

**УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНЫ**

**Метод определения абсорбции дибутилфталата**

Carbon black for rubber industry.  
Method for determination of dibutylphthalate  
absorption

**ГОСТ**

**25699.5—90**

**(СТ СЭВ 2129—89)**

ОКСТУ 2166

**Срок действия с 01.07.91**

**до 01.07.96**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения абсорбции дибутилфталата техническим углеродом для производства резины.

**1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА**

Метод заключается в определении объема дибутилфталата, абсорбируемого испытуемой пробой технического углерода при перемешивании вручную.

**2. ОТБОР ПРОБ**

Отбор проб — по ГОСТ 25699.1.

**3. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104, 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1 кг или другие с соответствующими метрологическими характеристиками.

Чашка выпарительная 3(3) по ГОСТ 9147.

Бюretка 6—2—1(2) по ГОСТ 20292.

Лопатка алюминиевая (палочка диаметром 6—8 мм, длиной 120—130 мм) заканчивается пластиной овальной формы размером осей 22 и 18 мм. Большая ось пластины пересекается с осью галочки под углом 120—135°.

Пластификатор дибутилфталат по ГОСТ 8728.

Отраслевые стандартные образцы свойств технического углерода ОСО № 45 (П803) и ОСО № 46 (П514), утвержденные в установленном порядке.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Пробу технического углерода массой 0,50 г (для марок П 701, П 702—1,00 г) помещают в чашку вместимостью 100(150) см<sup>3</sup> и приливают из бюретки по каплям дибутилфталат, при этом после добавления каждой капли смесь технического углерода и дибутилфталата тщательно растирают лопаткой до исчезновения на стенках чашки следов дибутилфталата.

Продолжительность растирания смеси 5—7 мин для технического углерода марок П245, П234, П324, П514, П701, П702, 6—8 мин — для марки П705 и 4—6 мин — для марки П803.

Дибутилфталат прекращают добавлять, когда весь технический углерод соберется на лопатке. Полученная лепешка не должна ломаться и разделяться при легком надавливании.

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Абсорбцию дибутилфталата ( $X$ ) в кубических сантиметрах на 100 г вычисляют по формуле

$$X = \frac{V}{m} \cdot 100,$$

где  $V$  — объем абсорбированного дибутилфталата, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса пробы технического углерода, г.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, полученных одним исполнителем, абсолютное расхождение между которыми не превышает 2,0 см<sup>3</sup> на 100 г. Результат испытания записывают с точностью до целого числа.

Наибольшее среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности испытания равно  $\pm 2,5$  см<sup>3</sup>/100 г при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

При сопоставлении результатов испытаний в разных лабораториях результаты считают достоверными, если допускаемое расхождение между ними не превышает 4 см<sup>3</sup>/100 г.

Правильность выполнения испытания контролируют по отраслевым стандартным образцам в соответствии с инструкцией по применению.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

С. В. Орехов, канд. техн. наук; П. И. Червяков, канд. хим. наук; Л. Г. Машнева; Н. А. Царева; Н. М. Богуславская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.07.90 № 2301

3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 2129—89 в части разд. 4

5. ВЗАМЕН ГОСТ 25699.5—83

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которых дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 8728—88	3
ГОСТ 9147—80	3
ГОСТ 20292—74	3
ГОСТ 24101—88	3
ГОСТ 25699.1—90	2