

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ГАЗЫ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ СЖИЖЕННЫЕ

Расчетный метод определения плотности и  
давления насыщенных паровГОСТ  
28656—90Liquefied hydrocarbon gases.  
Calculation method for density and saturated vapours pressureМКС 75.160.30  
ОКСТУ 0209

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на углеводородные сжиженные газы, содержащие углеводороды  $C_2$ — $C_6$ , и устанавливает расчетные методы определения плотности и давления насыщенных паров.

Расчетный метод определения плотности может быть применен для широкой фракции легких углеводородов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛОТНОСТИ

1.1. Плотность вычисляют по компонентному составу, определенному хроматографическим методом по ГОСТ 10679, и плотности индивидуальных углеводородов, входящих в состав сжиженных газов при данной температуре.

1.2. Плотности индивидуальных углеводородов в жидком состоянии в зависимости от температуры приведены в табл. 1 (приложение 1).

Плотность при данной температуре вычисляют интерполированием табличных значений плотностей, соответствующих температурам, ближайшим к данной.

1.3. Плотность углеводородного сжиженного газа ( $\rho$ ),  $кг/м^3$ , вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{100}{\sum_{i=1}^n \frac{X_i}{\rho_i}}, \quad (1)$$

где  $X_i$  — массовая доля  $i$ -го компонента, %;

$\rho_i$  — плотность  $i$ -го компонента при данной температуре,  $кг/м^3$ ;

$n$  — число компонентов сжиженного газа.

Результат округляют до третьей значащей цифры.

## 2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ НАСЫЩЕННЫХ ПАРОВ

2.1. Давление насыщенных паров вычисляют по компонентному составу, определенному хроматографическим методом, по ГОСТ 10679 и фугитивности углеводородов, входящих в состав сжиженных газов при заданной температуре.

2.2. Абсолютное давление насыщенных паров ( $P$ ) сжиженных газов в мегапаскалях вычисляют методом последовательного приближения, задаваясь произвольными значениями абсолютного давления насыщенных паров сжиженного газа при заданной температуре, по формуле линейной интерпретации

$$P = P_z' + (P_z'' - P_z') \frac{\Delta P_z'}{\Delta P_z' - \Delta P_z''}, \quad (2)$$

где  $P_z'$  — меньшее заданное абсолютное давление сжиженного газа, МПа;

$P_z''$  — большее заданное абсолютное давление сжиженного газа, МПа.

$$\Delta P_z' = P_0' - P_z'; \quad (3)$$

$$\Delta P_z'' = P_0'' - P_z'', \quad (4)$$

где  $P_0'$  и  $P_0''$  — абсолютные давления насыщенных паров сжиженных газов, рассчитанные по формуле, МПа (5)

$$P_0 = \sum X_i \cdot f_i, \quad (5)$$

где  $X_i$  — содержание  $i$ -го компонента в сжиженном газе в молярных долях;

$f_i$  — фугитивность  $i$ -го компонента в сжиженном газе, МПа, определенная по табл. 2—9 (приложение 2).

Если  $P_0 = P_z$ , то расчет считается законченным. При  $P_0 > P_z$  задаются значением  $P_z' > P_z$ , при  $P_0 < P_z$  задаются значением  $P_z'' < P_z$  и повторяют расчет.

Давление насыщенных паров сжиженных газов можно получить с достаточной точностью по формуле (5).

**П р и м е ч а н и е.** При выполнении расчетов, связанных с переводом компонентного состава из массовых в молярные и обратно, рекомендуется пользоваться справочной литературой.

2.3. Для вычисления избыточного давления насыщенных паров сжиженного газа полученное расчетное давление уменьшают на 0,1.

2.4. При определении массовой доли метана и этана в сжиженном газе с погрешностью 0,1 % (по массе) в соответствии с пределом обнаружения хроматографической методики, данный метод позволяет вычислять давление насыщенных паров сжиженных газов с погрешностью не более 2,5 % (отн.).

2.5. В табл. 2—9 (приложение 1) приведены значения фугитивности компонентов сжиженных газов при температурах минус 20 °С, минус 35 °С, минус 40 °С и плюс 45 °С.

2.6. Примеры расчета давления насыщенных паров сжиженных газов приведены в табл. 10—13 (см. приложение 2).

2.6.1. При расчете давления насыщенных паров сжиженных газов при отрицательных температурах принимают два ближайших значения давления по таблице фугитивности.

Результат расчета округляют до второй значащей цифры.

Т а б л и ц а 1

Плотность углеводородов в жидком состоянии

Темпе- ратура, °С	Плотность, кг/м³																	
	Этан	Про- пан	Про- пен	Изо- бутан	n-Бу- тан	Бу- тен-1	Изо- бутен	транс- Бу- тен-2	цис- Бу- тен-2	Бута- диен- 1,3	2,2- Диме- тилпро- пан	Изо- пентан	n-Пен- тан	3-Ме- тилбу- тен-1	Пен- тен-1	2-Ме- тилбу- тен-1	транс- Пен- тен-2	цис- Пен- тен-2
—50	496,1	590,9	611,4	635,2	651,1	673,2	673,3	681,4	699,4	701,4	661,4	686,8	691,5	694,2	707,7	716,5	714,0	722,7
—45	488,8	585,2	605,2	630,0	646,4	668,0	667,8	676,0	694,0	696,0	656,7	682,1	687,0	689,7	703,2	712,1	709,6	718,2
—40	481,0	579,4	598,9	624,7	641,5	662,7	662,4	670,5	688,5	690,5	652,0	677,4	682,5	685,2	698,8	707,7	705,2	713,8
—35	473,1	573,7	592,6	619,5	636,7	657,3	657,0	665,0	683,0	685,0	647,2	672,7	678,0	680,6	694,2	703,2	700,6	709,3
—30	464,9	567,7	586,3	614,1	631,7	651,9	651,5	659,6	677,6	679,4	642,4	668,0	673,4	676,0	689,6	698,7	696,0	704,8
—25	456,3	561,6	579,9	608,7	626,8	646,4	646,2	654,2	672,2	673,8	637,5	663,2	668,8	671,3	684,9	694,1	691,3	700,2
—20	447,3	555,5	573,5	603,3	621,8	640,9	640,5	648,7	666,7	668,3	632,6	658,5	664,3	666,6	680,2	689,4	686,6	695,6
—15	437,8	549,3	566,7	597,8	616,6	635,3	635,0	643,2	661,2	662,6	627,7	653,7	659,6	661,9	675,4	684,7	681,8	690,9
—10	427,5	542,9	559,9	592,3	611,5	629,7	629,4	637,8	655,8	656,8	622,8	648,9	655,0	657,1	670,6	679,9	677,0	686,2
—5	416,6	536,4	552,7	586,7	606,6	624,0	623,7	632,4	650,4	651,0	617,9	644,0	650,2	652,2	665,7	675,1	672,2	681,2
0	404,8	529,7	545,7	581,0	601,0	618,2	618,0	626,9	644,9	645,2	613,0	639,2	645,5	647,2	660,8	670,2	667,5	676,3
5	391,8	522,8	538,0	575,3	595,7	612,4	612,2	621,4	639,4	639,2	608,0	634,3	640,8	642,2	655,8	665,3	662,8	671,2
10	377,5	515,8	530,6	569,4	590,2	606,5	606,5	616,0	634,0	633,3	603,0	629,4	636,0	637,2	650,8	660,3	658,0	666,0
15	361,1	508,6	522,7	563,4	584,6	600,5	600,6	610,6	628,6	627,2	598,0	624,5	631,1	632,2	645,6	655,3	653,1	660,8
20	342,1	501,1	514,8	557,3	578,9	594,5	594,7	605,1	623,1	621,1	592,9	619,6	626,2	627,2	640,5	650,3	648,2	655,5
25	319,7	493,4	506,4	551,1	573,2	588,4	588,6	599,6	617,6	614,8	587,8	614,6	621,3	622,1	635,3	645,0	643,1	650,2
30	291,9	485,5	498,1	544,8	567,3	582,3	582,6	594,2	612,2	608,4	582,6	609,7	616,3	617,0	630,0	640,0	638,1	644,8
35		477,5	489,2	538,5	561,3	576,0	576,4	588,8	606,8	601,8	577,8	604,7	611,2	611,9	624,6	634,9	632,8	639,4
40		468,9	480,4	531,8	555,2	569,8	570,3	583,3	601,3	595,3	573,1	599,7	606,2	606,8	619,3	629,8	627,5	634,1
45		460,4	471,0	525,2	549,0	563,4	564,0	577,8	595,8	588,5	567,7	594,6	601,0	601,6	613,8	624,6	621,9	628,8
50		451,3	461,7	518,2	542,6	557,1	557,8	572,4	590,4	581,7	562,3	589,5	595,9	596,4	608,4	619,4	616,3	623,4

Темпе- ратура, °С	Плотность, кг/м³																	
	2-Ме- тилбу- тен-2	Цик- лопен- тан	2,2-Ди- метил- бутан	2,3-Ди- метил- бутан	2-Ме- тил- пентан	3-Ме- тил- пентан	<i>n</i> -Гек- сан	Метил- цикло- пентан	Цик- логек- сан	Бен- зол	2,2- Диме- тил- пентан	2,4- Диме- тил- пентан	2,3- Диме- тил- пентан	2-Ме- тил- гексан	3-Ме- тил- гексан	1,1-Ди- метил- цикло- пентан	1,3-Ди- метил- цикло- пентан <i>цис</i>	1,3-Ди- метил- цикло- пентан <i>транс</i>
—50	728,4	813,0	709,4	721,7	713,0	724,4	719,9	813,7	843,8	951,7	733,4	732,7	753,5	736,2	744,7	817,9	807,5	810,8
—45	724,0	808,2	705,2	717,6	708,8	720,2	715,7	809,0	839,2	946,6	729,2	728,4	749,4	732,2	740,7	813,4	803,1	806,8
—40	719,6	803,4	701,1	713,4	704,7	716,1	711,5	804,4	834,5	941,4	724,9	724,2	745,2	728,2	736,7	809,0	798,7	802,1
—35	715,1	798,6	697,0	709,2	700,6	712,0	707,3	799,8	829,8	936,2	720,7	720,0	741,0	724,2	732,6	804,5	794,4	797,8
—30	710,6	793,8	692,8	705,1	696,4	707,8	703,1	795,1	825,2	931,1	716,5	715,7	736,9	720,1	728,6	800,0	789,8	793,3
—25	706,0	789,0	688,6	700,9	692,2	703,6	698,8	790,4	820,5	926,0	712,2	711,4	732,8	716,0	724,5	795,4	785,3	788,8
—20	701,4	784,2	684,4	696,7	688,0	699,4	694,6	785,8	815,9	920,8	707,9	707,2	728,6	711,9	720,4	790,9	780,8	784,4
—15	696,7	779,4	680,2	692,4	683,8	695,2	690,3	781,2	811,2	915,6	703,6	703,0	724,4	707,8	716,3	786,2	776,3	780,0
—10	692,0	774,5	675,9	688,2	679,5	690,9	686,0	776,5	806,6	910,4	699,4	698,7	720,3	703,7	712,2	781,8	771,8	775,5
—5	687,2	769,6	672,6	683,8	675,2	686,6	681,6	771,8	802,0	905,2	695,2	694,4	716,2	699,6	708,0	777,2	767,3	770,0
0	682,3	764,8	667,2	679,5	670,9	682,2	677,2	767,2	797,3	900,0	691,0	690,2	712,0	695,4	703,9	772,7	762,8	766,6
5	677,4	760,0	662,7	675,0	666,4	677,8	672,8	762,6	792,6	894,8	686,7	685,8	707,8	691,2	699,8	768,0	758,3	762,2
10	672,4	755,1	658,2	670,6	662,0	673,3	668,4	757,9	788,0	889,6	682,4	681,5	703,6	687,0	695,6	763,6	753,8	757,7
15	667,4	750,2	653,7	666,1	657,6	668,8	663,9	753,4	783,3	884,3	678,1	677,1	699,4	682,8	691,4	759,0	749,3	753,0
20	662,3	745,4	649,2	661,6	653,2	664,3	659,4	748,6	778,6	879,0	673,8	672,7	695,1	678,6	687,2	754,5	744,8	748,8
25	657,2	740,4	644,6	657,0	648,6	659,8	654,8	743,9	773,9	873,7	669,5	668,3	690,9	674,3	682,9	749,9	740,2	744,3
30	652,0	735,6	640,0	652,5	644,1	655,2	650,2	739,3	769,2	868,4	665,2	663,9	686,6	670,0	678,6	745,3	735,7	739,8
35	646,8	730,7	635,3	647,8	639,5	650,6	645,6	734,6	764,4	863,0	660,8	659,4	682,3	665,8	674,3	740,6	731,1	735,2
40	641,5	725,8	630,6	643,2	634,9	645,9	640,9	730,0	759,6	857,6	656,5	655,0	678,0	661,5	670,0	736,0	726,5	730,7
45	636,2	720,9	625,8	638,5	630,2	641,2	636,2	725,4	754,4	852,2	652,2	650,5	673,6	657,0	665,6	734,3	721,8	726,1
50	630,8	716,0	621,1	633,8	625,5	636,4	631,5	720,7	749,9	846,8	647,8	646,0	669,3	652,6	661,1	726,6	717,2	721,5

100

Темпе- ратура, °С	Плотность, кг/м³																
	Толуол	1,1,2- Триме- тил- цикло- пентан	2-Ме- тилгеп- тан	3,4-Ди- метил- гексан	4-Ме- тил- гептан	3-Ме- тил- гептан	3-Этил- гексан	1,1-Ди- метил- цикло- гексан	1,1-Ме- тил- этил- цикло- пентан	1,2-Ди- метил- цикло- пентан <i>транс</i>	1,2-Ди- метил- цикло- пентан <i>цис</i>	<i>n</i> -Геп- тан	Метил- цикло- гексан	1,1,3- Триме- тилцик- лопен- тан	Этил- цикло- пентан	2,5-Ди- метил- гексан	1,2,4- Триме- тилцик- лопентан <i>транс</i> , <i>цис</i>
—50	931,8	832,2	752,6	774,2	759,2	760,5	769,1	838,0	838,7	814,1	834,6	741,5	830,1	807,4	825,7	752,0	806,5
—45	927,2	828,0	748,8	770,4	755,4	756,7	765,2	834,0	834,6	809,7	830,2	737,5	825,8	803,2	821,6	747,9	802,4
—40	922,5	823,9	745,0	766,5	751,6	752,9	761,4	830,0	830,6	805,3	825,9	733,5	821,5	799,1	817,4	743,8	798,2
—35	917,8	819,7	741,2	762,6	747,8	749,0	757,5	826,0	826,5	800,8	821,5	729,4	817,2	794,9	813,2	739,6	794,0
—30	913,2	815,5	737,3	758,7	743,9	745,2	753,6	821,9	822,4	796,4	817,1	725,4	812,9	790,7	809,0	735,5	789,8
—25	908,6	811,2	733,4	754,8	740,0	741,3	749,6	817,8	818,2	791,9	812,6	721,3	808,6	786,4	804,8	731,3	785,6
—20	903,9	807,0	729,5	750,8	736,1	737,4	745,7	813,7	814,1	787,4	808,2	717,2	804,2	782,2	800,5	727,1	781,3
—15	899,3	802,8	725,6	746,8	732,2	733,4	741,7	809,6	810,0	782,9	803,8	713,1	799,8	778,0	796,8	722,9	777,0
—10	894,7	798,5	721,6	742,9	728,2	729,5	737,7	805,5	805,8	778,4	799,3	709,0	795,5	773,7	792,0	718,7	772,8
—5	890,1	794,5	717,7	739,0	724,3	725,6	733,8	801,4	801,6	773,9	794,8	704,8	791,2	769,4	787,8	714,5	768,6
0	885,5	790,0	713,8	735,0	720,4	721,7	729,8	797,3	797,5	769,4	790,4	700,7	786,8	765,2	783,5	710,3	764,3
5	880,8	785,8	709,8	731,0	716,4	717,8	725,8	793,2	793,4	764,9	786,0	696,5	782,4	761,0	779,2	706,1	760,0
10	876,2	781,0	705,9	727,1	712,5	713,8	721,7	789,1	789,2	760,4	781,5	692,3	778,1	756,7	775,0	701,9	755,8
15	871,6	776,8	701,9	723,2	708,6	709,8	717,6	785,0	785,0	755,9	777,1	688,0	773,8	752,4	770,8	697,7	751,6
20	866,9	772,5	697,9	719,2	704,6	705,8	713,6	780,9	780,9	751,4	772,6	683,8	769,4	748,2	766,5	693,5	747,3
25	862,3	768,2	693,9	715,2	700,6	701,8	709,5	776,8	776,7	746,9	768,1	679,5	765,0	743,9	762,2	689,3	743,0
30	857,6	764,0	689,8	711,3	696,6	697,7	705,4	772,8	772,6	742,4	763,6	675,2	760,6	739,6	757,8	685,1	738,7
35	853,0	759,6	685,8	707,2	692,6	693,6	701,2	768,6	768,4	737,8	759,0	670,8	756,2	735,3	753,4	680,8	734,4
40	848,3	755,3	681,7	703,2	688,5	689,6	697,1	764,4	764,1	733,1	754,5	666,4	751,8	731,0	749,1	676,6	730,0
45	843,6	742,1	677,6	699,1	684,4	685,4	692,9	760,2	759,8	728,4	750,0	662,0	747,4	726,6	744,7	672,3	725,6
50	838,8	737,7	673,4	695,0	680,3	681,3	688,7	755,9	755,5	723,7	745,3	657,6	743,0	722,3	740,3	668,0	721,2

Продолжение табл. 1

Температура, °С	Плотность, кг/м <sup>3</sup>						
	1,2-Метил- этилцикло- пентан <i>цис</i>	<i>n</i> -Октан	<i>n</i> -Пропил- циклопентан	Этилбензол	1,4-Диметил- бензол	1,3-Диметил- бензол	1,2-Диметил- бензол
—50	842,3	758,1	833,4	928,8	920,9	922,7	938,7
—45	838,3	754,2	829,4	924,6	916,6	918,5	934,6
—40	834,3	750,4	825,4	920,1	912,5	914,5	930,5
—35	830,2	746,5	821,4	915,8	908,2	910,4	926,4
—30	826,2	742,6	817,3	911,3	904,0	906,2	922,2
—25	822,1	738,6	813,2	906,8	899,7	902,0	918,0
—20	818,0	734,7	809,1	902,4	895,4	897,8	913,8
—15	813,9	730,7	805,0	898,0	891,1	893,6	909,6
—10	809,8	726,7	800,9	893,5	886,8	889,4	905,4
—5	805,7	722,8	796,8	889,0	882,5	885,2	901,2
0	801,6	718,8	792,7	884,6	878,2	881,0	897,0
5	797,5	714,8	788,6	880,2	873,9	876,8	892,8
10	793,4	710,7	784,5	875,7	869,6	872,6	888,6
15	789,3	706,6	780,4	871,4	865,3	868,4	884,4
20	785,2	702,6	776,3	867,0	861,0	864,2	880,2
25	781,1	698,4	772,3	862,6	856,7	859,9	876,0
30	777,0	694,3	768,1	858,3	852,5	855,6	871,9
35	772,6	690,2	764,0	853,8	848,0	851,3	867,6
40	768,7	686,0	759,8	849,4	843,7	847,0	863,4
45	764,5	681,8	755,6	844,9	839,3	842,7	859,1
50	760,3	677,6	751,4	840,4	834,9	838,4	854,8

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 2

## Фугитивность паров углеводородов при температуре 45 °С

Давление, МПа	CH <sub>4</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	иC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	иC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	C <sub>5</sub> H <sub>10</sub>
0,1	13,2	4,0	5,6	1,25	1,50	0,55	0,41	0,36	0,20	0,13	0,17
0,5	14,0	4,2	5,7	1,37	1,55	0,60	0,45	0,41	0,21	0,15	0,19
1,0	15,0	4,4	6,2	1,45	1,65	0,66	0,48	0,45	0,24	0,17	0,21
1,5	15,5	4,7	6,5	1,53	1,73	0,69	0,51	0,48	0,26	0,18	0,23
2,0	16,4	5,0	7,0	1,68	1,92	0,76	0,56	0,54	0,28	0,20	0,24
2,5	17,5	5,3	7,3	1,74	2,00	0,83	0,63	0,55	0,30	0,22	0,25
3,0	18,0	5,4	7,8	1,92	2,16	0,90	0,66	0,60	0,33	0,24	0,29

Таблица 3

## Фугитивность паров углеводородов при температуре минус 20 °С

Давление, МПа	CH <sub>4</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	иC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	иC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	C <sub>5</sub> H <sub>10</sub>
0,05	15,0	1,40	2,50	0,260	0,33	0,075	0,0450	0,060	0,0130	0,0090	0,009
0,1	13,0	1,15	2,10	0,235	0,28	0,068	0,0425	0,054	0,0125	0,0089	0,011
0,5	11,5	1,15	2,00	0,245	0,29	0,075	0,0435	0,062	0,0150	0,0103	0,013
1,0	9,6	1,16	1,90	0,250	0,29	0,079	0,0500	0,064	0,0150	0,0115	0,014
1,5	10,5	1,26	2,10	0,277	0,32	0,090	0,0585	0,075	0,0188	0,0140	0,018
2,0	11,0	1,40	2,30	0,300	0,37	0,106	0,0680	0,088	0,0220	0,0160	0,022
2,5	11,7	1,57	2,55	0,350	0,41	0,123	0,0800	0,100	0,0270	0,0193	0,025
3,0	12,5	1,74	2,82	0,390	0,45	0,138	0,0900	0,144	0,0315	0,0222	0,029

Таблица 4

## Фугитивность паров углеводородов при температуре минус 35 °С

Давление, МПа	CH <sub>4</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	нC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	иC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	нC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	C <sub>5</sub> H <sub>10</sub>
0,05	12,50	0,950	1,65	0,140	0,175	0,038	0,020	0,029	0,006	0,0035	0,0049
0,1	10,50	0,760	1,50	0,130	0,150	0,034	0,019	0,027	0,005	0,0033	0,0048
0,5	8,75	0,775	1,45	0,137	0,170	0,040	0,021	0,032	0,006	0,0047	0,0065
1,0	8,00	0,790	1,35	0,140	0,175	0,042	0,023	0,034	0,007	0,0048	0,0067
1,5	8,70	0,870	1,50	0,165	0,195	0,048	0,029	0,039	0,008	0,0060	0,0078
2,0	9,40	0,900	1,60	0,192	0,220	0,058	0,036	0,046	0,011	0,0076	0,0102
2,5	10,25	1,030	1,80	0,223	0,250	0,070	0,043	0,055	0,013	0,0092	0,0125
3,0	10,50	1,170	2,01	0,255	0,294	0,080	0,048	0,063	0,015	0,0108	0,0149

Таблица 5

## Фугитивность паров углеводородов при температуре минус 40 °С

Давление, МПа	CH <sub>4</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	нC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	иC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	нC <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	C <sub>5</sub> H <sub>10</sub>
0,05	11,0	0,750	1,45	0,120	0,15	0,029	0,017	0,023	0,0043	0,0025	0,0037
0,1	9,4	0,670	1,30	0,100	0,14	0,026	0,015	0,021	0,0039	0,0024	0,0033
0,5	8,5	0,675	1,25	0,110	0,14	0,032	0,018	0,024	0,0046	0,0032	0,0046
1,0	7,6	0,580	1,15	0,115	0,14	0,033	0,020	0,025	0,0054	0,0036	0,0050
1,5	7,8	0,750	1,35	0,141	0,16	0,039	0,024	0,030	0,0069	0,0046	0,0063
2,0	8,6	0,840	1,48	0,160	0,19	0,046	0,029	0,036	0,0088	0,0056	0,0076
2,5	9,5	0,925	1,65	0,185	0,22	0,055	0,034	0,044	0,0100	0,0075	0,0093

Таблица 6

## Фугитивность паров непредельных углеводородов при температуре 45 °С

Давление, МПа	Ацетилен	Пропадиен (аллен)	Метилацетилен (пропин)	Дивинил (бутадиен-1,3)
0,1	6,00	0,980	0,76	0,43
0,5	6,25	1,100	0,85	0,49
1,0	6,90	1,150	0,90	0,54
1,5	7,05	1,230	0,93	0,57
2,0	7,38	1,340	1,04	0,62
2,5	8,00	1,675	1,10	0,67
3,0	9,30	1,590	1,17	0,72

Таблица 7

## Фугитивность паров непредельных углеводородов при температуре минус 20 °С

Давление, МПа	Ацетилен	Пропадиен (аллен)	Метилацетилен (пропин)	Дивинил (бутадиен-1,3)
0,05	2,5	0,190	0,120	0,059
0,1	2,20	0,165	0,104	0,049
0,5	2,30	0,175	0,115	0,058
1,0	2,10	0,170	0,125	0,060
1,5	2,40	0,200	0,143	0,068
2,0	2,64	0,230	0,168	0,080
2,5	2,75	0,270	0,195	0,090

Таблица 8

Фугитивность паров непредельных углеводородов при температуре минус 35 °С

Давление, МПа	Ацетилен	Пропадиен (аллен)	Метилацетилен (пропин)	Дивинил (бутадиен-1,3)
0,05	1,80	0,090	0,070	0,026
0,1	1,50	0,082	0,057	0,025
0,5	1,70	0,090	0,063	0,029
1,0	1,35	0,095	0,065	0,031
1,5	1,64	0,113	0,078	0,038
2,0	1,76	0,130	0,092	0,042
2,5	1,95	0,150	0,105	0,048

Таблица 9

Фугитивность паров непредельных углеводородов при температуре минус 40 °С

Давление, МПа	Ацетилен	Пропадиен (аллен)	Метилацетилен (пропин)	Дивинил (бутадиен-1,3)
0,05	1,55	0,075	0,048	0,020
0,1	1,45	0,068	0,045	0,018
0,5	1,50	0,085	0,055	0,022
1,0	1,35	0,081	0,052	0,023
1,5	1,47	0,093	0,062	0,027
2,0	1,60	0,110	0,078	0,035
2,5	1,78	0,130	0,088	0,040

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Таблица 10

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ДАВЛЕНИЯ НАСЫЩЕННЫХ ПАРОВ  
Температура 45 °С

Компоненты	Молярный состав, $X_i$	$f_i'$ при $P_z' = 1,0$ МПа	$X_i \cdot f_i'$	$f_i''$ при $P_z'' = 1,5$ МПа	$X_i \cdot f_i''$
C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	0,0322	4,40	0,1417	4,70	0,1513
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0,3291	1,45	0,4772	1,53	0,5035
C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	0,2643	1,65	0,4361	1,73	0,4572
и C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,1664	0,66	0,1098	0,69	0,1148
и C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,2080	0,48	0,0998	0,51	0,1061
			$P_0' = 1,2646$		$P_0'' = 1,3329$

$$\Delta P_z' = P_0' - P_z' = 1,2646 - 1,0 = 0,2646$$
$$\Delta P_z'' = P_0'' - P_z'' = 1,3329 - 1,5 = -0,1672$$
$$P = P_z' + (P_z'' - P_z') \frac{\Delta P_z'}{\Delta P_z' - \Delta P_z''} = 1,0 + (1,5 - 1,0) \frac{0,2646}{0,2646 - (-0,1671)} = 1,31 \text{ МПа,}$$
$$P_{изб} = 1,21 \text{ МПа}$$



Таблица 11

## Температура минус 20 °С

Компоненты	Молярный состав, $X_i$	$f_i'$ при $P_z' = 0,1$ МПа	$X_i \cdot f_i'$	$f_i''$ при $P_z'' = 0,5$ МПа	$X_i \cdot f_i''$
C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	0,0374	1,150	0,0430	1,150	0,0430
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0,3880	0,235	0,0912	0,245	0,0951
C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	0,4065	0,280	0,1138	0,290	0,1179
иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,1123	0,068	0,0076	0,075	0,0084
нC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,0077	0,0425	0,0003	0,0435	0,0003
C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	0,0481	0,0540	0,0026	0,0620	0,0030
			$P_0' = 0,258$		$P_0'' = 0,268$

$$\Delta P_z' = P_0' - P_z' = 0,258 - 0,1 = 0,158$$

$$\Delta P_z'' = P_0'' - P_z'' = 0,268 - 0,5 = -0,232$$

$$P = P_z' + (P_z'' - P_z') \frac{\Delta P_z'}{\Delta P_z' - \Delta P_z''} = 0,1 - (0,5 - 0,1) \frac{0,158}{0,158 - (-0,232)} = 0,262 \text{ МПа,}$$

$$P_{изб} = 0,162 \text{ МПа}$$

Таблица 12

## Температура минус 35 °С

Компоненты	Молярный состав, $X_i$	$f_i'$ при $P_z' = 0,1$ МПа	$X_i \cdot f_i'$	$f_i''$ при $P_z'' = 0,5$ МПа	$X_i \cdot f_i''$
C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	0,088	0,760	0,057	0,775	0,068
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0,806	0,130	0,105	0,137	0,110
иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,053	0,034	0,002	0,040	0,002
нC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,053	0,019	0,001	0,021	0,001
			$P_0' = 0,175$		$P_0'' = 0,181$

$$\Delta P_z' = P_0' - P_z' = 0,175 - 0,1 = 0,075$$

$$\Delta P_z'' = P_0'' - P_z'' = 0,181 - 0,5 = -0,319$$

$$P = P_z' + (P_z'' - P_z') \frac{\Delta P_z'}{\Delta P_z' - \Delta P_z''} = 0,1 + (0,5 - 0,1) \frac{0,075}{0,075 - (-0,319)} = 0,176 \text{ МПа,}$$

$$P_{изб} = 0,076 \text{ МПа}$$

Таблица 13

## Температура минус 40 °С

Компоненты	Молярный состав, $X_i$	$f_i'$ при $P_z' = 0,05$ МПа	$X_i \cdot f_i'$	$f_i''$ при $P_z'' = 0,5$ МПа	$X_i \cdot f_i''$
C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	0,1150	0,750	0,0862	0,675	0,0776
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0,8330	0,120	0,0999	0,110	0,0916
иC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,0220	0,029	0,0006	0,032	0,0007
нC <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0,0300	0,017	0,0005	0,018	0,0003
			$P_0' = 0,1872$		$P_0'' = 0,1702$

$$\Delta P_z' = P_0' - P_z' = 0,1872 - 0,05 = 0,1372$$

$$\Delta P_z'' = P_0'' - P_z'' = 0,1702 - 0,5 = -0,3298$$

$$P = P_z' + (P_z'' - P_z') \frac{\Delta P_z'}{\Delta P_z' - \Delta P_z''} = 0,05 + (0,5 - 0,05) \frac{0,1372}{0,1372 - (-0,3298)} = 0,18 \text{ МПа,}$$

$$P_{изб} = 0,08 \text{ МПа.}$$

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом углеводородного сырья (ВНИИУС)****РАЗРАБОТЧИКИ**

**А. М. Мазгаров**, д-р техн. наук; **А. П. Балахонов**; **Н. В. Захарова**, канд. хим. наук (руководитель темы); **Ф. А. Сатрутдинова**; **В. А. Серогин**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 04.09.90 № 2499**

**Изменение № 1 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 15 от 28.05.99)**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10679—76	1.1; 2.1

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)****6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в августе 1999 г. (ИУС 11—99)**