



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ПРИПОИ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ**

**МАРКИ**

**ГОСТ 23137—78**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ПРИПОИ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ**

Марки

Copper-zinc solders.  
Grades**ГОСТ**  
**23137-78**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 мая 1978 г. № 1385 срок введения установлен

с 01.01.80

Постановлением Госстандарта от 17.12.83 № 6125 срок действия продлен

до 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на припои медно-цинковые, применяемые для пайки, и устанавливает марки припоев.
2. Марки и химический состав припоев должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.
3. Механические и физические свойства припоев приведены в справочном приложении.

Наименование припоя	Марка	Химический состав, %				Примерное назначение
		Основные компоненты		Примеси, не более		
		Медь	Цинк	Железо	Свинец	
Медно-цинковый 36	ПМЦ36	34—38	Остальное	0,1	0,5	Для пайки латуни, содержащей до 68% меди
Медно-цинковый 48	ПМЦ48	46—50	То же	0,1	0,5	Для пайки медных сплавов, содержащих меди свыше 68%
Медно-цинковый 54	ПМЦ54	52—56	»	0,1	0,5	Для пайки меди, томпака, бронзы и стали

Примечание. По соглашению изготовителя с потребителем пределы содержания меди и содержание примеси свинца могут быть снижены.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Справочное

#### Механические и физические свойства медно-цинковых припоев

Марка	Температура плавления, °С		Плотность, кг/см <sup>3</sup>	Коэффициент линейного расширения $\alpha \times 10^6$	Удельное электросопротивление, Ом·мм <sup>2</sup> ·м	Предел прочности при растяжении, $\sigma_b$ МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, $\delta$ , %	Твердость, НВ
	ликвидус	солидус						
ПМЦ 36	825	800	7,7	22	10,3	Хрупкий	—	—
ПМЦ 48	865	850	8,2	21	4,5	205,8(21)	3	130
ПМЦ 54	880	876	8,3	21	4,0	343(35)	20	128