

ГОСТ 25284.3—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**СПЛАВЫ ЦИНКОВЫЕ**  
**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАГНИЯ**

Издание официальное

БЗ 7—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Донецким государственным институтом цветных металлов (ДонИЦМ); Межгосударственным техническим комитетом МТК 107

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 МГС от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1997 г. № 204 межгосударственный стандарт ГОСТ 25284.3—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25284.3—82

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## СПЛАВЫ ЦИНКОВЫЕ

## Методы определения магния

Zinc alloys.

Methods for determination of magnesium

Дата введения 1998—01—01

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на цинковые сплавы и устанавливает атомно-абсорбционный (при массовой доле магния от 0,005 до 0,1 %) и комплексонометрические (при массовой доле магния от 0,01 до 0,1 % и от 0,03 до 0,06 %) методы определения магния в пробах этих сплавов.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 804—93 Магний первичный в чушках. Технические условия
- ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия
- ГОСТ 3760—79 Аммиак водный. Технические условия
- ГОСТ 3773—72 Аммоний хлористый. Технические условия
- ГОСТ 4147—74 Железо (III) хлорид 6-водный. Технические условия
- ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия
- ГОСТ 4217—77 Калий азотнокислый. Технические условия
- ГОСТ 4233—77 Натрий хлористый. Технические условия
- ГОСТ 4328—77 Натрия гидроокись. Технические условия
- ГОСТ 4461—77 Кислота азотная. Технические условия
- ГОСТ 8465—79 Калий цианистый технический. Технические условия

вия

ГОСТ 8864—71 Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат 3-водный.  
Технические условия

ГОСТ 10652—73 Соль динатриевая этилендиамин-N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты 2-водная (трилон Б)

ГОСТ 10929—76 Водорода пероксид. Технические условия

ГОСТ 25284.0—95 Сплавы цинковые. Общие требования к методам анализа

### 3 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методам анализа - по ГОСТ 25284.0.

### 4 АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

#### 4.1 Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в соляной кислоте и измерении атомной абсорбции магния в пламени ацетилен-воздух или ацетилен-диоксид азота при длине волны 285,21 нм.

#### 4.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1 : 1 и раствор 2 моль/дм<sup>3</sup>.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929.

Лантана оксид или лантана нитрат по нормативной документации.

Лантан, раствор 60 г/дм<sup>3</sup>.

Навеску оксида лантана массой 7 г или нитрата лантана массой 18,7 г растворяют в воде с добавлением 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Магний металлический по ГОСТ 804.

Вода бидистиллированная.

Стандартные растворы магния

Раствор А: 0,5 г магния помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 30 см<sup>3</sup> воды и 25 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1 : 1), полученный раствор магния охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0005 г магния.

Раствор Б: 10 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора (2 моль/дм<sup>3</sup>) соляной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г магния.

#### 4.3 Проведение анализа

4.3.1 Навеску сплава массой 1 г помещают в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup> и растворяют в 10 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1 : 1). По окончании бурной реакции растворения добавляют 5 см<sup>3</sup> пероксида водорода и кипятят 5 мин. Раствор охлаждают.

4.3.2 При массовой доле магния менее 0,02 % раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора лантана, доливают до метки водой и перемешивают.

4.3.3 При массовой доле магния свыше 0,02 % раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

20 см<sup>3</sup> полученного раствора помешают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 20 см<sup>3</sup> раствора лантана и 10 см<sup>3</sup> раствора (2 моль/дм<sup>3</sup>) соляной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают.

4.3.4 Для построения градуировочного графика в пять из шести мерных колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> каждая помещают 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б. В каждую колбу добавляют по 10 см<sup>3</sup> раствора (2 моль/дм<sup>3</sup>) соляной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор, в который не введен магний, служит раствором контрольного опыта.

4.3.5 Растворы пробы, контрольного опыта и растворы для построения градуировочного графика распыляют в пламя ацетилен-воздух или ацетилен-диоксид азота и измеряют атомную абсорбцию магния при длине волны 285,21 нм.

По полученным значениям атомной абсорбции и соответствующим им концентрациям магния строят градуировочный график в координатах: значение атомной абсорбции — массовая концентрация магния, г/см<sup>3</sup>.

Массовую концентрацию магния в растворе пробы и растворе контрольного опыта определяют по градуировочному графику.

#### 4.4 Обработка результатов

4.4.1 Массовую долю магния  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(c_1 - c_2) \cdot V}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $c_1$  — массовая концентрация магния в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$c_2$  — массовая концентрация магния в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;  
 $V=100$  — объем раствора пробы, см<sup>3</sup>;  
 $m$  — масса навески пробы или масса навески в соответствующей аликвотной части раствора пробы, г.

4.4.2 Расхождение результатов параллельных определений и результатов анализа не должно превышать допускаемых (при доверительной вероятности 0,95) значений, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

В процентах

Массовая доля магния	Абсолютное допускаемое расхождение	
	результатов параллельных определений магния	результатов анализа магния
От 0,005 до 0,01 включ.	0,0006	0,0012
Св. 0,01 » 0,02 »	0,0013	0,0026
» 0,02 » 0,05 »	0,0025	0,005
» 0,05 » 0,1 »	0,004	0,008

## 5 КОМПЛЕКСОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД С КОМПЛЕКСОМ IV (ПРИ МАССОВОЙ ДОЛЕ МАГНИЯ ОТ 0,01 до 0,1 %)

### 5.1 Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в смеси соляной и азотной кислот, отделении магния с применением гидроксида железа (III) и комплексометрическом титровании раствором циклогексано-1,2-диаминотетрауксусной кислоты (комплексоном IV).

### 5.2 Реактивы и растворы

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1 : 5 и 1 : 1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328, растворы 400 г/дм<sup>3</sup> и 40 г/дм<sup>3</sup>, свежеприготовленные.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929, разбавленный 1 : 10.

Калия цианид по ГОСТ 8465, раствор 250 г/дм<sup>3</sup>, свежеприготовленный, или тетраэтиленпентамин (тетрен) по нормативной документации, разбавленный 1 : 3.

Железа (III) хлорид 6-водный по ГОСТ 4147, раствор: 35 г реактива растворяют в 25 см<sup>3</sup> соляной кислоты и доливают водой до 1 дм<sup>3</sup>.

Калия нитрат по ГОСТ 4217.

Метиловый синий, твердая смесь: 0,1 г метилового синего тщательно растирают с 10 г нитрата калия.

Магний металлический по ГОСТ 804.

Стандартные растворы магния

Раствор А: 1 г магния помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 30 см<sup>3</sup> воды и 25 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной 1 : 1. Раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г магния.

Раствор Б: 25 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,0001 г магния.

Кислота циклогексано-1,2-диаминотетрауксусная (комплексон IV), раствор 0,01 моль/дм<sup>3</sup> : 3,64 г комплексона IV растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды, содержащей 20 см<sup>3</sup> раствора (40 г/дм<sup>3</sup>) гидроксида натрия. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Массовую концентрацию комплексона IV устанавливают следующим образом: 20 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б помещают в стакан вместимостью 600 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты, 250 см<sup>3</sup> воды, 100 см<sup>3</sup> аммиака, твердую смесь индикатора на кончике шпателя (около 0,1 г) и титруют раствором комплексона IV до исчезновения синей окраски.

Одновременно в тех же условиях проводят контрольный опыт без использования стандартного раствора магния.

Массовую концентрацию ( $T$ , г/см<sup>3</sup>) раствора комплексона IV, выраженную в граммах магния на 1 см<sup>3</sup> раствора, рассчитывают по формуле

$$T = \frac{0,002}{V_1 - V_2}, \quad (2)$$

где 0,002 — масса магния, содержащаяся в 20 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, г;

$V_1$  — объем раствора комплексона IV, израсходованного на титрование стандартного раствора магния, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем раствора комплексона IV, израсходованного на титрование раствора контрольного опыта, см<sup>3</sup>.

### 5.3 Проведение анализа

5.3.1 Навеску сплава массой 5 г помещают в стакан вместимостью 600 см<sup>3</sup>, добавляют 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты. После прекращения реакции растворения добавляют 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты и кипятят 10 мин.

5.3.2 К раствору прибавляют 2 см<sup>3</sup> раствора хлорида железа малыми порциями, 100 см<sup>3</sup> раствора (400 г/дм<sup>3</sup>) гидроксида натрия, тщательно перемешивая. Продолжая перемешивать, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора цианида калия или 20 см<sup>3</sup> раствора тетрена и 150 см<sup>3</sup> воды. Доводят раствор до кипения и оставляют в горячем состоянии в течение 30 мин для коагуляции гидроксидов железа и магния.

Раствор с осадком фильтруют через плотный фильтр «синяя лента», осадок на фильтре и стенки стакана, в котором вели осаждение, промывают горячим раствором (40 г/см<sup>3</sup>) гидроксида натрия, а затем дважды — горячей водой.

Осадок на фильтре растворяют в 40 см<sup>3</sup> горячего раствора соляной кислоты (1 : 5). Промывают фильтр 100 см<sup>3</sup> горячей воды, собирая раствор и промывные воды в стакан, в котором проводили осаждение.

К раствору добавляют 1 см<sup>3</sup> пероксида водорода и аммиак по каплям до тех пор, пока не начнется осаждение гидроксида железа, и еще 4—5 капель в избыток.

Раствор нагревают до кипения и продолжают нагревание еще 5 мин. Осадок отфильтровывают, собирая фильтрат в стакан вместимостью 600 см<sup>3</sup>, и промывают 5 раз горячей водой.

Фильтрат охлаждают, добавляют 100 см<sup>3</sup> аммиака, 4 см<sup>3</sup> раствора цианида калия или 15 см<sup>3</sup> раствора тетрена, твердой смеси индикатора на кончике шпателя и титруют раствором комплексона IV до исчезновения голубой окраски.

5.3.3 Одновременно с анализом пробы проводят контрольный опыт. Для этого в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, накрытый часовым стеклом, помещают 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Кипятят 10 мин и поступают далее, как указано в 5.3.2.

#### 5.4 Обработка результатов

5.4.1 Массовую долю магния  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot T}{m} \cdot 100, \quad (3)$$

где  $V$  — объем раствора комплексона IV, израсходованного на титрование раствора пробы, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем раствора комплексона IV, израсходованного на титрование раствора контрольного опыта, см<sup>3</sup>;

$T$  — массовая концентрация комплексона IV, выраженная в граммах магния на 1 см<sup>3</sup> раствора, г/см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески пробы, г.

5.4.2 Расхождение результатов параллельных определений и результатов анализа не должно превышать допусаемых (при доверительной вероятности 0,95) значений, приведенных в таблице 1.

## **6 КОМПЛЕКСОНОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД С ДИЭТИЛДИТИОКАРБАМАТОМ НАТРИЯ (при массовой доле магния от 0,03 до 0,06 %)**

### **6.1 Сущность метода**

Метод основан на комплексонометрическом титровании магния трилоном Б в щелочной среде с предварительным отделением мешающих компонентов.

### **6.2 Реактивы и растворы**

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1 : 9.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1 : 1 и 1 : 4.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328, растворы 300 г/дм<sup>3</sup> и 20 г/дм<sup>3</sup>, свежеприготовленные.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, разбавленный 1 : 50.

Железа (III) хлорид 6-водный по ГОСТ 4147, раствор: 25 г реактива растворяют в 25 см<sup>3</sup> соляной кислоты и доливают водой до 1 дм<sup>3</sup>.

Аммония хлорид по ГОСТ 3773, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Натрия хлорид по ГОСТ 4233.

Эриохром черный Т.

Индикаторная смесь: 0,1 г индикатора эриохрома черного Т тщательно растирают с 10 г хлорида натрия.

Буферный раствор с рН 10: 70 г хлорида аммония растворяют примерно в 150 см<sup>3</sup> воды, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают 750 см<sup>3</sup> аммиака, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор хранят в полиэтиленовой посуде.

Натрия диэтилдителиокарбамат по ГОСТ 8864, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Бумага индикаторная универсальная.

Магний металлический, чистотой не менее 99,99 % по ГОСТ 804.

Стандартный раствор магния: 1 г магния помещают в высокий стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>, добавляют примерно 200 см<sup>3</sup> воды и 30 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1 : 1), накрывают стакан часовым стеклом. После растворения раствор охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. 50 см<sup>3</sup> раствора переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, добавляют 6 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1 : 1), доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0001 г магния.

Соль динатриевая этилендиамин-N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты 2-водная (трилон Б) по ГОСТ 10652, 0,01 М раствор: 3,723 г трилона Б растворяют в воде, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, разбавляют до метки водой и перемешивают.

Для установления массовой концентрации раствора трилона Б 25 см<sup>3</sup> стандартного раствора магния помещают в коническую колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>. Добавляют примерно 110 см<sup>3</sup> воды, 10 см<sup>3</sup> раствора хлорида аммония и устанавливают рН раствора 8—9, добавляя аммиак. Раствор нагревают до температуры 40—60 °С, добавляют 10 см<sup>3</sup> буферного раствора и 0,2—0,3 г индикаторной смеси. Затем раствор титруют раствором трилона Б до перехода красной окраски в синюю.

Массовую концентрацию ( $T$ , г/дм<sup>3</sup>) раствора трилона Б, выраженную в граммах магния в 1 см<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$T = \frac{m}{V}, \quad (4)$$

где  $m$  — масса магния в титруемом стандартном растворе, г;

$V$  — объем раствора трилона Б, израсходованного на титрование, см<sup>3</sup>.

### 6.3 Проведение анализа

Навеску сплава массой 2 г растворяют в 50 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1 : 9), отфильтровывают нерастворившуюся медь и промывают ее на фильтре 3 раза горячей водой. К холодному фильтрату приливают 1 см<sup>3</sup> раствора хлорида железа и при постоянном перемешивании постепенно вносят 60 см<sup>3</sup> раствора (300 г/дм<sup>3</sup>) гидроксида натрия.

Через 10 мин отделяют смесь гидроксидов железа и магния фильтрованием через неплотный фильтр, в который помещено небольшое количество бумажной массы, приготовленной из беззольного фильтра. Колбу и осадок на фильтре промывают 2 раза холодным раствором (20 г/дм<sup>3</sup>) гидроксида натрия. Фильтр с осадком переносят в колбу, в которой проводилось осаждение, и растворяют осадок в 20—25 см<sup>3</sup> горячей соляной кислоты (1 : 4), разрывая фильтр стеклянной палочкой. Затем прибавляют аммиак до полного осаждения железа, нагревают до выделения осадка и фильтруют через фильтр средней плотности, промывают осадок 5 раз водой, содержащей небольшое количество аммиака. В фильтрате устанавливают рН 4, добавляют 25 см<sup>3</sup> раствора диэтилдитиокарбамата натрия, смесь ос-

тавляют на 10—15 мин для коагуляции, затем отфильтровывают осадок через двойной фильтр с небольшим количеством фильтробумажной массы. Осадок промывают 4 раза водой, собирая фильтрат и промывные воды в коническую колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, добавляют 100 см<sup>3</sup> воды, 20 см<sup>3</sup> буферного раствора, 10 см<sup>3</sup> аммиака, 0,05—0,1 г индикаторной смеси и титруют раствором трилона Б до перехода фиолетовой окраски в синюю. Титрование ведут сразу же после добавления индикатора, чтобы избежать частичного разложения. Одновременно проводят анализ раствора контрольного опыта.

#### 6.4 Обработка результатов

6.4.1 Массовую долю магния  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{T \cdot (V_1 - V_2)}{m} \cdot 100, \quad (5)$$

где  $T$  — массовая концентрация трилона Б, выраженная в граммах магния на 1 см<sup>3</sup> раствора, г/см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем раствора трилона Б, израсходованного на титрование раствора пробы, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем раствора трилона Б, израсходованного на титрование раствора контрольного опыта, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески пробы, г.

6.4.2 Расхождение результатов параллельных определений и результатов анализа не должно превышать допускаемых (при доверительной вероятности 0,95) значений, приведенных в таблице 1.

УДК 669.55:543.06:006.354    МКС 71.040.40    В59    ОКСТУ 1709

Ключевые слова: цинковые сплавы, магний, атомно-абсорбционный метод, длина волны, комплексометрический метод, комплексон IV, трилон Б

---

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.09.97. Подписано в печать 12.11.97.  
Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,63. Тираж 317 экз. С1007. Зак. 733.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102