



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**ТКАНЬ СМЕЖНАЯ  
ИЗ ВИСКОЗНЫХ ВОЛОКОН**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

**ГОСТ 27887 — 88  
(СТ СЭВ 6067 — 87)**

**Издание официальное**

БЗ 10—88/706

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**Материалы текстильные****ТКАНЬ СМЕЖНАЯ ИЗ ВИСКОЗНЫХ ВОЛОКОН****Технические требования и методы испытаний****ГОСТ****27887—88**Textiles. Adjacent fabric made of viscose fibres.  
Technical requirements and test methods**(СТ СЭВ 6067—87)****ОКСТУ 8380****Срок действия с 01.01.90****до 01.01.2000****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на смежную ткань из вискозных волокон, применяемую для определения устойчивости окраски текстильных материалов.

Пояснения к терминам, применяемым в стандарте, указаны в приложении.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Пряжа для смежной ткани из вискозных волокон должна быть изготовлена из 100%-ного вискозного волокна линейной плотности 0,17 текс, длиной нарезанного волокна 38 мм, не содержащего оптических отбеливателей.

Пряжа должна отвечать следующим требованиям:

линейная плотность по ГОСТ 10878—70:

по основе 20 текс;

по утку 34 текс;

крутка, определяемая по ГОСТ 6611.3—73, число кручений на 1 м:

по основе  $740 \pm 35$ ;

по утку  $700 \pm 35$ .

1.2. Суровая ткань должна быть выработана полотняного переплетения 1/1, с числом нитей на 10 см:

по основе  $280 \pm 5$ ;

по утку  $220 \pm 6$ ,

расшлихтована, отбелена, промыта и высушена.

1.3. Готовая смежная ткань из вискозных волокон по физико-химическим свойствам должна отвечать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма		Метод определения
	номин.	пред. откл.	
1. Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	140	±5	По ГОСТ 3811—72
2. Степень белизны, %	70	±5	По п. 2,1
3. pH водной вытяжки	7	±0,5	По п. 2,2
4. Способность к закрашиванию: разница в степени закрашивания испытуемой и эталонной вискозных смежных тканей			По п. 2,3
5. Баллы серой шкалы для оценки изменения окраски	4—5		

1.4. Смежная ткань из вискозных волокон должна иметь ровную и гладкую поверхность. После смачивания и сушки она должна оставаться плоской.

1.5. Смежная ткань из вискозных волокон не должна содержать аппрета, оптических отбеливателей, остатков химических веществ и химически поврежденных волокон.

## 2. МЕТОД ИСПЫТАНИЙ

### 2.1. Определение белизны

Определение степени белизны производят на рефлектометре с использованием стандартного источника света Д65, стандартного наблюдателя CIE 1931 и абсолютно белого эталона. Расчет производится по формуле

$$L + 3A - 3B.$$

### 2.2. Определение pH водной вытяжки

Отбирают две пробы массой 5 г. Пробы должны быть предварительно мелко нарезаны и взвешены с погрешностью не более 0,01 г. Отобранную пробу помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> с обратным холодильником, охлаждаемым водой, заливают 150 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и экстрагируют при температуре 100°C в течение 30 мин. Полученный водный экстракт перед испытанием фильтруют через бумажный фильтр.

После охлаждения до температуры (20±2)°C проверяют реакцию подготовленного водного экстракта с помощью pH-метра.

## 2.3. Определение способности к закрашиванию

### 2.3.1. Сущность метода

Метод заключается в сравнении результатов закрашивания составных рабочих проб, изготовленных из испытуемой и эталонной вязкозных смежных тканей при испытании устойчивости окраски и стирке.

### 2.3.2. Пробы

Контрольные пробы готовят из эталонной смежной хлопковой ткани, окрашенной красителем прямым синим 1 в концентрации 1% от массы ткани.

Смоченную хлопковую ткань помещают при 35—40°C в красильную ванну, содержащую 1% красителя и 15% хлорида натрия ( $\text{NaCl}$ ) или 30% кристаллического сульфата натрия ( $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ ). Модуль ванны 40:1. В течение 20 мин температуру красильной ванны повышают до 60°C. Проводят крашение при этой температуре в течение 45 мин, после чего красят в остывающей ванне еще 15 мин. По окончании крашения ткань промывают в холодной проточной воде до исчезновения окраски промывных вод, отжимают и сушат.

При проведении испытания устойчивости окраски к стирке при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  с использованием контрольной пробы закрашивание эталонной смежной ткани должно оцениваться баллом  $3 \pm 0,5$  серой шкалы для оценки закрашивания. Если закрашивание эталонной смежной ткани не соответствует баллу  $3 \pm 0,5$ , то процент выкраски контрольной пробы следует изменить так, чтобы степень закрашивания эталонной смежной вязкозной ткани была в установленных пределах.

### 2.3.3. Подготовка к испытанию

При испытании вновь выработанной вязкозной смежной ткани контрольную пробу помещают между испытуемой и эталонной тканями.

### 2.3.4. Проведение испытания

2.3.4.1. При испытании следует соблюдать требования ГОСТ 9733.0—83.

2.3.4.2. Закрашивание испытуемой смежной вязкозной ткани определяют методом устойчивости окраски к стирке.

Для проведения испытания применяют механическое устройство, предусмотренное ГОСТ 27323—87.

Мыло, содержащее не более 5% влаги и удовлетворяющее следующим требованиям (относительно сухой массы):

свободная щелочь в пересчете на  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  не более 3 г/кг;

свободная щелочь в пересчете на  $\text{NaOH}$  не более 1 г/кг;

общее содержание жирных веществ не менее 850 г/кг.

Мыло не должно содержать отбеливателей.

Составную рабочую пробу помещают в емкость, добавляют необходимое количество раствора, содержащего  $5 \text{ г/дм}^3$  мыла, предварительно нагретого до  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ . Модуль ванны 50:1. Составную рабочую пробу обрабатывают при  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 30 мин, после чего составную рабочую пробу вынимают, дважды промывают в холодной дистиллированной воде, а затем в холодной проточной водопроводной воде в течение 10 мин и отжимают. Из составной рабочей пробы удаляют швы со всех сторон, кроме одной, и сушат на воздухе при температуре не более  $60^\circ\text{C}$ , причем все части каждой пробы могут соприкасаться только в месте оставшегося шва.

#### 2.3.5. Оценка результатов испытания

Оценка разницы в цвете между закрашенной эталонной и испытуемой смежными тканями производится с помощью серой шкалы для оценки изменения окраски по ГОСТ 9733.0—83.

### ПРИЛОЖЕНИЕ

#### Справочное

#### Пояснение к терминам, применяемым в стандарте

Термин	Пояснение
Эталонная смежная ткань	Неокрашенная ткань с показателями качества, точно соответствующими требованиям настоящего стандарта, применяемая для контроля качества смежной ткани нового производства

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

#### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. П. Тарасов, В. И. Гурина, И. Н. Карпова, Л. И. Панова,  
Т. А. Лопырева

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.11.88 № 3691 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6067—87 «Материалы текстильные. Ткань смежная из вискозных волокон. Технические требования и методы испытаний» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок первой проверки — 1998 г.

Периодичность проверки — 10 лет.

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
1	СТ СЭВ 2676—80	ГОСТ 10878—70
1	СТ СЭВ 2466—80	ГОСТ 6611.3—73
1	СТ СЭВ 2674—80	ГОСТ 3811—72
2	СТ СЭВ 4691—84	ГОСТ 9733.0—83
2	СТ СЭВ 4690—84	ГОСТ 9733.0—83
2	СТ СЭВ 5580—86	ГОСТ 27323—87

Редактор *А. А. Зимовнова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в набор 29.11.88 Подп. в печ. 04.01 89 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.  
Тир. 12 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 3275