ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

ГОСТ 26666.0—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. С. Смирнов, Е. Н. Савельева, Н. И. Карпенко

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756

УДК 687.8 : 677.661 : 006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

Правила приемки и метод отбора проб

Knitted fur. Rules of acceptance and method of sampling

ГОСТ 26666.0—85

ОКСТУ 8409

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756 срок действия установлен

с 01.01.87
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает правила приемки и метод отбора проб для испытаний искусственного трикотажного меха.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2041—79.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном приложении.

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.1. Мех принимают партиями.

Партия состоит из меха одного наименования, артикула, назначения и оформлена одним документом, удостоверяющим его качество.

1.2. Контролю качества по внешнему виду, соответствию упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации изготовитель и потребитель подвергает 100% продукции.

1.3. Для контроля качества меха по показателям физико-механических и физико-химических свойств от партии отбирают выборку в соответствии с табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

Таблица 1

Партия меха, м	Партия меха, м²	Число упаковочных единиц в выборке, шт.
До 5000	До 7000	Не менее 5
Св 5000	Св 7000	5 и дополнительно 1 с каждых последующих 5000 м (7000 м²)

1.3.1. Из каждой упаковочной единицы отбирают одну единицу продукции (рулон).

1.3.2. Отбор единиц продукции в выборку предприятием-изготовителем осуществляется методом систематического отбора, а предприятием-потребителем — методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321—73.

1.3.3. При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, отобранной от других упаковочных единиц той же партии меха.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

1.3.4. Периодичность проверки соответствия показателей физико-механических и физико-химических свойств меха устанавливается в стандартах предприятий-изготовителей и потребителей меха, разработанных в развитие настоящего стандарта, ГОСТ 4.80—82 и другой нормативно-технической документации.

2. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

2.1. Из каждой отобранной единицы продукции отбирают одну точечную пробу в виде отрезка во всю ширину куска искусственного трикотажного меха.

2.2. Точечную пробу отбирают из любого места единицы продукции на расстоянии не менее 1 м от начала или конца единицы продукции.

Если единица продукции состоит из нескольких отрезков, точечную пробу отбирают на расстоянии не менее 0,05 м от линии разреза.

При отборе точечных проб необходимо следить за экономическим использованием отрезков, полученных после вырезания точечной пробы.

2.3. Точечные пробы вырезают острыми ножницами без разрыва или раздира полотна.

Точечные пробы не должны иметь пороков внешнего вида.

2.4. Отобранные точечные пробы перед испытанием выдерживают не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

Если климатические условия не влияют на уровень показателей, то допускается не выдерживать продукцию в указанных условиях (табл. 2, пп. 3—6).

2.5. От каждой точечной пробы отбирают элементарные пробы (полоска, кружок и др.) для проведения конкретных испытаний, при этом одна элементарная проба не должна быть продолжением другой.

Размеры и количество элементарных проб и длина точечных проб приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
1 Поверхностная плотность, г/м²	3	(200±1)×(200±1)	300±1	В разных местах по всей ширине точечной пробы	ГОСТ 8845—77
2 Масса ворсового покрова на 1 м², г	3	(50±1)×(50±1)	150±1	В разных местах по всей ширине точечной пробы Допускается использовать элементарные пробы, предназначенные для определения поверхностной плотности меха	ГОСТ 3815 1—77
3 Густота ворса волокон, см²	—	—	—	Вычисляют с использованием массы ворсового покрова	ГОСТ 26666 2—85
4 Число на 10 см				В разных местах на единице продукции Допускается использовать элементарные пробы, предназначенные для определения поверхностной плотности	ГОСТ 8846—77
петельных столбиков	5	—	—		
петельных рядов	5	—	—		

Продолжение табл 2

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
5 Масса слабозакрепленных волокон на 1 м², г	3	(150±1)×(250±1)	300±1	На точечной пробе или единице продукции в местах, равномерно расположенных по ширине меха	ГОСТ 26666 3—85
6 Длина ворса, мм	1	—	—	В разных местах на единице продукции	ГОСТ 26666 1—85
7 Устойчивость к сваливанию, баллы	3	Диаметр 80±1	180±1	В разных местах точечной пробы Допускается использовать элементарные пробы, вырезанные для определения поверхностной плотности	ГОСТ 21516—76
8 Устойчивость к истиранию, %	6	Диаметр 80±1	180±1	То же	ГОСТ 21516—76
9 Устойчивость эффекта специальной отделки ворса, баллы	8	(80±1)×(80±1)	180±1	»	Нормативно-техническая документация
10 Разрывная нагрузка, Н				В разных местах по ширине точечной пробы	ГОСТ 8847—75
по длине	5	(220±1)×(50±1)			
по ширине	5	(220±1)×(50±1)	300±1	То же	ГОСТ 8847—75
11 Относительное удлинение при разрыве, %					
по длине	5	(220±1)×(50±1)			
по ширине	5	(200±1)×(50±1)	300±1		
12 Устойчивость окраски, баллы				В разных местах точечной пробы Допускается использовать элементарные пробы, вырезанные для определения поверхностной плотности	ГОСТ 9733 27—83
к трению сухому	1	(80±1)×(180±1)	180±1		
к трению мокрому	1	(80±1)×(180±1)			
к свету	1	(15±1)×(120±1)	115±1		

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
13. Жесткость при изгибе, мкН·см²:				В разных местах каждой точечной пробы	ГОСТ 10550—75
по длине	5	(30±1)×(160±1)	210±1		
по ширине	5	(30±1)×(160±1)			
14. Воздухопроницаемость, дм³/м²·с	—	—	300±1	На точечной пробе. Допускается проводить испытания непосредственно на единице продукции	ГОСТ 12088—77
15. Суммарное тепловое сопротивление, м²·°С/Вт	1	(360±1)×(500±1)	500±1	На точечной пробе	ГОСТ 20489—75
16. Паропроницаемость, мг/см²·ч	2	Диаметр 55±1	155±1	В разных местах по ширине точечной пробы	ГОСТ 22900—78
17. Гигроскопичность, %	2	(50±1)×(50±1)	150±1	Из разных мест точечной пробы на расстоянии не менее 50 мм от кромки	ГОСТ 9816—81
18. Влагоотдача, %	2	(50±1)×(50±1)	150±1	То же	ГОСТ 8971—78
19. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	10	(100±1)×(200±1)	200±1	Из точечной пробы вырезают элементарные пробы	ГОСТ 19616—74
20. Несминаемость ворса, %	5	(55±1)×(55±1)	155±1	Из разных мест по длине и ширине точечной пробы	ГОСТ 10406—81
21. Огнестойкость, мм/мин	1	(100±1)×(500±1)	200±1	Из любого места точечной пробы	ГОСТ 25779—83
22. Изменение линейных размеров после химчистки, %	—	—	150±3	На точечной пробе	Нормативно-техническая документация

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
23. Изменение линейных размеров после замочки, %:				Из разных мест точечной пробы	Нормативно-техническая документация
по длине	3	$(50\pm1)\times(200\pm1)$	300 ± 1		
по ширине	3				

Примечание. Для определения массы слабозакрепленных волокон и суммарного теплового сопротивления элементарные пробы не вырезают.

2.6. Элементарные пробы размечают на расстоянии не менее 0,05 м от кромки.

2.7. Для всех испытаний элементарные пробы размечают в соответствии с табл. 2 на изнаночной стороне меха по металлическому шаблону при помощи острозаточенного карандаша или шариковой ручки и вырезают так, чтобы линия обвода шаблона не оставалась на элементарной пробе.

2.8. Точечная проба должна иметь ярлык или штамп, в котором указывают:

номер партии;

номер единицы продукции;

номер точечной пробы.

Допускается указанные реквизиты на точечную пробу наносить шариковой ручкой.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Термин	Пояснение
Выборка	По ГОСТ 15895—77
Упаковочная единица	По ГОСТ 16299—78
Единица продукции	По ГОСТ 15895—77
Проба	По ГОСТ 15895—77
Точечная проба	По ГОСТ 15895—77
Элементарная проба	Часть точечной пробы, непосредственно используемая для определения показателей качества и потребительских свойств продукции

Изменение № 1 ГОСТ 26666.0—85 Мех искусственный трикотажный. Правила приемки и методы отбора проб

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 05.89 № 1356

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение **(СТ СЭВ 2041—79)**

Пункт 2 2 Первый абзац Заменить значение 1 м на 0,5 м,

третий абзац Заменить слово «экономическим» на «экономным»,

дополнить абзацами «Допускается изготовителю проводить отбор точечных проб на расстоянии не менее 0,1 м от начала или конца единицы продукции.

При разногласиях отбор точечных проб проводят на расстоянии не менее 0,5 м»

Пункт 2 5 Таблица 2 Графа «Метод испытания». Заменить ссылку. ГОСТ 8845—77 на ГОСТ 8845—87;

показатель 3 Наименование изложить в новой редакции: «Густота ворса, волокон/см^2»;

показатель 4 Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт». Заменить количество проб 5 на 3 (2 раза),

графа «Метод испытания» Заменить ссылку ГОСТ 8846—77 на ГОСТ 8846—87;

показатель 8 Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт». Заменить количество проб 6 на 3,

показатель 9 Наименование изложить в новой редакции «Устойчивость рисунчатого эффекта, баллы»,

показатели 10, 11 Графа «Метод испытания». Заменить ссылку ГОСТ 8847—75 на ГОСТ 8847—85,

(Продолжение см с 218)

показатель 12. Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт» Заменить количество проб к сухому и мокрому трению: 1 на 2 (2 раза);

графа «Метод испытания». Наименование показателя «Устойчивость окраски, баллы, к свету» дополнить ссылкой: ГОСТ 10761—75;

показатели 13, 14, 18 исключить;

показатель 17. Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт» Заменить количество проб: 2 на 3;

графа «Метод испытания». Заменить ссылку: ГОСТ 9816—81 на ГОСТ 3816—81;

таблицу дополнить показателями:

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
24. Драпируемость, %	3	Диаметр 300 ± 1	400 ± 1	В разных местах точечной пробы	Нормативно-техническая документация

(Продолжение см. с. 219)

Продолжение

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
25. Остаточная (необратимая) деформация при растяжении (относительное остаточное удлинение), %				На точечной пробе в местах, равномерно расположенных по длине и ширине	ГОСТ 8847—85
по длине	3	(50±1)×(150±1)	250±1		
по ширине	3	(50±1)×(150±1)		То же	ГОСТ 8847—85
26. Относительное удлинение при нагрузках меньше разрывных					
по длине	5	(50±1)×(220±1)	300±1		
по ширине	5	(50±1)×(220±1)	120±1	На точечной пробе в местах, равномерно расположенных по длине и ширине	ГОСТ 26666.4—89
27. Гидрофобность, с	5	(20±1)×(20±1)			

(ИУС № 8 1989 г.)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб 19.12 85 Подп в печ 16 01.86 0,5 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.
Тир 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1586