

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**ТРОЙНИКИ-ВСТАВКИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа**  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Inserting T-branches

for  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions**ГОСТ****22825—83**

Взамен

**ГОСТ 22825—77****ОКП 36 4700****Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5524 срок введения установлен****с 01.01.85**

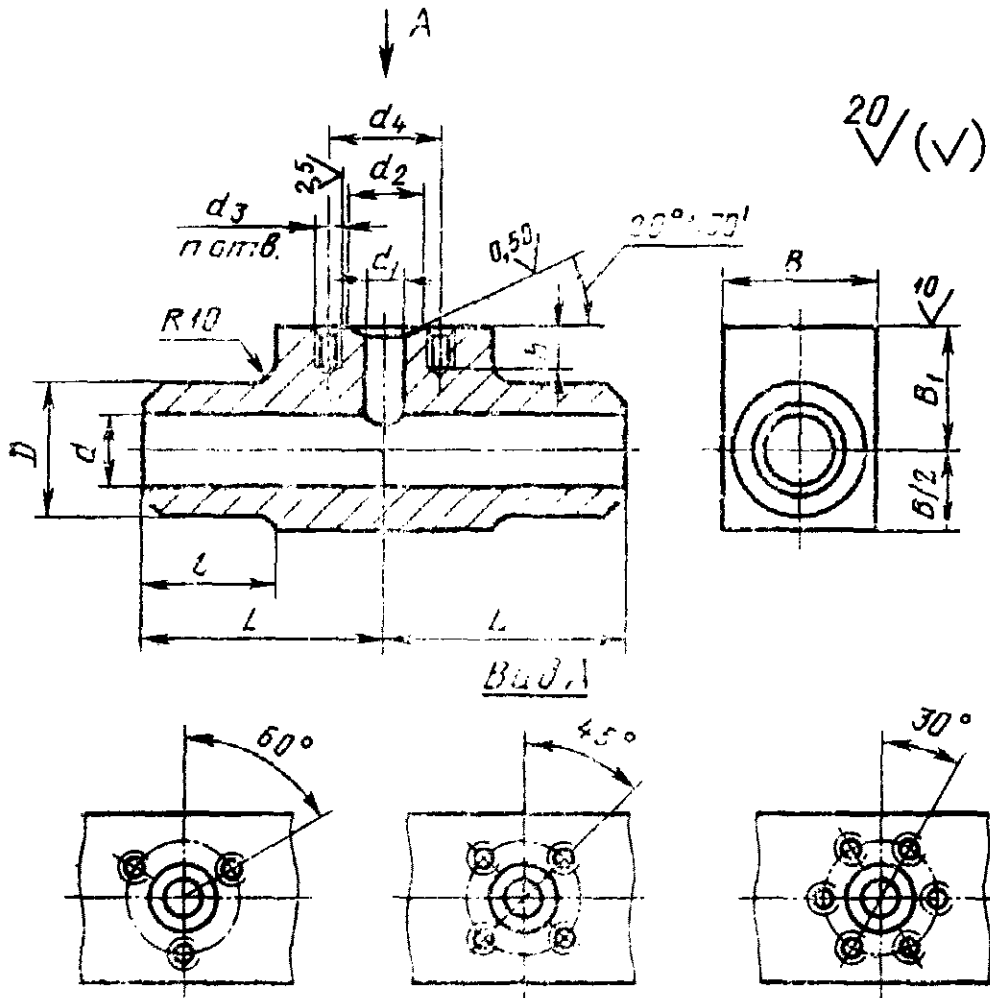
1. Настоящий стандарт распространяется на тройники-вставки для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 32×6 до 200×50 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников-вставок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более	
32×6	1	46	32	6	10	M14	3	42	100	50	65	50	25	4,2	
	2	50												4,6	
	3	58												6,1	
	4	70												8,1	
40×6	1	58	40	6	10	M14	3	42	110	50	65	60	25	5,7	
	2	70												7,8	
	3														
	4														
40×10	4	85		10	18	M16	3	60		90			28	14,7	
40×15	4			15	28			68	150			70		28	14,6
50×6	1	78	55	6	10	M14	3	42	170	80	85	80	25	10,1	
	2	85												12,7	
	4	105												25,5	
50×10	1	78	55	10	18	M16	3	60	150	80	85	70	28	10,1	
	2	85												10,8	
	4	105												25,5	

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более	
50×15	1	78	55	15	28	M16	3	68	150	80	85	70	28	10,0	
	2	85							170		90			10,8	
	4	105	60	150	115		80	25,4							
	1	78	55	25	37		4	80	150		85	70		9,9	
2	85	170				90			10,8						
50×25	3	105	60	40	M20	4	95	170	115	80	36	25,1			
	4												105	150	115
	1	90	70	6	10	M14	3	42	100	25	80	25	16,0		
	2	105							170				115	22,8	
3	115	190							125				85	32,7	
4	130	190							140				90	43,8	
65×6	1	90	70	10	18	M16	3	60	170	80	28	28	17,8		
	2	105							190				115	23,1	
	3	115							190				125	85	32,6
	4	130							190				140	90	43,8
65×10	1	90	70	10	18	M16	3	60	170	80	28	28	17,8		
	2	105							190				115	23,1	
	3	115							190				125	85	32,6
	4	130							190				140	90	43,8

## Размеры в мм

Продолжение

Условные промеры, $D_y \times D_x$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l_1$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
65×15	1	90	70	15	28	M16	3	68	170	80	100	80	28	17,8
	2	105									115			85
	3	115							125		90	32,5		
	4	130							140		90	43,6		
65×25	1	90	25	37	M20	4	80	170	190	100	80	36	17,8	
	2	105								115			85	22,8
	3	115						125		90	32,4			
	4	130						140		90	43,3			
80×6	1	115	85	6	10	M14	42	235	95	125	85	25	26,4	
	2	130	140							90			36,3	
	3	140	155					95		68,7				
	4	160	170					110		80,9				
80×10	1	115	90	10	18	M16	60	190	80	125	85	28	26,3	
	2	130								140			90	36,3
	3	140						155		95	58,6			
	4	160						170		110	80,8			

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
80×15	1	115	85	15	28	M16	3	68	190	80	125	85	28	26,3
	2	130	90								140	90		36,2
	3	140	85						155	95	58,5			
	4	160							170	110	80,7			
80×25	1	115	25	37	M20	4	80	190	80	125	85	36	26,3	
	2	130								140	90		36,1	
	3	140						85	155	95	58,4			
	4	160							170	110	80,3			
100×6	1	130	6	10	M14	3	42	190	80	140	90	25	31,8	
	2	140								155	95		53,2	
	3	160						100	170	110	72,1			
	4	180							190	120	105,3			
100×10	1	130	10	18	M16	3	60	190	80	140	90	28	31,7	
	2	140								155	95		53,1	
	3	160						100	170	110	72,0			
	4	180							190	120	105,1			

ГОСТ 22825—83 С. 6

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
100×15	1	130	100	15	28	M16	3	68	190	80	140	90	28	31,7
	2	140							235	95	155	95		53,1
	3	160		250	100		170	110	71,9					
	4	180		250	100		190	120	105,1					
100×25	1	130	100	25	37	M20	4	80	190	80	140	90	28	31,5
	2	140							235	95	155	95		52,9
	3	160		250	100		170	110	71,8					
	4	180		250	100		190	120	104,7					
125×6	1	160	120	6	10	M14	3	42	235	95	170	110	25	59,0
	2	180							250	100	190	120		90,4
	3	195		285	100		210	137,0						
	4	220		240	140		187,7							
125×10	1	160	120	10	18	M16	3	60	235	95	170	110	28	58,9
	2	180							250	100	190	120		90,3
	3	195		285	100		210	136,9						
	4	220		240	140		187,6							

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более	
125×15	1	160	120	15	28	M16	3	68	235	95	170	110	28	58,9	
	2	180							250		100	190		120	90,2
	3	195							285	210		136,8			
	4	220							240	140	187,5				
125×25	1	160		25	37	M20	4	80	235	95	170	110		36	58,7
	2	180							250		100	190			120
	3	195							285	210		136,7			
	4	220							240	140	187,1				
125×32	1	160	32	43	M22	6	115	235	95	170	110	38	58,4		
	2	180						250		100	190		120	89,8	
	3	195						285	210		136,0				
	4	220						240	140	186,5					
150×6	1	195	150	6	M14	3	42	285	100	210	120	25	100,7		
	2	220								240	140		157,5		
	3	245						270		155	266,6				
	4	275						300		170	331,2				



## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более		
150×10	1	195	150	10	18	M16	3	60	285	100	210	120	28	100,7		
	2	220							240		140	157,5				
	3	245							270		155	266,6				
	4	275							300		170	331,1				
150×15	1	195		15	28			68	285		320	210		120	100,6	
	2	220										240		140	157,4	
	3	245										270		155	266,4	
	4	275										300		170	331,0	
150×25	1	195		25	37	M20	4	80	285		210	120		100,5		
	2	220							240		140	157,2				
	3	245							270		155	266,2				
	4	275							300		170	330,6				
150×32	1	195		32	43			95	285		320	210		120	36	100,2
	2	220										240		140	156,9	
	3	245										270		155	265,5	
	4	275										300		170	38	329,9
						M22	6	115								

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
200×6	1	245	195	6	10	M14	3	42	320	100	270	155	25	196,2
	2	275							300		170	267,0		
	3	300							320		185	421,2		
200×10	1	245		10	18	M16	3	60	320		270	155	196,1	
	2	275							300		170	266,8		
	3	300							320		185	421,0		
200×15	1	245		15	28	M16	3	68	320		270	155	196,1	
	2	275							300		170	266,7		
	3	300							320		185	421,0		
200×25	1	245	25	37	M16	4	80	320	270	155	195,9			
	2	275						300	170	266,6				
	3	300						320	185	420,8				

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
200×32	1	245	195	32	43	M20	4	95	320	100	270	155	36	195,6
	2	275			300						170	266,3		
	3	300			320						185	420,1		
200×40	1	245		40	55	M22	6	115	320		270	155	38	195,1
	2	275									300	170		265,7
	3	300									320	185		419,8
200×50	1	245		55	72	M27	6	145	320		270	155	46	193,8
	2	275									300	170		264,5
	3	300									390	320		185

Пример условного обозначения тройника-вставки исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D'_y$  15 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Тройник-вставка 4—65×15—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22825—83