

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ  
НИППЕЛЕМ ПРОХОДНЫЕ ПРИВАРНЫЕ

Конструкция

ГОСТ

24487—80

Welding passage tube connections with ball nipple.  
Construction

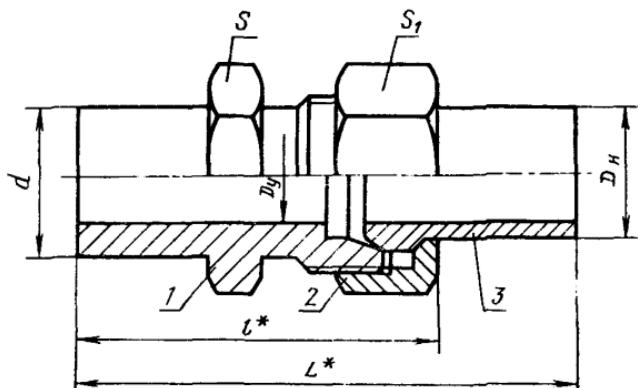
ОКП 41 9300

Срок действия с 01.01.1982

до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные соединения трубопроводов с шаровым ниппелем с углом конуса штуцера  $24^\circ$  под приварку к трубопроводам (исполнение 1) и деталям арматуры (исполнение 2).

2. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок

1 — штуцер по ГОСТ 24092—80; 2 — лакондная гайка по ГОСТ 23353—78; 3 — шаровой ниппель по ГОСТ 23355—78

Издание официальное



Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

## Размеры, мм

| Группа | Наружный диаметр трубы $D_H$ | Условный проход $D_y$ | $d$            |    | $L$ |    | $t$ |    | Размеры «под ключ» |       | Масса 1000 шт., кг, не более |     |
|--------|------------------------------|-----------------------|----------------|----|-----|----|-----|----|--------------------|-------|------------------------------|-----|
|        |                              |                       | Для исполнения |    |     |    |     |    | исполнение         |       | исполнение                   |     |
|        |                              |                       | 1              | 2  | 1   | 2  | 1   | 2  | $s$                | $s_1$ | 1                            | 2   |
| 2      | 6                            | 4                     | 6              | 10 | 48  | 49 | 30  | 31 | 12                 | 14    | 26                           | 30  |
|        | 8                            | 6                     | 8              | 12 | 52  | 54 | 32  | 34 | 14                 | 17    | 42                           | 45  |
|        | 10                           | 8                     | 10             | 14 | 56  | 58 | 34  | 36 | 17                 | 19    | 57                           | 64  |
|        | 12                           | 10                    | 12             | 16 | 58  | 60 | 34  | 36 | 19                 | 22    | 79                           | 85  |
|        | 15                           | 12                    | 15             | 19 | 65  | 67 | 39  | 41 | 22                 | 27    | 128                          | 132 |
|        | (16)                         | 12                    | 16             | 19 | 65  | 67 | 39  | 41 | 24                 | 30    | 149                          | 162 |
|        | 18                           | 15                    | 18             | 22 | 69  | 71 | 43  | 45 | 27                 | 32    | 177                          | 190 |
|        | 22                           | 20                    | 22             | 27 | 74  | 76 | 50  | 52 | 30                 | 36    | 243                          | 262 |
|        | 28                           | 25                    | 28             | 32 | 79  | 81 | 54  | 56 | 36                 | 41    | 337                          | 354 |
|        | (34)                         | 32                    | 34             | 40 | 83  | 88 | 57  | 62 | 46                 | 50    | 519                          | 529 |
|        | 35                           | 32                    | 35             | 40 | 83  | 87 | 57  | 61 | 46                 | 50    | 492                          | 512 |
| 3      | 42                           | 40                    | 42             | 46 | 87  | 92 | 61  | 66 | 55                 | 60    | 759                          | 799 |
|        | 6                            | 3                     | 6              | 11 | 51  | 54 | 33  | 36 | 14                 | 17    | 46                           | 50  |
|        | 8                            | 4                     | 8              | 13 | 55  | 59 | 35  | 39 | 17                 | 19    | 64                           | 69  |
|        | 10                           | 5                     | 10             | 15 | 59  | 62 | 38  | 41 | 19                 | 22    | 94                           | 103 |

## Размеры, мм

| Группа | Наружный диаметр трубы $D_n$ | Условный проход $D_y$ | $d$ | $L$            |    | $t$ |    | Размеры «под ключ» |       | Масса 1000 шт., кг, не более |      |      |
|--------|------------------------------|-----------------------|-----|----------------|----|-----|----|--------------------|-------|------------------------------|------|------|
|        |                              |                       |     | Для исполнения |    |     |    | $S$                | $S_1$ | исполнение                   |      |      |
|        |                              |                       | 1   | 2              | 1  | 2   | 1  |                    |       | 1                            | 2    |      |
| 3      | 12                           | 6                     | 12  | 17             | 62 | 67  | 39 | 44                 | 22    | 24                           | 118  | 132  |
|        | 14                           | 8                     | 14  | 19             | 68 | 72  | 44 | 48                 | 22    | 27                           | 165  | 174  |
|        | 16                           | 10                    | 16  | 21             | 69 | 70  | 45 | 46                 | 24    | 30                           | 190  | 202  |
|        | 20                           | 12                    | 20  | 26             | 76 | 78  | 53 | 55                 | 30    | 36                           | 315  | 342  |
|        | 25                           | 15                    | 25  | 31             | 82 | 83  | 58 | 59                 | 36    | 46                           | 528  | 548  |
|        | 30                           | 20                    | 30  | 36             | 86 | 90  | 62 | 66                 | 46    | 50                           | 753  | 786  |
|        | 38                           | 25                    | 38  | 44             | 88 | 94  | 66 | 72                 | 55    | 60                           | 1194 | 1205 |

Примечание. Размеры, приведенные в скобках, непредпочтительны

Пример условного обозначения соединения группы 2 исполнения 1 с  $D_y=8$  мм:

Соединение 2—1—8 ГОСТ 24487—80

То же, исполнения 2:

Соединение 2—2—8 ГОСТ 24487—80

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Условные давления для каждой группы соединений приведены в рекомендуемом приложении 1 к ГОСТ 22525—77.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—91.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;  
С. А. Суховодова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 № 6078**

**3. Срок проверки — 1998 г.**

### 4. ВПЕРВЫЕ

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 15763—91                              | 4            |
| ГОСТ 22525—77                              | 3            |
| ГОСТ 23353—78                              | 2            |
| ГОСТ 23355—78                              | 2            |
| ГОСТ 24092—80                              | 2            |

**6. Проверен в 1989 г. Срок действия продлен до 01.01.2000 Постановлением Госстандарта от 25.10.89 № 3180**

**7. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2—90)**