



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# СОЕДИНИТЕЛИ ПЛОСКИЕ ВТЫЧНЫЕ. ВИЛКИ, РОЗЕТКИ И ГИБРИДЫ

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25671—83

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством электротехнической промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. А. Маркелов (руководитель темы), В. П. Ситников, Н. А. Брук, Т. Л. Бояринцева

**ВНЕСЕН** Министерством электротехнической промышленности

Член Коллегии Ю. А. Бахшинов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта 1983 г. № 1169

**СОЕДИНИТЕЛИ ПЛОСКИЕ ВТЫЧНЫЕ.  
ВИЛКИ, РОЗЕТКИ И ГИБРИДЫ.****Типы, конструкция и основные размеры.**Flat plug-in connectors. Plugs, sockets and  
hermaphroditics. Types, construction and  
general sizes**ГОСТ  
25671—83**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 марта  
1983 г. № 1169 срок действия установлен

с 01.01.85  
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские втычные соединители (далее соединители), предназначенные для разъёмного контактного соединения проводов, шнуров и кабелей (далее проводов) с медными многопроволочными жилами сечением от 0,35 до 10 мм<sup>2</sup> между собой и присоединения указанных проводов к электротехническим устройствам.

Стандарт полностью соответствует рекомендации СЕЕ 6.

2. Настоящий стандарт устанавливает следующие типы соединителей:

- 1 — розетки;
- 2 — розетки с левым планарным хвостовиком;
- 3 — розетки с правым планарным хвостовиком;
- 4 — вилки;
- 5 — гибриды соединителя с одной вилкой;
- 6 — гибриды соединителя с двумя вилками.

3. Исполнения соединителей в зависимости от номинального сечения присоединяемой жилы — по ГОСТ 24566—81.

4. Устанавливается следующая структура условного обозначения соединителей:

Соединитель	X	—	XXX	—	XXXXXXXX	—	XX	XXXXXXXXXX	—	XX	
											Обозначение настоящего стан- дарта
											Вид климатического испол- нения по ГОСТ 24566—81
											Вид и толщина покрытия по ГОСТ 24566—81
											Исполнение по ГОСТ 24566—81*
											Тип соединителя

\* Для соединителей типа 6 указывается номинальная ширина соединителя.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается не указывать в условном обозначении вид и толщину покрытия, или вид климатического исполнения.

Примеры условных обозначений соединителей:

Розетка с левым планарным хвостовиком, номинальной ширины 6,3 мм, предназначенная для присоединения к жиле провода номинального сечения 6,0 мм<sup>2</sup>, с оловянным покрытием толщиной 9 мкм, полученным катодным восстановлением, климатического исполнения ТЗ:

*Соединитель 2—34—09—ТЗ ГОСТ 25671—83*

Розетка номинальной ширины 2,8 мм, предназначенная для присоединения к жиле провода номинального сечения 0,5 мм<sup>2</sup>, с покрытием, полученным химическим способом, климатического исполнения УЗ:

*Соединитель 1—11—Хим. Пас. — УЗ ГОСТ 25671—83*

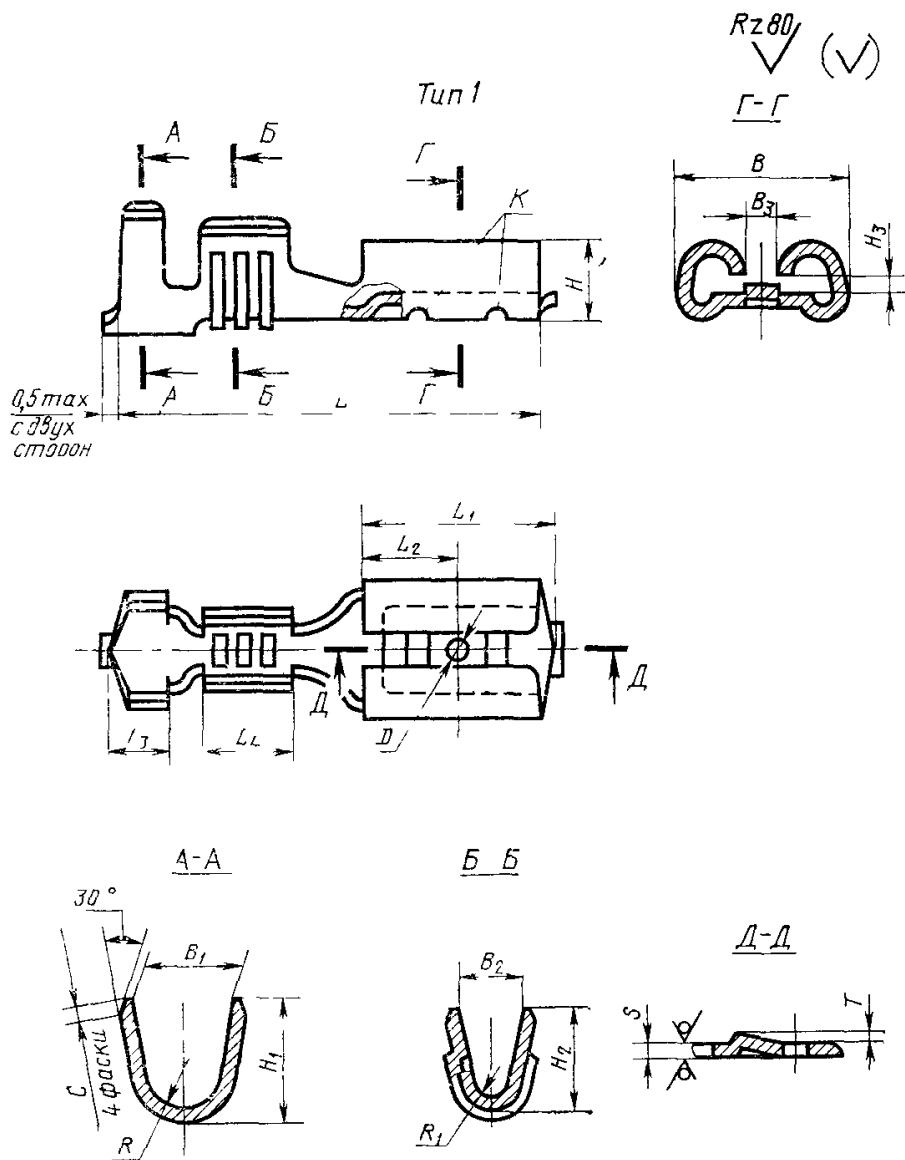
Вилка номинальной ширины 4,8 мм, предназначенная для присоединения к жиле провода номинального сечения 1,5 мм<sup>2</sup>, с оловянным покрытием толщиной 9 мкм, полученным катодным восстановлением, климатического исполнения ТЗ:

*Соединитель 4—23—09—ТЗ ГОСТ 25671—83*

Гибрид соединителя с двумя вилками номинальной ширины 4,8 мм, с оловянным покрытием толщиной 6 мкм, полученным катодным восстановлением, климатического исполнения УЗ:

*Соединитель 6—4,8—06—УЗ ГОСТ 25671—83*

5. Типы, конструкция, основные размеры и масса вилок, розеток и гибридов плоских втычных соединителей должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

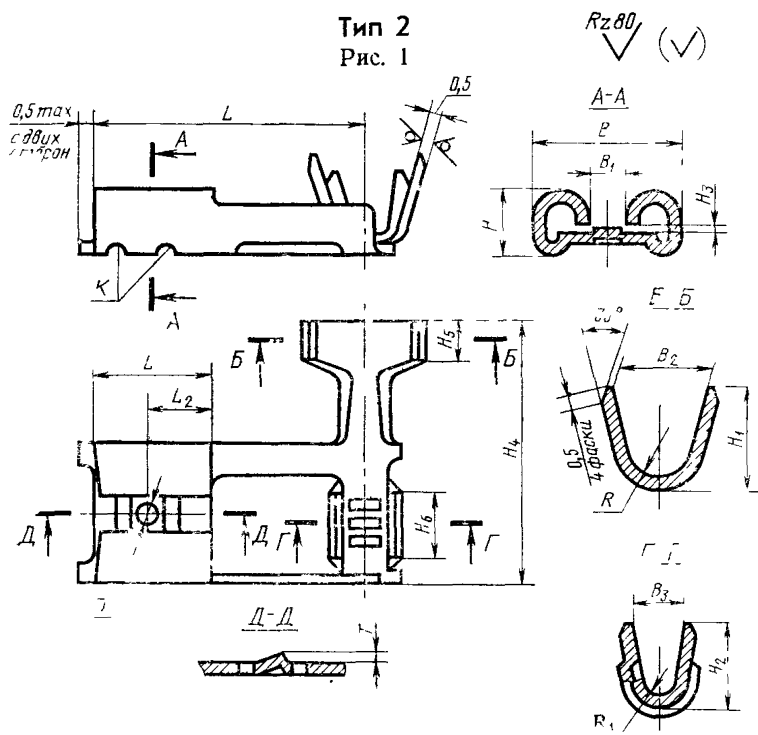
Типовое покрытие	Код ОКП	Чертеж	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	c	D	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>		
												Номинал	Пред. откл.	
1—11	34 2949 5101	1	3,7	3,2	1,6	0,7	0,3	1,20	1,7	4,3	2,8	0,3	±0,1	
1—12	34 2949 5102			4,5	2,0					5,8				
1—21	34 2949 5103			3,2	1,6					4,4				
1—22	34 2949 5104		5,6	4,5	2,0	1,1		1,35	2,5	5,9	2,9	0,6		
1—23	34 2949 5105			5,4	2,8					7,4				3,9
1—31	34 2949 5106			3,2	1,6					4,5				3,0
1—32	34 2949 5107		7,6	4,5	2,0	1,6	0,5	1,40	3,1	6,0	4,2	1,0		
1—33	34 2949 5108			5,4	2,8					7,7				4,2
1—34	34 2949 5109			6,7	4,4					8,8				6,3
1—41	34 2949 5111		11,0	5,4	2,8					7,7	4,2			
1—42	34 2949 5112			6,7	4,4					8,8	6,3			
1—43	34 2949 5113			9,4	5,5					11,3	7,8			

Размеры, мм

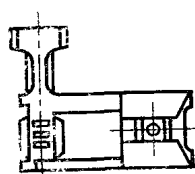
Продолжение табл. 1

Типовое покрытие	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	R	R <sub>1</sub>	S	T	Расчетная масса 1000 шт., кг	Приме- няемость		
1—11	15,0	6,4	1,6	1,8	3,2	1,4	0,6	0,25	0,08	0,26			
1—12			2,0			0,8							
1—21			3,2			1,4	0,6	0,40		0,40			
1—22			2,0			0,8	0,44						
1—23	19,6	7,7	4,5	2,3	4,2	2,4	1,2	0,45	0,20	0,47			
1—31						1,4	0,6			0,71			
1—32						2,0	0,8			0,74			
1—33						2,4	1,2			0,78			
1—34						3,0	2,0			0,80			
1—41						26,2	12,0			5,0	2,9	4,7	2,4
1—42	3,0	2,0	1,50										
1—43	4,2	2,6	1,70										

Тип 2  
Рис. 1



Тип 3  
Рис. 2. Остальное — см. рис. 1

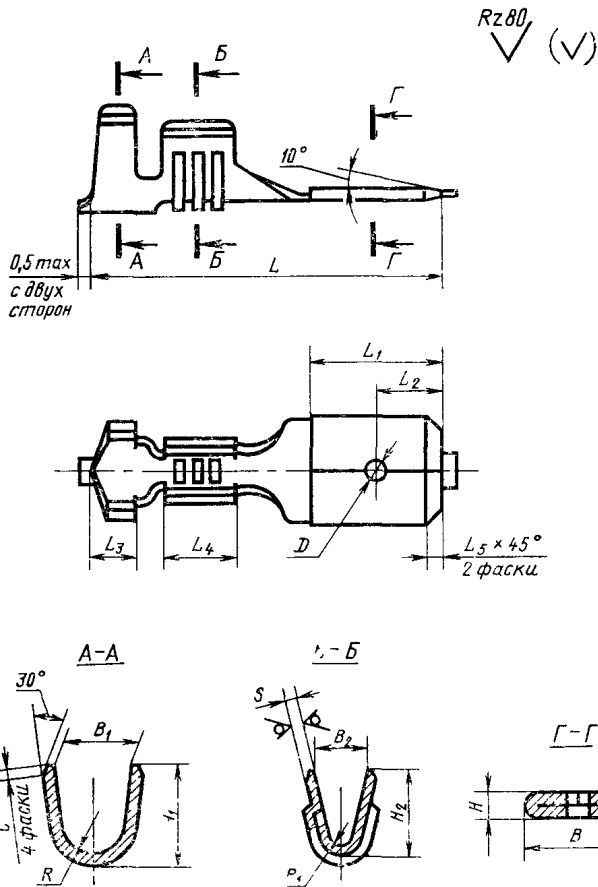


Черт. 2





Тип 4



Черт. 3

Таблица 3

## Размеры, мм

Типоис- полнение	Код ОКП	Чертеж	B		B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	c	D		H, не более	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
			Номина	Пред. откл.				Номина	Пред. откл.			
4—11	34 2949 5129	3	2,80	±0,07	3,2	1,6	0,3	1,2	+0,1	0,53	4,3	2,8
4—12	34 2949 5131				4,5	2,0					5,8	
4—21	34 2949 5132				3,2	1,6					4,4	2,9
4—22	34 2949 5133		4,75	±0,09	4,5	2,0	1,4	0,83		5,9		
4—23	34 2949 5134				5,4	2,8				7,4	3,9	
4—31	34 2949 5135				3,2	1,6				4,4	2,9	
4—32	34 2949 5136		6,30	±0,11	4,5	2,0	0,5			1,6	5,9	
4—33	34 2949 5137				5,4	2,8					7,7	4,2
4—34	34 2949 5138				6,7	4,4					8,7	6,2
4—41	34 2949 5139		9,50		5,4	2,8	2,1			1,25	7,8	4,3
4—42	34 2949 5141				6,7	4,4					8,9	6,4
4—43	34 2949 5142				9,4	5,5					11,4	7,9

Продолжение табл. 3

## Размеры, мм

Типоисполнение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	R	R <sub>1</sub>	S	Расчетная масса 1000 шт., кг	Применяемость
4 11	15,0	7,1	1,6			0,6	1,4	0,6	0,25	0,14	
4—12							2,0	0,8			
4—21	16,5	6,4	3,2	1,8	3,2		1,4	0,6	0,4	0,30	
4—22							2,0	0,8		0,34	
4—23							2,4	1,2		0,34	
4—31							1,4	0,6		0,67	
4—32	20,0	8,0	4,0	2,3	4,2	1,0	2,0	0,8		0,68	
4—33							2,4	1,2		0,71	
4—34							3,0	2,0		0,74	
4—41	25,0	12,0	5,25	2,9	4,7	1,2	2,4	1,2	0,6	1,0	
4—42							3,0	2,0		1,2	
4—43							4,2	2,6		1,4	



### Таблица 4

Размеры, мм

Типос- поление	Код ОКП	Чертеж	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>		c	D	D <sub>1</sub>		H			
							Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.				
5-11	34 2949 5143	4	3,7	3,2	1,6	0,7	2,8	±0,07	0,3	1,2	1,2		1,7			
5-12	34 2949 5144			4,5	2,0											
5-21	34 2949 5145		5,6		3,2	1,6										
5-22	34 2949 5146				4,5	2,0								1,1	4,75	±0,09
5-23	34 2949 5147				5,4	2,8										
5-31	34 2949 5148				3,2	1,6										
5-32	34 2949 5149		7,6		4,5	2,0	1,6	6,3	0,5		1,4	1,6	+0,1	3,1		
5-33	34 2949 5151				5,4	2,8										
5-34	34 2949 5152				6,7	4,4										
5-41	34 2949 5153				5,4	2,8										
5-42	34 2949 5154		11,0		6,7	4,4	2,8	9,5			2,1	2,1		4,2		
5-43	34 2949 5155				9,4	5,5										

Размеры, мм

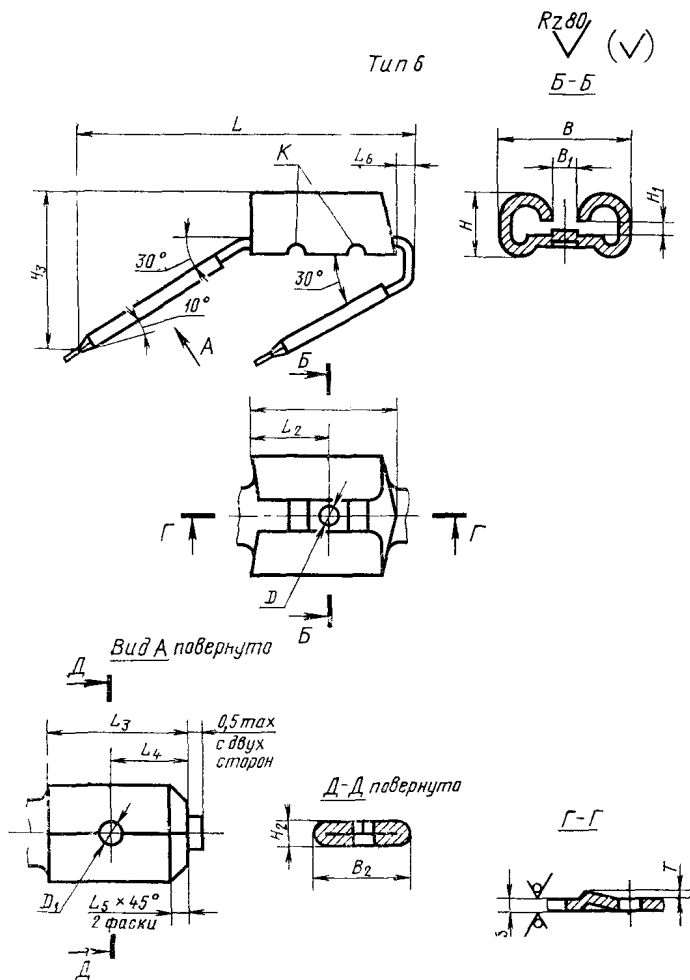
Продолжение табл. 4

Типовое поимение	$H_1$	$H_2$	$H_3$		$H_4$ , не более	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$			
			Номин.	Пред. откл.										
5—11	4,3	2,75	0,3	+0,1	0,53	15,8	6,4	1,6	1,8	3,2	0,6			
5—12	5,8													
5—21	4,4	2,9	0,6		0,83			3,2						
5—22	5,9													
5—23	7,4	3,9												
5—31	4,4	2,9										1,0		
5—32	5,9													
5—33	7,7	4,2				20,0	7,7	4,5	2,3	4,2				
5—34	8,7	6,2												
5—41	7,8	4,3	1,0			1,25	27,2	12,0	5,0	2,9	4,7	1,2		
5—42	8,9	6,4												
5—43	11,4	7,9												

Продолжение табл. 4

Размеры, мм

Типо- испол- нение	$L_6$	$L_7$	$L_8$ , не более	$R$	$R_1$	$S$	$T$	Расчетная масса 1000 шт., кг	Применяе- мость
5—11	7,1	1,6	1,0	1,4	0,6	0,25	0,08	0,28	
5—12				2,0	0,8			0,30	
5—21	6,4	3,2		1,4	0,6	0,4		0,62	
5—22				2,0	0,8			0,65	
5—23				2,4	1,2			0,68	
5—31	8,0	4,0		1,4	0,6	0,2	0,82		
5—32				2,0	0,8		0,84		
5—33				2,4	1,2		0,86		
5—34				3,0	2,0		0,90		
5—41	12,0	5,25		2,4	1,2	0,6	0,3	1,80	
5—42				3,0	2,0			2,10	
5—43				4,2	2,6			2,40	



Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Типо- испол- нение	Код ОКП	Чертеж	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>		D	D <sub>1</sub>		H	H <sub>1</sub>		H <sub>2</sub> , не более
					Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
6—2,8	34 2949 5156	5	3,7	0,7	2,8	+0,07	1,2	1,2		1,7	0,3		0,53
6—4,8	34 2949 5157		5,6	1,1	4,75	±0,09	1,35	1,4	+0,1	2,5	0,6	±0,1	0,83
6—6,3	34 2949 5158		7,6	1,6	6,3	±0,11	1,4	1,6		3,1			
6—9,5	34 2949 5159		11,0	2,8	9,5		2,1	2,1		4,2	1,0		1,25

Размеры, мм

Продолжение табл. 5

Типо- испол- нение	H <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub> , не более	S	T	Расчетная масса 1000 шт., кг	Применя- емость
6—2,8	5	14,0	6,4	1,6	7,1	1,6	0,6	1,0	0,25	0,08	0,2	
6—4,8	6,8	14,4		3,2	6,4	3,2	1,0		0,4		0,68	
6—6,3	8,8	16,6		7,7	4,5	8,0			4,0	0,2	1,0	
6—9,5	13,2	24,4		12,0	5,0	12,0	5,25		1,2	0,6	0,3	1,2

6. Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть: отверстий H12, валов h12, остальных  $\pm \frac{IT_{12}}{2}$ , угловых размеров  $\pm 3^\circ$ .

7. Для соединителей, предназначенных для присоединения к проводу пайкой или сваркой без предварительной опрессовки, размеры  $H_1$  и  $H_2$  хвостовика устанавливаются в конструкторской документации, при этом допускается не изготавливать канавки и фаски с.

8. Допускается изготавливать соединители без прорезей K.

9. Основные размеры опрессованных соединений хвостовика соединителя с проводом приведены в рекомендуемом приложении.

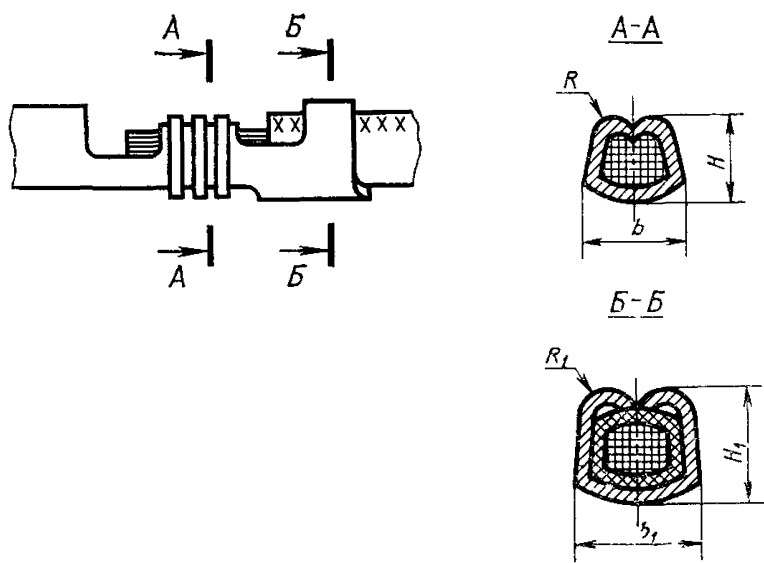
10. Основные размеры вставок вилочной части соединителей, являющихся выводами электротехнических устройств, по ГОСТ 23557—79.

11. Основные размеры гнезд розеточной части соединителей, являющихся выводами электротехнических устройств, должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

12. Технические требования и область применения — по ГОСТ 24566—81.

13. Термины и определения — по ГОСТ 21962—76, ГОСТ 23557—79 и ГОСТ 24566—81.

Размеры опрессованных соединений



Размеры в мм

Номинальная ширина сое- динителя	Номинальное сечение при- соединяемой жилы, мм <sup>2</sup>	Толщина материала соединителя	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>
2,8	0,35	0,25	1,80	3,45	0,82	2,26	0,3	0,7
	0,5		1,81	3,46	0,83	2,35		
	0,75		2,16	4,50	0,84	2,39	0,4	1,0
	1,0		2,17	4,52	0,90	2,47		
4,8	0,5	0,4	2,11	3,76	1,16	2,65	0,5	0,9
	0,75		2,46	4,80	1,14	2,69	0,6	1,2
	1,0		2,47	4,82	1,20	2,77		
	1,5		3,69	6,14	1,07	3,24	0,8	1,4
	2,5		3,72	6,24	1,27	3,80		



Продолжение

Размеры в мм

Номинальная ширина соединителя	Номинальное сечение при- соединяемой жилы, мм <sup>2</sup>	Толщина материала соединителя	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>
6,3	0,5	0,4	2,11	3,76	1,16	2,65	0,5	0,9
	0,75		2,46	4,80	1,14	2,69	0,6	1,2
	1,0		2,47	4,82	1,20	2,77		
	1,5		3,69	6,14	1,07	3,24	0,8	1,4
	2,5		3,72	6,24	1,27	3,60		
	4,0		5,18	7,32	1,59	3,93	1,1	1,6
	6,0		5,22	7,38	1,80	4,30		
	0,5	0,45	2,21	3,86	1,26	2,75	0,5	0,9
	0,75		2,56	4,90	1,24	2,79	0,6	1,2
	1,0		2,57	4,92	1,30	2,87		
	1,5		3,79	6,24	1,17	3,34	0,8	1,4
	2,5		3,82	6,34	1,37	3,90		
	4,0		5,28	7,42	1,65	4,03	1,1	1,6
	6,0		5,32	7,48	1,90	4,40		
	0,5	0,5	2,31	3,96	1,36	2,85	0,6	1,0
	0,75		2,66	5,00	1,34	2,89	0,7	1,3
	1,0		2,67	5,02	1,40	2,97		
	1,5		3,89	6,34	1,27	3,44	0,9	1,5
	2,5		3,92	6,44	1,47	4,00		
	4,0		5,38	7,52	1,75	4,13	1,2	1,7
	6,0		5,42	7,58	2,00	4,50		
	2,5		3,92	6,44	1,47	4,00	0,9	1,5
	4,0		5,38	7,52	1,75	4,13	1,2	1,7
	6,0		5,42	7,58	2,00	4,50		
9,5	10,0	0,6	6,54	9,85	2,47	5,64	1,5	2,3
	2,5		4,12	6,64	1,67	4,20	1,0	1,6
	4,0		5,58	7,72	1,95	4,33	1,3	1,8
	6,0		5,62	7,78	2,20	4,70		
	10,0		6,74	10,05	2,67	5,84	1,6	2,4

## Изменение № 1 ГОСТ 25671—83 Соединители плоские втычные. Вилки, розетки и гибриды. Типы, конструкция и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.11.88 № 3642

Дата введения 01.03.89

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Соединители плоские втычные. Типы, конструкция и размеры»

Flat plug-in connectors. Types, construction and sizes.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 34 2949.

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункты 3, 4. Заменить ссылку: ГОСТ 24566—81 на ГОСТ 24566—86.

Пункт 5. Таблицу 1 дополнить типоразмерами — 1—13, 1—14;

Типоразмер	Код ОКП	Чертеж	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	c	D	H, не более	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	
												Номин.	Пред. откл.
1—13	34 2949 5161	1	3,7	3,2	1,6	0,7	0,3	1,20	2,3	4,3	2,8	0,6	±0,1
1—14	34 2949 5162			4,5	2,0								

## Продолжение

Типоразмер	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	R	R <sub>1</sub>	S	T	Расчетная масса 1000 шт., кг	Применяемость
1—13	15,0	6,4	1,6	1,8	3,2	1,4	0,6	0,25	0,08	0,26	—
1—14						2,0	0,8				

графа D. Для типоразмеров 1-41 — 1-43 заменить значение 2, 10 на 1,6;

графа H. Для типоразмеров 1-41 — 1-43 заменить значение: 4,2 на 4,0.

Таблица 2. Графа D. Для типоразмеров 2-41 — 3-43 заменить значение: 2,1 на 1,6;

графа H. Для типоразмеров 2-41 — 3-43 заменить значение: 4,2 на 4,0.

Таблицу 3 дополнить типоразмерами — 4—13, 4—14;

Типоразмер	Код ОКП	Чертеж	B		B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	c	D		H, не более	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
			Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.			
4—13	34 2949 5163	3	2,80	±0,1	3,2	1,6	0,3	1,2	+0,1	0,83	4,3	2,8
4—14	34 2949 5164				4,5	2,0		1,2	+0,1		5,8	

(Продолжение см. с. 178)

## Продолжение

Типоис- полнение	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$R$	$R_1$	$S$	Расчетная масса 1000 шт., кг	Применя- емость
4—13	15,0	7,1	1,6	1,8	3,2	0,6	1,4	0,6	0,25	0,14	
4—14							2,0	0,8			

графа «В. Пред. откл.». Заменить значения:  $\pm 0,07$ ;  $\pm 0,09$ ;  $\pm 0,11$  на  $\pm 0,1$ ;

графа D. Для типоисполнений 4-41 — 4-43 заменить значение: 2,1 на 1,9;

графа H. Для типоисполнений 4-41 — 4-43 заменить значение: 1,25 на 1,23;

Таблицу 4 дополнить типоисполнениями — 5—13, 5—14;

Типоис- полнение	Код ОКП	Чертеж	$B$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$		$c$	$D$	$D_1$		$H$
							Но- мин.	Пред. откл.			Но- мин.	Пред. откл.	
5—13	34 2949 5165	4	3,7	3,2	1,6	0,7	2,8	$\pm 0,1$	0,3	1,2	1,2	$\pm 0,1$	1,7
5—14	34 2949 5166			4,5	2,0								

## Продолжение

Типоис- полнение	$H_1$	$H_2$	$H_3$		$H_4$ , не более	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$
			Но- мин.	Пред. откл.							
5—13	4,3	2,75	0,6	$\pm 0,1$	0,53	15,8	6,4	1,6	1,8	3,2	0,6
5—14	5,8										

## Продолжение

Типоис- полнение	$L_3$	$L_7$	$L_2$ , не более	$R$	$R_1$	$S$	$T$	Расчетная масса 1000 шт., кг	Применя- емость
5—13	7,1	1,6	1,0	1,4	0,6	0,25	0,08	0,28	
5—14				2,0	0,8			0,30	

графа « $B_4$ . Пред. откл.». Заменить значения:  $\pm 0,07$ ;  $\pm 0,09$ ;  $\pm 0,11$  на  $\pm 0,1$ ;

графа D. Для типоисполнений 5-41 — 5-43 заменить значение: 2,1 на 1,6;

Графа  $D_1$ . Для типоисполнений 5-41 — 5-43 заменить значение: 2,1 на 1,9;

графа H. Для типоисполнений 5-41 — 5-43 заменить значение 4,2 на 4,0;

графа  $H_3$ . Для всех типоисполнений заменить значение:  $\pm 0,1$  на  $\pm 0,1$ ;

(Продолжение см. с. 179)

Таблица 5. Графа  $B_2$ . Заменить значения:  $\pm 0,07$ ;  $\pm 0,09$ ;  $\pm 0,11$  на  $\pm 0,1$ ;

графа  $D$ . Для типополнения 6—95 заменить значение: 2,1 на 1,6;

графа  $D_1$ . Для типополнения 6—95 заменить значение: 2,1 на 1,9;

графа  $H$ . Для типополнения 6—95 заменить значение: 4,2 на 4,0.

Пункты 10. 13. Заменить ссылку: ГОСТ 23557—79 на ГОСТ 24566—86.

Пункт 11. Заменить слова: «на черт. 1 и в табл. 1» на ГОСТ 24566—86.

Пункт 12 изложить в новой редакции: «12. Технические требования, область применения и методы испытаний — по ГОСТ 24566—86».

(ИУС № 2 1989 г.)

Редактор *Т. И. Василенко*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 25.03.83 Подп. в печ. 31.05.83 1,0 п.л. 0,87 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 5 коп.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1014