МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ДЛЯ СИТ ИЗ ШЕЛКОВЫХ И СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 677.494.077 : 006.354 Группа М98

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ДЛЯ СИТ ИЗ ШЕЛКОВЫХ И СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Общие технические условия

ГОСТ 4403—91

Fabrics of silk and synthetic threads for sieves. General specifications

ОКП 83 7816,83 7856

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на ткани для сит, вырабатываемые из шелковых и синтетических нитей.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. 2.2, который является рекомендуемым.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани для сит должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

Синтетические нити, применяемые для изготовления тканей, используемых в пищевой промышленности, должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора.

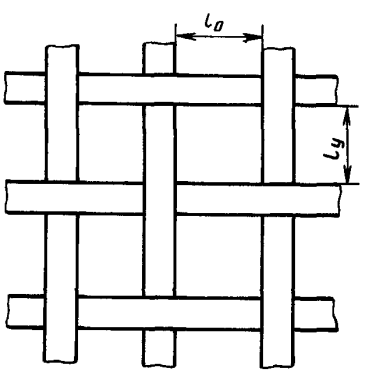
1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Ткань для сит — это полотно, изготовленное в процессе ткачества переплетением одной или нескольких систем основных (продольных) и уточных (поперечных) нитей с образованием регулярной структуры.

1.2.2. Ткани должны вырабатываться из натуральных шелковых нитей по ГОСТ 5618 и синтетических (капроновых, полиэфирных и полиамидных мононитей) по нормативно-технической документации.

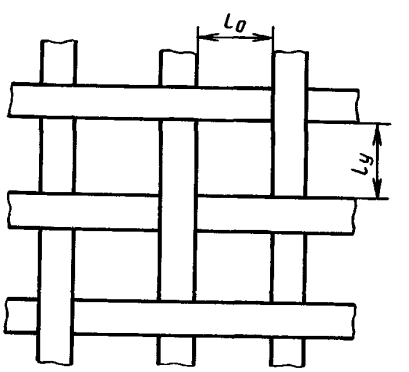
1.2.3. Ткани должны вырабатываться переплетением: полотняным (черт. 1), саржевым (черт. 2), ажурным (черт. 3), полуложным ажурным (черт. 4) и комбинированным (черт. 5).

Полотняное переплетение



Черт. 1

Саржевое переплетение

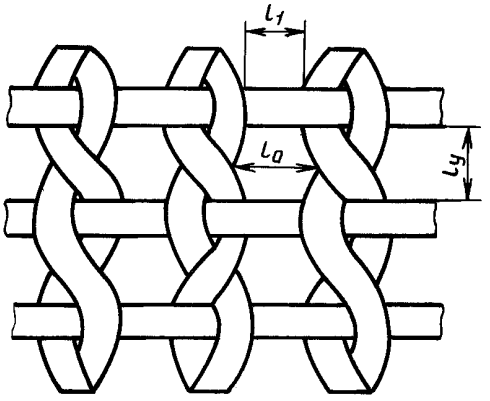


Черт. 2

Издание официальное Перепечатка воспрещена

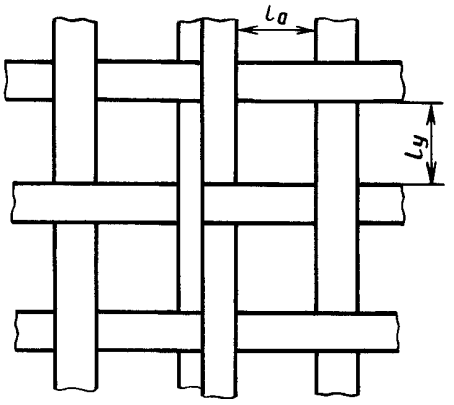
© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Ажурное переплетение



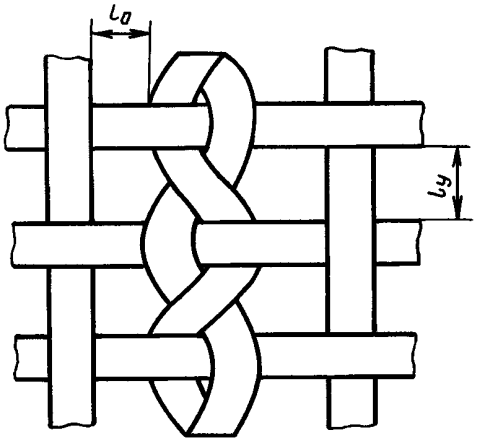
Черт. 3

Полуложное ажурное переплетение



Черт. 4

Комбинированное переплетение



Черт. 5

где l_1 — расстояние между нитями основы у основания отверстия, мкм;

l_0 — наибольшее расстояние между двумя нитями основы в отверстии, мкм;

l_y — расстояние между нитями утка, мкм.

Группа нитей, плотно прилегающих друг к другу и не оставляющих свободного пространства, считается одной нитью.

1.2.4. Ткани должны выпускаться в кусках, м, не менее:

5 — из синтетических нитей;

2 — из натурального шелка.

1.2.5. Ткани из натурального шелка после ткачества промывают и аппретируют, а ткани из синтетических нитей — подвергают термофиксации в суровом или отваренном виде.

1.2.6. Ткани должны изготовляться шириной от 97 до 165 см. Номинальная ширина ткани устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

1.3. Характеристика

1.3.1. Ткани по физико-механическим показателям, порокам внешнего вида, подразделения на группы должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы для тканей			
	из натурального шелка		из синтетических нитей	
	Группа А	Группа Б	Группа А	Группа Б
Отклонение от номинальной ширины, %, не более	2,0	3,0	2,0	3,0
Относительное отклонение поверхностной плотности от минимально допустимой, %, не более	—	15,0	—	10,0
Отклонение по количеству отверстий на 1 см, %, не более	6,0	15,0	8,0	15,0
Относительное отклонение среднего размера отверстия от номинального, %, не более	15,0	25,0	12,0	20,0
Максимальное отклонение размера отдельных отверстий от номинального, %, не более	—	—	20,0*	20,0*

* Показатель установлен для тканей с условным обозначением ПА и ПЧ, используемых в мукомольной промышленности.

Примечание. Условное обозначение тканей приведено в приложении 1.

Таблица 2

Вид ткани	Поверхностная плотность ткани, г/м^2	Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, даН, не менее				
		Вид переплетения				
		полотняное	саржевое	ажурное	полуложное ажурное	комбинированное
Ткани из натурального шелка	До 37	16	—	—	—	15
	38—47	20	—	25	—	20
	48—61	—	—	30	—	—
Ткани из синтетических нитей	До 37	19	27	—	24	—
	38—47	25	29	—	30	—
	48—61	35	37	—	45	—
	62—99	50	—	—	—	—
	Св. 100	80	—	—	—	—

1.3.2. Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50 × 200 мм должно быть, в процентах, не более:

26 — для тканей из натурального шелка;

35 — для тканей из синтетических нитей группы А;

45 — для тканей из полиэфирных нитей, полиамидных нитей группы Б и тканей условного обозначения «ПА» с количеством отверстий более 58 на 1 см.

1.3.3. Удлинение полоски ткани размером 50 × 200 мм по основе при 10 %-ной нагрузке от стандартной, в процентах, не более:

10,0 — для тканей ПЧ;

9,0 — для разноплотных тканей и тканей с количеством отверстий не более 58 на 1 см.

Примечание. Показатель «удлинение полоски при 10 %-ной нагрузке от стандартной» вводится в действие с 01.01.95 и установлен для тканей, используемых в мукомольной промышленности.

1.3.4. *Определение сортности*

1.3.4.1. Количество пороков внешнего вида на 1 м^2 не должно превышать указанного в табл. 3.

Таблица 3

Группа ткани	Предельное количество пороков внешнего вида, для тканей	
	из натурального шелка	из синтетических нитей
А	8	4
Б	15	13

1.3.4.2. Наименование и размеры пороков внешнего вида, допускаемых в тканях, указаны в табл. 4.

Таблица 4

Наименование порока	Размер порока тканей
Близны, см, не более	3
Подплетины, см, не более	1
Поднырки, см, не более	10
Недосеки и забоины, см, не более	4
Утолщенные нити более 3-х кратной толщины нити, см, не более	3
Натяжки отдельных нитей, см, не более	5
Пятна, см^2, не более	3
Рассечка бердом не более полуторного размера отверстий, см, не более:	
для тканей группы А	10
для тканей группы Б	20
Разбитость основы, см, не более:	
для тканей группы А	8
для тканей группы Б	15

Примечание. Пороки тканей и их определение — по ГОСТ 25506, ГОСТ 27244 и приложению 2.

1.3.4.3. В тканях не допускаются следующие пороки:

заработка посторонних предметов;

дыры;

пороки, превышающие размеры, указанные в табл. 4.

1.3.4.4. Пороки тканей, перечисленные в п. 1.3.4.3, на предприятии-изготовителе подлежат вырезу, или место расположения порока у кромки отмечают суровыми нитками или штампом «В» (условный вырез).

Количество разрезов или условных вырезов на условную длину 40 м должно быть не более трех.

1.3.4.5. Сырьевые пороки: усы, слеты, невытянутые участки нити, наплывы (для синтетических тканей), полосатость, телесные полосы пороком не считают.

1.3.5. Показатели, характеризующие конкретные свойства каждого артикула тканей (минимальная поверхностная плотность, размеры отверстий, коэффициент живого сечения, наименование и линейная плотность нитей), предусмотрены в приложениях 3 и 4.

Для тканей нового ассортимента указанные показатели должны быть предусмотрены в технической документации.

1.4. Маркировка

1.4.1. На оба конца куска ткани должно наноситься клеймо с указанием наименования предприятия-изготовителя и номера технического контролера.

Клеймо должно располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 100 мм от края среза и кромки ткани.

1.4.2. К каждому куску ткани прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя; его товарного знака;

наименования ткани и номера артикула;

номера и длины куска;
количества условных вырезов;
группы ткани;
длины ткани в куске, м;
даты выпуска;
обозначения настоящего стандарта.

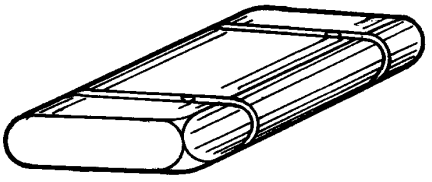
1.4.3. Допускается на бумагу или пленку, в которую упакован кусок ткани, прикреплять ярлык или ставить штамп с указанием реквизитов по п. 1.4.2.

1.4.4. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 — «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

1.5. Упаковка

1.5.1. Ткань в куске должна быть накатана в рулон или сложена метровыми складками.

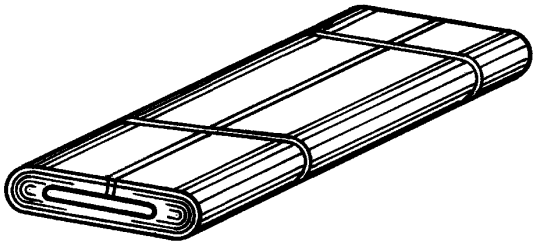
1.5.2. Каждый кусок ткани должен быть сложен вдвое по ширине ткани и упакован со всех сторон в бумагу, целлофан или полиэтиленовую пленку и перевязан в двух местах тесьмой (черт. 6).



Черт. 6

1.5.3. При упаковывании ткани, сложенной во всю ширину, торцы куска оставляют открытыми.

Куски ткани с открытыми торцами должны быть дополнительно перевязаны вдоль куска (черт. 7).



Черт. 7

1.5.4. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка — по ГОСТ 20566.

2.2. Периодичность испытаний ткани по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Проверку качества тканей по внешнему виду проводят путем просмотра их при отраженном свете на браковочном столе или машине.

3.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.4. Определение перекоса — по ГОСТ 14067.

3.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве и удлинения при 10 %-ной нагрузке от стандартной — по ГОСТ 3813 со следующими дополнениями: при использовании разрывной машины типа «Инстрон» (модель 1026) принимают скорость движения верхнего зажима 100 мм/мин; испытания проводят на этой машине без груза предварительного натяжения.

За окончательный результат удлинения при 10 %-ной нагрузке от стандартной принимают наихудший показатель из средних арифметических измерений по основе или по утку.

3.6. Определение линейного размера отверстия

3.6.1. Для определения линейного размера отверстия используют элементарные пробы, подготовленные для определения разрывных характеристик.

3.6.2. *Аппаратура*

Для измерения параметров отверстия используют микромакропроектор.

Примечание. Допускается измерять параметры отверстий на микроскопе с окулярмикрометром с ценой деления 0,01 и 0,001 мм (в зависимости от размера отверстий в ткани для сит) и с увеличением изображения не менее 50× для тканей с количеством отверстий до 16 в 1 см и не менее 200× для остальных тканей.

3.6.3. *Проведение испытания*

Размер отверстий определяют измерением трех параметров отверстия (см. черт. 3): l_o; l_1 и l_y.

Параметры отверстий для сит измеряют группами, расположенными по длине элементарной пробы в разных местах. Места измерения выбирают таким образом, чтобы нити основы или утка одного места измерения не являлись продолжением нитей основы или утка другого.

На каждой элементарной пробе измеряют по 6—8 последовательно расположенных отверстий. Общее количество измеряемых отверстий должно быть равно 50.

За окончательный результат измерения параметров l_o; l_1 и l_y принимают среднее арифметическое всех измерений по каждому параметру.

3.6.4. *Обработка результатов*

За линейный размер отверстия принимают среднее арифметическое двух-трех параметров. Вычисление проводят с точностью до 0,1 мкм.

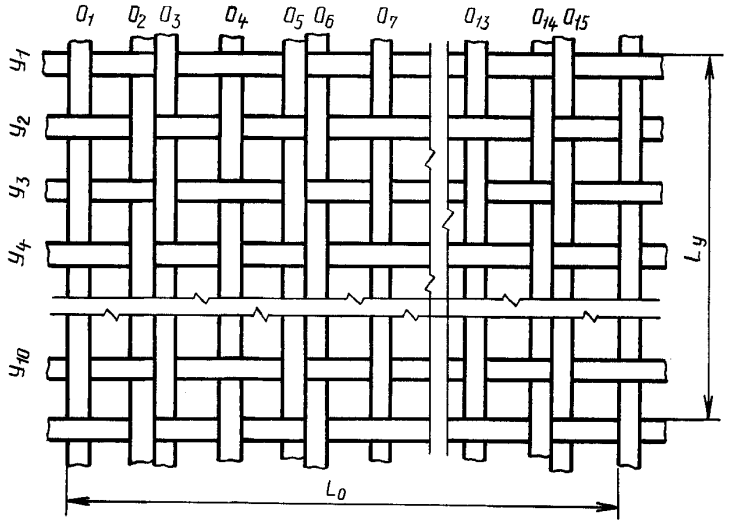
3.7. Определение количества отверстий на 1 см ткани

3.7.1. Определение количества отверстий на 1 см ткани проводят на пробах, отобранных для определения разрывных характеристик.

3.7.2. *Аппаратура*

Для определения количества отверстий на 1 см ткани применяют микромакропроектор.

3.7.3. На каждой полоске ткани, подготовленной для определения разрывных характеристик, с помощью микромакропроектора измеряют длину по основе L_o и по утку L_y, на которой расположено по 15 рядов рядом лежащих нитей вместе с отверстиями между ними (черт. 8).



Черт. 8

Количество отверстий на 1 см ткани $n_о$ вычисляют по формуле

$$n_о = \frac{10к_о}{L_о} \text{ или } n_у = \frac{10к_у}{L_у},$$

где $n_о$ и $n_у$ — количество отверстий на 1 см по основе или утку;

$к_о$ и $к_у$ — количество отверстий основы или утка на измеряемом участке;

$L_о$ и $L_у$ — длина измеряемого участка, мм, на котором расположены $к_о$ и $к_у$ рядом лежащих отверстий с нитями между ними.

3.7.4. *Обработка результатов*

За окончательный результат измерения принимают среднеарифметическое всех измерений по основе или утку.

Вычисление проводят с точностью до 0,1 и округляют до целого числа.

3.8. Определение коэффициента живого сечения ткани

3.8.1. Коэффициент живого сечения ткани ($F_с$) (доля площади отверстий ткани) в процентах вычисляют по формуле

$$F_с = \frac{S_{отв} \cdot n}{S \cdot 10^8} \cdot 100 = \frac{S_{отв} \cdot n}{10^6},$$

где n — количество отверстий на 1 см^2 ткани, определяемое как произведение количества отверстий по основе на количество отверстий по утку;

$$n = n_о \cdot n_у$$

$S_{отв}$ — площадь одного отверстия, мкм^2, вычисленная по формулам

$$S_{отв} = l_о \cdot l_у,$$

$S_{отв} = 0{,}5 l_у (l_о + l_1)$ — для ситовых тканей из шелковых нитей;

S — площадь ткани, равная 1 см^2.

Вычисления проводят в процентах с точностью до:

0,01 — для тканей из синтетических нитей;

0,1 — для тканей из натурального шелка,

а округление проводят до:

0,1 — для тканей из синтетических нитей;

1,0 — для тканей из натурального шелка.

3.9. Определение стойкости к истиранию

3.9.1. *Отбор проб*

От точечной пробы, отобранной по ГОСТ 20566, отрезают 4 элементарные пробы размером 110 × 110 см.

3.9.2. *Аппаратура*

Для проведения испытания применяют прибор ИТ-3 с корундовым абразивом из наждачного камня марки ЭБ 180 СМ 2.

3.9.3. *Подготовка к испытанию*

Перед началом работы правильность показаний прибора проверяют испытанием контрольной ткани.

В качестве контрольной ткани должна быть взята неапретированная полотняная ткань арт. 72110 стойкостью к истиранию (300 ± 50) циклов, при давлении 200 гс и натяжении 200 гс.

Перед испытанием контрольной ткани, а также перед испытанием каждой новой элементарной пробы абразивные диски должны быть очищены от текстильной пыли зубной щеткой или наждаком № 180—200.

3.9.4. *Проведение испытания*

Стойкость ткани к истиранию определяют на приборе типа ИТ-3. Элементарную пробу размером 110 × 110 мм закрепляют на кольцеобразных пяльцах. Пяльцы устанавливают на конус

прибора и осторожно поднимают до соприкосновения с абразивными дисками, при этом стержень с шариком производит равномерное натяжение ткани.

Величина прогиба ткани в миллиметрах при натяжении должна быть приблизительно одинаковой для каждого артикула ткани и контролируется по шкале прибора. Натяжение ткани должно быть 100 гс.

Истирание элементарной пробы происходит по кольцеобразной поверхности пялец двумя корундовыми абразивами. Затем создают давление между трущимися поверхностями (элементарной пробой и наждачным камнем) с помощью рычага и груза массой 100 гс.

Истирание испытываемой элементарной пробы проводят до дыры (до обнажения где-либо поверхности пялец). Прибор при этом автоматически выключается, а счетчик фиксирует число циклов-оборотов бегунка с абразивными дисками.

3.9.5. *Обработка результатов*

За показатель «стойкость ткани к истиранию» принимают среднеарифметическое результатов четырех испытаний, подсчитанное с точностью до целого числа.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000 со следующими изменениями:

допускается по согласованию с потребителем транспортировать ткани в контейнерах или крытых автомашинах без упаковки;

контейнеры и машины должны быть внутри выложены бумагой или картоном.

4.2. Ткани для сит хранят в складских помещениях на поддонах или стеллажах, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТКАНЕЙ ДЛЯ СИТ

Артикул ткани для сит обозначается ПУ/В;

где П — количество отверстий на 1 см по основе или утку при выработке тканей с одинаковой плотностью по основе и утку; или количество отверстий на 10 см для тканей из натурального шелка утяжеленных;

и $П = П_о + П_у$ — при выработке разноплотных тканей по основе и утку;

где $П_о$ — количество отверстий в 1 см по основе;

$П_у$ — количество отверстий в 1 см по утку;

У — условное буквенное обозначение ткани в зависимости от применяемого сырья и технологии;

В — номинальная ширина ткани, см.

При выработке тканей для сит применяют условные обозначения:

Н — ткань из натурального шелка, выработанная по новой технологии;

К — ткань из капроновых нитей;

ПА — ткань из полиамидных нитей;

КЧ — ткань из капроновых нитей Черниговского ПОХВ;

ПЧ — ткань из капроновых нитей Черниговского ПОХВ по импортной технологии ткачества;

ПЭ — ткань из полиэфирных нитей;

С — ткань выработана на станках типа СТБ.

Примечания:

1. Отсутствие в артикуле буквенного индекса обозначает, что ткань выработана из натурального шелка.
2. В артикуле ткани цифра, проставленная после буквенного обозначения ткани, означает диаметр лески (в мкм), используемой для выработки ткани.
3. Утяжеленными тканями называют ситовые ткани, выработанные из натурального шелка большей линейной плотности при постоянном количестве отверстий.

Пример условного обозначения ткани:

ткань для сит, выработанная из натуральных шелковых нитей, с количеством отверстий 25 в 1 см и шириной 97:

ткань арт. 25/97;

ткань для сит, выработанная из капроновых нитей Черниговского ПОХВ, с количеством отверстий 19 в 1 см и шириной 102:

ткань арт. 19КЧ/102.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Термины пороков и их определение

Таблица 5

Пороки	Определение
Заработка постороннего предмета	Посторонний предмет, затканный в ткань (пряжа, пух, металл, дерево и т. п.)
Натяжки отдельных нитей	Местный порок ткани в виде затканной нити основы или утка, отличающихся от соседних по блеску
Полосатость	Распространенный порок ткани, характеризующейся наличием участков нитей, отличающихся по белизне
Разбитость основы	Местный порок ткани в виде раздвижки нитей основы из-за их непараллельной заработки в ткани
Темные полосы	Местный порок ткани в виде темных полос по основе или утку
Усы	Концы нитей на поверхности ткани

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Ситовые ткани из натуральных шелковых тканей

Таблица 6

Условное обозначение ситовой ткани (артикул)	Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	Номинальный размер отверстий, мкм	Коэффициент живого сечения, %	Стойкость к истиранию, циклы, не менее	Переплетение
7	45	1140	65	175	Ажурное
71	54	1120	63	450	»
80	50	970	62	450	»
9	43	840	58	175	»
90	55	810	56	450	»
100	50	750	58	450	»
11	43	670	56	175	»
110	50	650	54	500	»
120	53	600	55	500	»
130	50	540	50	500	»
140	52	500	48	500	»
15	43	490	54	175	»
150	54	460	50	500	»
160	48	440	50	450	»
170	50	410	48	450	»
180	52	360	45	450	»
19	43	360	48	200	»
190	47	350	47	450	»
200	50	320	44	450	»
21	47	310	44	200	»
210	52	300	42	450	»
23	42	280	43	260	»
230	49	275	40	450	»
25	46	270	48	260	»
240	50	260	38	450	»
250	52	250	42	450	»
260	53	—	—	450	»
27	48	240	44	310	»
27Н	43	240	44	310	Полотняное
280	48	220	47	420	Ажурное
29	43	220	41	310	То же
29Н	43	220	41	310	Полотняное
32	47	200	38	310	Ажурное
32Н	47	200	36	310	Полотняное
35	48	160	32	320	Комбинированное
35Н	46	160	32	320	Полотняное
38	39	150	37	180	Комбинированное
38Н	29	150	37	180	Полотняное
43	35	130	33	175	Комбинированное

Продолжение табл. 6

Условное обозначение ситовой ткани (артикул)	Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	Номинальный размер отверстий, мкм	Коэффициент живого сечения, %	Стойкость к истиранию, циклы, не менее	Переплетение
43Н	35	130	33	175	Полотняное
46	35	120	32	175	Комбинированное
46Н	35	120	32	175	Полотняное
49	35	110	30	175	Комбинированное
49Н	35	110	30	175	Полотняное
52	38	105	28	150	Комбинированное
52Н	38	105	28	150	Полотняное
55	30	100	33	120	Комбинированное
55Н	25	100	33	120	Полотняное
58	29	95	35	120	Комбинированное
58Н	27	95	35	120	Полотняное
61	33	90	35	120	Комбинированное
61Н	28	90	28	120	Полотняное
64	34	85	28	120	Комбинированное
67	27	80	32	120	То же
70	29	75	30	120	»
73	30	70	26	120	»
76	31	65	25	120	»

Примечание. Артикул 71 относится к утяжеленным тканям с количеством отверстий 7 в 1 см.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Таблица 7

Ситовые ткани из синтетических нитей

Условное обозначение ситовой ткани (артикул)	Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	Номинальный размер отверстий, мкм	Коэффициент живого сечения, %	Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк)		Вид переплетения
				основы	утка	
7К	125	1093	58,5	НК Моно 100 (300)	НК Моно 100 (300)	Полотняное
8К	78	1013	65,6	НК Моно 50 (200)	НК Моно 50 (200)	»
9К	87	874	62,0	То же	То же	»
10К	90	763	58,2	»	»	»
11К	110	677	54,6	»	»	»
11КЧС	120	669	54,2	НК Моно 51.3 (240)	НК Моно 51,3 (240)	»
13КЧС	55	619	64,8	НК Моно 20 (150)	НК Моно 20 (150)	»
13К	45	619	64,5	НК Моно 20 (130)	НК Моно 20 (130)	»
12К	120	596	51,2	НК Моно 50 (200)	НК Моно 50 (200)	»
12КЧС	135	593	50,7	НК Моно 51,3 (240)	НК Моно 51,3 (240)	»
14КЧС	61	564	62,4	НК Моно 20 (150)	НК Моно 20 (150)	»
14К	50	564	62,3	НК Моно 20 (130)	НК Моно 20 (130)	»
15КЧС	63	517	60,0	НК Моно 20 (150)	НК Моно 20 (150)	»
15К	50	517	60,1	НК Моно 20 (130)	НК Моно 20 (130)	»
16КЧС	68	475	57,8	НК Моно 20 (150)	НК Моно 20 (150)	»
16К	55	475	57,8	НК Моно 20 (130)	НК Моно 20 (130)	»
17КЧС	73	438	55,5	НК Моно 20 (150)	НК Моно 20 (150)	»
17К	60	438	55,5	НК Моно 20 (130)	НК Моно 20 (130)	»
19КЧ	26	436	68,5	НК Моно 7,2 (90)	НК Моно 7,2 (90)	»
19К	35	420	63,7	НК Моно 10 (90)	НК Моно 10 (90)	»
20КЧ	27	410	67,0	НК Моно 7,2 (90)	НК Моно 7,2 (90)	»
19КЧС	50	406	59,6	НК Моно 12,8 (120)	НК Моно 12,8 (120)	»
18КЧС	76	405	53,0	НК Моно 20 (150)	НК Моно 20 (150)	»
18К	65	405	53,0	НК Моно 20 (130)	НК Моно 20 (130)	»
20К	35	394	62,0	НК Моно 10 (90)	НК Моно 10 (90)	»
21К	38	370	60,4	То же	То же	»
21КЧ	28	368	65,7	НК Моно 7,2 (90)	НК Моно 7,2 (90)	»

Продолжение табл. 7

Условное обозначение ситовой ткани (артикул)	Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	Номинальный размер отверстий, мкм	Коэффициент живого сечения, %	Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк)		Вид переплетения
				основы	утка	
21КЧС	56	356	55,9	НК Моно 12,8 (120)	НК Моно 12,8 (120)	Полотняное
23КЧ	30	345	62,9	НК Моно 7,2 (90)	НК Моно 7,2 (90)	»
23К	45	329	57,2	НК Моно 10 (90)	НК Моно 10 (90)	»
23КЧС	63	315	52,5	НК Моно 12,8 (120)	НК Моно 12,8 (120)	»
25КЧ	35	310	60,0	НК Моно 7,2 (90)	НК Моно 7,2 (90)	»
25К	45	294	54,0	НК Моно 10 (90)	НК Моно 10 (90)	»
25КЧС	67	280	49,0	НК Моно 12,8 (120)	НК Моно 12,8 (120)	»
27КЧ	38	280	57,3	НК Моно 7,2 (90)	НК Моно 7,2 (90)	»
27К	40	264	50,8	НК Моно 10,8 (90)	НК Моно 10,8 (90)	»
29КС	35	258	56,0	НК Моно 6,7 (87)	НК Моно 6,7 (87)	»
27КЧС	75	250	45,7	НК Моно 12,8 (120)	НК Моно 12,8 (120)	»
32КС	40	226	52,3	НК Моно 6,7 (87)	НК Моно 6,7 (87)	»
35КС	35	219	56,1	НК Моно 5 (75)	НК Моно 5 (75)	»
38КС	28	195	54,9	НК Моно 4 (67)	НК Моно 4 (67)	»
43КС	32	165	48,5	НК Моно 4 (67)	НК Моно 4 (67)	»
46КС	28	156	50,2	НК Моно 3,3 (61)	НК Моно 3,3 (61)	»
49КС	30	143	47,7	То же	То же	»
52КС	20	142	53,4	НК Моно 2,2 (50)	НК Моно 2,2 (50)	»
55КС	20	132	51,5	То же	То же	»
58КС	25	122	48,5	»	»	»
61КС	25	114	47,0	»	»	»
64КС	25	106	45,7	»	»	»
67К	28	99	35,5	»	»	»
70К	30	93	41,5	»	»	»
73К	30	93	41,5	НК Моно 2,2 (50)	НК Моно 2,2 (50)	»
76К	30	82	48,9	То же	То же	»
6,5ПЧ-340	147	1180	59,0	НПам Моно 103 (340)	НПам Моно 103 (340)	»
7,5ПЧ-340	154	1000	58,0	То же	То же	»
8ПЧ-300	139	950	57,5	НПам Моно 80 (300)	НПам Моно 80 (300)	»
8,7ПЧ-300	140	850	56,0	То же	То же	»
9,3ПЧ-270	133	800	55,0	НПам Моно 65 (270)	НПам Моно 65 (270)	»
10,3ПЧ-270	142	710	55,0	НПам Моно 65 (270)	НПам Моно 65 (270)	»
11ПЧ-240	120	670	53,0	НПам Моно 51,3 (240)	НПам Моно 51,3 (240)	»
12ПЧ-240	133	600	51,0	НПам Моно 51,5 (240)	НПам Моно 51,5 (240)	»
12,5ПЧ-240	135	560	50,0	НПам Моно 51,3 (240)	НПам Моно 51,3 (240)	»

Продолжение табл. 7

Условное обозначение ситовой ткани (артикул)	Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	Номинальный размер отверстий, мкм	Коэффициент живого сечения, %	Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк)		Вид переплетения
				основы	утка	
13,3ПЧ-240	148	512	46,3	НПам Моно 51,6 (240)	НПам Моно 51,6 (240)	Полотняное
14ПЧ-200	111	500	49,5	НПам Моно 35,7 (200)	НПам Моно 35,7 (200)	»
14ПЧ-240	151	474	43,8	НПам Моно 51,6 (240)	НПам Моно 51,6 (240)	»
15,5ПЧ-200	122	450	48,0	НПам Моно 35,7 (200)	НПам Моно 35,7 (200)	»
16ПЧ-200	127	425	46,25	То же	То же	»
17,5ПЧ-180	111	390	47,0	НПам Моно 28,9 (180)	НПам Моно 28,9 (180)	»
18,5ПЧ-180	116	363	47,25	То же	То же	»
19,5ПЧ-150	90	355	47,5	НПам Моно 20 (150)	НПам Моно 20 (150)	»
20,2ПЧ-150	91	335	46,0	То же	То же	»
21ПЧ-150	93	315	44,0	»	»	»
22,7ПЧ-150	98,4	300	46,5	»	»	»
24,7ПЧ-150	109	265	43,0	»	»	»
27ПЧ-120	74	250	46,0	НПам Моно 12,8 (120)	НПам Моно 12,8 (120)	»
27ПА-120	73	250	46,0	НПам Моно 12,9 (120)	НПам Моно 12,9 (120)	»
29ПА-120	80	224	42,5	То же	То же	»
29ПЧ-120	79	224	42,5	НПам Моно 12,8 (120)	НПам Моно 12,8 (120)	»
30ПА-120	82	212	41,0	НПам Моно 12,9 (120)	НПам Моно 12,9 (120)	»
30ПЧ-120	82	212	41,0	НПам Моно 12,8 (120)	НПам Моно 12,8 (120)	»
33/36 ПА	47	220	47,5	НПам Моно 6,7 (86)/ /НПам Моно 3,3 (60)	НПам Моно 6,7 (86)	Полуложное ажурное
36/40ПА	49	180	46,0	То же	НПам Моно 5,7 (80)	То же
43ПА-70	40	163	49,0	НПам Моно 4,4 (70)	НПам Моно 4,4 (70)	Полотняное
41/43ПА	48	160	45,5	НПам Моно 5,7 (80)/ /НПам Моно 2,2 (50)	НПам Моно 5,6 (80)	Полуложное ажурное
46ПА-60	30	157	52,3	НПам Моно 3,3 (60)	НПам Моно 3,3 (60)	Полотняное
42/48ПА	38	150	45,5	НПам Моно 5,7 (80)/ /НПам Моно 2,2 (50)	НПам Моно 3,3 (60)	Полуложное ажурное
49ПА-60	31	144	49,7	НПам Моно 3,3 (60)	То же	Полотняное
52ПА-50	22	142	54,6	НПам Моно 2,2 (50)	НПам Моно 2,2 (50)	»
45/50ПА	38	140	44,5	НПам Моно 4,4 (71)/ /НПам Моно 2,2 (50)	НПам Моно 3,3 (60)	Полуложное ажурное
49/52ПА	35	132	44,25	НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43)	То же	То же
55ПА-50	24	130	52,5	НПам Моно 2,2 (50)	НПам Моно 2,2 (50)	Полотняное
58ПА-50	26	122	47,5	То же	То же	»

Продолжение табл. 7

Условное обозначение ситовой ткани (артикул)	Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	Номинальный размер отверстий, мкм	Коэффициент живого сечения, %	Наименование сырья и номинальная линейная плотность нити, текс (диаметр, мк)		Вид переплетения
				основы	утка	
52/60ПА	30	118	43,5	НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43)	НПам Моно 2,2 (50)	Полуложное ажурное
61ПА-50	26	114	48,3	НПам Моно 2,2 (50)	НПам Моно 2,2 (50)	Полотняное
54/62ПА	31	112	41,75	НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43)	То же	Полуложное ажурное
56/64ПА	34	106	40,25	То же	То же	То же
64ПА-50	28	106	46,2	НПам Моно 2,2 (50)	То же	Полотняное
58/67ПА	35	100	38,5	НПам Моно 3,3 (60)/ /НПам Моно 1,7 (43)	НПам Моно 2,2 (50)	Полуложное ажурное
67ПА-50	28	99	44,0	НПам Моно 2,2 (50)	То же	Полотняное
61/69ПА	33	95	38,0	НПам Моно 2,2 (50)/ /НПам Моно 1,7 (50)	НПам Моно 2,2 (50)	Полуложное ажурное
70ПА-50	31	93	42,3	НПам Моно 2,2 (50)	НПам Моно 2,2 (50)	Полотняное
71ПА-50	31	93	42,3	То же	То же	»
73ПА-50	30	87	40,0	»	»	»
76ПА-50	32	82	39,0	»	»	»
78ПА-50	36	78	37,1	»	»	»
81ПА-50	37	74	35,6	»	»	»
87ПА-43	30	72	39,2	НПам Моно 1,7 (43)	НПам Моно 1,7 (43)	»
84ПА-43	31	70	39,0	То же	То же	»
90ПА-43	30	67	36,4	»	»	»
100ПА-43	30	56	31,4	»	»	»
120ПА-37	32	46	30,9	НПам Моно 1,2 (37)	НПам Моно 1,2 (37)	»
140ПА-37	35	37	27,0	То же	То же	Саржевое
160ПА-35	37	29	22,0	НПам Моно 1,1 (35)	НПам Моно 1,1 (35)	»
180ПА-30	32	26	21,9	НПам Моно 0,8 (30)	НПам Моно 0,8 (30)	»
38ПЭ-90	72	173	40,9	НПэф Моно 11,1 (90)	НПэф Моно 11,1 (90)	Полотняное
45ПЭ-80	68	142	40,9	НПэф Моно 6,7 (80)	НПэф Моно 6,7 (80)	»
76ПЭ-55	54	84	40,5	НПэф Моно 3,3 (55)	НПэф Моно 3,3 (55)	Саржевое
90ПЭ-48	50	62	38,4	НПэф Моно 2,5 (48)	НПэф Моно 2,5 (48)	»
100ПЭ-40	36	57	32,5	НПэф Моно 1,7 (40)	НПэф Моно 1,7 (40)	»
120ПЭ-40	40	46	30,6	НПэф 1,7 (40)	НПэф 1,7 (40)	»
140ПЭ-34	38	35	24,0	НПэф 1,3 (34)	НПэф 1,3 (34)	»

Примечание. В обозначении наименования сырья буквы означают: НК — нить капроновая; НПам — нить полиамидная; НПэф — нить полиэфирная.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27 июня 1991 г. № 1109**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 4403—77, ОСТ 17—46—82**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.5
ГОСТ 5618—80	1.2.2
ГОСТ 7000—80	1.4.4, 4.1
ГОСТ 14067—91	3.4
ГОСТ 14192—96	1.4.4
ГОСТ 20566—75	3.1
ГОСТ 25506—82	1.3.4.2
ГОСТ 27244—93	1.3.4.2

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2001 г.**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.11.2001. Подписано в печать 11.01.2002. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд.л. 1,70.
Тираж 155 экз. С 3411. Зак. 39.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102