

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов  
**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ**  
**С ФЛАНЦАМИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа**  
 (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)  
**Конструкция и размеры**

ГОСТ  
 22803—83

Assembly units and pipeline parts.  
 Flanged asymmetric reducing T-branches  
 for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см<sup>2</sup>).  
 Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные несимметричные тройники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

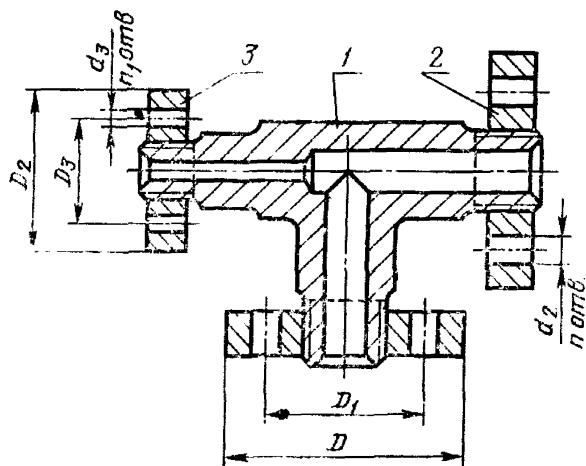
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

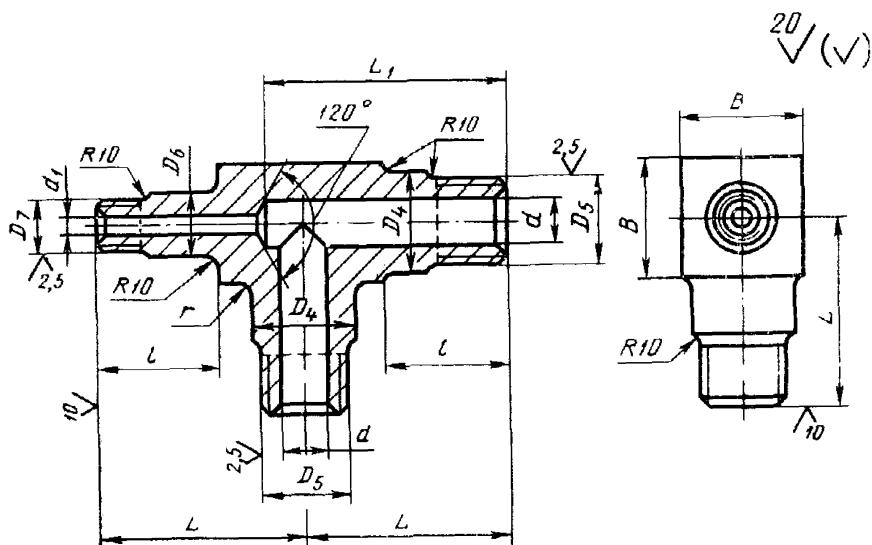
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР



1 — тройник; 2 — фланец по ГОСТ 9399-81; 3 — фланец по ГОСТ 9399-81

Черт. 1

Поз. 1. Тройник



Черт. 2

## Размеры в мм

Условные прокладки $D_y \times D_y$	Исполнение дуги	Размеры в мм								d
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	
10×6	2	95	60	70	42	24	M24×2	15	M14×1,5	10
	4					26		18		
15×10	2	105	68	95	60	33	M33×2	24	M24×2	15
	4					35		26		
25×15	2	115	80			42	M42×2	33		
	3			105	68	45		35	M33×2	25
	4	135	95			52	M48×2	42		
	2			115	80				M42×2	
32×25	3			135	95	70	M56×3	45		32
	4	165	115		115			52	M48×2	
40×25	2			115	80	66	M64×3	42	M42×2	
	3					70		45		
	4	200	145		135	95	M80×3	52	M48×2	40
	2	165	115			66	M64×3			
40×32	3			165	115	70		60	M56×3	
	4	200	145			85	M80×3	70	M64×3	
	2			135	95			52	M48×2	55
	3	225	170			105	M100×3	60	M56×3	60
50×32	4			165	115			70		
	2	200	145			85	M80×3	66	M64×3	55
50×40	3	225	170			105	M100×3	70		60
	4			200	145			85	M80×3	
65×40	2			165	115			66	M64×3	
	3	245	185			115	M110×3	70		
	4	260	195	200	145	130	M125×4	85	M80×3	70

## Продолжение

## Размеры в мм

Условные пропускные 能力和 $D_y \times D_y$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	Масса тяж- ного с флан- цами, кг, не более
10×6	6			16		85	95	60	28	10	5,1
			3						30		3,1
15×10	10	18			3	95	105	65	35		4,8
									40		5,3
25×15	15		4	18		110	125	70	45		6,7
		22				120	145	75	50		7,0
	25	24		22					60		11,0
				18	4	150	175	90	65	12	10,6
32×25									75		17,2
	25	24		22					70		20,4
40×25				18		170	200	100	75		26,5
		29		22					90		18,3
						150	175	90	70		31,5
40×32		24		24	6	170	200	100	70		19,6
				24					75		22,3
	32	29	6	22	4	170	200	100	90		33,5
50×32				33							28,4
				24		200	240	110	115	20	51,6
											52,1
50×40				29		170	200	100	90	12	30,6
											51,5
		33		29		200	240	110	115	20	55,1
65×40				24							48,4
	40					235	290	125	125		69,2
		36		29					140	40	88,5

Продолжение

## Размеры в мм

Условные прокладки $D_y \times D_y'$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$
65×50	2	225	170	200	145	105	M100×3	85	M80×3
	3	245	185	225	170	115	M110×3	105	M100×3
	4	260	195			130	M125×4		
80×50	1	245	185	200	145	115	M110×3	85	M80×3
	2	260	195			130	M125×4		90
	3	290	220			140	M135×4		
80×65	4	300	235	225	170	160	M155×4	105	M100×3
	1	245	185			115	M110×3		
	2	260	195			130	M125×4		90
80×65	3	290	220	245	185	140	M135×4	115	M110×3
	4	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4
	1	260	195	200	145	130	M125×4	85	M80×3
100×50	2	290	220			140	M135×4		
	3	300	235			160	M155×4		
	4	330	255	225	170	180	M175×6	105	M100×3
100×65	1	260	195			130	M125×4		
	2	290	220			140	M135×4		100
	3	300	235	245	185	160	M155×4	115	M110×3
100×80	4	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4
	1	260	195	245	185	130	M125×4	115	M110×3
	2	290	220	260	195	140	M135×4	130	M125×4
100×80	3	300	235	290	220	160	M155×4	140	M135×4
	4	330	255	300	235	180	M175×6	160	M155×4

## Продолжение

## Размеры в мм

Условные прогоды $D_y \times D_y$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$b$	$r$	Масса про- года с флан- цами, кг, не более
65×50	55	33		29		200	240	110	115	20	50,8
	60	36		33					125		77,7
		36	6			235	290	125	140	40	93,2
	55	33		29					125	20	64,1
	60	36							140	40	78,1
	60	39			8	290	355	140	155		129,4
80×50									170	60	154,6
	55	33			33				125	20	68,6
	60	36	6			235	290	125			82,6
	60	39							140	40	132,5
	70	36				290	355	140	155		162,0
	70	39		8	36	6			170	60	192,1
80×65	55	36		6	29				140	40	72,7
	55	39							155		116,5
	60	36		8		290	355	140			143,9
	60	42							170	60	146,5
	70	36			33				190		199,5
	70	39				235	290	125	140	40	120,8
100×65	85	36	6	33					155		125,6
	85	39							170	60	156,9
	90	36		36					190		211,0
	90	39				290	355	140	140	40	78,5
	85	42	8	39	8				155		
									170	60	

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проколы $D_y \times D_y'$	Исполнение детали	Размеры в мм								$d$
		$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	
125×65	1	300	235		225	170	163	M155×4	105	120
	2	330	255				180	M175×6		
	3	400	305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	
	4		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
125×80	1	300	235	245	185	160	M155×4	115	M110×3	120
	2	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4	
	3	400	305	290	220	195	M190×6	140	M135×4	
	4		315	300	235	220	M215×6	160	M155×4	
125×100	1	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4	150
	2	330	255	290	220	180	M175×6	140	M135×4	
	3		305	300	235	195	M190×3	160	M155×4	
	4	400	315	330	255	220	M215×6	180	M175×6	
150×80	1		305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	150
	2		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
	3	460	360	290	220	245	M240×6	140	M135×4	
	4	480	380	300	235	275	M265×6	160	M155×4	
150×100	1		305	260	195	195	M190×6	130	M125×4	150
	2	400								
	3		315	290	220	220	M215×6	140	M135×4	
	4	460	360	300	235	245	M240×6	160	M155×4	
150×125	3	480	380	330	255	275	M265×6	180	M175×6	150
	1	400	305	300	235	195	M190×6	160	M155×4	
	2		315	330	255	220	M215×6	130	M175×6	
	4	460	360		400	305	M240×6	195	M190×6	
	4	480	380			315	275	M265×6	220	M215×6

## Продолжение

## Размеры в мм

Условные прокладки $D_y \times D_y'$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	Масса тюб- ника с флан- цами, кг, не более
$125 \times 65$	70	39				290	355	140	170	40	126,4
		42			33				190		166,6
		48				360	440	175	210		287,2
	85			36					240		358,3
		39		33		290	355	140	170		127,6
		42		36					190		171,3
$125 \times 80$	90	39		33					210		297,2
		42		36					240		370,2
		48		39		360	440	175			
	85			39					170		128,6
		39		36		290	355	140			178,8
		42		36					190		299,3
$125 \times 100$	100	39		39					210		381,6
		42		39					240	60	
		48		39		360	440	175			245,2
	85			42					210		307,3
		39		36					240		508,2
		42		36					270		646,6
$150 \times 80$	90	39		36					210		246,2
		55		39		435	540	220	270		295,8
		59		39					300		509,0
	85			42					210		859,0
		48		36		360	440	175			
		59		36					240		254,7
$150 \times 100$	100	48		39		435	540	220	270		324,9
		55		39					300		548,3
		59		42					210		694,0
	120			39		360	440	175			
		48		42					240		
		55		42					270		
$150 \times 125$	120	59		48		435	540	220	300		
		59		48							

Продолжение

Размеры в мм

Условные протяжки $D_y \times D_y'$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$
200×100	1	460	360	260	195	245	M240×6	130	M125×4	
	2	480	380	290	220	275	M265×6	140	M135×4	
	3	570	460	300	235	300	M295×6	160	M155×4	
200×125	1	460	360	300	235	245	M240×6	160	M155×4	
	2	480	380	390	255	275	M265×6	180	M175×6	195
	3	570	460	400	305	300	M295×6	195	M190×6	
200×150	1	460	360	400	305	245	M240×6	195	M190×6	
	2	480	380	380	315	275	M265×6	220	M215×6	
	3	570	460	460	360	300	M295×6	245	M240×6	

Продолжение

Размеры в мм

Условные протяжки $D_y \times D_y'$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса трой- ника с флан- цами, кг, не более
200×100	100	55	8	36		6	435	540	220	270	415,9
		59	10	39			520	625		300	549,2
		55	8	42		8	435	540	230	320	834,6
200×125	120	59	10	42			520	625		270	425,3
		55	8	48			435	540	220	300	60
		59	10	55			520	625		320	560,5
200×150	150	55	8	48			435	540	220	270	872,3
		59	10	55			520	625	230	300	456,3
		55	8	55			520	625	320	320	588,2
		59	10	55							910,6

Примечание. Резьбу M185×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения тройника с фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D_y'$  40 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790-89, из стали марки 20Х3МВФ:

**Тройник 4-65×40-100-20Х3МВФ — ГОСТ 22803-83**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22803-83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399-81	2
ГОСТ 9400-81	3
ГОСТ 22790-89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88, № 4516