



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА
ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ СОРТИРОВАННЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4644—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫХ
ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ СОРТИРОВАННЫЕ

Технические условия

Production waste of graded cotton
textile materials.
SpecificationsГОСТ
4644—75*Взамен
ГОСТ 4644—67

ОКП 81 8911

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 17 марта 1975 г. № 662 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 05.04.85 № 999
срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на отходы производства хлопчатобумажных материалов, состоящие из тканей, трикотажных полотен, нетканых материалов, выработанных из хлопка и хлопка в смеси с химическими волокнами, предназначенные для переработки на предприятиях.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Отходы по роду волокна, способу выработки и виду подразделяют на условные обозначения в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

| Условное обозначение отходов | Характеристика отходов | | | Нормиро- ванная влажность, % |
|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------|---|---------------------------------------|
| | по роду волокна | по способу выработки | по виду | |
| 361 | Отходы хлопчатобумажных материалов | Тканые, нетканые | Ситец, сатин, миткаль, бязь, репс, бумазея, фланель, ватин и др. (легкие и средние) | 12 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1980 г. и апреле 1985 г. (ИУС 6—80, 7—85).

© Издательство стандартов, 1986

Продолжение

| Условное обозначение отходов | Характеристика отходов | | | Нормированная влажность, % |
|------------------------------|---|---|---|----------------------------|
| | по роду волокна | по способу выработки | по виду | |
| 362 | Отходы хлопчатобумажных материалов | Тканые, нетканые | Обувная ткань диагональ, рогожка, ватин (тяжелые) | 12 |
| 365 367 | То же » | Тканые Трикотажные, плетеные и стеганные | Палаточные, технические и др. (средние и тяжелые) | 12 |
| 369 | Отходы материалов, выработанных из хлопка в смеси с химическими волокнами | Тканые, нетканые, трикотажные и плетеные | Всех видов То же | 12 10 |
| 370 | То же | То же | Всех видов, мелкие (типа подмети) | 10 |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. По цвету отходы не подразделяют.

1.3. В отходах не допускаются:

посторонние нетекстильные примеси (кнопки, пуговицы, иголки, пряжки, кожа, мех, резина и др.);

текстильные примеси, не предусмотренные настоящим стандартом;

прелые, горелые, гнилые, проклеенные, жестко накрахмаленные, лощеные, пропитанные различными пропитками, со следами цемента, асфальта, алебаstra, масляных красок, лаков, растительных и минеральных масел и других нерастворимых в воде веществ, обрезки.

1.4. В отходах каждого условного обозначения допускается содержание отходов других условных обозначений не более 2%.

1.5. (Исключен, Изм. № 1).

1.6. Допустимая фактическая влажность сортированных отходов не должна превышать нормированную более чем на 5%.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку отходов по качеству производят по ГОСТ 5551—82.

2.2. Приемку отходов по количеству производят по кондиционной массе (m_k), которую вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\phi}},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса нетто сырья, кг;
 W_n — нормированная влажность сырья, %;
 W_{ϕ} — фактическая влажность сырья, %.

Если влажность отходов превышает допустимую фактическую, производят скидку с кондиционной массы партии отходов в размере 3% за каждый излишний процент влаги.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 5551—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Определение влажности отходов — по ГОСТ 3816—81 со следующим дополнением: из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, из разных мест ножницами нарезают три лабораторные пробы, из которых одна является контрольной.

Масса лабораторной пробы должна быть в граммах:

200 — для кондиционного аппарата,

50 — для сушильной установки.

Если при определении влажности расхождение между результатами испытаний двух лабораторных проб превышает 2 абс. %, проводят испытание третьей лабораторной пробы и за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение отходов — по ГОСТ 5551—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Условные обозначения отходов по ГОСТ 4644—75 и
соответствующие им условные обозначения отходов по
ранее действующему стандарту**

| Условные обозначения отходов по ГОСТ 4644—75 | Условные обозначения отходов по ГОСТ 4644—67 |
|---|---|
| 361 | 361, 363, 364 |
| 362 | 362, 366 |
| 365 | 365 |
| 367 | 367 |
| 369 | 369 |
| 370 | 370 |

Изменение № 3 ГОСТ 4644—75 Отходы производства хлопчатобумажных текстильных материалов сортированные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.04.90 № 858

Дата введения 01.10.90

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Отходы производства текстильные, хлопчатобумажные, сортированные. Технические условия»

Graded cotton textile production waste Specifications»

Вводную часть изложить в новой редакции **«Настоящий стандарт распространяется на текстильные отходы производства хлопчатобумажные сортированные, состоящие из обрезков тканей, трикотажа, нетканых полотен, выработанных из хлопка и хлопка в смеси с химическими волокнами, предназначенные для перерабатывающих предприятий»**

Пункт 1.1 Таблицу изложить в новой редакции (см. с. 234)

Пункты 1.6, 2.2 исключить

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.7

«1.7 В отходах условного обозначения 361, используемых для производства кровельного картона, массовая доля хлопкового волокна должна быть не менее 90 %»

Пункт 2.1 Исключить слова «по качеству».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3 **«2.3 Определение массовой доли хлопкового волокна производится для каждой партии отходов, используемых для производства кровельного картона»**

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.3 **«3.3 Определение массовой доли хлопкового волокна**

3.3.1. Подготовка к испытанию

Для проведения испытания из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, из разных мест ножницами вырезают две элементарные пробы массой 5 г каждая. Пробы высушивают до постоянно сухой массы.

Проба считается высушенной, если расхождение в массе пробы между двумя последующими взвешиваниями не будет превышать 0,001 г.

3.3.2. Аппаратура, реактивы

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 20 г по ГОСТ 24104—88;

сетка металлическая № 063К, 056К по ГОСТ 6613—86;

термометр со шкалой 150 °С по ГОСТ 27544—87;

шкаф сушильный лабораторный;

электроплитка по ГОСТ 14919—83,

ножницы;

кислота соляная концентрированная по ГОСТ 3118—77, х. ч., плотностью 1,15—1,19 г/см³;

индикатор метиловый оранжевый по нормативно-технической документации;

колбы конические стеклянные по ГОСТ 25336—82 или фарфоровые стаканы по ГОСТ 9147—80;

стаканчики для взвешивания (бюксы) с притертой крышкой по ГОСТ 25336—82, тарированные;

цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74;

пипетка по ГОСТ 20292—74;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

палочки стеклянные

3.3.3. Проведение испытания

Элементарную пробу помещают в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и выдерживают при комнатной температуре в течение 30 мин, периодически перемешивая. Модуль ванны 150. Затем остаток пробы переносят на металлическую решетку, промыва-

(Продолжение см. с. 234)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4644—75)

| Условное обозначение отходов | Наименование отходов | Характеристика отходов | | | Нормированная влажность, % | Фактическая влажность, %, не более | Код ОКП |
|------------------------------|---|---|--|--|----------------------------|------------------------------------|--------------|
| | | по роду волокна | по способу выработки | по виду | | | |
| 361 | Обрезки | Хлопчато-бумажные | Тканые, стёганные | Легкие и средние (миткаль, ситец, сатин, бязь, фланель, репс, байка, марля, пике, тик, батист и т. п.) | 12 | 17 | 81 8911 1601 |
| 362 | То же | То же | Тканые | Тяжелые (обувная ткань, диагональ, рогожка) | 12 | 17 | 81 8911 1602 |
| 365 | » | » | То же | Средние и тяжелые (палаточные и технические) | 12 | 17 | 81 8911 1101 |
| 367 | Обрезки | Хлопчато-бумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами | Трикотажные, нетканые | Всех видов | 12 | 17 | 81 8911 1605 |
| 369 | То же | Хлопок в смеси с химическими волокнами | Тканые, стёганные | То же | 10 | 15 | 81 8911 1604 |
| 370 | Обрезки прощадью менее 16 см ² и шириной менее 2 см (мелкие) | Хлопчато-бумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами | Тканые, нетканые, трикотажные, стёганные | » | 10 | 15 | 81 8911 1609 |

(Продолжение см. с. 235)

ют свежей порцией соляной концентрированной кислоты, а затем водой до удаления следов кислоты, т. е. до прекращения окрашивания промывных вод в розовый цвет при добавлении индикатора метилового оранжевого.

Остаток отжимают, переносят в стаканчик для взвешивания, высушивают до постоянно сухой массы, затем выдерживают в эксикаторе в течение 45—60 мин и взвешивают.

Затем остаток пробы переносят в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и кипятят в течение 15 мин. Остаток отжимают, высушивают до постоянно сухой массы и взвешивают как указано выше.

Массовую долю хлопкового волокна (m) в процентах вычисляют по формуле

$$m = \frac{m_2 \cdot 1,04 - m_3}{m_1},$$

где m_2 — постоянно сухая масса пробы после обработки концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре, г;

1,04 — поправочный коэффициент, учитывающий изменение массы хлопкового волокна при обработке концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре;

m_3 — постоянно сухая масса пробы после обработки кипящей концентрированной соляной кислотой, г;

m_1 — постоянно сухая масса пробы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух проб. Если эти результаты расходятся более, чем на 1 абс. %, то испытывают третью пробу и за результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех проб.

Подсчет результатов проводят с точностью до 0,1 % и округляют до целого числа».

(ИУС № 7 1993 г.)

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 01.04.86 Подп. в печ. 06.06.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2711.

Цена 3 коп.

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | с^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $\text{с} \cdot \text{А}$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | $\text{кд} \cdot \text{ср}$ |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | с^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$ |