

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ  
НИППЕЛЕМ ВВЕРТНЫЕ**

Конструкция

ГОСТ

24488—80

End tube connections with ball nipple.  
Construction

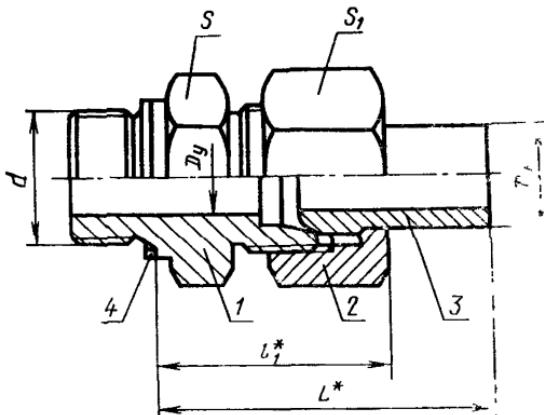
ОКП 41 9300

Срок действия с 01.01.1982

до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные соединения трубопроводов с шаровым ниппелем с углом конуса штуцера  $24^\circ$ .

2. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок

1 — штуцер по ГОСТ 21858—78; 2 — накидная гайка по

ГОСТ 23353—78; 3 — шаровой ниппель по ГОСТ 23355—78;

4 — прокладка по ГОСТ 23358—87

Издание официальное



Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

## Размеры, мм

группа	Наружный диаметр трубы $D_h$	Условный проход $D_y$	Резьба $d$		$L$	$l$	Размеры «под ключ»			Масса 1000 шт кг, не более			
			метрическая	трубная			$S$ для резьбы						
							метрической	трубной					
1	4	2,5	M8×1	G 1/8	38	20	12		10	14			
	5	3							12	18			
	6	4	M10×1	G 1/8	42	24	14		14	30			
	8	6	M12×1,5	G 1/4	46	26	17	19	17	49			
	10	8	M14×1,5		49	27	19		19	65			
	12	10	M16×1,5	G 3/8	52	28	22		22	90			
	15		M18×1,5		58	32	24	22	27	135			
	(16)	12		G 1/2	56	30	27		30	170			
	18	15			58	32			32	176			
	22	20	M27×2	G 3/4	60	36	32		36	251			
2	28	25	M33×2	G 1	63	38	41		41	358			
	(34)	32	M42×2	G 1 1/4	68	42	50		50	560			
	35									581			
	42	40	M48×2	G 1 1/2	70	44	55		60	784			
	6	3	M12×1,5		47	29	17	19	17	57			
	8	4	M14×1,5	G 1/4	51	31	19		19	76			
	10	5	M16×1,5		53	32	22		22	105			
	12	6	M18×1,5	G 3/8	57	34	24	22	24	134			
	14	8	M20×1,5		62	38	27		27	192			
	16	10	M22×1,5						30	208			
3	20	12	M27×2	G 3/4	68	45	32		36	324			
	25	15	M33×2	G 1	74	49	41		46	579			
	30	20	M42×2	G 1 1/4	76	52	50		50	843			
	38	25	M48×2	G 1 1/2	82	60	55		60	1205			

Примечания:

1. Размеры, приведенные в скобках, непредпочтительны.

2. При новом проектировании трубную резьбу применять не допускается.

3. Масса приведена для соединения с метрической резьбой и медной прокладкой.

Пример условного обозначения соединения группы 1 с  $D_h=5$  мм с метрической резьбой ввертной части  $M8 \times 1$ :

*Соединение 1—5—M8×1 ГОСТ 24488—80*

То же, с трубной резьбой ввертной части  $G\ 1/8$ :

*Соединение 1—5—G\ 1/8 ГОСТ 24488—80*

1, 2. (*Измененная редакция, Изм. № 1*).

3. Условные давления для каждой группы соединений приведены в рекомендуемом приложении 1 к ГОСТ 22525—77.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—91.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;  
С. А. Суховодова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 № 6078

3. Срок проверки — 1998 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 20971—75; ГОСТ 22874—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	4
ГОСТ 21858—78	2
ГОСТ 22525—77	3
ГОСТ 23353—78	2
ГОСТ 23355—78	2
ГОСТ 23358—87	2

6. Проверен в 1989 г. Срок действия продлен до 01.01.2000 Постановлением Госстандарта СССР от 25.10.89 № 3180

7. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2—90)