	130	M125×4
	2	290	220	60	39				140	M135×4
	3	300	235		39				160	M155×4
	4	330	255		42				180	M175×6
100×15	1	260	195		36	6	M16	3	130	M125×4
	2	290	220	68	39				140	M135×4
	3	300	235		39				160	M155×4
	4	330	255		42				180	M175×6
125×6	1	300	235		39	8	M14	3	160	M155×4
	2	330	255	42	42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные прокаты $D_y \times D_u$	d_s	d_s	d_4	L	L_1	t	B	r	h	Масса тяж- ника с флан- цами, кг, не более
	85			235	320	125	125	20		75,2
80×10	90	10	18		325		140	40		92,5
				290	385	140	155			148,0
	85				400		170	60	28	222,2
				235	320	125	125	20		75,1
80×15	90	15	28		325		140	40		92,3
				290	385	140	155			148,9
	85				400		170	60		222,1
				235	325	125	140	40		85,3
100×6		6	10		385		155		25	189,4
				290	400	140	170	60		168,7
					410		190			232,9
				235	325	125	140	40		85,3
100×10	100	10	18		385		155			139,6
				290	400	140	170	60		168,9
					410		190		28	232,8
				235	325	125	140	40		85,1
100×15		15	28		385		155			139,6
				290	400	140	170			168,6
					410		190			232,7
				235	325	125	140	60		146,8
125×6	120	6	10		400		170		25	199,7
				360	410		190			345,5
					480	175	210			406,4
					500		240			

Продолжение

Размеры в мм

Установка прохода $D_y \times D_u$	Исполнение детали	Размеры в мм								
		D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_s	D_t
125×10	1	300	235		39				160	M155×4
	2	330	255	60	42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6
125×15	1	300	235		39				160	M155×4
	2	330	255	68	42				180	M175×6
	3		305						195	M190×6
	4	400	315		48				220	M215×6
150×6	1		305						195	M190×6
	2		315	42					220	M215×6
	3	460	360		55				245	M240×6
	4	480	380		59				275	M265×6
150×10	1		305		48				195	M190×6
	2	400	315	60					220	M215×6
	3	460	360		55				245	M240×6
	4	480	380		59				275	M265×6
150×15	1	400	305		48				195	M190×6
	2		315	68					220	M215×6
	3	460	360		55				245	M240×6
	4	480	380		59				275	M265×6
200×6	1	460	360		55				245	M240×6
	2	480	380	42	59				275	M265×6
	3	570	460						300	M295×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные пропорции $D_y \times D_u$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	h	Масса тяги ника с флан- цами, кг, не более
125×10		10	18	290	400	140	170			146,8
					410		190			199,6
				360	480	175	210			345,4
	120				500		240		28	406,4
					400	140	170			146,6
125×15		15	28	290	410		190			199,5
					480		210			345,3
				360	500	175	240			406,2
					480		210			292,9
150×6		6	10		500		240		25	344,3
					530		270			604,2
				435	605	220	300			778,0
					480		210			292,9
150×10	150	10	18	260	480	175	210			354,3
					500		240			604,2
				435	530	220	270			777,9
					605		300			292,8
150×15		15	28	360	480	175	210			344,1
					500		240			604,1
					590		270			777,8
				435	605	220	300			503,0
					590		270			662,9
200×6	195	6	10		605		300		25	1080,9
				520	705	230	320			

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
200×10	1	450	360	60	55	8			245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450			10		3	300	M295×6
200×15	1	450	360	68	55	8	M16		245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450			10			300	M295×6
200×25	1	450	360	80	55	8			245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450			10		4	300	M295×6
200×32	1	400	360	95	55	8	M20		245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	450	115		10	M22	6	300	M295×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные проколы $D_y \times D'_y$	d_1	d_2	d_3	L	L_1	l	B	r	h	Масса тройника с фланцами, кг, не более
200×10		10	18	435	590	220	270			503,0
					605		300			662,8
				520	705	230	320			1080,8
200×15		15	28	435	590	220	270			502,9
					605		300			662,7
				520	705	230	320			1080,7
195					590		270		28	
200×25		25	37	435	605	220	300			502,9
					520	705	230	320		662,5
				520	705	230	320			1080,5
200×32		32	43	435	590	220	270		36	502,0
					605		300			661,9
				48	520	705	230	320		1079,8

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения тройника с фланцами исполнения 4, $D_y = 65$ мм и $D'_y = 10$ мм, на условное давление $P_y = 100$ МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Тройник 4—65×10—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22802—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519**

- 3. Срок проверки — 1993 г.**

- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 22802—77**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

- 6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.**
- 7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4518**