



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВИНИЛСКОЖА ОБИВОЧНАЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23367—86

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

**Ю. С. Пайкачев, Ю. И. Смирнова, Л. В. Макарова, В. Е. Гончаренко,
Е. Н. Шергер, Н. К. Шалова**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1986 г.
№ 3742**

ВИНИЛИСКОЖА ОБИВОЧНАЯ
Общие технические условия
Upholstery vinyl artificial leather.
General specifications

ГОСТ
23367—86

Взамен
ГОСТ 23367—78

ОКП 87 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1986 г. № 3742 срок действия установлен

с 01.01.88
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обивочную винилискожу, предназначенную для обивки подушек сидений и спинок кресел средств автомобильного транспорта и сельскохозяйственной техники.

Винилискожа представляет собой тканевую, трикотажную или нетканую основу с нанесенным на нее поливинилхлоридным покрытием.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Винилискожа в зависимости от применяемой основы (из синтетических, искусственных, натуральных волокон и их смесок) выпускается трех видов:

ВО-Т — винилискожа обивочная со сплошным или прерывистым поливинилхлоридным покрытием на тканевой основе — код 87 1314;

ВО-ТР — винилискожа обивочная с поливинилхлоридным покрытием на трикотажной основе — код 87 1414;

ВО-НТ — винилискожа обивочная с поливинилхлоридным покрытием на нетканой основе — код 87 1214.

1.2. Винилискожа вида ВО-Т в зависимости от применяемой тканевой основы выпускается двух марок: 1, 2:

марка 1 — винилискожа на тканевой основе с плотностью — числом нитей на 10 см более 200;



марка 2 — винилискожа на тканевой основе с плотностью — числом нитей на 10 см менее 200.

При выпуске винилискожи ВО-Т с прерывистым покрытием дополнительно вводится условное обозначение «Пр».

1.3. Винилискожа изготавливается в обычном, неогнеопасном, тропикостойком, тропиконеогнеопасном, тропиконеогнеопасном морозостойком и морозостойком исполнениях.

В зависимости от варианта исполнения винилискожа должна иметь обозначения, указанные в табл. 1.

Таблица 1

| Вариант исполнения | Обозначение | |
|------------------------------------|-------------|------------|
| | до 01.01.90 | с 01.01.90 |
| Обычный | У | — |
| Тропикостойкий | Т | — |
| Неогнеопасный | Н | Н |
| Тропиконеогнеопасный | ТН | ТН |
| Тропиконеогнеопасный морозостойкий | ТНХ | ТНХ |
| Морозостойкий | — | НХЛ |

Примеры условного обозначения:

Винилискожа обивочная на тканевой основе с прерывистым поливинилхлоридным покрытием в тропиконеогнеопасном исполнении

ВО-Т-Пр-ТН ГОСТ 23367—86;

то же, на трикотажной основе неогнеопасная

ВО-ТР-Н ГОСТ 23367—86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обивочная винилискожа должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, образцам и техническим описаниям на конкретную продукцию, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Обивочную винилискожу изготавливают различных цветов и видов отделки: тиснение, печать, лицевое отделочное покрытие или в любом сочетании этих отделок.

2.3. Винилискожа должна иметь пористое, монолитное или пористо-монолитное поливинилхлоридное покрытие.

2.4. По художественно-эстетическому оформлению винилискожа должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

2.5. Ширина винилискожи должна быть не менее 75 см.

Допускаемые отклонения — по ГОСТ 25934—83.

2.6. По физико-механическим показателям винилискожа должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для винилискожи видов | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------|--------|-------|
| | ВО-Т | | ВО-ТР | ВО-НТ |
| | Марка 1 | Марка 2 | | |
| 1. Масса 1 м ² , г, не более | 700 | 700 | 700 | 700 |
| 2. Разрывная нагрузка полосы винилискожи размером (50×100) мм, даН, не менее: | | | | |
| в продольном направлении | 90 | 50 | 30 | 30 |
| в поперечном направлении | 80 | 45 | 20 | 40 |
| 3. Удлинение при разрыве, %: | | | | |
| в продольном направлении | 6—35 | 6—35 | — | 10—30 |
| в поперечном направлении | Не более 50 | 12—65 | — | 15—40 |
| 4. Удлинение под нагрузкой 2,0 даН/см, %: | | | | |
| в продольном направлении | — | — | 12—30 | — |
| в поперечном направлении | — | — | 70—110 | — |
| в диагональном направлении | — | — | 35—60 | — |
| 5. Сопротивление раздиранию, Н, не менее: | | | | |
| в продольном направлении | 30 | 10 | — | — |
| в поперечном направлении | 30 | 20 | — | — |
| 6. Прочность связи пленочного по- крытия с основой, кН/м, не менее: | | | | |
| в продольном направлении | — | — | 1,0 | — |
| в поперечном направлении | — | — | 1,0 | — |
| 7. Устойчивость окраски покры- тия к сухому и мокрому трению, баллы, не ниже | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 8. Истираемость, мкг/Дж, не бо- лее | 60 | 60 | 84 | 60 |
| 9. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, не менее: | | | | |
| на приборе типа МИРП | 100 | 100 | 500 | 100 |
| на приборе типа МИРЦ | 200 | 200 | 1000 | 200 |
| 10. Светостойкость, баллы, не ме- нее | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 11. Жесткость, сН, не более, для винилискожи: | | | | |
| со сплошным покрытием | 30 | 30 | 20 | 20 |
| с прерывистым покрытием | 25 | 25 | — | — |
| 12. Термослипание, кПа, не более | 98 | 98 | 98 | 98 |
| 13. Морозостойкость, °С, не выше: | | | | |
| для исполнений У, Н | —40 | —40 | —45 | —30 |
| для исполнений Т, ТН | —25 | —25 | —25 | —25 |

| Наименование показателя | Норма для винилискожи видов | | | |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|---------|-------|-------|
| | ВО-Т | | ВО-ТР | ВО-НТ |
| | Марка 1 | Марка 2 | | |
| 14. Грибостойкость, баллы, не более, для исполнений Т, ТН | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 15. Огнеопасность, мм/с, не более, для исполнений Н, ТН | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 16. Воздухопроницаемость, см/с, не менее, для винилискожи: | | | | |
| с прерывистым покрытием | 0,35 | 0,35 | — | — |
| с глубоким рисунком тиснения | — | — | 0,02 | — |
| 17. Паропроницаемость, мг/(м ² ·с), не менее, для винилискожи: | | | | |
| с прерывистым покрытием | 10 | 10 | — | — |
| с глубоким рисунком тиснения | — | — | 1,1 | — |
| 18. Время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти, ч, не менее | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |

Примечания:

1. Для районов Крайнего Севера норма по показателю «морозостойкость» с 01.01.90 устанавливается не выше минус 60 °С.

2. Винилискожа вида ВО-Т марки 1 в тропиконеогнеопасном морозостойком исполнении (ТНХ) с морозостойкостью минус 40 °С изготавливается по специальному заказу.

3. Для винилискожи вида ВО-Т с прерывистым покрытием показатель «истираемость» не определяется.

4. Для винилискожи вида ВО-ТР с глубоким рисунком тиснения показатели «прочность связи пленочного покрытия с основой» и «истираемость» не определяются, норма по показателю «удлинение под нагрузкой» в поперечном направлении устанавливается 40—110%.

5. Для винилискожи вида ВО-ТР в исполнении ТН, Н норма по показателю «устойчивость к многократному изгибу» устанавливается:

на приборе типа МИРП — не менее 250 килоциклов.

на приборе типа МИРЦ — не менее 500 килоциклов.

2.7. Ширина, толщина, масса 1 м², наименование и вид винилискожи, артикул применяемой основы должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретный вид продукции.

2.8. Определение сортности винилискожи—по ГОСТ 26436—85.

2.9. Длина рулона, количество отрезков, условных вырезов, мерного лоскута и дефектный край — по ГОСТ 25934—83.

2.10. Длина наименьшего отреза и участка без пороков между условными вырезами должна быть не менее 4 м.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Общие требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002—75.

Оборудование, применяемое для раскроя винилискожи и для перематывания рулонов, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества.

3.2. Санитарно-гигиенические требования к производственным помещениям — по ГОСТ 12.1.005—76.

Работы, связанные с нагреванием винилискожи, необходимо проводить при наличии местной вытяжной вентиляции.

3.3. Производственные и складские помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией, обеспечивающей снижение уровня вредных факторов до норм, утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

3.4. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых хранится и перерабатывается винилискожа, должны отвечать нормам проектирования промышленных предприятий, утвержденным Госстроем СССР, и санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

3.5. Требования по обеспечению пожарной безопасности помещений, в которых перерабатывается винилискожа, должны соответствовать правилам по пожарной безопасности для промышленных предприятий, согласованным с Главным Управлением пожарной охраны МВД СССР.

3.6. При горении винилискожа выделяет следующие вещества: оксид углерода, диоксид углерода, хлористый водород, хлор.

При возникновении пожара его ликвидируют всеми способами пожаротушения (вода, пена, инертные газы и др.).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 25451—82 со следующим дополнением: контроль качества по показателям «разрывная нагрузка», «удлинение под нагрузкой 2 даН/см», «удлинение при разрыве», «устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению», «прочность связи пленочного покрытия с основой», «сопротивление раздиранию» проводится не реже одного раза в месяц; по показателям: «устойчивость к многократному изгибу», «светостойкость», «термослипание», «грибостойкость», «огнеопасность», «паропроницаемость», «воздухопроницаемость», «время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти» — не реже одного раза в квартал.

Допускается потребителю проводить входной контроль по внешнему виду на 10% рулонов от партии.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Проверку внешнего вида винилискожи проводят просмотром лицевой стороны во всю ширину на браковочном столе.

Одновременно измеряют длину и ширину рулона по ГОСТ 3811—72.

5.2. Для испытаний по физико-механическим показателям от каждого отобранного для испытаний рулона по всей его ширине отрезают точечную пробу без пороков длиной 0,5 м, из которой вырезают элементарные пробы.

5.3. Подготовка элементарных проб к испытанию по физико-механическим показателям — по ГОСТ 17316—71.

5.4. Определение массы 1 м^2 и толщины — по ГОСТ 17316—71.

5.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 17316—71 на трех пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях. Длина рабочего участка пробы (100 ± 1) мм, ширина — (50 ± 1) мм.

5.6. Определение удлинения под нагрузкой 2,0 даН/см — по ГОСТ 17316—71 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях.

Длина рабочего участка элементарной пробы (100 ± 1) мм, ширина — (50 ± 1) мм. Скорость опускания нижнего зажима разрывной машины — 0,17 — 0,42 мм/с.

Предельная нагрузка шкалы разрывной машины не должна превышать 490 Н.

5.7. Определение сопротивления раздиранию — по ГОСТ 17074—71.

5.8. Определение прочности связи пленочного покрытия с основой — по ГОСТ 17317—71 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях.

Длина рабочего участка элементарной пробы (150 ± 2) мм, ширина — (50 ± 1) мм.

5.9. Определение устойчивости окраски покрытия к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 9733.27—83.

5.10. Определение истираемости — по ГОСТ 8975—75 на трех элементарных пробах. Испытание проводят до 2000 оборотов при грузе массой 0,5 кг.

5.11. Определение устойчивости к многократному изгибу — по ГОСТ 8978—75 на трех элементарных пробах в поперечном направлении с растяжением на 5% от длины рабочей части элементарной пробы.

5.12. Определение светостойкости — по ГОСТ 9780—78 на установке с ртутно-кварцевым облучателем типа ДРТ-230 по ГОСТ 20401—75.

Элементарные пробы испытывают в течение 6 ч при температуре (70 ± 3) °С без светофильтра.

5.13. Определение жесткости — по ГОСТ 8977—74 на двух пробах, вырезанных в продольном направлении.

Длина рабочего участка элементарной пробы (95 ± 1) мм, ширина — (20 ± 1) мм.

Масса применяемых шариков должна быть $(0,88 \pm 0,02)$ г.

5.14. Определение термослипания — по ГОСТ 17318—71 при температуре (70 ± 2) °С.

5.15. Определение морозостойкости — по ГОСТ 15162—82.

Элементарные пробы вырезают в продольном направлении.

5.16. Определение грибостойкости — по ГОСТ 12.4.152—85, метод А.

5.17. Определение огнеопасности — по ГОСТ 25076—81.

5.18. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 8973—77.

5.19. Определение паропроницаемости — по ГОСТ 22900—78 в изотермических условиях.

5.20. Время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти определяют на двух элементарных пробах, сложенных в виде «кошеля» лицевой стороной внутрь. Длина элементарной пробы (150 ± 1) мм, ширина — (150 ± 1) мм.

В «кошель» наливают 30 см³ бензина, керосина, масла или нефти и отмечают время появления темных пятен со стороны тканевой основы.

На тканевой основе не должно появляться темных пятен от проникновения бензина, керосина, масла или нефти в течение 1,5 ч.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957—81.

6.2. На каждое грузовое место должен прикрепляться ярлык с указанием манипуляционных знаков «Бойся нагрева», «Бойся сырости» в соответствии с ГОСТ 14192—77.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие винилискожи требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения винилискожи—1 год с момента изготовления.

Изменение № 1 ГОСТ 23367—86 Винилискожа обивочная. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 5001

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «марка 1 изготавливается на тканевой основе, обеспечивающей разрывную нагрузку винилискожи не менее 90 даН в продольном направлении;

марка 2 изготавливается на тканевой основе, обеспечивающей разрывную нагрузку винилискожи не менее 50 даН в продольном направлении».

Пункт 2.6. Таблица 2. Показатель 1 изложить в новой редакции:

| Наименование показателя | Норма для винилискожи видов | | | |
|-----------------------------------------|-----------------------------|---------|-------------------|-------|
| | ВО-Т | | ВО-Т ^Р | ВО-ПТ |
| | Марка 1 | Марка 2 | | |
| 1. Масса 1 м ² , г, не более | 700 | 700 | — | 700 |
| для монолитного покрытия | 830 | 830 | 830 | — |
| для пористо-монолитного покрытия | — | — | 890 | — |
| для глубокого рисунка тиснения | — | — | — | — |

(Продолжение см. с. 234)

Пункт 4.1. Первый абзац после слова «термослипание» дополнить словами: «морозостойкость», «истираемость».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 17316—71 на ГОСТ 17073—71.

Пункт 5.15 дополнить абзацами: «Морозостойкость винилискожи вида ВО-ТР определяют методом изгиба элементарной пробы на 180° .

Для испытания применяют морозильную камеру, обеспечивающую температуру минус $(50 \pm 2)^\circ\text{C}$.

От каждой отобранной точечной пробы в продольном направлении вырезают по 5 элементарных проб. Длина рабочего участка пробы (200 ± 1) мм, ширина — (100 ± 1) мм.

Пробы на металлическом листе помещают в морозильную камеру, охлажденную до минус $(45 \pm 2)^\circ\text{C}$ на 5 ч. По истечении времени пробы, не вынимая из камеры, изгибают на 180° в течение одной секунды вокруг цилиндрического стержня диаметром в 10 раз большим, чем номинальная толщина испытуемой элементарной пробы.

После этого пробы извлекают из камеры и осматривают невооруженным глазом.

Винилискожу считают выдержавшей испытания, если ни на одной из испытанных проб не обнаружены трещины».

(ИУС № 4 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23367—86 Винилискожа обивочная. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.02.90 № 202

Дата введения 01.10.90

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15.007—81 на ГОСТ 15.007—88.

Пункт 2.6. Таблица 2, Примечание 1. Заменить дату: 01.01.90 на 01.01.92.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункт 5.8. Заменить ссылку: ГОСТ 17317—71 на ГОСТ 17317—88.

(ИУС № 5 1990 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 26.12.86 Подп. в печ. 26.02.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 8