



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТЕСТ – ТАБЛИЦА 0273
ДЛЯ СЕТИ ФАКСИМАЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ ГАЗЕТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25808–83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТЕСТ-ТАБЛИЦА 0273 ДЛЯ СЕТИ ФАКСИМИЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ ГАЗЕТ

Технические условия

Test chart 0273 for facsimile transmission of newspaper pages. Specifications

ГОСТ
25808-83

ОКП 665570

Срок действия с 01.07.84

до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тест-таблицу 0273, предназначенную для контроля работы на сети факсимильной передачи газет (аппаратура типа 1 – по ГОСТ 12922–77 с плотностью развертки 15,5; 24,5 и 33,0 строк на миллиметр).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

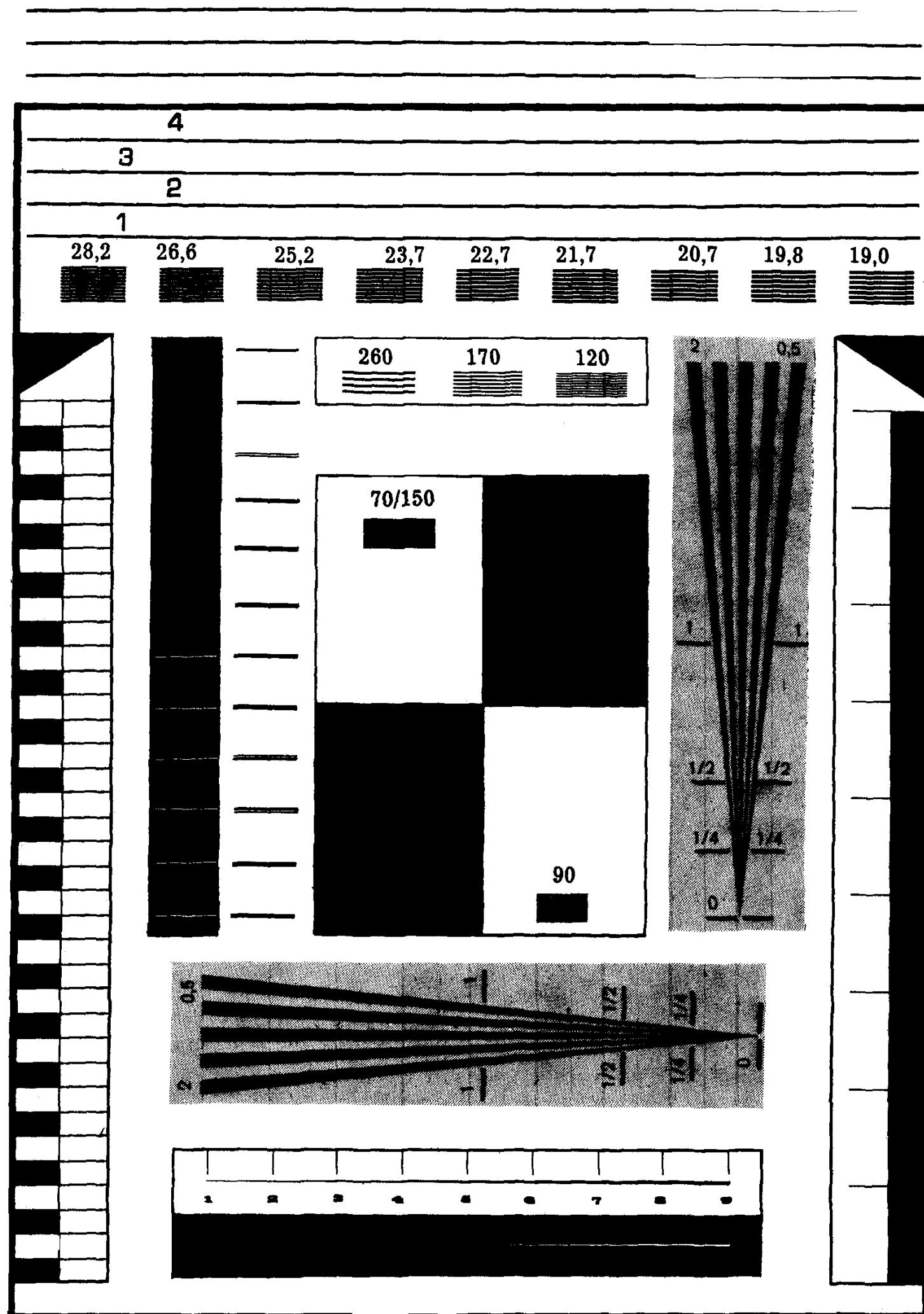
1.1. Общий вид тест-таблицы приведен на черт. 1 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) и черт. 1а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр). Назначение элементов тест-таблицы дано в обязательном приложении.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

- 1.2. Размеры листа с изображением тест-таблицы должны быть 630×430 мм с предельными отклонениями ± 2 мм.
- 1.3. Расположение тест-таблицы на листе, а также размеры свободных полей должны соответствовать черт. 2.
- 1.4. Размеры рабочего поля тест-таблицы должны быть ограничены рамкой и соответствовать 560×140 мм.
- 1.5. Отклонение размеров рабочего поля от номинальных не должно быть более $\pm 0,5$ %.
- 1.6. Рабочие поля тест-таблицы должны иметь прямоугольную форму; отклонение от прямоугольности не должно быть более $\pm 10'$.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Тест-таблица должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта.
- 2.2. Тест-таблица должна быть изготовлена способом офсетной печати.
- 2.3. Тест-таблица должна быть отпечатана на белой мелованной бумаге. Оптическая плотность бумаги не должна быть более 0,07, толщина бумаги – более 0,15 мм.
- 2.4. Номинальные значения и предельные отклонения ширины черных и белых штрихов в группах и одиночных штрихов должны соответствовать указанным в табл. 1. Из общего числа измеренных штрихов допускается 10 % штрихов, имеющих по ширине отклонение в 1,5 раза превышающее указанное в табл. 1.
- 2.5. Номинальные значения и предельные отклонения размеров растровых элементов и относительных площадей черного поля для шкалы 25 линий на сантиметр приведены в табл. 2 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) и для шкал 25; 32 и 36 линий на сантиметр приведены в табл. 2а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр).
- 2.6. Поля растровых шкал 25; 30; 32; 36; 40 и 80 линий на сантиметр должны иметь равномерную пропечатку. Поля шкал должны визуально разделяться.
- 2.5–2.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).
- 2.7. Оптическая плотность тонких (менее 0,2 мм) белых штрихов не должна быть более 0,3.



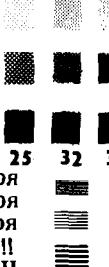
Черт. 1а

**Новогазетная, кг. 6, св.**

абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
1234567890 №... -- (()).. ::; «» !! ??
АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЮЧШЬ¹
АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЮЧШЬ²

Новогазетная, кг. 8, св.

абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
1234567890 №... -- (()).. ::; «» !!!
АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧ¹

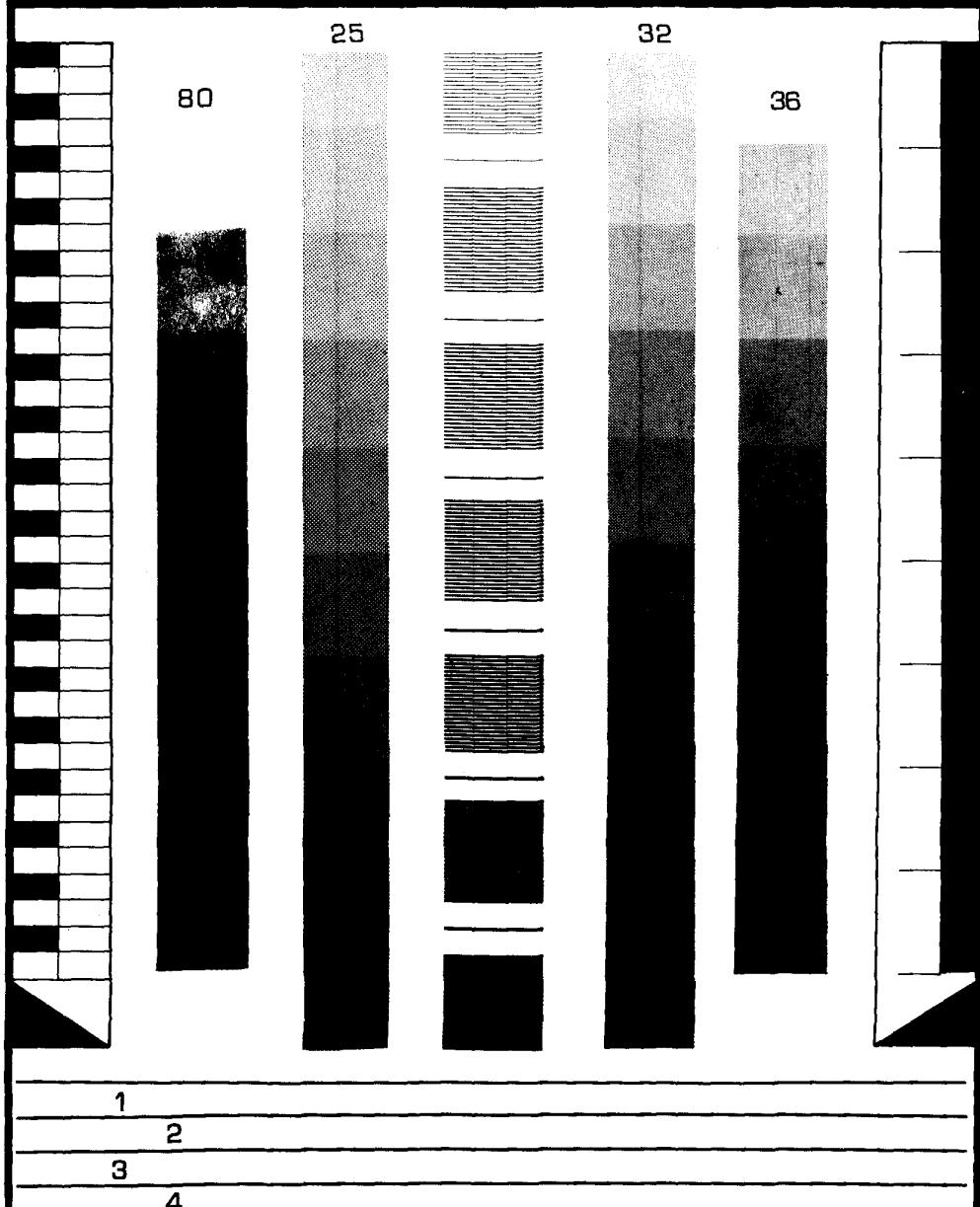
**Комсомольская, кг. 9, св.**

абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
1234567890 №№ .. -- (()).. ::; «»
АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЬ¹

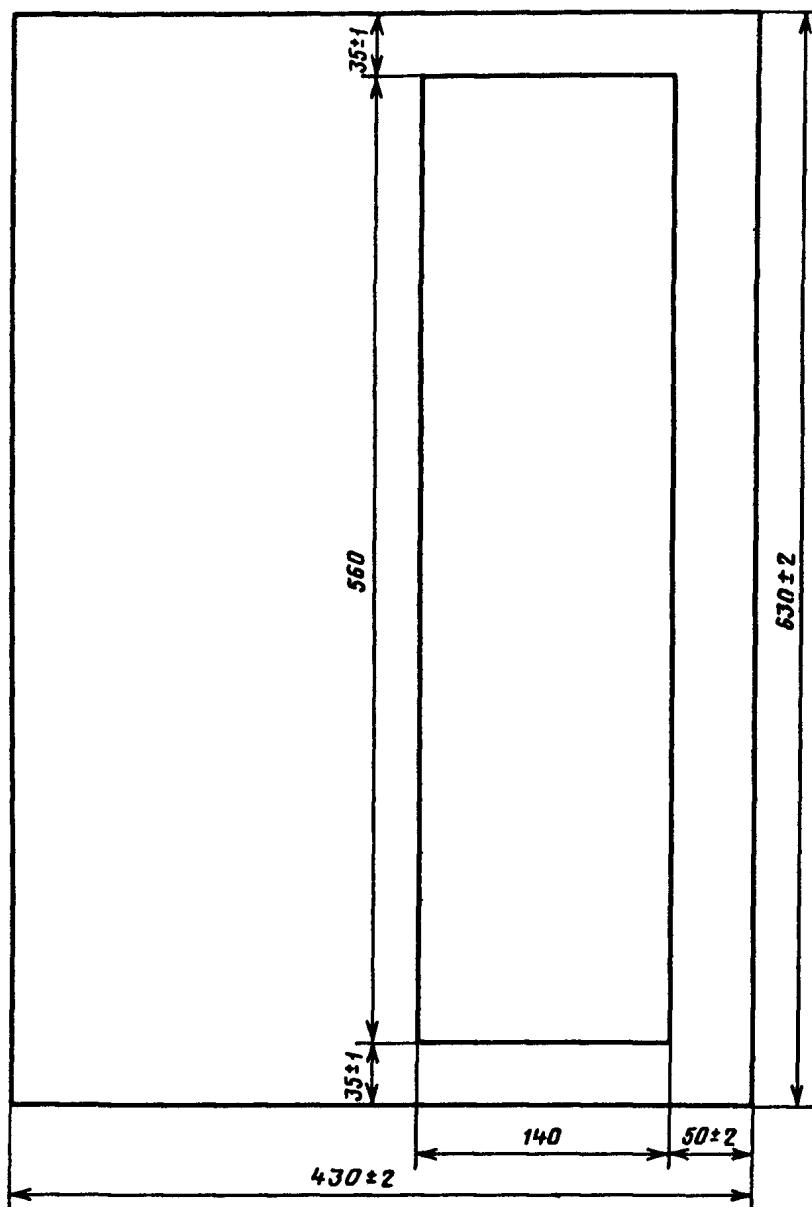
Журнально-рубленная, кг. 8, п/ж
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
абвгдежзийклмнопрстуфхцчищъэюя
1234567890 №— .. ||||.. «» !!! — 123
АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЬ²

ТАБЛИЦА 0273

ЦНИИС ИЗДАТЕЛЬСТВО ГАЗЕТЫ ПРАВДА



Черт. 1а (*продолжение*)



Черт. 2

Таблица 1

Номинальные значения и предельные отклонения ширины одиночных и групповых штрихов

| Участок тест-таблицы | Номер элемента | Размеры | |
|----------------------|----------------|-------------------------|------------------------------|
| | | номин. | пред. откл. |
| 2 | 1 | 28,0 линий на сантиметр | $\pm 0,5$ линий на сантиметр |
| | 2 | 26,5 то же | |
| | 3 | 25,0 " | |
| | 4 | 23,5 " | |
| | 5 | 22,5 " | |
| | 6 | 21,5 " | |
| | 7 | 20,5 " | |
| | 8 | 19,5 " | |
| | 9 | 18,5 " | |

| Участок тест-таблицы | Номер элемента | Размеры | |
|----------------------|----------------|------------|-------------|
| | | номин. | пред. откл. |
| 5 | 1 | 250 мкм | |
| | 2 | 150 мкм | |
| | 3 | 100 мкм | +20 мкм |
| 6 | 1 | 70/150 мкм | |
| | 2 | 85 мкм | +10 мкм |
| 9 | 1 | 50 мкм | |
| | 2 | 100 мкм | |
| | 3 | 150 мкм | |
| | 4 | 200 мкм | |
| | 5 | 250 мкм | +10 мкм |
| | 6 | 300 мкм | |
| | 7 | 350 мкм | |
| | 8 | 400 мкм | |
| | 9 | 450 мкм | |
| | 10 | 100,0 мкм | |
| 10 | 12 | 83,3 мкм | |
| | 14 | 71,4 мкм | |
| | 16 | 62,5 мкм | 10 мкм |
| | 18 | 55,5 мкм | |
| | 20 | 50,0 мкм | |
| | 22 | 45,4 мкм | |
| | 24 | 41,6 мкм | |
| | 1 | 80 мкм | |
| | 2 | 135 мкм | |
| | 3 | 240 мкм | 10 мкм |
| 16 | 60/500 | 60 мкм | |
| | 70 | 70 мкм | |
| | 130/430 | 130 мкм | |
| | 140 | 140 мкм | |
| | 200/360 | 200 мкм | |
| | 230 | 230 мкм | |
| | 260/300 | 260 мкм | 10 мкм |
| | 360 | 360 мкм | |
| | 330/230 | 230 мкм | |
| | 430 | 430 мкм | |
| | 400/160 | 160 мкм | |
| | 440 | 440 мкм | |
| | 450/110 | 110 мкм | |

Г а б л и ц а 2

Номинальные значения и предельные отклонения размеров растровых элементов и относительных площадей черного поля

| Линнитура растра, линий на сантиметр | Номер поля | Размеры, мм | | Относительная площадь черного поля, % | |
|--------------------------------------|------------|-------------|-------------|---------------------------------------|------------|
| | | номин | пред. откл. | номин | пред. откл |
| 25 | 1 | 90 | ±20 | 5,0 | +2,0 |
| | 2 | 125 | +15 | 10,0 | +2,0 |
| | 3 | | | 20,0 | +2,0 |
| | 4 | | | 30,0 | +2,0 |
| | 5 | | | 40,0 | +2,0 |
| | 6 | | | 60,0 | +3,0 |
| | 7 | | | 70,0 | +3,0 |
| | 8 | | | 75,0 | +3,0 |
| | 9 | 200 | ±15 | 80,0 | |
| | 10 | 175 | ±20 | 85,0 | ±3,0 |

- 2.8. Оптическая плотность крупных черных полей не должна быть менее 1,2. На тонких (менее 0,15 мм) черных элементах оптическая плотность не должна быть менее 1,0.
- 2.9. Насыщенность оттиска тест-таблицы краской должна быть равномерной.
- 2.10. На одном оттиске тест-таблицы допускается перепад плотности по сплошным черным полям (плашкам) в пределах запечатанного поля не более 0,10.
- 2.11. Двоение изображения при печати не допускается.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта тест-таблицы подвергают приемо-сдаточным и типовым испытаниям.

3.2. П р и е м о - с д а т о ч н ы е и с п ы т а н и я

3.2.1. 3 % тест-таблиц от партии проверяют на соответствие требованиям табл. 3.

Число тест-таблиц в партии не должно быть более 1000 шт.

Т а б л и ц а 3

| Вид испытания | Пункт настоящего стандарта |
|---|----------------------------|
| Проверка размеров и толщины листов, размеров свободных полей и расположения тест-таблицы на листе | 1.2; 1.3; 2.3 |
| Проверка размеров и формы рабочего поля тест-таблицы | 1.4-1.6 |
| Измерение ширины и неровности края штрихов, размеров растровых элементов шкалы | 2.4; 2.5 |
| Измерение оптической плотности полей, штрихов, фона, равномерности оптической плотности | 2.3; 2.7; 2.8; 2.10 |
| Проверка качества печати тест-таблиц | 2.6; 2.9; 2.11 |
| Проверка маркировки и упаковки | 5.1-5.5 |

3.2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов табл. 3 повторную проверку проводят по этим же показателям удвоенного числа тест-таблиц, взятых из той же партии.

3.2.3. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний все тест-таблицы партии должны быть забракованы.

3.3. Т и п о в ы е и с п ы т а н и я

3.3.1. Типовые испытания проводят при изменении технологии изготовления или при замене материалов.

3.3.2. Типовые испытания проводят на соответствие всем требованиям настоящего стандарта не менее чем на 50 тест-таблицах.

3.3.3. Результаты типовых испытаний оформляют протоколом.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Все испытания проводят при следующих климатических условиях окружающей среды:

температура воздуха $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$;

относительная влажность $(65 \pm 15) \%$;

атмосферное давление $(750 \pm 30) \text{ мм рт. ст.}$

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.6; 2.9; 2.11 проводят визуально с помощью лупы с увеличением $7-12\times$.

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2-1.6 проводят при помощи приборов, обеспечивающих измерение линейных размеров с погрешностью не более 0,2 мм, а угловых — с погрешностью не более $2'$.

4.4. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.4, 2.5 проводят с помощью микроскопа, обеспечивающего измерение линейных размеров с погрешностью не более 0,002 мм.

На каждой тест-таблице проводят измерения в соответствии с табл. 1, 1а, 2, 2а.

Для каждого элемента проводят не менее трех измерений.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.3; 2.8; 2.10 проводят денситометром отраженного света на однородных полях фона или изображения размером не менее 5×5 мм.

Оптические плотности штрихов (пп. 2.7, 2.8) измеряют на микроденситометре отраженного света.

Равномерность оптической плотности (п. 2.10) проверяют измерением оптической плотности плашки на краях и в центре тест-таблицы.

4.6. Проверку на соответствие требованиям пп. 5.1–5.5 проводят внешним осмотром.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом листе на нерабочей части в левом верхнем углу методом офсетной печати должны быть нанесены:

- номер партии;
- год выпуска;
- обозначение настоящего стандарта.

5.2. Для упаковки тест-таблицы должны быть сложены в пачки по 50 листов. Каждую пачку перекладывают двумя жесткими картонными прокладками марки Б по ГОСТ 7933–75, помещают в полиэтиленовый мешок и укладывают в картонную коробку из переплетного или коробочного картона марки А или Б по ГОСТ 7933–75.

На коробке несмываемой краской типографским способом должны быть нанесены следующие надписи:
наименование предприятия-изготовителя;
наименование изделия;
номер партии;
число листов в упаковке;
год выпуска;
обозначение настоящего стандарта.

5.3. Коробки должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 18573–86 так, чтобы была исключена возможность переворачивания коробок во время их транспортирования.

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий:
наименование предприятия-изготовителя;
число коробок в ящике;
номер партии;
дату упаковывания;
обозначение настоящего стандарта;
клеймо ОТК.

5.5. Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192–77.

5.6. Транспортирование упакованных тест-таблиц допускается транспортом любого вида.

5.7. Тест-таблицы следует хранить в картонной коробке в помещениях при температуре воздуха $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 15)\%$.

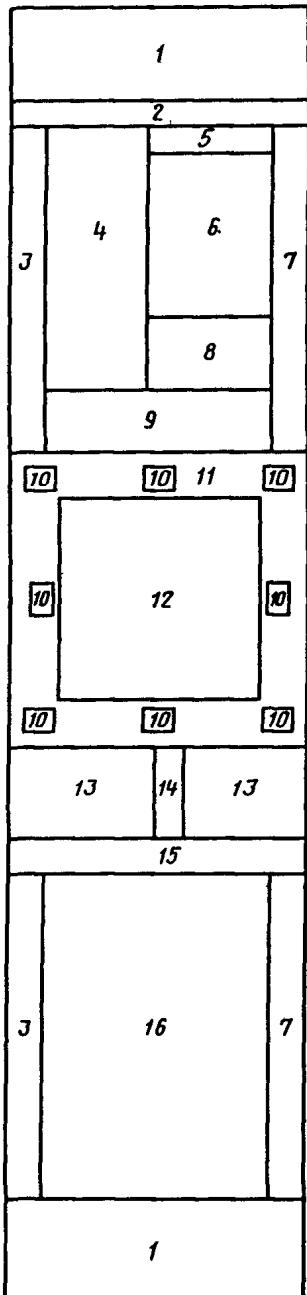
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие тест-таблиц требованием настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации – 10 лет со дня ввода тест-таблиц в эксплуатацию.

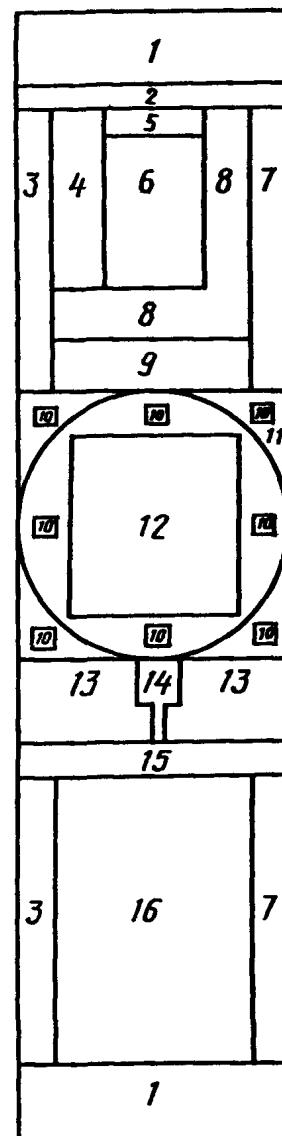
ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Назначение элементов тест-таблицы 0273
для плотности развертки 15,5 и
24,5 строк на миллиметр



Черт. 1

Назначение элементов тест-таблицы 0273 для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр



Черт. 2

| Участок | Наименование элемента | Назначение элемента |
|---|---|---|
| 1 | Ограничительные линии | |
| 2 | Линейные аналоги газетных линиатур в диапазоне 18,5–28,2 линий на сантиметр | Для оценки прохождения по каналу связи газетных линиатур |
| 3 | Черные прямоугольники, черные штрихи | Для определения несогласованности скоростей передающего и приемного аппаратов и оценки неравномерности скорости за время одного оборота |
| 4 | Группы из двух и трех штрихов разной скважности и толщины в негативном и позитивном варианте | Для оценки работы формирующих устройств и газоразрядных ламп |
| 5 | Три группы штрихов | Для оценки деформации штрихов разной толщины |
| 6 | Черные прямоугольники. Две группы штрихов | Для определения селективных помех большой интенсивности, искажений последействия за счет нарушения частотных характеристик в зоне фототелеграфной несущей, оценки оптических плотностей, разрешающей способности и прохождения тонких деталей изображения |
| 7 | Черные и белые штрихи | Для контроля прохождения одиночных черных и белых деталей малого размера |
| 8 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) | Веерные элементы | Для оценки воспроизведения наклонных элементов печатных знаков |
| 8а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр) | Две метелки с диапазоном разрешения 1–6 линий на миллиметр под углом 90° друг к другу на растированном (36 линий на сантиметр) фоне | Для проверки варианта дерасстривание /растрирование и оценки влияния пространственной частоты рисунка деталей растрового изображения и их воспроизведения при передаче |
| 9 | Клиновидные негативный и позитивный элементы | Для оценки прохождения одиночных черного и белого штрихов различной толщины (50–450) мкм и оценки работы формирующих устройств |
| 10 | Восемь парных групп штрихов с горизонтальным и вертикальным расположением элементов | Для определения разрешающей способности в горизонтальном и вертикальном направлениях развертки в диапазоне 10–24 линий на миллиметр |
| 11 | Квадрат и две концентрические окружности | Для определения величины перекоса изображения и оценки модулей передающего и приемного аппаратов |
| 12 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) | Растральная иллюстрация 25 линий на сантиметр | Для субъективной оценки качества воспроизведения растированных иллюстрационных материалов |
| 12а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр) | Растральная иллюстрация 36 линий на сантиметр | To же |
| 13 | Газетные гарнитуры с элементами, критическими для передачи текста | Для оценки воспроизведения критических газетных гарнитур |
| 14 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) | Растровые и линейные элементы с размерами, критическими для передачи текста и иллюстраций | Для оперативной оценки качества работы аппаратуры |
| 14а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр) | Растровые и линейные элементы шкал 25, 32 и 36 линий на сантиметр с размерами, критическими для передачи иллюстрации | To же |
| 15 | Название тест-таблицы | Название тест-таблицы и участок для записи результатов измерений |
| 16 (для плотности развертки 15,5 и 24,5 строк на миллиметр) | Растровые шкалы линиатур 25, 30, 40 и 80 линий на сантиметр | Для оценки качества воспроизведения растровых элементов изображения и градационной оценки системы „передающий аппарат-канал-приемный аппарат“ для оценки порога отсечки |
| 16а (для плотности развертки 33,0 строк на миллиметр) | Растровые шкалы 25, 32, 36 и 80 линий на сантиметр | Для оценки качества воспроизведения растровых элементов изображения и градационной оценки системы „передающий аппарат-канал-приемный аппарат“, для оценки порога отсечки |
| | Линейная шкала – аналог растровой шкалы 25 линий на сантиметр | Для приближенной градационной оценки системы „передающий аппарат-канал-приемный аппарат“ |

Таблица 2а

| Участок тест-таблицы | Линнатура растра, линий на сантиметр | Номер поля | Размеры, мм | | Относительная площадь черного поля, % | |
|-------------------------|---|---------------|-------------|-------------|--|-------------|
| | | | номин. | пред. откл. | номин. | пред. откл. |
| 16 | 25 | 1 | 100 | ±20 | 6,0 | 4,0—9,0 |
| | | 10 | 150 | ±20 | 90,0 | 83,0—90,0 |
| | 32 | 1 | 80 | ±20 | 6,5 | 3,5—10,0 |
| | | 10 | 140 | ±20 | 84,0 | 79,0—88,5 |
| | 36 | 1 | 80 | ±20 | 8,5 | 4,5—13,0 |
| | | 10 | 100 | ±20 | 90,0 | 85,5—93,5 |

Причлене. Размеры критических элементов (точек и просветов) на полях растровых шкал 25, 32, 36 линий на сантиметр на участке 14 по ГОСТ 25808—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

И.С. Бахтов, В.Ф. Елсуков, Г.С. Витт

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.83 № 2347

3. Срок проверки – 1993 г.

Периодичность проверки – 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---------------|
| ГОСТ 7933-75 | 5.2 |
| ГОСТ 12922-77 | Вводная часть |
| ГОСТ 14192-77 | 5.5 |
| ГОСТ 18573-86 | 5.3 |
| ГОСТ 25808-83 | Приложение |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1988 г. (ИУС 2-89)

7. Срок действия продлен до 01.07.94 (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3739)

Редактор О.К. Абашкова
Технический редактор Н.М. Ильчева,
Корректор Е.И. Евтеева

Сдано в наб. 24.01.89 Подп. к печ. 10.02.89 1,5 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,25 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена „Знак Почета” Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 517