

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Сборочные единицы и детали трубопроводов
ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ФЛАНЦАМИ****НА P_y св. 10 до 100 МПа****(св. 100 до 1000 кгс/см²)****Конструкция и размеры****Assembly units and pipeline parts.****Flanged reducing T-branches
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions****ГОСТ****22804—83****Взамен****ГОСТ 22804—77****ОКП 36 4700**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5519 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D_{y'}$ от 6×10 до 150×200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

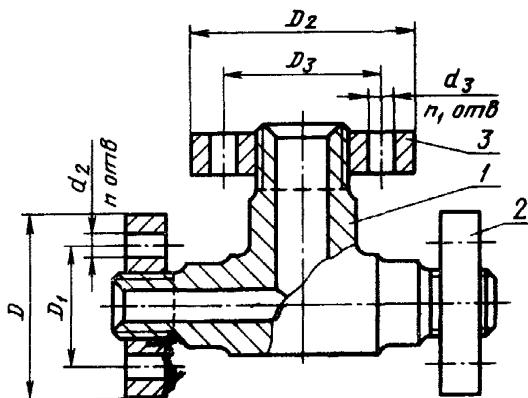
2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

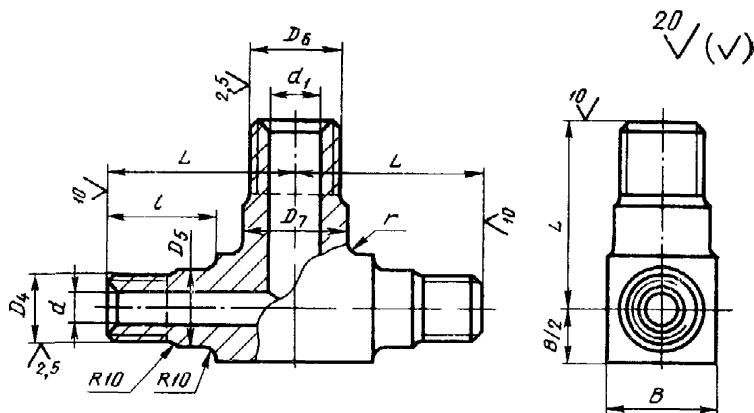
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР



1 — тройник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81;
3 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Тройник



Черт. 2

Размеры в мм

Условные прокаты $D_y \times D_y'$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	d
6×10	2	70	42	95	60	M14×1,5	15	M24×2	24	6
	4	—	—	—	—	—	18	—	26	—
10×15	2	95	60	105	68	M24×2	24	M33×2	33	10
	4	—	—	—	—	—	26	—	35	—
15×25	2	—	—	115	80	M33×2	33	M42×2	42	—
	3	105	68	—	—		35	—	45	15
	4	—	—	135	95		—	M48×2	52	—
25×32	2	115	80	—	—	M42×2	42	—	—	—
	3	—	—	—	—	—	45	M56×3	60	25
	4	135	95	165	115	M48×2	52	—	70	—
32×40	2	—	—	—	—	—	—	M64×3	66	—
	3	—	—	—	—	M56×3	60	—	70	32
	4	165	115	200	145	—	70	M80×3	85	—
40×50	2	—	—	—	—	M64×3	66	—	—	40
	3	—	—	—	—	—	70	—	—	—
	4	200	145	225	170	M80×3	85	M100×3	105	—
50×65	2	—	—	—	—	—	—	—	—	55
	3	—	—	245	185	M100×3	—	M110×3	115	—
	4	225	170	260	195		105	M125×4	130	60
65×80	1	—	—	245	185		—	M110×3	115	—
	2	—	—	260	195		—	M125×4	130	70
	3	245	185	290	220	M110×3	115	M135×4	140	—
	4	260	195	300	235	M125×4	130	M155×4	160	—

Продолжение

Размеры в мм

Условные прокаты $D_y \times D_y'$	d_1	d_2	n	d_s	n_1	L	t	B	r	Масса тру- бника с флан- цами, кг/м бобе
6×10	10	16			3	85	60	28	10	2,8
10×15	15		3	18		95	65	35		4,2
15×25	25	18			4	110	70	45	12	6,2
25×32	32		4	22		120	75	60		7,7
32×40	40			24	24	150	90	65		8,7
40×50	55	24		29		170	100	75	20	11,8
50×65	60			29	6	200	110	90		15,3
65×80	70	33	6	33		235	120	115		15,6
	85			36				125		19,9
	85	33		33		290	135	140	40	26,4
	90			36				125	20	25,0
	85	36		36	8	290	135	140	40	32,2
	85			39				155	60	38,9
	85			39	8	290	135	170	60	62,8
	85			39				170	60	76,4
	85			39				125	20	57,0
	85			39				140	40	60,3
	85			39				155	60	90,3
	85			39				170	60	112,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	d
80×100	1	245	185	260	195	M110×3	115	M125×4	130	85
	2	260	195	290	220	M125×4	130	M135×4	140	90
	3	290	220	300	235	M135×4	140	M155×4	160	
	4	300	235	330	255	M155×4	160	M175×6	180	85
80×125	1	245	185	300	235	M110×3	115	M155×4	160	
	2	260	195	330	255	M125×4	130	M175×6	180	90
	3	290	220	400	305	M135×4	140	M190×6	195	
	4	300	235		315	M155×4	160	M215×6	220	85
100×125	1	260	195	300	235	M125×4	130	M155×4	160	
	2	290	220	330	255	M135×4	140	M175×6	180	100
	3	300	235		305	M155×4	160	M190×6	195	
	4	330	255		315	M175×6	180	M215×6	220	
125×150	1	300	235	400	305	M155×4	160	M190×6	195	
	2	330	255		315	M175×6	180	M215×6	220	120
	3	305	460	360	M190×6	195	M240×6	245		
	4		315	480	380	M215×6	220	M265×6	275	
150×200	1	305	460	360	M190×6	195	M240×6	245		
	2	315	480	380	M215×6	220	M265×6	275	150	
	3	460	360	570	460	M240×6	245	M295×6	300	

Продолжение

Размеры в мм

Условные прокладки $D_j \times D_y$	d_1	d_2	n	d_3	n_1	L	t	B	r	Масса трой- ника с флан- цами, кг, не более	
80×100	100	33		36		6	235	120	140	40	64,6
		36	6	39					155		92,8
		39		42					170		125,0
		33		39					190		161,2
		36	6	42					190		80,3
	120	39		48			360	175	210		106,1
		36	8	39					240		180,2
		39		42					170		218,2
		26		39			290	135	190		90,8
		39	6	42		8			210		127,6
100×125	150	42		48			360	175	210	60	193,0
		39		48					240		254,5
		42		55					210		165,1
		42	8	59					240		212,2
		48		55			435	220	270		369,2
	195	55		59					300		471,3
		55		59	10	520	230	270	300		307,3
		55		59					320		393,1
		55		59							642,5

Примечание. Резьбу М135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения тройника с фланцами исполнения 4, D_y 65 мм и D_y' 80 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Тройник 4—65×80—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22804—83