



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ**

**ОБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНОЕ.**  
**УСТРОЙСТВА ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ**  
**ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ**

**НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.466—87**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**Система показателей качества продукции****ОБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНОЕ.****УСТРОЙСТВА ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ  
НАГРЕВА КОТЛОВ****Номенклатура показателей**Product-quality index system. Boiler equipment.  
Sootblowing systems. Index nomenclature**ГОСТ  
4.466—87**

ОКП 31 1331; 31 1332

**Дата введения****01.01.88**

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества паровых, водяных, газоимпульсных и дробевых устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы по определению перспектив развития этой группы (ТЗ на НИР), государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Устройства очистки наружных поверхностей нагрева котлов подразделяют на следующие подгруппы:

- аппараты паровой обдувки и водяной очистки;
- устройства дробевой очистки;
- устройства газоимпульсной очистки.

### **1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА УСТРОЙСТВ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ**

1.1. Номенклатура показателей качества устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов и характеризующие ими свойства по подгруппам приведены в табл. 1—3.

Таблица 1

Номенклатура показателей качества аппаратов  
паровой обдувки и водяной очистки (1-я подгруппа)

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризваемого свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Классификационные показатели		
1.1.1. Рабочие параметры обдувочного агента:		
давление перед клапаном аппарата, МПа	$p$	—
температура перед аппаратом, °С	$t$	—
1.1.2. Ход сопловой головки*, м	—	—
1.1.3. Угол поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях, ** . . . °	—	—
1.2. Конструктивные показатели		
1.2.1. Длина, мм	$l$	—
1.2.2. Масса, кг	$M$	Материалоемкость
1.2.3. Число контактов пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности**	—	—
1.2.4. Время контакта пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности, ** с	$\tau$	—
1.2.5. Количество сопел, шт.	—	—
1.2.6. Диаметр сопла, мм	$d$	—
1.2.7. Частота вращения сопловой головки*, об/мин	$n$	—
1.2.8. Угловая скорость поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях,*** рад/с	$\omega$	—
1.2.9. Прогиб обдувочной трубы*, мм	—	—
1.2.10. Радиальное биение конца обдувочной трубы* (ГОСТ 24642—81), мм	—	—
1.3. Показатели функциональные и технической эффективности		
1.3.1. Условный радиус действия или предельная дальность боя водяной струи, м	$R$	Показатель технического совершенства
1.3.2. Максимальный динамический напор на обдуваемой поверхности*, Па	$H_{\text{дин}}^{\text{пгах}}$	—
1.3.3. Неравномерность динамического напора*4	$\varepsilon$	—

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
<b>2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ</b>		
2.1. Установленная безотказная наработка, цикл	$T_y$	Безотказность
2.2. Вероятность безотказной работы за 1000 циклов (ГОСТ 27.002—83)	$P(t)$	Безотказность
2.3. Установленный срок службы между капитальными ремонтами, лет	$T_{сл.у.к.р}$	Долговечность
2.4. Полный назначенный срок службы, лет (ГОСТ 27.002—83)	$T_{сл.п.н}$	»
2.5. Установленный срок службы сопловой головки до замены, лет	$T_{сл.у}$	»
2.6. Суммарная оперативная трудоемкость ремонтов, нормо-ч/год (ГОСТ 21623—76)	$S_p$	Надежность в целом

### 3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

3.1. Массовый расход обдувочного агента, кг/с	$G_a$	—
3.2. Суммарная мощность приводов, кВт	$N_{пр}$	—

### 4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

4.1. Уровень звукового давления, дБА (ГОСТ 12.1.003—83)	$L_d$	—
---	-------	---

### 5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

5.1. Коэффициент сборности, %	$K_{сб}$	Технологичность
5.2. Металлоемкость, кг (ГОСТ 14.205—83)	$m$	Экономичность по расходу металла
5.3. Энергоемкость, *4 кВт·ч	$\varepsilon$	Экономичность по потреблению энергии на изготовление изделия

### 6. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

6.1. Коэффициент применяемости, %	$K_{пр}$	Унификация
-----------------------------------	----------	------------

### 7. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

7.1. Показатель патентной чистоты	$P_{п.ч}$	Конкурентоспособность
-----------------------------------	-----------	-----------------------

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
----------------------------------	---------------------------------	--

## 8. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

8.1. Очищаемая поверхность

—

—

8.2. Вид топлива

—

—

\* Только для аппаратов паровой обдувки и выдвижных аппаратов водяной очистки.

\*\* Только для аппаратов водяной очистки.

\*\*\* Только для дальнобойных аппаратов водяной очистки.

\*\*4 Только для аппаратов с регулируемым давлением обдувочного агента.

Таблица 2

## Номенклатура показателей качества устройств дробевой очистки (2-я подгруппа)

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
----------------------------------	---------------------------------	--

## 1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

1.1. Классификационные показатели

1.1.1. Предельная высота подъема дроби, м

 $H$ 

Соответствие мощности пневмотранспортной линии

1.1.2. Производительность пневмотранспортной линии, т/ч

 $D_n$ 

—

1.1.3. Давление воздуха перед смесителем (инжектором), МПа

 $p_v$ 

—

1.2. Конструктивные показатели

1.2.1. Масса, кг

 $M$ 

Материалоземкость

1.2.2. Количество разбрасывателей в одном контуре, шт.

 $W_p$ 

—

1.3. Показатели функциональные и технической эффективности

1.3.1. Площадь, обрабатываемая одним разбрасывателем, м<sup>2</sup> $f$ 

Эффективность

1.3.2. Плотность дробевого потока, кг/м<sup>2</sup>·с $\rho$ 

»

1.3.3. Коэффициент равномерности распределения дробы по очищаемой поверхности

 $K$ 

»

Продолжение табл. 2

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризваемого свойства
----------------------------------	---------------------------------	---

## 2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

2.1. Установленная безотказная наработка, цикл	$T_y$	Безотказность
2.2. Вероятность безотказной работы за 1000 циклов (ГОСТ 27.002—83)	$P(t)$	»
2.3. Установленный срок службы между капитальными ремонтами, лет (ГОСТ 27.002—83)	$T_{сл.у.л.р}$	Долговечность
2.4. Полный назначенный срок службы, лет (ГОСТ 27.002—83)	$T_{сл.п.л}$	»
2.5. Суммарная оперативная трудоемкость ремонтов, нормо-ч/год (ГОСТ 21623—76)	$S_p$	Надежность в целом

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ  
СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ  
РЕСУРСОВ

3.1. Массовый расход воздуха на транспортирование дробы, кг/ч	$G_v$	—
3.2. Суммарная мощность приводов, кВт	$N_{пр}$	—

## 4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

4.1. Уровень звукового давления, дБА (ГОСТ 12.1.003—83)	$L_d$	—
---	-------	---

## 5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

5.1. Коэффициент сборности, %	$K_{сб}$	Технологичность
5.2. Металлоемкость, кг (ГОСТ 14.205—83)	$m$	Экономичность по расходу металла
5.3. Энергоемкость, кВт·ч	$\mathcal{E}$	Экономичность по потреблению энергии на изготовление изделия

## 6. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

6.1. Коэффициент применяемости, %	$K_{вп}$	Унификация
-----------------------------------	----------	------------

## 7. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

7.1. Показатель патентной чистоты	$L_{п.ч}$	Конкурентоспособность
-----------------------------------	-----------	-----------------------

Продолжение табл. 2

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризваемого свойства
----------------------------------	---------------------------------	---

8. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

8.1. Тип разбрасывателя | — | —

Таблица 3

Номенклатура показателей качества устройств газоимпульсной очистки (3-я подгруппа)

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризваемого свойства
----------------------------------	---------------------------------	---

1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

1.1. Классификационные показатели		
1.1.1. Допустимое давление газа, МПа	$p_r$	—
1.1.2. Допустимое давление воздуха, МПа	$p_a$	—
1.1.3. Частота периодического процесса, Гц (ГОСТ 8.417—81)	—	—
1.2. Конструктивные показатели		
1.2.1. Габаритные размеры привода*, мм	$l \times b \times h$	—
1.2.2. Масса, кг	$M$	Материалоемкость
1.2.3. Ход соплового аппарата*, м	—	—
1.3. Показатели функциональные и технической эффективности		
1.3.1. Эффективная дальность импульсной струи и ударной волны, м	$R$	Эффективность
1.3.2. Объем зоны очистки одной импульсной камерой, м³	$V$	»

2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

2.1. Установленная безотказная наработка, цикл	$T_y$	Безотказность
2.2. Вероятность безотказной работы за 1000 циклов (ГОСТ 27.002—83)	$P(t)$	»
2.3. Установленный срок службы между капитальными ремонтами, лет (ГОСТ 27.002—83)	$T_{сл.у.к.р}$	Долговечность
2.4. Полный назначенный срок службы, лет (ГОСТ 27.002—83)	$T_{сл.п.н}$	»

Продолжение табл. 3

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
2.5. Суммарная оперативная трудоемкость ремонтов, нормо-ч/год (ГОСТ 21623—76)	$S_p$	Надежность в целом

### 3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

3.1. Объемный расход газа, м <sup>3</sup> /ч	$V_g$	—
3.2. Объемный расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч	$V_v$	—

### 4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

4.1. Уровень звукового давления, дБА (ГОСТ 12.1.003—83)	$L_d$	—
---	-------	---

### 5. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

5.1. Коэффициент сборности, %	$K_{сб}$	Технологичность
5.2. Металлоемкость, кг (ГОСТ 14.205—83)	$m$	Экономичность по расходу металла
5.3. Энергоемкость, кВт·ч	$\varepsilon$	Экономичность по потреблению энергии на изготовление изделия

### 6. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

6.1. Коэффициент применяемости, %	$K_{пр}$	Унификация
-----------------------------------	----------	------------

### 7. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

7.1. Показатель патентной чистоты	$L_{п.ч}$	Конкурентоспособность
-----------------------------------	-----------	-----------------------

### 8. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

8.1. Очищаемая поверхность	—	—
----------------------------	---	---

\* Только для устройств с подвижной импульсной камерой.



1.2. Алфавитный перечень показателей качества устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов приведен в справочном приложении 1.

1.3. Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном приложении 2.

## **2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА УСТРОЙСТВ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ**

### **2.1. Перечень основных показателей**

2.1.1. Перечень основных показателей качества для устройств очистки 1-й подгруппы:

ход сопловой головки;

угол поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях;

масса;

условный радиус действия или предельная дальность боя водяной струи;

неравномерность динамического напора;

установленная безотказная наработка;

вероятность безотказной работы за 1000 циклов;

установленный срок службы между капитальными ремонтами;

установленный срок службы сопловой головки до замены;

массовый расход обдувочного агента.

2.1.2. Перечень основных показателей качества для устройств очистки 2-й подгруппы:

предельная высота подъема дробы;

производительность пневмотранспортной линии;

масса;

площадь, обрабатываемая одним разбрасывателем;

установленная безотказная наработка;

вероятность безотказной работы за 1000 циклов;

установленный срок службы между капитальными ремонтами;

массовый расход воздуха на транспортирование дробы.

2.1.3. Перечень основных показателей качества для устройств очистки 3-й подгруппы:

масса;

эффективная дальнобойность импульсной струи и ударной волны;

установленная безотказная наработка;

вероятность безотказной работы за 1000 циклов;

установленный срок службы между капитальными ремонтами;

объемный расход газа;

объемный расход воздуха.

2.2. Применяемость показателей качества устройств очистки наружных поверхностей нагрева котлов, включаемых в ТЗ на НИР, в ГОСТ ОТТ, в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТУ, КУ и ТЗ на ОКР, приведена в табл. 4—6.

Таблица 4

**Применяемость показателей качества аппаратов паровой обдувки и водяной очистки (1-я подгруппа)**

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты, кроме ГОСТ ОТТ	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1.1.	—	+	+	+	+
1.1.2	+	+	+	+	+
1.1.3	+	+	+	+	+
1.2.1	—	—	+	+	—
1.2.2	+	+	+	+	+
1.2.3	—	—	+	+	—
1.2.4	—	—	+	+	—
1.2.5	—	—	—	+	+
1.2.6	—	—	—	+	+
1.2.7	—	—	—	+	+
1.2.8	—	—	—	+	+
1.2.9	—	—	+	+	+
1.2.10	—	—	+	+	+
1.3.1	+	+	+	+	+
1.3.2	—	—	+	+	+
1.3.3	+	+	+	+	+
2.1	+	+	+	+	+
2.2	+	+	+	+	+
2.3	+	+	+	+	+
2.4	—	+	+	+	+
2.5	+	+	+	+	+
2.6	—	—	—	—	+
3.1	+	+	+	+	+
3.2	—	—	—	+	—
4.1	—	+	+	+	+
5.1	—	—	—	—	+
5.2	—	—	—	—	+
5.3	—	—	—	—	+
6.1	—	—	—	—	+
7.1	—	—	—	—	+
8.1	—	+	+	+	+
8.2	—	+	+	+	+

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции.

Таблица 5

**Применяемость показателей качества устройств  
дробевой очистки (2-я подгруппа)**

Номер показателя по табл. 2	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты, кроме ГОСТ ОТТ	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1.1	+	+	+	+	+
1.1.2	+	+	+	+	+
1.1.3	—	—	—	+	+
1.2.1	+	+	+	+	+
1.2.2	—	—	—	+	+
1.3.1	+	+	+	+	+
1.3.2	—	—	+	+	+
1.3.3	—	—	—	+	—
2.1	+	+	+	+	+
2.2	+	+	+	+	+
2.3	+	+	+	+	+
2.4	—	+	+	+	+
2.5	—	—	—	—	+
3.1	+	+	+	+	+
3.2	—	—	—	+	—
4.1	—	+	+	+	+
5.1	—	—	—	—	+
5.2	—	—	—	—	+
5.3	—	—	—	—	+
6.1	—	—	—	—	+
7.1	—	—	—	—	+
8.1	—	+	+	+	+

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции.

Таблица 6

**Применяемость показателей качества устройств  
газоимпульсной очистки (3-я подгруппа)**

Номер показателя по табл. 3	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты, кроме ГОСТ ОТТ	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1.1	—	+	+	+	+
1.1.2	—	+	+	+	+
1.1.3	—	—	+	+	+
1.2.1	—	—	+	+	+
1.2.2	+	+	+	+	+
1.2.3	—	—	+	+	+
1.3.1	+	+	+	+	+
1.3.2	—	—	+	+	+
2.1	+	+	+	+	+
2.2	+	+	+	+	+
2.3	+	+	+	+	+
2.4	—	+	+	+	+
2.5	—	—	—	—	+
3.1	+	+	+	+	+
3.2	+	+	+	+	+
4.1	—	+	+	+	+
5.1	—	—	—	—	+
5.2	—	—	—	—	+
5.3	—	—	—	—	+
6.1	—	—	—	—	+
7.1	—	—	—	—	+
8.1	—	+	+	+	+

**Примечание.** Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции.

# **АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА УСТРОЙСТВ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НАГРЕВА КОТЛОВ**

Биение конца обдувочной трубы радиальное	1.2.10 табл. 1
Вероятность безотказной работы за 1000 циклов	2.2 табл. 1; 2; 3
Вид топлива	8.2 табл. 1
Время контакта пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности	1.2.4 табл. 1
Высота подъема дробы предельная	1.1.1 табл. 2
Давление воздуха допустимое	1.1.2 табл. 3
Давление воздуха перед смесителем (инжектором)	1.1.3 табл. 2
Давление газа допустимое	1.1.1 табл. 3
Дальнобойность импульсной струи и ударной волны эффективная	1.3.1 табл. 3
Диаметр сопла	1.2.6 табл. 1
Длина	1.2.1 табл. 1
Количество разбрасывателей в одном контуре	1.2.2 табл. 2
Количество сопел	1.2.5 табл. 1
Коэффициент применимости	6.1 табл. 1; 2; 3
Коэффициент равномерности распределения дробы по очищаемой поверхности	1.3.3 табл. 2
Коэффициент сборности	5.1 табл. 1; 2; 3
Масса	1.2.2 табл. 1; 3
	1.2.1 табл. 2
Металлоемкость	5.2 табл. 1; 2; 3
Мощность приводов суммарная	3.2 табл. 1; 2
Напор на обдуваемой поверхности динамический максимальный	1.3.2 табл. 1
Наработка безотказная установленная	2.1 табл. 1; 2; 3
Неравномерность динамического напора	1.3.3 табл. 1
Объем зоны очистки одной импульсной камерой	1.3.2 табл. 3
Параметры обдувочного агента рабочие: давление перед клапаном аппарата, температура перед аппаратом	1.1.1 табл. 1
Плотность дробевого потока	1.3.2 табл. 2
Площадь, обрабатываемая одним разбрасывателем	1.3.1 табл. 2
Поверхность очищаемая	8.1 табл. 1; 3
Показатель патентной чистоты	7.1 табл. 1; 2; 3
Прогиб обдувочной трубы	1.2.9 табл. 1
Производительность пневмотранспортной линии	1.1.2 табл. 2
Радиус действия условный или дальность боя водяной струи предельная	1.3.1 табл. 1
Размеры привода габаритные	1.2.1 табл. 3
Расход воздуха на транспортирование дробы массовый	3.1 табл. 2
Расход воздуха объемный	3.2 табл. 3
Расход газа объемный	3.1 табл. 3
Расход обдувочного агента массовый	3.1 табл. 1

Скорость поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях угловая	1.2.8 табл. 1
Срок службы между капитальными ремонтами установленный	2.3 табл. 1; 2; 3
Срок службы полный назначенный	2.4 табл. 1; 2; 3
Срок службы сопловой головки до замены установленный	2.5 табл. 1
Тип разбрасывателя	8.1 табл. 2
Трудоемкость ремонтов оперативная	2.5 табл. 2; 3
суммарная	2.6 табл. 1
Угол поворота сопла в горизонтальной и вертикальной плоскостях	1.1.3 табл. 1
Уровень звукового давления	4.1 табл. 1; 2; 3
Ход соплового аппарата	1.2.3 табл. 3
Ход сопловой головки	1.1.2 табл. 1
Частота вращения сопловой головки	1.2.7 табл. 1
Частота периодического процесса	1.1.3 табл. 3
Число контактов пятна орошения с любой точкой очищаемой поверхности	1.2.3 табл. 1
Энергоемкость	5.3 табл. 1; 2; 3

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

## Справочное

## ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Условный радиус действия или предельная дальность боя водяной струи	1.3.1	<p>Условный радиус действия определяется при минимальном напоре на обдуваемой поверхности <math>H_{\text{min}} = 0.3 \text{ МПа}</math>.</p> <p>Предельная дальность боя водяной струи определяется ее компактной частью. Для дальнобойных аппаратов с прямым подводом воды компактность струи ограничена углом раскрытия не более <math>3^\circ</math> на расстоянии свыше 5 м от сопла для выдвижных аппаратов — <math>5^\circ</math>.</p>

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством энергетического машиностроения

## ИСПОЛНИТЕЛИ

**В. С. Штейнбок** (руководитель темы); **М. И. Янкевич**; **С. А. Сморчкова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 5 февраля 1987 г. № 188

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 8.417—81	1.1.3 табл. 3
ГОСТ 12.1.003—83	4.1
ГОСТ 14.205—83	5.2
ГОСТ 27.002—83	2.2; 2.3; 2.4
ГОСТ 21623—76	2.6 табл. 1; 2.5 табл. 2; 3
ГОСТ 24642—81	1.2

Редактор *В. М. Лысенкина*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 26.02.87 Подп. к печ. 15.04.87 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,96 уч.-изд. л.  
Тир. 5000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 341