

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
ДЛЯ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ**

**Типы и основные размеры**

Cemented carbide-tipped boring tools with parallel shanks for jig-boring machines.  
Types and main dimensions

**ГОСТ  
25987—83**

МКС 25.100.10  
ОКП 39 2133

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 декабря 1983 г. № 5713 дата введения установлена

**01.01.85**

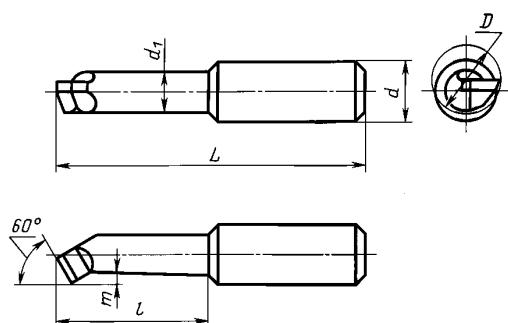
1. Настоящий стандарт распространяется на расточные резцы с твердосплавными пластинами с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для обработки отверстий с наименьшим диаметром 6—25 мм на координатно-расточных станках, в том числе с числовым программным управлением.

2. Резцы должны изготавливаться типов:

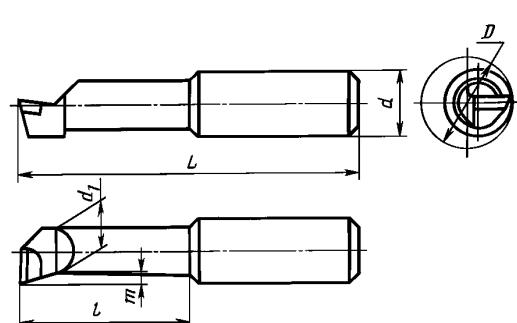
- 1 — резцы для обработки сквозных отверстий;  
2 — резцы для обработки глухих отверстий.

3. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Тип 1**



**Тип 2**



**Размеры в мм**

Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	d h8	d <sub>1</sub>		L	I	m		Твердосплавная пластина по ГОСТ 25395—90	ГОСТ 25396—90	Диаметр наимень- шего рас- тачиваемо- го отвер- стия D
					Тип 1	Тип 2			Тип 1	Тип 2			
2145-0631		2145-0632		10	4,5	4,5	63	25	0,8	0,5	01291	10411	6
					6,0	6,0							
2145-0633		2145-0634		12	7,0	7,0	80	40	1,0	1,5	01311		10
2145-0635		2145-0636					80	32					
2145-0637		2145-0638					110	63					

Продолжение табл.

Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	$d$ h8	$d_1$		$L$	$l$	$m$		Твердосплавная пластинка по		Диаметр наимень- шего рас- тавляемо- го отвер- стия $D$
					Тип 1	Тип 2			Тип 1	Тип 2	ГОСТ 25395—90	ГОСТ 25396—90	
2145-0639		2145-0642		16	9,0	9,0	100	50	2,0	1,0	01311	10461	14
2145-0643		2145-0644					125	80					
2145-0645		2145-0646		20	16,0	12,0	110	63	4,0			10281	18
2145-0647		2145-0648					180	125			61351		
2145-0649		2145-0652		25	20,0	16,0	125	80	2,0	5,0		10301	25
2145-0653		2145-0654					210	160					

Пример условного обозначения резца типа 1 с твердосплавной пластиной марки ВК6 с  $d = 10$  мм,  $L = 63$  мм:

Резец 2145-0631 ВК6 ГОСТ 25987—83

То же, резца типа 2:

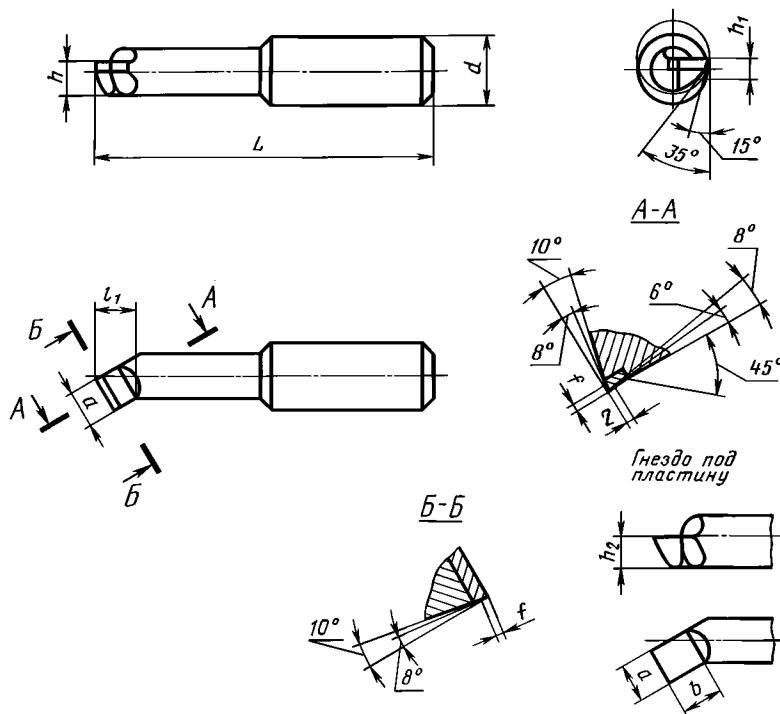
Резец 2145-0632 ВК6 ГОСТ 25987—83

4. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов указаны в приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ

1. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов типа 1 для сквозных отверстий указаны на черт. 1 и в табл. 1.

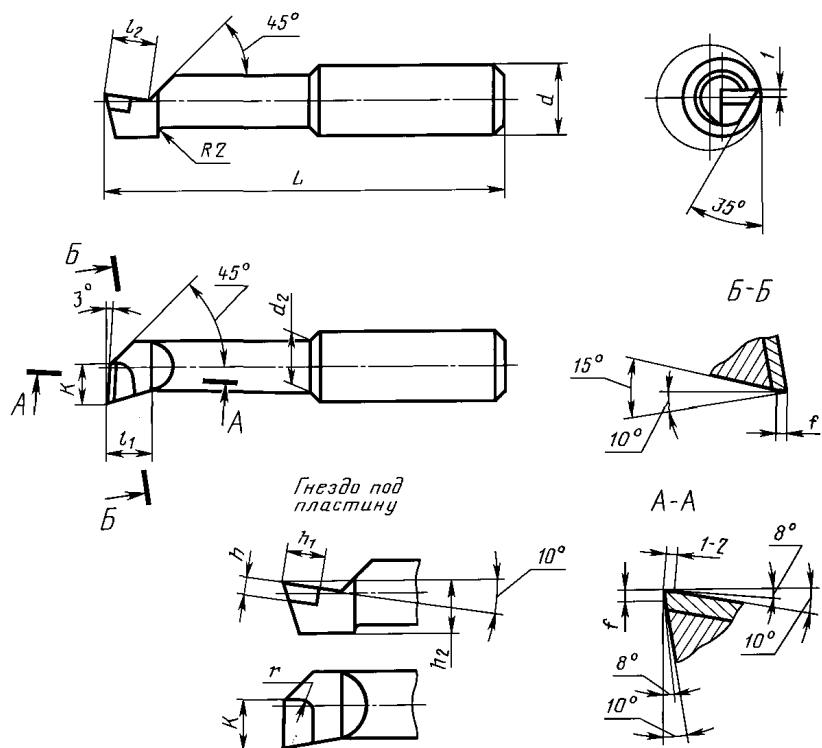


Черт. 1

Таблица 1  
Размеры, мм

d		L	a	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	h <sub>2</sub>	b	
Номин.	Пред. откл. h8									
10	-0,022	63	5	5	3,5	—	1,00	1,5	3	
		80			4,5			2,5		
12	-0,027	110	6	7	5,0	3	1,25	4,5	4	
		100								
16		125	10	8	7,0	4				
20		110		13	11,0	6	1,50	7,0	6	
		180								
25	-0,033	125	15			7		9,0		
		210								

2. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов типа 2 для глухих отверстий указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2  
Размеры, мм

d		L	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	k	f	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	r	
Номин.	Пред. откл. h8											
10	-0,022	63	5,5	7	5	5	1,0	2,0	3,0	3,5	2	
		80	7,0							4,5		
12	-0,027	80	8,0	110	10	7	8	3,0	5,5	6,5	3	
		110										
16		100	11,0	125	12	10	12	1,5	8,0	8,5	5	
		125										
20		110	16,0	180	10	12	12	3,0	10,0	12,0	6	
		180										
25	-0,033	125	20,0	210	15	12	16	2,0	4,0	12,0	6	
		210										