

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ЛЕНТЫ ЛИПКИЕ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Требования к крепированным бумажным лентам  
с термореактивным адгезивом

Adhesive tape for electrical insulation.  
Requirements for crepe paper tapes with  
thermosetting adhesive

ГОСТ  
28023—89

(МЭК 454-3-4—78)

МКС 29.035.10  
ОКСТУ 3491

Дата введения 01.01.91

## 1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

В настоящем стандарте изложены требования к липким чувствительным к давлению электроизоляционным лентам из целлюлозной крепированной бумаги с термореактивным адгезивом. Различают два типа лент:

с удлинением не менее 12 % (большим);

с удлинением не менее 6 % (малым).

Обозначение:  $P-Cc/105/T_s$  — большое удлинение;

$P-Cc/105/T_s$  — малое удлинение

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материал должен соответствовать требованиям ГОСТ 28018. Предельные значения температуры и влажности следует рассматривать как возникающие в связи с их естественными изменениями при нормальных условиях хранения по ГОСТ 15150, п. 6, но не как постоянные значения.

### 2.1. Ширина

Ширина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.3.

### 2.2. Длина

Длина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.3.

### 2.3. Толщина

Толщину измеряют в соответствии с ГОСТ 28019, п. 1. Предпочтительная толщина лент должна быть от 0,15 до 0,5 мм.

Допуск на толщину  $\pm 15\%$  или  $\pm 0,03$  мм (выбирают большее значение).

### 2.4. Прочие требования

Материал должен соответствовать требованиям, указанным в таблице. В таблице и тексте приведены наименьшие средние значения, полученные в ходе нескольких испытаний.

**Примечание.** Предпочтительными являются требования, указанные в пп. 2.1—2.3. По согласованию с потребителем ленты могут иметь другие размеры.

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
1. Электролитическая коррозия после 24 ч при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(93\pm 2)\%$	2 (п. 14 ГОСТ 27426)	Ом	Не менее $5\cdot 10^6$
2. Нагревостойкость	5		Согласно п. 2.5 ГОСТ 28019
3. Отслоение конца ленты во время термообработки*	16.5.2	мм	Не более 2
4. Отслоение адгезива от основы после термообработки*	6.2	мин	Не менее 20
5. Прочность на разрыв	7	Н/10 мм ширины	Не менее 20 для толщины 0,15—0,20 Не менее 30 для толщины 0,20—0,30 Не менее 40 для толщины $\geq 0,30$
6. Адгезия к стали*	8.3.2	Н/10 мм ширины	Не менее 3
7. Адгезия к основе*	8.3.3	Н/10 мм ширины	Не менее 2
8. Сопротивление сдвигу после погружения в жидкость	10 (+)	Н/10 мм ширины	Не менее 3
9. Электрическая прочность: при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50\pm 5)\%$	11	кВ/мм	Не менее 5
после выдержки 24 ч при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(93\pm 2)\%$	12	кВ/мм	Не менее 3

(+) Применяют уайт-спирит с анилиновой точкой  $50\text{—}60^\circ\text{C}$ . Время погружения 16 ч. По согласованию изготовителя с потребителем могут быть использованы другие растворители.

\* Метод определения выбирают в зависимости от условий эксплуатации материала по согласованию потребителя с изготовителем.

### 2.5. Нагревостойкость

По требованию потребителя изготовитель должен представить доказательства того, что при испытании по ГОСТ 28019, п. 5 ленты имеют температурный индекс не менее  $105^\circ\text{C}$ .

Температуры воздействия при испытании: 120, 140 и  $160^\circ\text{C}$ .

Критерий конечной точки:

пробивное напряжение 1,0 кВ;

потеря массы 20 %.

Для определения электрической прочности применяют электрод из металлической фольги.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.89 № 203 Публикация МЭК 454-3-4—78 введена в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15150—69	Разд. 2
ГОСТ 27426—87	2.4
ГОСТ 28018—89	Разд. 2; 2.1; 2.2
ГОСТ 28019—89	2.3; 2.4; 2.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.