



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ**

**ИЗДЕЛИЯ МАНИКЮРНЫЕ  
И ПЕДИКЮРНЫЕ**

**НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.161—85**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. С. Тихонов, В. А. Карпушенко, Э. С. Срейберко, В. Д. Орюпина,  
М. В. Иванова**

**ВНЕСЕН** Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

Начальник Научно-технического управления **Н. И. Гореликов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г.  
**№ 3006**

**Система показателей качества продукции  
ИЗДЕЛИЯ МАНИКЮРНЫЕ И ПЕДИКЮРНЫЕ**

**Номенклатура показателей**

System of product-quality indices.  
Manicure and pedicure articles.  
Nomenclature of indices

**ГОСТ  
4.161-85**

ОКП 96 9213

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября 1985 г. № 3006 срок введения установлен**

**с 01.07.86**

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества маникюрных и педикюрных изделий, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы по определению перспектив развития маникюрных и педикюрных изделий (ТЗ на НИР), государственный стандарт с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на маникюрные и педикюрные изделия, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические описания (ТО), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Код маникюрных и педикюрных изделий по ОКП 96 9213.

Нестандартизованные термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 1.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МАНИКЮРНЫХ  
И ПЕДИКЮРНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризующие ими свойства маникюрных и педикюрных изделий приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
----------------------------------	---------------------------------	--

## 1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

1.1. Соответствие целевому назначению, балл	—	Функциональная возможность изделия
1.2. Соответствие оптимальному ассортименту, балл	—	Эффективность использования
1.3. Габаритные размеры, мм	—	

## 2. ПОКАЗАТЕЛЬ НАДЕЖНОСТИ

2.1. Гамма-процентный ресурс (ГОСТ 27.002—83)	$T_{p\%}$	Долговечность
2.2. Установленный ресурс	$T_{p. y}$	

## 3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ

3.1. Соподчиненность по размеру частей и целого, балл	—	Экономичность по расходу материалов
3.2. Масса, кг	$M$	

## 4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ (ГОСТ 16035—81)

4.1. Удобство захвата и удержания в руках, балл	—	Соответствие антропометрическим возможностям человека
4.2. Удобство чистки, балл	—	Гигиеничность

## 5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

5.1. Оригинальность, балл	—	Информационная выразительность
5.2. Показатель организованности объемно-пространственной структуры, балл	—	Композиционная целостность
5.3. Показатель тщательности покрытия, отделки поверхности, чистоты выполнения сочленений, скруглений, сопрягающихся поверхностей, балл	—	Совершенство производственного исполнения
5.4. Художественно-колористическое оформление, балл	—	Композиционная целостность
5.5. Стабильность товарного вида, балл	—	Устойчивость к повреждениям и сохранность внешнего вида

## Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризваемого свойства
----------------------------------	---------------------------------	---

## 6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

6.1. Трудоемкость изготовления (ГОСТ 14.205—83), нормо-ч	$T_{\text{н}}$	Трудоемкость
6.2. Технологическая себестоимость (ГОСТ 14.205—83), руб.	$C_{\text{т}}$	Себестоимость

## 7. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ

7.1. Параметры транспортных условий упакованных изделий	—	
7.1.1. Транспортная тряска с ускорением при частоте ударов в 1 мин	—	Приспособленность к транспортированию
7.1.2. Температура, °C	$t$	Приспособленность к воздействию температур
7.1.3. Относительная влажность при температуре, %	—	Приспособленность к воздействию относительной влажности

## 8. ПОКАЗАТЕЛЬ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

8.1. Коэффициент применяемости, %	$K_{\text{пр}}$	
-----------------------------------	-----------------	--

## 9. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

9.1. Показатель патентной защиты	$P_{\text{п. з}}$	
9.2. Показатель патентной чистоты	$P_{\text{п. ч}}$	

Примечание. Основные показатели качества набраны жирным шрифтом.

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МАНИКЮРНЫХ И ПЕДИКЮРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

## 2.1. Перечень основных показателей качества:

соответствие целевому назначению; гамма-процентный ресурс; соподчиненность по размеру частей и целого; оригинальность; показатель организованности объемно-пространственной структуры; показатель тщательности покрытия, отделки поверхности, чистоты выполнения сочленений, скруглений, сопрягающихся поверхностей; трудоемкость изготовления.

2.2. Применяемость показателей качества маникюрных и педикюрных изделий, включаемых в ТЗ на НИР, государственные стандарты общих технических требований (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на маникюрные и педикюрные изделия (стандарты), ТЗ на ОКР, ТО, КУ приведена в табл. 2.

Таблица 2

Номер показателя по табл. 1	Наименование подгруппы маникюрных и педикюрных изделий			Область применения показателей				
	Инструменты мани- кюрные и педикюр- ные	Наборы маникюрные, мани- педикюрные, мани- кюрно-педикюрные	Комплекты маникюр- ных, педикюрных инструментов	ТЗ на НИР, ГОСТ ОСТ	Стандарты (кроме ОСТ)	ТЗ на ОКР	ТО	КУ
1.1	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+	+	+	+	+
1.3	+	+	+	+	+	+	+	+
2.1	+	+	+	+	+	+	+	+
2.2	+	+	+	+	+	+	+	+
3.1	+	+	+	+	+	+	+	+
3.2	+	+	+	+	+	+	+	+
4.1	+	+	+	+	+	+	+	+
4.2	+	+	+	+	+	+	+	+
5.1	+	+	+	+	+	+	+	+
5.2	+	+	+	+	+	+	+	+
5.3	+	+	+	+	+	+	+	+
5.4	+	+	+	+	+	+	+	+
5.5	+	+	+	+	+	+	+	+
6.1	+	+	+	+	+	+	+	+
6.2	+	+	+	+	+	+	+	+
7.1	+	+	+	+	+	+	+	+
8.1	+	+	+	+	+	+	+	+
9.1	+	+	+	+	+	+	+	+
9.2	+	+	+	+	+	+	+	+

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующих показателей качества маникюрных и педикюрных изделий.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

## Алфавитный перечень показателей

	Номер показателя по табл. 1
Влажность относительная при температуре	7.1.3
Коэффициент применяемости	8.1
Масса	3.2
Оригинальность	5.1
Оформление художественно-колористическое	5.4
Параметры транспортных условий упакованных изделий	7.1
Показатель организованности объемно-пространственной структуры	5.2
Показатель патентной защиты	9.1
Показатель патентной чистоты	9.2
Показатель тщательности покрытия, отделки поверхности, чистоты выполнения сочленений, скруглений, сопрягающихся поверхностей	5.3
Размеры габаритные	1.3
Ресурс гамма-процентный	2.1
Ресурс установленный	2.2
Себестоимость технологическая	6.2
Соответствие оптимальному ассортименту	1.2
Соответствие целевому назначению	1.1
Соподчиненность по размеру частей и целого	3.1
Стабильность товарного вида	5.5
Температура	7.1.2
Трудоемкость изготовления	6.1
Тряска транспортная с ускорением при частоте ударов в 1 мин	7.1.1
Удобство захвата и удержания в руках	4.1
Удобство чистки	4.2

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

## Справочное

**Термины показателей качества маникюрных и педикюрных изделий,  
не установленные в стандартах, и их пояснения**

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Коэффициент приме- няемости	8.1	Уровень конструктивной преемст- венности составных частей в разра- батываемом изделии
Оригинальность	5.1	Своеобразие конструктивного и (или) художественного исполнения
Показатель организо- ванности объемно-прост- ранственной структуры	5.2	Гармоничное единство частей и целого
Соответствие опти- мальному ассортименту	1.2	Соответствие ассортименту в суще- ствующей или прогнозируемой си- стеме
Оформление художе- ственно-колористическое	5.4	Использование украшений, отдел- ки, сочетаемости цветов, фактуры при оформлении
Показатель патентной защиты	9.1	Степень защиты изделия авторски- ми свидетельствами в СССР и па- тентами в странах предполагаемого экспорта
Показатель патентной чистоты	9.2	Степень воплощения изделия, пред- назначенного для реализации внутри страны или за рубежом технических решений, не подпадающих под дей- ствие патентов, выданных в СССР, странах предполагаемого экспорта
Соподчиненность по размеру частей и целого	3.1	Соотнесенность по пропорциям, размеру, масштабу
Стабильность товарно- го вида	5.5	Сохраняемость элементов формы и поверхностей от повреждений, стира- ния и изменения декоративных по- крытий
Технологическая себе- стоимость	6.2	Издержки на материалы, заработ- ную плату и косвенные расходы
Трудоемкость изготов- ления	6.1	Количество времени, затрачивае- мое на производство изделия
Показатель тщатель- ности покрытия, отделки поверхности, чистоты вы- полнения сочленений, скруглений, сопрягаю- щихся поверхностей	5.3	Чистота выполнения контуров, скруглений, сочленений, сопряжений, тщательность нанесения покрытий, отделки поверхностей

## Продолжение

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Удобство-захвата и удержания в руках Удобство чистки	4.1	Удобство обращения с изделием, обусловленное конструкцией
	4.2	Удобство чистки изделия, обусловленное конструкцией
Соответствие целевому назначению	1.1	Особенности использования изделия по назначению для выполнения основной функции

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

## Справочное

**Пояснения и примеры экспертной оценки, расчета и применения значений показателей качества маникюрных и педикюрных изделий**

1. Трудоемкость изготовления  $T_{\text{и}}$  (п. 6.1 табл. 1) определяют по формуле

$$T_{\text{и}} = \sum_{i=1}^n T_i, \quad (1)$$

где  $T_i$  — трудоемкость изготовления  $i$ -й составной части изделия, нормо-ч.

2. Технологическую себестоимость  $C_{\text{т}}$  (п. 6.2 табл. 2) определяют по формуле

$$C_{\text{т}} = C_{\text{м}} + C_{\text{цр}} + C_{\text{з}}, \quad (2)$$

где  $C_{\text{м}}$  — стоимость материала, руб.;

$C_{\text{цр}}$  — цеховые расходы, руб.;

$C_{\text{з}}$  — заработная плата производственных рабочих, руб.

3. Качественные показатели в баллах оцениваются экспертами (экспертный метод) по 10-балльной шкале. Оценке по 10-балльной шкале предшествует качественное описание выраженности показателя.

Например, для оценки в баллах одного из показателей качества (табл. 1) — удобства захвата и удержания маникюрных ножниц используют следующие качественные описания выраженности показателя, соответствующие пяти градациям.



Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 09.10.85 Подп. к печ. 02.12.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отг. 0,47 уч.-изд. л.  
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялииз пер., 6. Зак. 1262

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$