

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ
ГРАФИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ
НА ПОКОВКИ**

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Единая система технологической документации**ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ ГРАФИЧЕСКИХ
ДОКУМЕНТОВ НА ПОКОВКИ****ГОСТ
3.1126—88**Unified system for technological documentation
Rules for making graphic documents of forging piecesМКС 01.110
77.140.85
ОКСТУ 0003**Дата введения 01.01.89**

Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения графических документов на поковки для изделий всех отраслей промышленности.

1. Графический документ на поковку должен быть выполнен в соответствии с требованиями стандартов Единой системы конструкторской документации и настоящего стандарта.

2. Графический документ на поковку должен быть разработан на основании чертежа детали и выполнен на карте эскизов.

3. Графический документ на поковку должен быть выполнен в масштабе изображения чертежа детали.

4. На графическом документе на поковку допускается наносить контур детали, выполняя его тонкой штрихпунктирной линией с двумя точками, при этом допускается не изображать отдельные элементы детали.

5. Графический документ на поковку допускается выполнять на копии чертежа детали, при этом обозначение документа, подписи разработчика документа на поковку и нормоконтролера и другие данные следует указывать в соответствии с приложением 2.

6. Графический документ на поковку должен содержать все данные, необходимые для ее изготовления, контроля и приемки.

7. На графическом документе на поковку допускается наносить под размерами поковки размеры детали в круглых скобках.

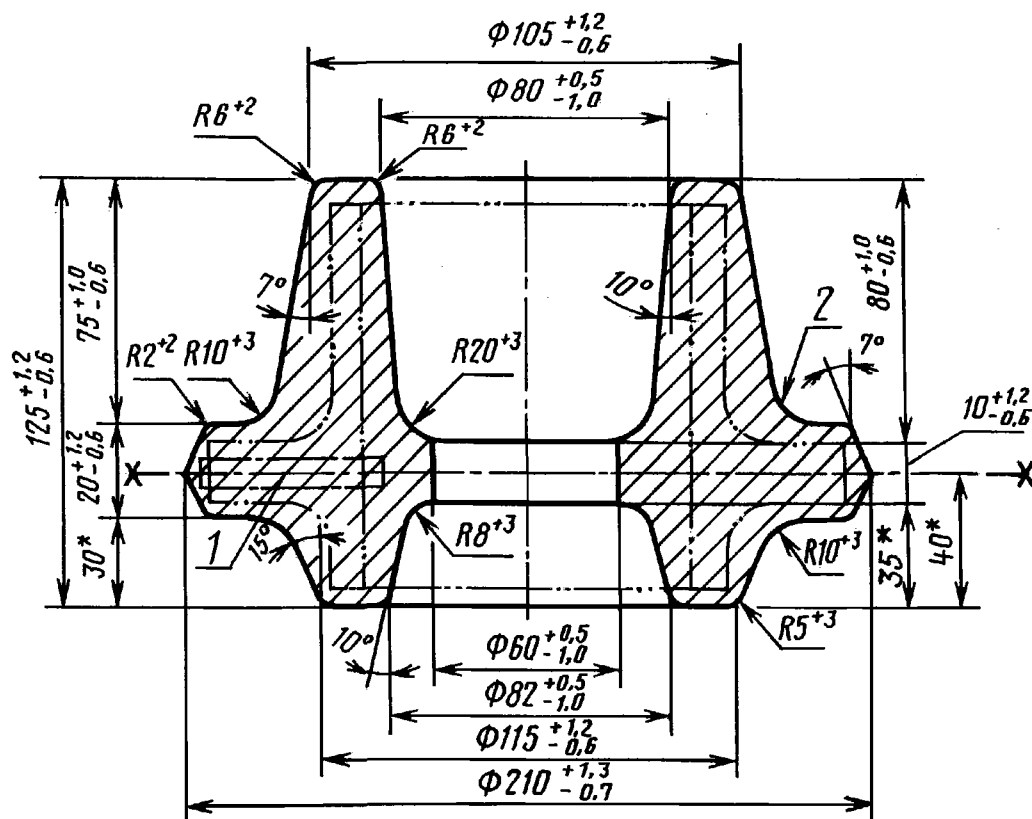
8. На графическом документе на поковку допускается помещать таблицу для данных, не указанных на изображениях и не установленных в технических требованиях.

9. В технических требованиях графического документа на поковку в зависимости от способа ее изготовления должны быть указаны требования, установленные в соответствующих стандартах на поковки.

10. Расположение плоскости разъема формообразующих поверхностей штампа следует изображать тонкой штрихпунктирной линией, обозначенной на концах знаком **×** — **×**

11. Место отбора образца для испытаний следует наносить на изображении поковки сплошной тонкой линией, а размеры образца указывать в технических требованиях чертежа.

12. Пример графического выполнения поковки втулки приведен на черт. 1.



* Размеры для справок.

1 — место отбора образца для испытания; 2 — место маркировки

Черт. 1

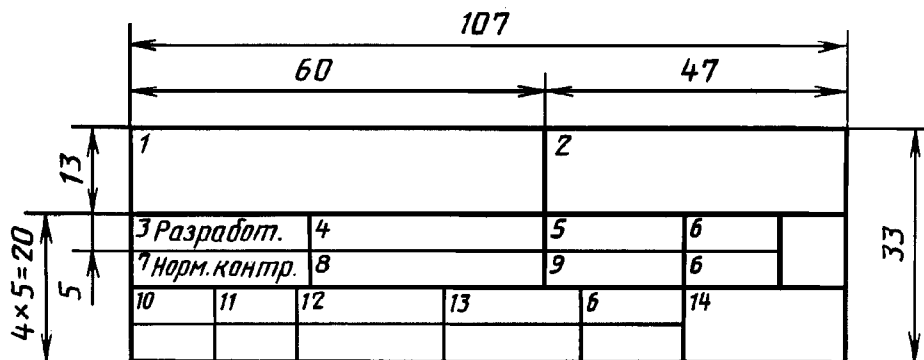
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ НАСТОЯЩЕГО СТАНДАРТА СТ СЭВ 4070—83

Требования	Настоящий стандарт	СТ СЭВ 4070—83
Указание места выполнения документа	Карта эскизов — место выполнения документа	Место выполнения документа не указано
Указание об обозначении документа и основных подписях	Дополнительный штамп указывает об обозначении документа и его основных подписях	Указания нет
Указание о ссылке на сопутствующие стандарты по изготовлению поковок	Технические требования указывают о ссылке на сопутствующие стандарты по изготовлению поковок	То же

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ШТАМПА

При серийном и массовом производствах при выполнении графических документов на поковки на копии чертежа детали над основной надписью или на свободном поле чертежа проставляют дополнительный штамп (черт. 2).



Черт. 2

Размеры граф 3 — 13 — по ГОСТ 3.1103, блоки Б2 ф1 и Б3 ф1в.

В дополнительном штампе указывают:

- в графе 1 — код поковки (или обозначение);
- » » 2 — обозначение документа по ГОСТ 3.1201;
- » » 3 — разработчика;
- » » 4 — фамилию разработчика;
- » » 5 — подпись разработчика;
- » » 6 — дату подписи;
- » » 7 — нормоконтролера;
- » » 8 — фамилию нормоконтролера;
- » » 9 — подпись нормоконтролера;
- » » 10 — порядковый номер изменения документа;
- » » 11 — отметку о замене и введении листа извещения по ГОСТ 2.503;
- » » 12 — обозначение (код) извещения;
- » » 13 — подпись лица, ответственного за внесение изменения;
- » » 14 — резервная.

При мелкосерийном и опытном производствах допускается штамп не проставлять. Обозначение документа, подписи разработчика и нормоконтролера выполняют над основной надписью или на свободном поле чертежа.

П р и м е ч а н и е . Допускается графу 2 дополнительного штампа не заполнять.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.07.88 № 2781
3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 4070—83 согласно приложению 1
4. ВЗАМЕН ГОСТ 2.429—84
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер приложения
ГОСТ 2.503—90	2
ГОСТ 3.1103—82	2
ГОСТ 3.1201—85	2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2003 г.