



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОДЕЖДА ВЕРХНЯЯ
ПЛАТЬЕВО-БЛУЗОЧНОГО АССОРТИМЕНТА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25294—91

Издание официальное

БЗ 6—91/426

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

**ОДЕЖДА ВЕРХНЯЯ ПЛАТЬЕВО-
БЛУЗОЧНОГО АССОРТИМЕНТА****Общие технические условия**Outerwear of dress-blouse assortment.
General specifications**ГОСТ
25294—91**

ОКП 85 3000

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на женскую и для девочек верхнюю одежду платьево-блузочного ассортимента: платья, блузки, юбки, сарафаны, комбинезоны и полукombинезоны, халаты, фартуки и другие аналогичные изделия данной группы.

Стандарт не распространяется на изделия, изготовленные по индивидуальным заказам и для военнослужащих.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пунктов 2.1.2, 2.1.9, 2.1.11.

1. РАЗМЕРЫ

По размерам изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 17522, ГОСТ 17916 и ОСТ 17—326.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**2.1. Характеристики**

2.1.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталоноу, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному по РД 17—01—022.

2.1.2. Изделия изготовляют отдельными предметами, комплектами из двух и более предметов, а также с отделками, являющимися составной частью изделия.

2.1.3. Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям нормативно-технической доку-

Издание официальное**© Издательство стандартов, 1991**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

ментации на материалы платьево-блузочного ассортимента. Для отделок применяют материалы всех видов.

2.1.4. Материалы с вложением химических волокон, применяемые для детских изделий, должны соответствовать требованиям Сан ПиН № 42—125—4390.

2.1.5. Методы обработки изделий должны соответствовать промышленной технологии изготовления верхней одежды платьево-блузочного ассортимента.

2.1.6. Предельные отклонения от номинальных размеров по основным местам измерений готовых изделий указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование основного измерения	см		Примечание
	Предельное отклонение от номинального размера в изделии		
	для школьников, подростков и взрослых	для детей ясельной и дошкольной групп	

Изделия плечевой группы

1 Длина спинки, полочки, переда	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	В изделиях из формоустойчивых трикотажных полотен: для школьников, подростков и взрослых $\pm 1,5$; для детей ясельной и дошкольной групп $\pm 1,0$
2. Ширина спинки	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	—
3. Ширина изделия на уровне глубины проймы	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	—
4. Длина рукава: втачного	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	В изделиях из формоустойчивых трикотажных полотен: для школьников, подростков и взрослых $\pm 1,5$; для детей ясельной и дошкольной групп $\pm 1,0$
реглан и цельнокроеного	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	—
5. Длина воротника (в изделиях с застежкой до верх.	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$	—

Изделия поясной группы

6. Длина по боковому шву (брюк, шорт и др)			
длинных (ниже линии колен)	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	—
коротких (выше линии колен)	$\pm 0,5$	$\pm 0,4$	—

см

Наименование основного измерения	Предельное отклонение от номинального размера в изделии		Примечание
	для школьников, подростков и взрослых	для детей ясельной и дошкольной групп	
7. Длина юбки вдоль среднего переднего или заднего полотнища	$\pm 1,0$	$\pm 0,6$	В изделиях из формоустойчивых трикотажных полотен: для школьников, подростков и взрослых $\pm 1,5$; для детей ясельной и дошкольной групп $\pm 1,0$
8. Длина половины пояса или ширина по линии талии (во вдвое сложенном виде)	$\pm 1,0$	$\pm 0,6$	—

Примечания:

1. При отклонении от номинальных размеров парных деталей (а также ширины спинки и полочки) одной в сторону увеличения, другой — в сторону уменьшения размера, предусмотренного техническим описанием на модель, сумма отклонений (без учета знака) не должна превышать допуска.

2. Предельные отклонения сверх плюсового допуска по основным местам измерений готовых изделий при контроле качества не учитываются, если это не снижает качества изделия.

2.1.7. Предельные отклонения от установленных вспомогательных номинальных размеров готовых изделий, расположение допускаемых надставок и их количество должны соответствовать Инструкции «Изделия швейные бытового назначения. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Допускаемые отклонения в деталях».

Допускаемые надставки в деталях готовых изделий не должны снижать их эстетические и эксплуатационные качества.

2.1.8. Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепление концов строчек, требования к обметыванию петель, крепление фурнитуры и отделок должны соответствовать Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

2.1.9. Изделия изготавливают с учетом припусков, указанных в табл. 2.

2.1.10. Юбки из трикотажных формоустойчивых полотен изготавливают на подкладке по согласованию с потребителем.

Юбки изготавливают с вешалками.

2.1.11. В изделиях из трикотажных формоустойчивых полотен допускается, по согласованию с потребителем, внутренние срезы не обметывать.

см

Наименование припуска	Размер припуска в готовом изделии из материалов, не менее						Примечание
	шерстяных		шелковых		хлопчатобумажных		
	для женщин и детей подростковой группы	для детей ясельной, дошкольной и школьной групп	для женщин и детей подростковой группы	для детей ясельной, дошкольной и школьной групп	для женщин и детей подростковой группы	для детей ясельной, дошкольной и школьной групп	
Ширина припуска ко шву притачивания лифа к юбке (со стороны лифа) в детских платьях	—	1,5—2,0	—	—	—	—	Допускается равный припуск ко шву со стороны лифа и юбки В изделиях с лифом или юбкой в складку, густую сборку, плиссе, гофре, с лифом удлиненным или отрезным по линии сложной конфигурации, в изделиях с застежкой в боковом шве или до низа изделия припуск ко шву притачивания лифа не предусматривается, но соответственно, в зависимости от особенностей модели, увеличивается припуск на подгиб низа изделия

2.1.12. В изделиях из материалов с ярко выраженной симметричной полоской или клеткой должны соблюдаться следующие условия:

совпадение поперечного рисунка по среднему шву полочек и спинки, а также по переднему и заднему швам юбки;

совпадение поперечного рисунка левой и правой полочек по линии застежки;

совпадение рисунка верхней планки, карманов, клапанов с рисунком переда (полочек) в изделиях из материалов с симметричным рисунком, за исключением изделий, где совпадение рисунка не предусмотрено техническим описанием на модель.

2.1.13. В изделиях обработка полочек, бортов, воротников, низа рукавов, шлиц, поясов, краев карманов и застежек, петель и отделочных деталей должна обеспечивать сохранение стабильности их формы, предусмотренной образцом-эталонном.

2.1.14. В техническом описании на модель указывают:

величины и места измерений изделий;

ассортимент основных, отделочных, прокладочных, подкладочных материалов, ниток и фурнитуры;

особенности изготовления изделий;

наличие и места расположения прокладок;

наличие подкладки в изделиях;

дополнительные требования по совпадению и симметричности полосок и клеток.

2.1.15. Определение сортности готовых изделий — по ГОСТ 12566.

2.2. Маркировка и упаковка

2.2.1. Маркировка и упаковка готовых изделий — по ГОСТ 10581.

Размер одежды должен обозначаться полными величинами размерных признаков, определяющих типовые фигуры в следующей последовательности:

для женщин — рост, обхват груди, обхват бедер;

для девочек (кроме девочек ясельной группы) — рост, обхват груди, обхват талии;

для девочек ясельной группы — рост, обхват груди.

Пример обозначения размера:

женской одежды:

158—96—104;

одежды для девочек (кроме одежды для девочек ясельной группы):

134—64—54;

одежды для девочек ясельной группы:

86—52.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки готовых изделий — по ГОСТ 23948.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества готовых изделий — по ГОСТ 4103.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых изделий — по ГОСТ 10581.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением комитета стандартизации и метрологии СССР от 19.09.91 № 1460
3. **СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ** — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет
4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 25294—82 и ОСТ 17—167—86
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15.007—88	2.1.1
ГОСТ 4103—82	Разд. 4
ГОСТ 10581—82	2.2.1, разд. 5
ГОСТ 12566—88	2.1.15
ГОСТ 17522—72	Разд. 1
ГОСТ 17916—86	Разд. 1
ГОСТ 23948—80	Разд. 3
ОСТ 17—326—81	Разд. 1
РД 17—01—022—89	2.1.1

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 16.10.91 Подп. к печ. 02.12.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,46 уч.-изд. л.
Тираж 1370 экз. Цена 34 р. 60 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1947