



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ВИДЫ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩИХ ПОНЯТИЙ

ГОСТ 25761—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Редактор В. М. Лысекина

Подп. к печ. 06.05.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отг. 0,55 уч.-изд. л.

Тираж 30000

Цена 3 коп.

**Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, ГСП,
Москва, Новопресненский пер., 3**

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2599

ВИДЫ ОБРАБОТКИ РЕЗАНИЕМ

Термины и определения общих понятий

Kinds of machining. General terms and definitions

ГОСТ
25761-83

ОКП 9433

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1983 г. № 2085 срок введения установлен

с 01.07.84

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий видов обработки резанием.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Настоящий стандарт следует применять совместно с ГОСТ 25762-83 и ГОСТ 25751-83.

В случае, когда необходимые и достаточные признаки понятий содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Термин	Определение
Общие виды обработки резанием	
1. Лезвийная обработка	Обработка резанием, осуществляемая лезвийным инструментом По ГОСТ 23505-79
2. Абразивная обработка	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль одной ее стороны
3. Отрезание	
D. Abtrennen	
E. Cutting off	
F. Tronçonnage	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Февраль 1985 г.

© Издательство стандартов, 1985

Термин	Определение
4 Вырезание	Обработка резанием, заключающаяся в отделении заготовки в качестве части от целого вдоль двух или нескольких ее сторон
5 Разрезание	Обработка резанием, заключающаяся в разделении заготовки на части
6 Снятие фаски D. Fasen; Anfasen E. Chamfering F. Chanfreinage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании фаски
7 Резьбонарезание D. Gewindeschneiden E. Thread cutting F. Filetage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании резьбы
8 Зубонарезание D. Verzahnen E. Gear cutting F. Taillage des engrenages	Обработка резанием, заключающаяся в образовании зубьев
9 Зубозакругление	Обработка резанием концов зубьев вблизи торца зубчатого колеса, заключающаяся в придании им формы, облегчающей ввод колеса в зубчатое зацепление
10 Затылование D. Hinterdrehen E. Relieving F. Detallonage	Обработка резанием, заключающаяся в образовании задних поверхностей лезвий затылованных зубьев

Виды лезвийной обработки

11 Точение D. Drehen E. Turning F. Tournage	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания и возможностью изменения радиуса его траектории
12 Обтачивание D. Außendrehen E. External turning F. Chariotage	Точение наружной поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности. Примечание Образующая линия — прямая или кривая линия, которая при своем движении по некоторой линии образует поверхность
13 Растачивание D. Innendrehen, Ausdrehen E. Boring F. Alesage Tournage interieur	Точение внутренней поверхности с движением подачи вдоль образующей линии обработанной поверхности
14 Подрезание D. Plattendrehen F. Facing	Точение торцевой поверхности
15 Фасонное точение	Примечание В зависимости от направления движения подачи различают продольное и поперечное подрезание
16 Копировальное точение	Точение фасонным резцом
17 Строганье	Точение по копиру
18 Нобелн	Обработка резанием, осуществляемая одноклезвийным инструментом с возвратно-посупательным главным движением резания
19 Планирование F. Rabolage	

Термин	Определение
18 Долбление	Строгание инструментом, установочная база которого параллельна направлению главного движения резания
D Stoßen	
E Slotting	
F. Mortaisage	
19 Зубострогание	Строгание зубьев
D Zahnradhobeln	
E Gear planing	
F Rabotage des engrenages	
20 Зубодолбление	Строгание зубьев инструментом в виде зубчатого колеса, контур торца зубчатого венца которого служит режущей кромкой
D Abwälzstoßen	
E Gear shaping	
F. Mortaisage des engrenages	
21. Осевая обработка	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории и движении подачи только вдоль оси главного движения резания
	Осевая обработка сверлом
22 Сверление	
D Bohren	
E Drilling	
F. Perçage	
23 Рассверливание	Сверление, результатом которого является увеличение диаметра отверстия
	Сверление центрового отверстия
24 Центрование	
D Zentrieren	
F Centering	
F Centrage	
25 Зенкерование	Осевая обработка зенкером
D Aufsenken	
F Core-drilling	
F. Perçage au foret-à-àleuseur	
26 Развертывание	Осевая обработка разверткой
D Reiben	
E Reaming	
F. Àlavage	
27 Зенкование	Осевая обработка зенковкой
D Einsenken	
E Countersinking	
F Chambrage	
28 Цекование	Осевая обработка цековкой
D Plansenken	
E Spot-facing	
F Lamage	
29 Фрезерование	Лезвийная обработка с вращательным главным движением резания при постоянном радиусе его траектории, сообщаемым инструменту, и хотя бы одним движением подачи, направленным перпендикулярно оси главного движения резания
D Fräsen	
F Milling	
F Fraisage	
30 Циркулярное фрезерование	Фрезерование периферийным лезвийным инструментом
31 Торцовое фрезерование	Фрезерование торцовым лезвийным инструментом
32 Формовое фрезерование	Фрезерование поверхности вращения

Термин	Определение
33 Охватывающее фрезерование	Фрезерование инструментом, зубья которого расположены на внутренней поверхности его корпуса
34 Зубофрезерование	—
35 Резьбофрезерование	—
36 Шлицефрезерование	—
37. Встречное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи заготовки относительно инструмента направлены в противоположные стороны
38 Попутное фрезерование	Фрезерование, при котором в месте контакта инструмента и заготовки векторы скоростей главного движения резания и движения подачи заготовки относительно инструмента направлены в одну сторону
39. Протягивание	Обработка многолезвийным инструментом с поступательным главным движением резания, распространяемая на всю обрабатываемую поверхность без движения подачи
D. Räumen	
E. Broaching	
F. Brochage	
40. Внутреннее протягивание	Протягивание внутренней замкнутой поверхности или ее элемента
41 Наружное протягивание	Протягивание наружной или незамкнутой внутренней поверхности
42 Шерошгование *	Обработка шеввром
D. Zahnradschaber	
E. Gear shaving	
F. Rasage des engrenages	
43 Опиливание	Обработка напильником *
D. Feilen	
E. Filing	
F. Limage	
44. Ротационная обработка	Обработка ротационным лезвийным инструментом

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Вырезание	4
Долбление	18
Защипывание	10
Зенкерование	25
Зенкование	27
Зубодолбление	24
Зубозакругление	9
Зубонарезание	8
Зубострогание	19
Зубофрезерование	34
Обработка абразивная	2
Обработка лезвийная	1
Обработка осевая	61

Обработка ротационная	44
Обтачивание	12
Обтачивание	43
Обрезание	3
Обрезание	14
Протягивание	39
Протягивание внутреннее	40
Протягивание наружное	41
Развертывание	26
Разрезание	5
Расвертывание	23
Растачивание	10
Резьбонарезание	7
Резьбофрезирование	35
Сверление	22
Снятие фаски	6
Строгание	17
Точение	11
Точение копировальное	16
Точение фасонное	15
Фрезерование	29
Фрезерование встречное	37
Фрезерование круговое	32
Фрезерование охватывающее	33
Фрезерование периферийное	30
Фрезерование попутное	38
Фрезерование торцовое	31
Цекование	28
Центрование	24
Шевингование	42
Шлифобрезирование	36

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Abtrennen	3
Abwälzstoßen	20
Anfasen	6
Aufsenken	25
Ausdrehen	13
Außendrehen	12
Bohren	22
Drehen	11
Einsenken	27
Fasen	6
Feilen	43
Fräsen	29
Gewindeschneiden	7
Hinterdrehen	10
Hobeln	17
Innendrehen	13
Plandrehen	14
Plansenken	28
Räumen	39
Reiben	26
Stoßen	18
Verzähnen	1

Zahnradhobeln	19
Zahnradschaben	42
Zentrieren	24

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Boring	13
Broaching	39
Centering	24
Chamfering	6
Core-drilling	25
Countersinking	27
Cutting off	3
Drilling	22
External turning	12
Facing	14
Filing	43
Gear cutting	8
Gear planing	19
Gear shaping	20
Gear shaving	42
Milling	29
Planing	17
Reaming	26
Relieving	10
Shaping	17
Slotting	18
Spot-facing	28
Thread cutting	7
Turning	11

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Alesage	13, 26
Brochage	39
Centrage	24
Chambrage	27
Chanfreinage	6
Chariotage	12
Detallonnage	10
Dressage (de face)	14
Filetage	7
Fraisage	29
Lamage	28
Limage	43
Mortaisage	18
Mortaisage des engrenages	20
Perçage	22
Perçage au foret-aleseur	25
Rabotage	17
Rabotage des engrenages	19
Rasage des engrenages	42
Taillage des engrenages	8
Tournage	11
Tournage interieur	13
Tronçonnage	3