



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ
МАШИННОГО СПОСОБА
ПРОИЗВОДСТВА**

ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

ГОСТ 23348-78

Издание официальное

**ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО
СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА**

Первичная упаковка и маркировка

Carpet floor coverings and machine-made carpets.
Primary packing and marking

ГОСТ

23348-78*

ОКП 81 7000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 ноября 1978 г. № 2958 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 4 апреля 1984 г. № 1218 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ковровые покрытия (дорожки, полотна) и изделия (ковры) машинного способа производства бытового назначения и устанавливает порядок формирования рулонов, первичной упаковки и маркировки продукции.

Стандарт не распространяется на ковровые покрытия и изделия специального назначения.

**1. ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОННОВ И ПЕРВИЧНАЯ УПАКОВКА
КОВРОВЫХ ПОКРЫТИЙ И ИЗДЕЛИЙ**

1.1. Ковровые покрытия и изделия должны быть скатаны в рулон ровно, без перекосов, лицевой стороной внутрь.

1.2. Количество отрезов в рулоне ковровых покрытий должно быть не более двух. Отрезы должны быть от одного куска. Наименьший отрез должен быть:

тканый — длиной не менее 1 м;

нетканый — площадью не менее 1 м².

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Количество отрезов в рулоне ковровых покрытий должно быть не более двух. Отрезы должны быть от одного куска и длиной не менее 1,5 м каждый.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., марта 1985 г. (ИУС 7-84, 5-85).

(C) Издательство стандартов, 1985

1.3. Рулоны должны формироваться из покрытий или изделий одного артикула, сорта, размера или одной ширины для покрытий.

1.4. Количество изделий в рулоне должно быть не более:

10 — при ширине до 1,0 м включ.;

5 — при ширине до 1,5 м включ.;

3 — при ширине свыше 1,5 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Рулон, состоящий из нескольких изделий, прошивают с торцевой стороны так, чтобы нитка проходила сквозь каждое изделие, и концы нитки пломбируют.

Пломба должна быть прочно закреплена и иметь четкий оттиск наименования предприятия-изготовителя.

Рулон, состоящий из одного штучного изделия, не пломбируют.

1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Рулон перевязывают в двух или трех местах на расстоянии около 15—20 см от краев и посередине рулона.

1.7. Масса рулона должна быть не более 60 кг.

1.8. Каждый мерный остаток покрытий или мерный лоскут изделий скатывают в рулон лицевой стороной внутрь и перевязывают в одном или двух местах.

Допускается скатывать в один рулон или упаковывать в пачку нескольких маломерных остатков покрытий или мерного лоскута изделий одного артикула и сорта.

1.9. Для перевязки рулона и пачек применяют прочный шпагат, ленту из полипропиленовой пленки или тесьму из химических волокон.

1.8, 1.9. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.10. Упаковывание весового лоскута производят по согласованию с потребителем.

1.11. Упаковывание тканых безворсовых изделий производят по ГОСТ 878—77.

**2. МАРКИРОВКА КОВРОВЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОКРЫТИЙ,
ОСТАТКОВ, МЕРНОГО И ВЕСОВОГО ЛОСКУТА**

2.1. К каждому покрытию или изделию с изнаночной стороны прикрепляют ярлык из картона или плотной бумаги.

2.2. Ярлыки должны быть размером не более 80×120 мм и художественно оформлены.

2.3. На ярлыке, прикрепленном к покрытию, изделию, мерному остатку и мерному лоскуту должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование покрытия или изделия и номер артикула;

обозначение стандарта или технических условий, в соответствии с которым вырабатывается данная продукция;

наименование волокон в пряже или нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, и их массовая доля, %;

номинальный размер изделия или ширина покрытия, см (для нетканого покрытия, м);

длина покрытия в рулоне в метрах с погрешностью не более 0,05 м;

сорт покрытия или изделия;

номер рисунка и расцветки изделия или покрытия;

розничная цена изделия, 1 м тканого и нетканого (прошивного) покрытия, 1 м² нетканого покрытия (кроме прошивного);
устойчивость окраски;

номер куска для покрытий;

номер контролера и маркировщика;

дата выпуска;

обозначение условного выреза (для мерного лоскута);

символы по уходу за ковровыми изделиями и покрытиями.

2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.4. (Исключен, Изм. № 2).

2.5. На ярлыке, прикрепленном к рулону или пачке, состоящим из нескольких кусков покрытий, изделий, мерных остатков или мерного лоскута, должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование изделия, покрытия, остатков или лоскута и номер артикула;

номинальный размер изделия, остатков, лоскута, ширина покрытия и общая длина покрытий в метрах с погрешностью до 0,05 м;

количество изделий, кусков покрытий, остатков или лоскута;
номер рулона;

розничная цена изделия или мерного лоскута, 1 м тканого и нетканого (прошивного) покрытия или мерного остатка, 1 м² нетканого покрытия (кроме прошивного) или мерного остатка;

сорт;

номер упаковщика;

дата выпуска;

масса нетто.

2.6. Ярлыки заполняют печатным способом. Допускается наносить от руки разборчиво чернилами следующие реквизиты:

номер контролера и маркировщика;

номер куска;

номер рисунка и расцветки;

дату выпуска;

длину покрытия;

ширину (для нетканого покрытия);

обозначение условного выреза;
номер рулона.

2.5. 2.6. (**Измененная редакция, Изм. № 1, 2**).

2.7. Маркирование весового лоскута производят по согласованию с потребителем.

2.8. На изнаночную сторону изделия или покрытия контрастной несмыываемой краской наносят следующие реквизиты:

номер изделия или куска покрытия;

артикул;

размер изделия или длину покрытия;

розничную цену изделия;

сорт;

номер контролера;

товарный знак предприятия-изготовителя (для покрытий);

обозначение условного выреза (на месте условного выреза для мерного лоскута).

(**Измененная редакция, Изм. № 1**).

2.9. На куске покрытия маркировку наносят на оба конца куска в углах по диагонали.

На внутреннем конце наносят товарный знак предприятия-изготовителя, на наружном — реквизиты в соответствии с п. 2.8, за исключением цены.

2.10. Маркировка должна быть четкой, не расплывчатой и краска не должна проходить на лицевую сторону. Высота одной цифры или буквы должна быть не более 5 см.

Размер всей маркировки должен быть не более 30×50 см.

2.11. Маркирование тканых безворсовых изделий производят по ГОСТ 878—77.

2.12. Символы по уходу должны соответствовать требованиям ГОСТ 16958—71 и указанным в рекомендуемом приложении.

2.13. Памятка по уходу, указанная в рекомендуемом приложении, должна быть прикреплена к каждому ковровому изделию, а к рулону ковровых покрытий приложена (не менее 3—4 шт.).

2.12, 2.13 (**Измененная редакция, Изм. № 1**).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Памятка по уходу за ковровыми изделиями и покрытиями

Не рекомендуется:

выколачивать пыль из коврового изделия или покрытия, перегибая его; передвигать тяжелые предметы по ковру или ковровому покрытию.

Рекомендуется:

чистку ворсовой поверхности ковровых изделий и покрытий от пыли производить по мере загрязнения при помощи пылесоса или щетки, после чего ворсовую поверхность следует протирать поролоновой или другой пористой губкой, смоченной в растворе нейтрального стирального порошка;

стелить ковровые изделия и покрытия только на сухой пол;

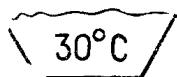
хранить ковровые изделия и покрытия, если ими не пользуются, в сухом помещении свернутыми в рулон, очищенными от пыли и загрязнения, посыпаными нафталином;

в домашних условиях для чистки ворсовой поверхности ковровых изделий и покрытий применять моющие средства Ата (ГДР), Флора (ЭССР) и др.;

на предприятиях химчистки ковровые изделия и покрытия подвергать:

нетканые — стирке при температуре

30°C,



;

тканые — чистке растворителями,



;

все виды ковровых изделий и покрытий — «пеноочистке» на машинах «Электро-шамон».

Изменение № 3 ГОСТ 23348—78 Покрытия и изделия ковровые машинного способа производства. Первичная упаковка и маркировка

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.89 № 626

Дата введения 01.10.89

Пункт 1.5 дополнить абзацем: «Рулон, состоящий из нескольких изделий, упакованный в пленку на автоматизированной линии отделки, допускается не пломбировать. Пленка на концах рулона зажимается металлическими скобками».

Пункт 1.6 дополнить абзацем: «Рулон, упакованный в пленку на автоматизированной линии отделки, допускается не перевязывать».

(Продолжение см. с. 396)

Пункт 1.7. Заменить значение: 60 кг на 40 кг.

Пункт 1.9 дополнить словами: «а также полипропиленовую пленочную нить, льняную и льно-джутолавсановую пряжу из отходов производства».

Пункты 1.11, 2.11. Заменить ссылку: ГОСТ 878—77 на ГОСТ 878—88.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. К каждому покрытию или изделию с изнаночной стороны прикрепляют ярлык из картона или ткани из химических волокон и нитей или нетканых материалов.

Допускается до 01.01.91 применять ярлык из бумаги по ГОСТ 7625—86».

Пункт 2.2. Заменить значение: 80×120 мм на 140×220 мм.

Пункт 2.10. Заменить значение: 30×50 см на 40×60 см.

(Продолжение см. с. 397)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23348—78)

Пункт 2.13 дополнить абзацем: «При выпуске ковровых изделий с автоматизированной линии отделки памятка по уходу должна быть вложена в рулон».

Приложение. Седьмой абзац изложить в новой редакции: «Хранить ковровые изделия и покрытия, если ими не пользуются, в сухом помещении свернутыми в рулон, очищенными от пыли и загрязнений, обработанными противомольными препаратами».

(ИУС № 6 1989 г.)

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. И. Богачкова*

Сдано в наб. 15.07.85 Подп. в печ. 15.10.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тир 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 986