



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОДЕЖДА ВЕРХНЯЯ
ПАЛЬТОВО-КОСТЮМНОГО АССОРТИМЕНТА
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 25295—91

Издание официальное

БЗ 7—91/559

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

**ОДЕЖДА ВЕРХНЯЯ ПАЛЬТОВО-КОСТЮМНОГО
АССОРТИМЕНТА****Общие технические условия**Outerwear, coat-suit assortment.
General specifications**ГОСТ
25295—91**

ОКП 85 1000; 85 2000

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на мужскую, женскую и детскую верхнюю одежду пальтово-костюмного ассортимента:

пальто, полупальто, плащи, куртки, жакеты, жилеты, комбинезоны, полукомбинезоны, накидки, костюмы, пиджаки, брюки, юбки и другие аналогичные изделия, изготовленные из всех видов материалов.

Стандарт не распространяется на изделия, изготовленные по индивидуальным заказам и для военнослужащих.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 2.1.7, 2.1.14, 2.1.25, 2.1.33.

1. РАЗМЕРЫ

По размерам изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 17521, ГОСТ 17522, ГОСТ 17916, ГОСТ 17917, ОСТ 17—325, ОСТ 17—326.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**2.1. Характеристики**

2.1.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-этalonу, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному по РД 17—01—022.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

2.1.2. Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации на материалы.

2.1.3. Материалы с вложением химических волокон, применяемые для детской одежды, должны соответствовать требованиям Сан ПиН № 42—125—4390—87.

2.1.4. Подкладочные материалы должны иметь устойчивость окраски по группе «прочная» и «особо прочная» (кроме тканей, содержащих ацетатные, триацетатные и капроновые нити).

2.1.5. В изделиях, изготовленных с контрастными отделочными деталями, основной материал и материал отделки должны иметь устойчивую окраску к воде, поту, глажению, химической чистке и стирке.

2.1.6. Методы обработки изделий должны соответствовать промышленной технологии изготовления верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента.

2.1.7. Изделия из капроновых тканей с пленочным покрытием и искусственного меха с ненаправленным ворсом раскраивают как в долевом, так и в поперечном направлении.

2.1.8. Полочки, спинку, верхние части рукавов, верхний воротник, лацканы, кокетки и накладные карманы в изделиях из натуральной кожи выкраивают из чепрачной части.

Отклонение от долевой при раскрое изделий из натуральной кожи не должно превышать 10 %.

2.1.9. Раскрой изделий из материалов с направленным ворсом производят с учетом направления ворса в соответствии с образцом-эталоном изделия.

Раскрой изделий из искусственного меха с направленным ворсом производят с учетом направления ворса сверху вниз.

Допускается в зависимости от фактуры меха и особенностей модели выкраивать детали изделия с иным направлением ворса, если это не нарушает потребительских свойств изделия.

2.1.10. Предельные отклонения от номинальных основных величин измерений готовых изделий указаны в табл. 1.

2.1.11. Предельные отклонения от установленных вспомогательных величин измерений, размеры и расположение допускаемых надставок и их количество должны соответствовать инструкции «Изделия швейные бытового назначения. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Допускаемые отклонения в деталях».

2.1.12. Количество стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепления концов строчек, требования к обметыванию петель, креплению фурнитуры и отделок должны соответствовать инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

2.1.13. Изделия изготавливают с учетом припусков, указанных в табл. 2.

Таблица 1

см

Наименование основного измерения	Предельное отклонение от номинального размера в изделии		Примечание
	для школьников, подростков и взрослых	для детей ясельной и дошкольной групп	

Изделия плечевой группы

1. Длина спинки, полочки, переда	$\pm 1,5$	$\pm 0,8$	В изделии, раскроенном под углом 45° , из формоустойчивых трикотажных полотен и искусственного меха; для школьников, подростков и взрослых $\pm 1,8$; для детей ясельной и дошкольной группы $\pm 1,2$
2. Ширина спинки	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	В изделии, раскроенном под углом 45° , из формоустойчивых трикотажных полотен и искусственного меха; для школьников, подростков и взрослых $\pm 1,5$; для детей ясельной и дошкольной группы $\pm 1,0$
3. Ширина изделия на уровне глубины спинки	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	
4. Длина рукава: втачного	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	
реглан и цельнокроенного	$\pm 1,5$	$\pm 1,0$	
5. Длина воротника (в изделиях с застежкой доверху)	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	—

Изделия поясной группы

6. Длина по боковому шву (брюк, шорт, трусов и др.):			
длинных	$\pm 1,5$	$\pm 0,8$	—
коротких (выше линии колена)	$\pm 0,5$	$\pm 0,4$	—
7. Длина юбки вдоль середины переднего или заднего полотнища	$\pm 1,0$	$\pm 0,7$	—

см

Наименование основного измерения	Предельное отклонение от номинального размера в изделии		Примечание
	для школьников, подростков и взрослых	для детей ясельной и дошкольной групп	
8. Длина половины притачного пояса или ширина изделия по линии талии вдвое сложенном виде	$\pm 1,0$	$\pm 0,8$	—

Примечания:

1. При отклонении от номинальных размеров парных деталей (а также ширины спинки и полочки) одной в сторону увеличения, другой — в сторону уменьшения размера, предусмотренного технической документацией на модель, сумма отклонений (без учета знака) не должна превышать допуска.

2. Предельные отклонения сверх плюсового допуска по основным местам измерений готовых изделий при контроле качества не учитываются, если это не снижает качества изделия.

2.1.14. Изделия изготавливают на подкладке, с утепляющей прокладкой или без них.

Изделия из искусственной кожи и замши без подкладки изготавливают по согласованию с потребителем.

2.1.15. Виды утепляющих прокладок, число их слоев в деталях изделия с учетом климатических условий эксплуатации устанавливают в соответствии с методическими указаниями по формированию рациональных пакетов одежды.

Материалы, применяемые для утепляющей прокладки, не должны иметь миграции волокон через материалы верха.

2.1.16. В изделиях обработка полочек, бортов, воротника, низа рукавов, шлиц, поясов, краев карманов, петель и отделочных деталей должна обеспечивать сохранение стабильности их формы, предусмотренной образцом-эталоном.

2.1.17. В местах применения дублирующих прокладок не должно быть раздублирования после пятикратной химической чистки по ГОСТ 25652.

2.1.18. В пиджаках, жакетах и жилетах из шерстяных тканей и трикотажных формоустойчивых полотен основная подкладка и подкладка рукавов должна быть из подкладочных материалов шелкового ассортимента. В изделиях 48—80-го размеров по обхвату груди допускается подкладка из материалов хлопчатобумажного ассортимента.

2.1.19. Длинные брюки мужские и для мальчиков подростковой группы из шерстяных тканей и трикотажных формоустойчивых по-

Таблица 2

Наименование припуска	Размер припуска в готовом изделии, см, не менее					Брюки мужские и для мальчиков	Юбка
	Пальто, полупальто			Пиджак, жакет, куртка			
	для мужчин и мальчиков подростковой группы	для женщин и девочек подростковой группы	для детей школьной и дошкольной групп	для взрослых и детей подростковой группы	для детей школьной и дошкольной групп		
Ширина подгиба низа изделия	3	4	6	3	3	4	4
Ширина подгиба низа рукава	3	3	4	3	4	—	—
Ширина среднего шва сверху задней половинки брюк из шерстяных материалов и трикотажных формоустойчивых полотен, кроме брюк, в которых предусмотрена возможность регулирования по длине пояса	—	—	—	—	—	2	—

лотен изготавливают с подкладкой под передние половинки брюк и леями из материалов шелкового ассортимента.

Подкладка должна заканчиваться на расстоянии не менее 20 см ниже линии колена.

Брюки без подкладки изготавливают по согласованию с потребителем.

2.1.20. В брюках для мужчин и мальчиков подростковой и школьной групп из шерстяных тканей и трикотажных формоустойчивых полотен (кроме брюк типа «джинс») по всему периметру низа должна быть проложена брючная лента.

2.1.21. По согласованию с потребителем допускается прокладывать брючную ленту только по низу задней половинки брюк.

В детских брюках с бретелями должна быть предусмотрена возможность регулирования бретелей по длине.

2.1.22. Плечевые изделия на подкладке для взрослых и детей подростковой и старшей школьной групп, не имеющие внешних карманов, изготавливают с внутренними карманами.

2.1.23. Пиджаки на подкладке для мужчин и мальчиков подростковой группы изготавливают с внутренними карманами. Внутренний карман на левой полочке должен иметь застежку.

2.1.24. Накладные карманы в пальто и полупальто для взрослых и детей подростковой группы из шерстяных тканей изготавливают на подкладке.

2.1.25. Юбки женские и для девочек подростковой группы из шерстяных тканей и натуральной кожи, трикотажных формоустойчивых полотен изготавливают на подкладке.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать юбки без подкладки.

Юбки из всех материалов изготавливают с вешалками.

2.1.26. Концы карманов, застежек юбок, банта брюк и шлиц должны быть закреплены.

2.1.27. Изделия из синтетических материалов с пленочным покрытием и прорезиненных материалов (кроме изделий с утепляющей прокладкой или утепляющей подкладкой), изделия без подкладки из искусственной кожи и замши должны иметь детали, обеспечивающие воздухообмен (перфорированные сетки, отлетные детали, блокноты, отверстия).

2.1.28. В изделиях из искусственного меха с отлетной подкладкой низ изделия обрабатывается полоской подкладочной ткани или другим материалом. Ширина полосы в изделиях для детей с 64 размера по обхвату груди должна быть не менее 6 см, в изделиях для взрослых — не менее 10 см; боковые швы отлетной подкладки в изделиях свыше 84 размера по обхвату груди должны быть прикреплены к обтачке низа держателем.

В изделиях, расклешенных к низу, допускается из изделия обрабатывать без полоски подкладочной ткани и боковые швы отлетной подкладки не прикреплять.

2.1.29. Ворс в швах, соединяющих детали верха изделия из искусственного меха, должен быть выправлен.

2.1.30. Плечевые изделия со смещенной бортовой застежкой для мужчин, женщин и для детей подростковой группы изготавливают с полодержателем или другими деталями, заменяющими его (пуговица, крючок, кнопка, тесьма и т. п.).

2.1.31. В изделиях из материалов с ярко выраженной симметричной полоской или клеткой должны соблюдаться следующие условия:

параллельность полосок в полочках по отношению к линии полужаноса;

совпадение полосок и клеток в местах соединения кокеток со спинкой и полочками;

симметричность расположения продольных и совпадение поперечных полосок и клеток в лацканах;

симметричность и совпадение полосок и клеток по среднему шву спинки;

совпадение продольных и поперечных полосок и клеток в местах соединения листочек, клапанов, накладных карманов с полочками по переднему краю кармана;

совпадение полосок и клеток по среднему переднему и заднему швам юбок;

совпадение поперечных полосок и клеток от линии колена до низа в боковых швах брюк прямого покроя.

2.1.32. Техническим описанием на модель устанавливают:

величины и места измерений;

предельные отклонения от номинальных размеров изделия, не предусмотренные настоящим стандартом;

ассортимент основных, отделочных, прокладочных, подкладочных материалов и фурнитуры;

особенности изготовления изделий, в том числе и по технологии инофирм;

наличие подкладки в изделиях;

величину припусков на подгиб низа изделий и рукавов, связанных с особенностями модели, а также для изделий, не предусмотренных табл. 2;

количество внутренних карманов в плечевых изделиях;

наличие заднего кармана и кармана для часов в мужских брюках;

наличие бретелей в детских брюках;

цвет подкладки, окантовки внутренних срезов деталей и ленты, используемой в качестве подзора карманов.

2.1.33. В готовых изделиях допускается:

нижний воротник с незначительным отклонением оттенка цвета от основного материала или из нетканого полотна, предназначенного для изготовления нижних воротников;

незначительное отклонение оттенка цвета: подзоров внутренних и боковых карманов, окантовки внутренних срезов подбортов, полдержателей от основной подкладки, подкладки рукавов от основной стеганой подкладки;

не подшивать обметанный припуск на подгиб низа брюк типа «джинс».

2.1.34. Определение сортности изделий по ГОСТ 12566.

2.2. Маркировка и упаковка

2.2.1. Маркировка и упаковка — по ГОСТ 10581.

Размер изделия должен обозначаться полными величинами размерных признаков, определяющих типовые фигуры в следующей последовательности:

для мужчин — рост, обхват груди, обхват талии;

для женщин — рост, обхват груди, обхват бедер;

для детей — рост, обхват груди, обхват талии;

для детей ясельной группы — рост, обхват груди.

Пример обозначения размера:

мужской одежды: 164—100—88;

женской одежды: 158—96—104;

детской одежды (кроме одежды для детей ясельной группы):
134—64—54;

одежды для детей ясельной группы:
86—52.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки готовых изделий — по ГОСТ 23948.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества готовых изделий — по ГОСТ 4103.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых изделий — по ГОСТ 10581.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. А. Беляева, канд. техн. наук; Л. Ф. Ветошина, М. В. Доможирова (ответственный исполнитель), Н. Е. Суворова, Л. А. Попова, М. И. Хартяди

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30.08.91 № 1411

3. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25295—82, ОСТ 17—132—86, ОСТ 17—173—86, ОСТ 17—240—86, ОСТ 17—287—86, ОСТ 17—551—75, ТУ 17—995—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15.007—88	2.1.1
ГОСТ 4103—82	Разд. 4
ГОСТ 10681—82	2.2.1, разд. 5
ГОСТ 12566—88	2.1.34
ГОСТ 17521—72	Разд. 1
ГОСТ 17522—72	Разд. 1
ГОСТ 17916—86	Разд. 1
ГОСТ 17917—86	Разд. 1
ГОСТ 23948—80	Разд. 3
ГОСТ 25652—83	2.1.17
ОСТ 17—325—86	Разд. 1
ОСТ 17—326—86	Разд. 1
РД 17—01—022—89	2.1.1

Редактор *Н. П. Щучкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 16.09.91 Подп. в печ. 04.12.91 Усл. п. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,60.
Тир. 1400 Цена 34 р 55 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2102