

## ПРОФИЛЬ ЗЕТОВЫЙ

Сортамент

ГОСТ  
5267.2—90

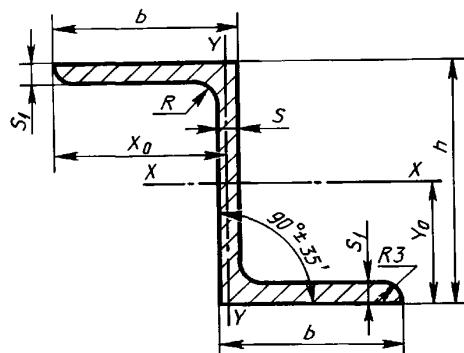
Z-section. Dimensions

ОКП 09 3200

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные зетовые профили для вагоностроения.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Номер профиля	Размер и предельное отклонение, мм								$R$	
	$h$		$b$		$s$		$s_1$			
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		
4	40	$\pm 1,2$	40	$\pm 1,8$	4,5	$+0,3$ $-1,0$	6,5	$+0,3$ $-1,0$	6,5	
8	80	$\pm 2,4$	65	$\pm 2,0$	6,0	$+0,4$ $-1,0$	6,0	$+0,4$ $-1,0$	6,0	
10	100	$\pm 3,0$	75	$\pm 2,3$	6,5	$+0,5$ $-1,0$	6,5	$+0,5$ $-1,0$	6,5	

*Продолжение*

Номер профиля	Площадь поперечно-го сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины					
			$I_x$	$I_y$	$W_x$	$W_y$	$x_0$	$y_0$
			см <sup>4</sup>		см <sup>3</sup>		см	
4	6,56	5,15	15,70	22,83	7,85	6,05	3,78	2,0
8	12,00	9,42	123,92	94,04	30,98	15,17	6,20	4,0
10	15,55	12,20	251,56	158,37	50,31	22,07	7,18	5,0

2. Кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,30 % длины.  
 3. Прогиб стенки по высоте сечения профиля не должен превышать 0,15  $S$ .  
 4. Скручивание профиля не должно превышать 1 мм на 1 м длины.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.2—78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ