

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОТВОДЫ ГНУТЫЕ С ФЛАНЦАМИ****НА P_y св. 10 до 100 МПа****(св. 100 до 1000 кгс/см²)****Конструкция и размеры****Assembly units and pipeline parts.****Flanged bent arms****for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см²).****Construction and dimensions****ГОСТ****22817—83****Взамен****ГОСТ 22817—77****ОКП 36 4700**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5522 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом $\varphi = 15, 30, 45, 60$ и 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (см. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°C.

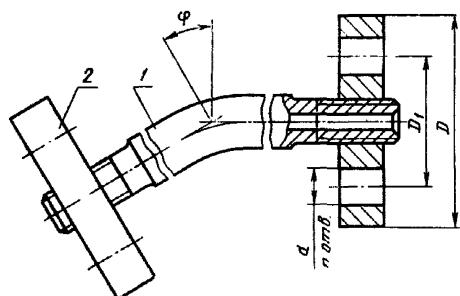
2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

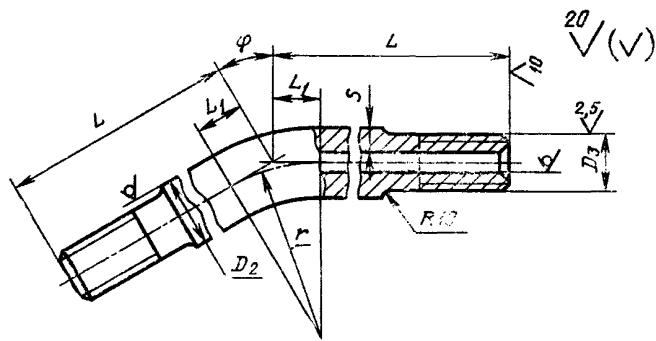
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР



1 — отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Отвод



Черт. 2

Размеры в мм

Условный пред- вод D_y	D	D_1	d	n	D_2	D_3	s	L	L_t для φ					r	Масса от- вода с фланцами, кг, не бо- лее
									15°	30°	45°	60°	90°		
6	4	70	42	16	15	$M14 \times 1,5$	4,5	130	8	15	23	32	55	55	1,1
10	4	95	60		25	$M24 \times 2$	7,0	180	23	23	38	51	90	90	2,9
15	4	105	68		35	$M33 \times 2$	9,0	220	18	33	53	73	125	125	5,0
	2														7,4
25	3	115	80		45	$M42 \times 2$	10,0	300	22	45	70	97	170	170	7,7
	4				50		12,0								11,7
	2	135	95	22	51	$M48 \times 2$	11,0	360	30	60	93	135	225	225	12,1
					50		9,0								10,9
32	3				57	$M56 \times 3$	12,0	400	32	68	106	142	250	250	18,3
	4	165	115	24			16,0								24,6
	2				68	$M64 \times 3$	12,0	450	36	70	114	158	275	275	22,4
40	3						14,0								
	4	200	145	29	6	$M80 \times 3$	19,0	560	45	90	145	195	340	340	42,3
	2						14,0								37,3
50	3						20,0								68,1
	4	225	170		102	$M100 \times 3$	22,0	680	69	120	180	260	450	450	71,7
	2						16								60,8
65	3	245	185		114	$M110 \times 3$	22	740	78	150	240	330	480	480	91,8

Продолжение

Условный проход D_y	Номер размеры M125	Размеры в мм										L_t для Φ	r	Масса отвода с фланцами, кг, не более		
		D	D_1	d	n	D_2	D_3	s	L	15°	30°	45°	60°	90°		
65	4	260	195	36	6	127	M125×4	28	800	75	145	225	310	525	525	124,2
	1	245	185	33		114	M110×3	14	740		150	240	330	480	480	72,2
80	2	260	195	36	8	127	M125×4	18	800	80	145	250	310	525	525	96,7
	3	290	220	39		140	M135×4	25	900		160	263	345	600	600	155,0
100	4	300	235	39	6	159	M155×4	36	1000	85	170	225	365	630	630	235,0
	1	260	195	36		127	M125×4	14	800	75	145	250	310	525	525	84,1
125	2	290	220	39	8	140	M135×4	20	900	80	160	263	345	600	600	136,9
	3	300	235	39		159	M155×4	28	1000	85	170		365	630	636	202,5
150	4	330	255	42	8	180	M175×6	40	1120	95	195	295	410	710	710	330,4
	1	300	235	39		159	M155×4	18	1000	85	170	263	365	630	630	154,3
150	2	330	255	42	48	180	M175×6	28	1120	95	195	295	410	710	710	266,3
	3	305				194	M190×6	36	1300	105	215	330	455	800	800	427,1
150	4	315			48	219	M215×6	48	1400	120	243	375	520	900	900	603,2
	1	305				194	M190×6	20	1300	105	215	330	455	800	800	302,3
150	2	315			48	219	M215×6	32	1400	120	243	375	520	900	900	467,6
	3	460	360	55		245	M240×6	45	1550	160	300	470	640	1120	1120	750,2

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение номера	D	D_1	d	n	D_2	D_3	s	L	L_1 для Φ					Масса отвода с фланцами, кг, не более	
										15°	30°	45°	60°	90°		
150	4	480	380	59		273	M265×6	60		1550	160	300	470	640	1120	1037,3
	1	460	360	55	8	245	M240×6	25								
	2	480	380		59	273	M265×6	38	1800	170	335	520	725	1250	1120	524,3
	3	570	460		10	299	M295×6	50								

Примечания:

1. В отдельных технически обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами участков меньшими, чем L , но не менее, чем $L_1 + D_2$, а также увеличивать размер L с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины труб.

2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения гнутого отвода с фланцами исполнения 4, с углом $\varphi 15^\circ$, D_y 65 мм, из трубы 127×28 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 4—15°—65—127×28—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22817—83