

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИ****НА P_y св. 10 до 40 МПа****(св. 100 до 400 кгс/см²)****Конструкция и размеры****Assembly units and pipeline parts.****Armed reducing flanges****for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).****Construction and dimensions****ГОСТ****22814—83****ОКП 36 4700****Дата введения 01.01.85**

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (см. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

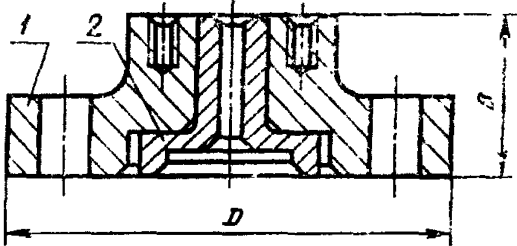
2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

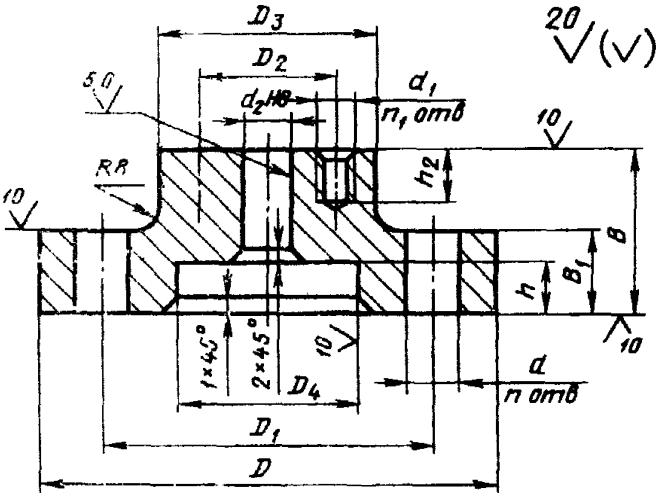
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — фланец; 2 — вставка

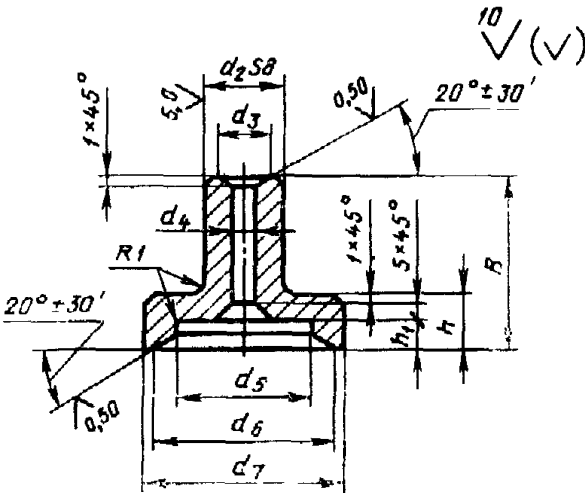
Черт. 1

Поз. 1. Фланец



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполненные детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса флан- ца со состав- кой, кг, не более							
40×6	2	165	115	42	24	6	M14	3	70	70	15	10	6	40	55	69	60	35	15	5	25	5,8				
50×6	2	200	145		29					85				15	10	55	72	84	65	40		6	20	7	25	9,2
	3	225	170		33					60				75	50	14,1										
50×10	2	200	145	29	95				25	18	10	55	80	70	40	28	50	80	55	9,9						
	3	225	170	60	60				75	50	15,2															
65×6	2	245	185	42	33				M14	70	15	10	6	90	75					50	20	25	14,1			
	3													95	75	16,9										
65×10	2	225	170	60	33				M16	95	105	25	18	10	70	90	104	80	55	50	7	28	14,9			
	3	245	185																				95	50	18,8	
65×15	2	225	170	68	39				M14	105	35	28	15	90	95	85	114	90	65	25	8	28	15,2			
	3	245	185											95	19,3											
80×6	1	260	195	42	36				M14	70	15	10	6	85	100	114	85	115	124	90	65	25	8	28	18,5	
	2	290	220			125	90	115						20,6												
	3	245	185			115	85	100						114	85	55									19,2	
80×10	1	260	195	60	36	M16	95	25	18	10	90	115	124	90	65	25	8	28	31,2							
	2	290	220								125	90	115							124	21,4					
	3	245	185								115	85	100							114	85	55	19,2			

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполненные детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более
80×15	1	245	185		33					115				85	100	114	85	55				19,6
	2	260	195	68	36			3	105	125	35	28	15	90	115	124	90	65				21,7
	3	290	220		39		M16										90	65		28		31,0
80×25	1	245	185		33					115				85	100	114	85	55				19,6
	2	260	195	80	36	6		4	115		45	37	25				85	55				21,8
	3	290	220		39									90			90	65				31,1
80×32	2	260	195	95	36		M20		135	125					115	124	90	55			36	23,7
	3	290	220	115	39		M22	6	165		50	43	32				110	70				35,4
100×6	1	260	195		36												80	55	25	8		20,5
	2	290	220	42	39		M14		70	140	15	10	6		125	139	90	65		25		30,3
	3	300	235			8				160					132	159	95	70				33,6
100×10	1	260	195		36	6				125					115	124	85	55				21,2
	2	290	220	60	39			3	95	140	25	18	10	100	125	139	95	65				31,0
	3	300	235			8	M16			160					132	159	100	70			28	34,5
100×15	1	260	195		36	6				125					115	124	85	55				21,6
	2	290	220	68	39				105	140	35	28	15		125	139	95	65				31,2
	3	300	235			8				160					132	159	100	70				34,8

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	Продольные																				Масса флан- ца со состав- кой, кг, не более
		D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	
100×25	1	260	195	80	36	6	M16	4	115	125	45	37	25	100	115	124	85	55	25	8	28	21,7
	2	290	220		39					140					125	139	95	65				31,4
	3	300	235		8					160					132	159	100	70				34,8
100×32	1	260	195	95	36	6	M20	6	135	125	50	43	32	100	115	124	90	55	25	8	36	23,1
	2	290	220		39					140					125	139	100	65				33,0
	3	300	235		115					39					165	160	48	132				159
125×6	1	300	235	42	42	8	M14	70	160	15	10	6	120	145	159	95		30	10	25	33,4	
	2	330	255		48				180					162	179	105	80				46,6	
	3	400	305						220						219	110	85				68,3	
125×10	1	300	235	60	39	8	M16	3	95	160	25	18	10	120	145	159	100	70	30	10	28	34,1
	2	330	255		42					180					162	179	110	80				47,3
	3	400	305		48					220						219	115	85				74,8
125×15	1	300	235	68	39	8	M16	105	160	35	28	15	120	145	159	100	70	30	10	28	34,4	
	2	330	255		42				180					162	179	110	80				47,6	
	3	400	305		48				220						219	115	85				76,9	
125×25	1	300	235	80	39	8	M16	4	115	160	45	37	25	120	145	159	100	70	30	10	28	34,6
	2	330	255		42					180					162	179	110	80				47,8

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы, D_y, D'_y	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса флан- ца со встав- кой, кг, не более				
125×25	3	430	305	80	48	8	M16	4	115	220	45	37	25	120	162	219	115	85	30	10	28	77,6				
125×32	1	300	235	95	39		M20		135	160	50	43	32		145	159	105	70			36	35,8				
	2	330	255		42		180		180	162					179	115	80	48,9								
125×40	3	400	305	115	48		M22	6	165	220	65	55	40		150	162	219	120			85	35	11	38	77,7	
	1	300	235		39					160						145	159	110			70			38	37,5	
2	330	255	42		180					162						179	120	80			78,3					
3	400	305	48		220					195						219	125	85			80,8					
150×6	1	430	305		40		55	M14	70	195				15		10	6	175			194			110	95	25
	2	330	255	42			180			162	179	120	108,1													
3	460	360	55	245			195			244	130	105	74,2													
150×10	1	400	305	60	48		M16	3	95	195	25	18	10	150	175	194	115	85			35			11	28	74,4
	2	400	315		55					220					195	219	125	95								83,2
	3	460	360		55					245					195	244	135	105	109,2							
150×15	1	400	305	68	48		M16	105	195	35	28	15	150	175	194	115	85	35	11	28	74,4					
	2	400	315		55				220					195	219	125	95				83,2					
	3	430	360		55				245					195	244	135	105				109,2					
150×25	1	430	305	80	48		4	115	195	45	37	25	175	194	115	85	28	74,5								

Условные проходы. $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	Продолжение																			Масса фланца со вставкой, кг, не более	
		D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	B	B_1	h	h_1		h_2
150×25	2	400	315	80	48	8	M16	4	115	220	45	37	25	150	195	219	125	95	35	11	28	83,2
	3	460	360	55					245							244	135	105				109,3
150×32	1	400	305	95	48		M20		135	195		43			175	194	120	85			36	75,8
	2		315							220	50		32			219	130	95				84,5
	3	460	360		55				245		48		195		244	140	105				111,4	
	1	400	305	115	48		M22	165	195	65	55	40	175		194	125	85	38			77,4	
150×40	2		315						220						219	135	95				86,0	
	3	460	360		55				245				195		244	145	105				86,0	
150×50	1	400	305	145	48		M27	6	200	195	80				175	194	130	85			46	112,2
	2		315						220		72	55			219	140	95				80,3	
	3	460	360		55				245		82	60	195		244	150	105				117,2	
	1	400	305	170	48		M30		225	195	100				175	194	130	85			52	76,0
150×65	2		315						220		90	70			219	145	95				92,1	
	3	460	360	185	55				245	245	115	95			195		155				119,9	
	1														244	105					113,3	
	2	480	380	42	59		M14	3	70	275	15	10	6		195	225	274	145				40
200×6	3	570	460			10			300					245	299	155	130				230,4	

Размеры в мм

Продолжение

Условные позначения, $D_y D'_y$	Исполнение двигателя	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d	B	B_1	h	h_1	h_2	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×10	1	430	360	60	55	8			95	245	25	18	10			225	244	135	105			113,8
	2	480	380		59					275						245	274	160	130			161,0
	3	570	460			10				300						245	299					231,2
200×15	1	430	360	68	55	8	M16		105	245	35	28	15			225	244	135	105	28		114,2
	2	480	380		59					275						245	274	160	130			161,2
	3	570	460			10				300						245	299					231,4
200×25	1	430	360	80	55	8			115	245	45	37	25		195	225	244	135	105	40	12	114,3
	2	480	380		59					275						245	274	160	130			161,3
	3	570	460			10				300						245	299					231,4
200×32	1	430	360	95	55	8	M20		135	245	50	43	32			225	244	140	105	36		115,5
	2	480	380		59					275						245	274	165	130			162,1
	3	570	460			10				300						245	299					233,5
200×40	1	430	360	115	55	8	M22		165	245	65	55	40			225	244	145	105	38		117,0
	2	480	380		59					275						245	274	170	130			164,5
	3	570	460			10				300						245	299					234,2
200×50	1	460	360	145	55	8	M27		200	245	80	72	55			225	244	150	105	46		119,7
	2	480	380		59					275						245	274	175	130			166,4

Размеры в мм

Продолжение

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	d_5	d_6	d_7	D_8	d_9	D_{10}	D_{11}	h	h_1	h_2	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×50	3	570	460		59	10				300		82	60			245	299	175	130		239,0
	1	460	360	170	55	8			225	245	100					225	244	155	105		122,8
200×65	2	480	380		59		M30			275		90	70			245	274	180	130	52	168,4
	3	570	460			10			245	300	115	95					299				241,4
200×80	1	460	360		55			6		245	245	100	85		195	225	244	155	105	40	122,9
	2	480	380	195	59	8	M33		260	275	130		90			245	274	180	130	57	170,7
200×100	3	570	460	220		10	M36		290	300	140	115					299			62	245,2
	1	460	360	195	55	8	M33		260	245	125					225	244	160	105	57	124,9
200×100	2	480	380	220	59		M36		290	275	140	125	100			245	274	190	130	62	176,8
	3	570	460	235		10		8	300	300	160	132					299				248,1

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 08X17H15M3T по ГОСТ 5632—72

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеймить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2, D_y 65 мм, D_y' 6 мм, на условное давление P_y 32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20X3MBФ:

Фланец переходной со вставкой 2—65×6—32—20X3MBФ—ГОСТ 22814—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22814—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518