



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ
ТРИКОТАЖНЫЙ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДЛИНЫ ВОРСА

ГОСТ 26666.1—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. С. Смирнов, Е. Н. Савельева, Е. П. Боброва, Г. И. Ускова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ
Метод определения длины ворса
Knitted fur. Method of pile length determination

ГОСТ
26666.1-85

ОКСТУ 8409

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756 срок действия установлен

с 01.01.87
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения длины ворса искусственного трикотажного меха.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 26666.0—85.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют металлическую измерительную линейку по ГОСТ 427—75.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

3.2. Пробы располагают на ровной поверхности так, чтобы не образовалось складок.

3.3. Измерения проводят измерительной металлической линейкой с погрешностью ± 1 мм в десяти местах, равномерно расположенных по ширине точечной пробы, на расстоянии 15 см от кромок.

3.4. Для измерения длины ворса меха конец измерительной металлической линейки началом шкалы устанавливают на грунт меха параллельно наклону ворса.

3.5. Длиной ворса трикотажного искусственного меха с однородной структурой ворса считается длина, измеренная от грунта меха до концов волокон.

3.6. Длиной ворса трикотажного искусственного меха с разнородной структурой ворса считается длина, измеренная от грунта меха до концов наиболее длинных волокон ворса.

3.7. В мехе со специальной отделкой ворса длину ворса измеряют:

с фасонной стрижкой — на участках максимальной и минимальной длины;

с тиснением — на выпуклых участках ворса;

с фасонной укладкой — на участках, не подвергнутых укладке; под «овчину» — длина ворса распрямленного завитка.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За результат испытаний по определению длины ворса по точечной пробе принимают среднее арифметическое десяти измерений.

Вычисления по определению длины ворса точечной пробы проводят до второго десятичного знака после запятой и округляют до первого десятичного знака.

4.2. За окончательный результат испытаний по определению длины ворса по партии принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех точечных проб.

Вычисления по определению длины ворса партии меха проводят до первого десятичного знака после запятой и округляют до целого числа.

4.3. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

место проведения испытания;
данные по продукции (номер партии, артикул и т д),
длину ворса партии меха,
дату проведения испытания;
обозначение настоящего стандарта;
фамилию и подпись лица, проводящего испытание

Допускается составлять общий протокол испытаний по всем показателям физико-механических свойств проверяемой партии меха

Изменение № 1 ГОСТ 26666.1—85 Меха искусственный трикотажный Метод определения длины ворса

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 05 89 № 1355

Дата введения 01 01 90

Пункт 2.1 дополнить словами «пинцет по ГОСТ 21241—77, предметное стекло по ГОСТ 9284—75»

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.8—3.8.8 «3.8 При разногласиях в определении длины ворса меха определение проводят по следующей методике

3.8.1 Из грунта меха (по линии разреза его по петельному ряду) пинцетом выдергивают и помещают на лист бумаги пучок волокон. Прижимая пальцем основание пучка, расправляют входящие в него волокна.

3.8.2 Часть пучка волокон, которая была ввязана в грунт меха, прижимается к бумаге предметным стеклом, остальная часть пучка свободно располагается на листе бумаги в виде лучей, исходящих из одной точки, расположенной у грани предметного стекла. Эта точка отмечается острозаточенным карандашом на листе бумаги.

(Продолжение см с 220)

383 Конец одного из волокон, составляющих подавляющую часть длинных волокон пучка и имеющих одинаковую длину, отмечается на листе бумаги второй точкой

384 Стекло и пучок волокон удаляют с листа бумаги

385 С помощью металлической линейки точки, определенные по пп 382 и 383, соединяют карандашом

386 Расстояние между указанными точками принимают за длину ворса измеряемого пучка меха

387 Допускаемая абсолютная погрешность измерения — ± 1 мм

388 Измерения проводят на 10 пучках меха

(ИУС № 8 1989 г)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб 19 12 85 Подп в печ. 22.01 86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,17 уч.-изд. л.
Тир 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1585