

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Сборочные единицы и детали трубопроводов  
УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ НА***P<sub>y</sub>* св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)**Конструкция и размеры**

Assembly units and pipeline parts.

**ГОСТ**

22821—83

**Armed angles**for *P<sub>ном</sub>* 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгф/см<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

**Дата введения 01.01.85**

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на *P<sub>y</sub>* св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и *D<sub>y</sub>* × *D<sub>y'</sub>* от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

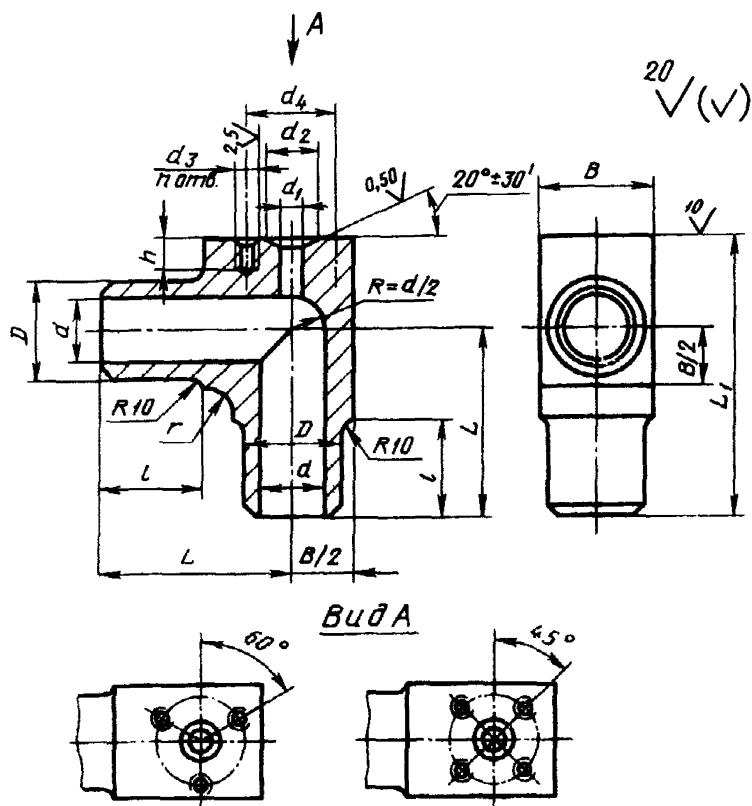
2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



## Размеры в мм

Условные прокладки $D_y \times D_y$	Исполнение детали	Размеры в мм												Масса, кг, не более	
		$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$		
$40 \times 6$	1	58										65		5,4	
	2	70		6	10	M14			110	170	50	70			
	3		40					42				75			
	4														
$40 \times 10$	4	85		10	18			60				90		14,1	
$40 \times 15$	4			15	28	M16		68		150	220				13,9
$50 \times 6$	1	78		55								85		9,8	
	2	85		6	10	M14		42				90			
	4	105	60						170	250		115			
												20			
$50 \times 10$	1	78		55					170	250		85		23,1	
	2	85		10	18			60		150	220		90		
	4	105	60						170	250		115			
$50 \times 15$	1	78		55								85		9,7	
	2	85		15	28	M16		68		150	220		90		
	4	105	60						170	250		115			

Продолжение

224

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	$h$	Масс., кг, не более
50×25	1	78	55		37	M16	4	80	150	220		85			9,4
	2	85	—	25	—			95	—	—		90	28		12,1
	3	105	60		40	M20		—	170	250		115	20		24,5
	4	—	—		—			—	—	—		—	36		24,3
65×6	1	90					42					100			16,0
	2	105		6	10	M14						115		25	22,2
	3	115							190	275		125	40		32,3
	4	130								280		140			44,5
65×10	1	90					3		170	250	80	100	20		15,9
	2	105		70	10	18		60	—	—		115			22,1
	3	115							190	275		125	40		32,1
	4	130								280		140			44,4
65×15	1	90					68		170	250	28	100	20		15,8
	2	105		15	28							115			22,1
	3	115							190	275		125	40		32,1
	4	130								280		140			44,2

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение Материал	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	$h$	Масса, кг,
65×25	1	90							170	250		100	20		15,5
	2	105	70	25	37	M16	4	80				115		28	21,8
	3	115								275		125			31,8
	4	130			40	M20		95		280		140		36	43,7
80×6	1	115	85							275		125			26,1
	2	130	90	6	10	M14		42		280		140		25	36,1
	3	140								330		155			57,6
	4	160	85							345		170			78,8
80×10	1	115							190	275		80		40	26,0
	2	130	90	10	18			60		280		140			36,9
	3	140								330		155			57,5
	4	160	85			M16				345		170		28	78,9
80×15	1	115							190	275		80			25,9
	2	130	90	15	28			68		280		140			36,8
	3	140								330		155			57,3
	4	160	85							345		170			78,7

## Продолжение

Размеры в мм															
Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса, кг, не более
80×25	1	115	85	25	37	M16	4	80	190	275	80	125	40	28	25,8
	2	130	90						—	280	—	140			36,5
	3	140	—						—	330	95	155			57,0
	4	160	85						235	345	—	170			78,2
100×6	1	130	—	40	M20	—	—	95	190	280	80	140	60	25	32,5
	2	140	—						—	330	95	155			52,1
	3	160	—						235	345	—	170			70,2
	4	180	—						250	370	100	190			103,2
100×10	1	130	—	100	6	M14	—	42	190	280	80	140	40	28	32,4
	2	140	—						—	330	95	155			52,0
	3	160	—						235	345	—	170			70,1
	4	180	—						250	370	100	190			103,1
100×15	1	130	—	15	10	M16	3	60	190	280	80	140	40	60	32,3
	2	140	—						—	330	95	155			51,9
	3	160	—						235	345	—	170			69,9
	4	180	—						250	370	100	190			102,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y'$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$\Sigma d_s$	$n$	$d_4$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	$h$	Масса, кг. на 1000 шт.	
100×25	1	130	100	25	37	M16	4	80	190	280	80	140	40	28	32,0	
	2	140							235	330	95	155				51,5
	3	160							250	370	100	190				69,6
	4	180							235	345	95	170				102,3
125×6	1	160	120	6	10	M14	42	95	250	370	100	190	25	25	57,1	
	2	180							285	405	100	210				82,0
	3	195							235	345	95	170				128,9
	4	220							285	425	—	240				185,2
125×10	1	160	120	10	18	M16	3	60	235	345	95	170	60	60	57,0	
	2	180							250	370	—	190				81,9
	3	195							285	405	100	210				128,8
	4	220							235	345	95	240				185,1
125×15	1	160	15	15	28	M16	68	68	235	345	95	170	28	28	56,9	
	2	180							250	370	—	190				81,7
	3	195							285	405	100	210				128,6
	4	220							235	425	—	240				184,9

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	$h$	Масса, кг, не более
125×25	1	160	120	25	37	M16	4	80	235	345	95	170	28	56,5	
	2	180							250	370		190	210	128,2	
	3	195							285	405					
	4	220							425	425					
150×6	1	195	150	6	10	M14	3	42	405	425	100	210	25	98,7	
	2	220							320	475					
	3	245							490	490					
	4	275							300	300					
150×10	1	195	150	10	18	M16	3	60	285	405	60	210	25	148,4	
	2	220							425	425					
	3	245							320	475					
	4	275							490	490					
150×15	1	195	15	15	28		68	285	405	425	28	210	25	98,6	
	2	220							425	425					
	3	245							475	475					
	4	275							320	490					

*Продолжение*

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	$h$	Масса, кг, не более
150×25	1	195													98,1
	2	220	150	25	37	M16	4	80	285	405	210		28		147,7
	3	245								425	240				237,3
	4	275			40	M20		95	320	475	270		36		325,5
200×6	1	245								490	300				182,9
	2	275		6	10	M14		42		475	270		25		263,7
	3	300							390	490	300				283,4
200×10	1	245								575	320				182,7
	2	275		10	18		3	65	320	475	270	100	60		263,5
	3	300								490	300				386,2
200×15	1	245								575	320				182,5
	2	275		15	28	M16		68	320	475	270		28		263,3
	3	300								490	300				382,9
200×25	1	245								575	320				182,0
	2	275		25	37		4	80	320	475	270				262,7
	3	300								490	300				382,3

**С. 10 ГОСТ 22821—83**

Пример условного обозначения угольника с ответвлением исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D'_y$  10 мм на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Угольник с ответвлением 4—65×10—100—20Х3МВФ—  
ГОСТ 22821—83*

---

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5523**

**3. Срок проверки — 1993 г.**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 22821—77**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

**6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.**

**7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4519**