

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Сборочные единицы и детали трубопроводов  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СО ВСТАВКАМИ****НА  $P_y$  св. 10 до 40 МПа****(св. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>)****Конструкция и размеры****Assembly units and pipeline parts.****Flanged plugs with inserts****for  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см<sup>2</sup>).****Construction and dimensions****ГОСТ****22816—83****ОКП 36 4700****Дата введения 01.01.85**

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

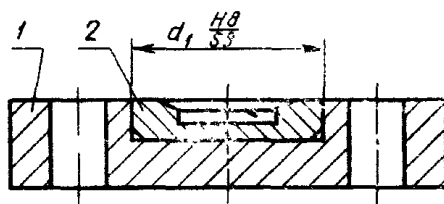
2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Издание официальное**

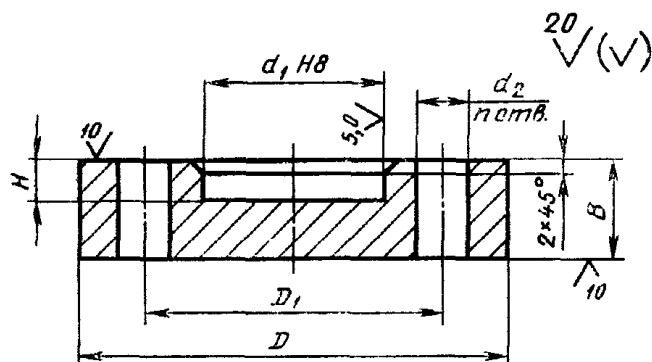
**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**



1 — заглушка; 2 — вставка

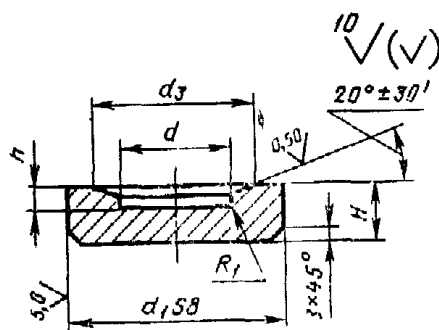
Черт. 1

Поз. 1. Заглушка



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

## Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$H$	$B$	$h$	Масса за- грузки со вставки, кг, не более
6	2	70	42	6	15	16	3	10	8	15	3	0,4
10	2	95	60	10	25			18	10	20	4	1,0
15	2	105	68	15	35	18		28	12	25		1,9
25	2	115	80	25	45		4	37		30	5	3,0
32	2	135	95	32	50	22		43	15	35		4,9
40	3	165	115	40	70	24		55		40		5,1
50	2	200	145	55	85	29	6	73		50	6	8,5
65	3	225	170	60				90	20	55		13,6
	2			70	105	33		95		65		15,9
	3	245	185	85	115			100		70	7	16,0
	1			90	125	36		115	25	75		18,0
	2	260	195			39				80		29,7
	3	290	220							85	8	19,9
	1	260	195			36		125		90		29,6
	2	290	220	100	140			132		95		29,6
	3	300	235		160	39		145		100	9	33,2
125	1						8	162	30	105		32,7
	2	330	255	120	180	42				110		45,9
	3				220					115		73,3
150	1	400	305		195	48		175		120	10	72,4
	2		315	150	220			195	35	125		81,2
	3	460	360		245	55		225		130		119,8
200	1										11	118,5
	2	480	380	195	275	59		245	40	135		159,4
	3	570	450		300							229,6

**Примечания:**

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632—72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеймить марку стали.

**Пример условного обозначения фланцевой заглушки со вставкой исполнения 2,  $D_y$  65 мм на условное давление  $P_y$  32 МПа, из стали марки 20Х3МВФ:**

**Заглушка 2—65—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22816—83**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**Б. И. Вагайцев** (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

**3. Срок проверки** — 1993 г.

**4. ВЗАМЕН** ГОСТ 22816—77

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

**6. Переиздание** (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

**7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518