

КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ ДО 3 ММ

Конструкция и размеры

Splined gauges for dimensions up to 3 mm.
Design and dimensions

ГОСТ
24967-81

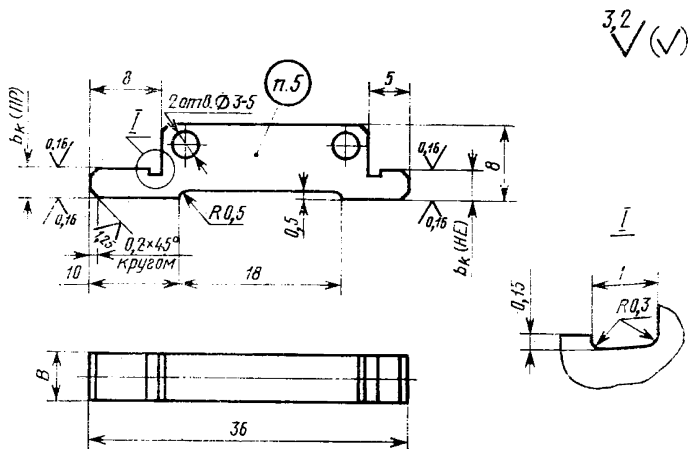
ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4412 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поэлементные калибры для контроля шлицевых пазов втулок по ГОСТ 1139—80.
2. Основные размеры калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Примечание. Допускается не изготавливать отверстия диаметром 2 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Июль 1986 г.

Таблица 1

| мм | | | | |
|-------------|---------------|--------------|-----|---------------------|
| Обозначение | Применяемость | b_k номин. | B | Масса, кг \approx |
| 8154-0201 | | 2,5 | 6 | 0,004 |
| 8154-0202 | | 3,0 | 8 | 0,005 |

Пример условного обозначения калибра $b_k = 2,5$ мм с полем допуска D9:

Калибр 8154-0201 D9 ГОСТ 24967—81

3. Исполнительные размеры b_k — по ГОСТ 21401—75, для поля допуска F10 — должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| b_k номин. | мм | | | Предельный размер изношенного калибра ПР |
|--------------|---|--------|-------------|--|
| | Наибольший предельный размер нового калибра | | | |
| | ПР | НН | Пред. откл. | |
| 2,5 | 2,5120 | 2,5470 | -0,002 | 2,5060 |
| 3,0 | 3,0120 | 3,0470 | | 3,0060 |

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.