

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

## Термины и определения

Machine retaining devices. Terms and definitions

ГОСТ  
31.010.01—84МКС 01.040.25  
ОКП 39 6100

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий, являющихся общими для различных видов станочных приспособлений, применяемых в машиностроении и приборостроении.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 3.1109.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов — синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, когда исключена возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым.

Термин	Определение
<b>1. Станочное приспособление</b> СП D. Werkstückaufnahmevorrichtung E. Machine retaining device F. Appareillage	Приспособление, применяемое на металлорежущем и (или) деревообрабатывающем станке
<b>2. Корпус станочного приспособления</b> Корпус СП D. Körper der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Body of the machine retaining device F. Cops de l'appareillage	Основная часть станочного приспособления с базами для установки станочного приспособления на металлорежущий и (или) деревообрабатывающий станок
<b>3. Опора станочного приспособления</b> Опора СП D. Stütze der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Support of the machine retaining device F. Support de l'appareillage	Составная часть станочного приспособления с несущими поверхностями, которые сопрягаются с базами установленной заготовки
<b>4. Зажим станочного приспособления</b> Зажим СП D. Spannteil Werkstückaufnahmevorrichtung E. Clamp of the machine retaining device F. Serre de l'appareillage	Механизм станочного приспособления для закрепления заготовки

**С. 2 ГОСТ 31.010.01—84**

Термин	Определение
<p><b>5. Привод станочного приспособления</b> Привод СП D. Antrieb der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Drive of the machine retaining device F. Commande de l'appareillage</p>	<p>Составная часть станочного приспособления для энергетического обеспечения его работы</p>
<p><b>6. Направляющая часть станочного приспособления</b> Направляющая часть СП D. Führungsteil der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Guide of the machine retaining device F. Glissière de l'appareillage</p>	<p>Составная часть станочного приспособления для уменьшения упругих перемещений режущего инструмента или придания ему определенного положения относительно заготовки при обработке.</p> <p><b>Примечание.</b> Примерами направляющих частей СП являются кондукторные втулки, копиры</p>
<p><b>7. Специальное станочное приспособление</b> Специальное СП D. Spezielle Werkstückaufnahmevorrichtung E. Special machine retaining device F. Appareillage special</p>	<p>Станочное приспособление для установки заготовок одного типоразмера</p>
<p><b>8. Специализированное станочное приспособление</b> Специализированное СП</p>	<p>Станочное приспособление для установки однотипных заготовок.</p> <p><b>Примечание.</b> Однотипными называют заготовки, принадлежащие к одной классификационной группировке, выделяемой по признакам близости конструктивных и технологических характеристик</p>
<p><b>9. Универсальное станочное приспособление</b> Универсальное СП D. Universal Werkstückaufnahmevorrichtung E. Universal machine retaining device F. Appareillage universel</p>	<p>Станочное приспособление для установки заготовок различной конструкции в установленном диапазоне размеров</p>
<p><b>10. Система станочных приспособлений</b> Система СП D. System der Werkstückaufnahmevorrichtungen E. System of the machine retaining devices F. Système de l'appareillage</p>	<p>Совокупность необходимых и достаточных для функционирования цеха, предприятия или отрасли промышленности станочных приспособлений и их составных частей, взаимодействующих в соответствии с требованиями, установленными в нормативно-технической документации</p>
<p><b>11. Одноместное станочное приспособление</b> Одноместное СП</p>	<p>Станочное приспособление для одной заготовки</p>
<p><b>12. Многоместное станочное приспособление</b> Многоместное СП</p>	<p>Станочное приспособление для одновременной установки нескольких заготовок</p>
<p><b>13. Однопозиционное станочное приспособление</b> Однопозиционное СП</p>	<p>Станочное приспособление, заготовку в котором обрабатывают на данной операции без изменения позиции</p>
<p><b>14. Многопозиционное станочное приспособление</b> Многопозиционное СП</p>	<p>Станочное приспособление, заготовку в котором обрабатывают на данной операции с изменением позиции</p>

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАНДАРТИЗОВАННЫХ ТЕРМИНОВ**

Зажим станочного приспособления	4
Корпус станочного приспособления	2
Опора станочного приспособления	3
Привод станочного приспособления	5
Приспособление станочное	1
Приспособление станочное многоместное	12
Приспособление станочное многопозиционное	14
Приспособление станочное одноместное	11
Приспособление станочное однопозиционное	13
Приспособление станочное специализированное	8
Приспособление станочное специальное	7
Приспособление станочное универсальное	9
Система станочных приспособлений	10
Часть станочного приспособления направляющая	6

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ  
НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ**

Antrieb der Werkstückaufnahmevorrichtung	5
Führungsteil der Werkstückaufnahmevorrichtung	6
Körper der Werkstückaufnahmevorrichtung	2
Spannteil Werkstückaufnahmevorrichtung	4
Spezielle Werkstückaufnahmevorrichtung	7
Stütze der Werkstückaufnahmevorrichtung	3
System der Werkstückaufnahmevorrichtungen	10
Universal Werkstückaufnahmevorrichtung	9
Werkstückaufnahmevorrichtung	1

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ  
НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ**

Body of the machine retaining device	2
Clamp of the machine retaining device	4
Drive of the machine retaining device	5
Guide of the machine retaining device	6
Machine retaining device	1
Special machine retaining device	7
Support of the machine retaining device	3
System of the machine retaining devices	10
Universal machine retaining device	9

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ  
НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ**

Appareillage	1
Appareillage special	7
Appareillage universel	9
Commande de l'appareillage	5
Corps de l'appareillage	2
Glissière de l'appareillage	6
Serre de l'appareillage	4
Support de l'appareillage	3
Système de l'appareillage	10

**С. 4 ГОСТ 31.010.01—84**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством высшего и среднего специального образования СССР

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.11.84 № 3985

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1109—82	Вводная часть

**5. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в августе 1987 г. (ИУС 12—87)**