

ГОСТ 5269—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**СЕРДЕЧНИКИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ  
КАНАТОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

Б3 1—95

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск**

## Предисловие

### 1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

**ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации**

### 2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

**За принятие проголосовали:**

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

**3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 5269—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95**

**4 ВЗАМЕН ГОСТ 5269—77, ОСТ 17—538—75, ТУ 17—05—1418—75**

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т****СЕРДЕЧНИКИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ****Технические условия**

Fibre main cores for wire ropes.  
Specifications

**ГОСТ****5269—93****ОКП 81 2124, 81 2125, 81 2127****Дата введения 01.01.95**

Настоящий стандарт распространяется на сердечники из волокнистых материалов (натуральных волокон и химических нитей) для стальных канатов.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Сердечники из волокнистых материалов должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**1.2. Основные параметры и размеры**

1.2.1. Сердечники, в зависимости от вида волокнистого материала, выпускают следующих типов, указанных в табл. 1.

**Таблица 1**

Наименование сердечников	Тип конструкции, вид отделки
Пеньковые	Трехпрядные, однопрядные, однониточные, пропитанные, непропитанные
Сизалевые	Трехпрядные, однопрядные, однониточные, пропитанные, непропитанные, незамасленные (пропитанные, непропитанные)
Полипропиленовые	Трехпрядные, однопрядные, однониточные, непропитанные

1.2.2. Для условного обозначения сердечников в зависимости от вида сырья, типа конструкции, вида отделки, направления кручения сердечника устанавливают следующие буквенные обозначения.

По виду исходного сырья:

П — пеньковый;

С — сизалевый;

ПП — полипропиленовый.

По технологии изготовления каболки:

Д — по способу длинного прядения;

К — по способу короткого прядения.

По типу конструкции сердечника:

Т — трехпрядный (тросовой свивки);

Оп — однопрядный;

Он — однониточный.

По виду отделки:

Пр — пропитанный;

Нпр — непропитанный;

Чз — чрезмасленный.

По направлению кручения:

S — левое;

Z — правое.

#### П р и м е ч а н и я:

1 Незамасленный сизалевый сердечник — это сердечник, в котором допускается содержание минерального масла до 5%.

2 Направление кручения Z в обозначении не указывается Примеры условного обозначения сердечника приведены в приложении

### 1.3. Характеристики

1.3.1. Сердечники изготавливают из пеньковых, сизалевых каболок и полипропиленовых нитей, выработанных в соответствии с действующими «Отраслевыми нормами расхода и использования сырья в льняной и пенькоджутовой промышленности».

1.3.2. Трехпрядные сердечники изготавливают скручиванием трех прядей в направлении Z; пряди изготавливают скручиванием в направлении S нескольких каболок, имеющих направление кручения Z. Полипропиленовые нити круток не имеют.

1.3.3 Однопрядные сердечники изготавливают скручиванием в направлении S нескольких каболок, имеющих направление кручения Z. Полипропиленовые нити круток не имеют.

1.3.4. Однониточные сердечники представляют собой каболку с направлением кручения Z.

1.3.5. По требованию потребителя допускается изготовление сердечников с противоположным направлением кручения и соответственно всех его элементов,

1.3.6. Сердечники по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2, 3, 4.

1.3.7. Пряди трехпрядных сердечников должны состоять из одинакового числа каболок (нитей).

Допускается в сердечниках на длине не более 5 м местное отклонение по числу каболок (нитей):

одна каболка (нить) — для сердечников с числом каболок (нитей) от 12 до 24 включ.;

две каболки (нити) — для сердечников с числом каболок (нитей) св. 24.

Для сердечников с числом каболок (нитей) 11 и менее отклонение по числу каболок (нитей) не допускается.

1.3.8. Все пряди сердечников изготавливают из каболок (нитей) одинаковой номинальной линейной плотности.

1.3.9. Каболки для пеньковых сердечников представляют собой пряжу номинальной линейной плотности 3,7 ктекс, выработанную по способу длинного прядения; пряжу номинальных линейных плотностей 0,68; 1,1; 1,6; 2,2; 2,5; 2,6; 2,9 и 3,3 ктекс, выработанную по способу короткого прядения.

1.3.10. Каболки для сизалевых сердечников представляют собой пряжу номинальной линейной плотности 2,4; 2,9; 3,7 и 5 ктекс, выработанную по способу длинного прядения.

1.3.11. Для изготовления полипропиленовых сердечников используют полипропиленовые пленочные фибрillированные нити линейных плотностей от 0,2 до 4,0 ктекс. Могут также быть использованы каболки из этих нитей соответствующих линейных плотностей.

1.3.12. Сердечники и их пряди не должны иметь узлов (не распространяется на узлы каболок), сукрутин и оборванных концов каболок.

Соединение каболок в сердечниках производят ткацким или морским узлом, в трехпрядных сердечниках допускается соединение внахлест.

Утолщение сердечника не должно превышать допускаемого предела по диаметру сердечника.

1.3.13. Сердечники (кроме полипропиленовых) пропитывают специальной смазкой Е-1 по ГОСТ 15037, обеспечивающей антигнилостные и антикоррозионные свойства.

1.3.14. Массовая доля экстрагируемых веществ в непропитанных сердечниках в процентах должна быть не более:

12 — для пеньковых сердечников;

17,5 — для сизалевых сердечников;

5,0 — для незамасленных сизалевых сердечников.

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника ктекс		Число витков (крученый для одно-прядных) на 1 м сердечника, не менее	Разрывная нагрузка каболки извлеченной из сердечника даH (кгс) не менее		Суммарная разрывная нагрузка сердечника даH
	непропитанного	пропитанного		из непропитанного сердечника	из пропитанного сердечника	
11 Сердечник пеньковый трехпрядный из каболок,						
80	46,6	60,6	109	40,2(41)	36,3(37)	361,6(369)
85	52,6	68,0	97	40,2(41)	36,3(37)	482,2(492)
9,0	59,0	77,0	102	40,2(41)	36,3(37)	482,2(492)
9,5	65,7	85,0	87	40,2(41)	36,3(37)	602,7(615)
10,0	72,8	95,0	92	40,2(41)	36,3(37)	602,7(615)
10,5	80,3	104,0	79	40,2(41)	36,3(37)	723,2(738)
11,0	88,0	114,0	83	40,2(41)	36,3(37)	723,2(738)
11,5	96,3	125,0	73	40,2(41)	36,3(37)	843,8(861)
12,0	104,8	136,0	76	40,2(41)	36,3(37)	843,8(861)
12,5	113,8	148,0	67	40,2(41)	36,3(37)	964,3(984)
13,0	123,0	160,0	69	40,2(41)	36,3(37)	964,3(984)
13,5	132,7	172,0	62	40,2(41)	36,3(37)	1084,9(1107)
14,0	142,7	185,0	64	40,2(41)	36,3(37)	1084,9(1107)
14,5	153,0	199,0	60	40,2(41)	36,3(37)	1205,4(1230)
15,0	163,8	213,0	56	40,2(41)	36,3(37)	1325,9(1353)
15,5	175,0	228,0	58	40,2(41)	36,3(37)	1325,9(1353)
16,0	186,4	242,0	54	40,2(41)	36,3(37)	1446,5(1476)
16,5	198,2	258,0	53	40,2(41)	36,3(37)	1567,0(1599)
17,0	210,4	274,0	51	40,2(41)	36,3(37)	1687,6(1722)
18,0	236,0	307,0	48	40,2(41)	36,3(37)	1808,1(1845)
19,0	262,8	342,0	46	40,2(41)	36,3(37)	2049,2(2091)
20,0	291,2	378,0	44	40,2(41)	36,3(37)	2290,3(2337)
21,0	321,0	417,0	41	40,2(41)	36,3(37)	2531,3(2583)
22,0	352,4	458,0	40	40,2(41)	36,3(37)	2772,4(2829)
22,5	368,6	479,0	40	40,2(41)	36,3(37)	2893 (2952)
23,0	385,1	500,0	38	40,2(41)	36,3(37)	3013,5(3075)
24,0	419,3	545,0	36	40,2(41)	36,3(37)	3254,6(3321)
25,0	455,0	592,0	35	40,2(41)	36,3(37)	3616,2(3690)
26,0	492,0	640,0	33	40,2(41)	36,3(37)	3857,3(3936)
27,0	530,7	690,0	32	40,2(41)	36,3(37)	4218,9(4305)
28,0	570,8	742,0	31	40,2(41)	36,3(37)	4460 (4551)
29,0	612,2	796,0	30	40,2(41)	36,3(37)	4821,6(4920)
30,0	655,2	852,0	29	40,2(41)	36,3(37)	5183,2(5289)
31,0	699,6	910,0	28	40,2(41)	36,3(37)	5544,8(5658)
32,0	745,5	969,0	27	40,2(41)	36,3(37)	5906,5(6027)
33,0	792,8	1030,0	26	40,2(41)	36,3(37)	6268,1(6396)
34,0	841,6	1094,0	26	40,2(41)	36,3(37)	6629,7(6765)
35,0	891,8	1159,0	25	40,2(41)	36,3(37)	6991,3(7134)
36,0	943,5	1226,0	24	40,2(41)	36,3(37)	7352,9(7503)
37,0	996,6	1295,0	23	40,2(41)	36,3(37)	7714,6(7872)
38,0	1051,0	1366,0	23	40,2(41)	36,3(37)	8196,7(8364)

\* Допускается использование каболок, изготовленных из длинного волокна,

Таблица 2

вная нагрузка (кгс) не менее	Номиналь- ная ли- нейная плотность кабельки, ктекс	Число кабелок в сердеч- нике, шт. не менее	Отклонение		Коэффициент вариации по линейной плотности, сердечника, % не более
			от номи- нального диаметра сердечни- ка %, не более	от номинальной линей- ной плотности сердечника ктекс, не более	
пропитанного			непропи- танного	пропитан- ного	
изготовленных по способу длинного прядения *					
326 3(333)	37	9	+5	+48	+62
435 1(444)	37	12	+5	+53	+69
435 1(444)	37	12	+5	+60	+78
543 9(555)	37	15	+5	+67	+87
543 9(555)	37	15	+4	+59	+77
652 7(666)	37	18	+4	+65	+84
652 7(666)	37	18	+4	+73	+95
761 5(777)	37	21	+4	+78	+101
761 5(777)	37	21	+4	+86	+112
870 2(888)	37	24	+3,5	+80	+104
870 2(888)	37	24	+3,5	+88	+114
979 0(999)	37	27	+3,5	+94	+122
979 0(999)	37	27	+3,5	+101	+131
1087 8(1110)	37	30	+3,0	+93	+121
1196 6(1221)	37	33	+3,0	+100	+130
1196 6(1221)	37	33	+3,0	+105	+136
1305 4(1332)	37	36	+3,0	+113	+147
1414 1(1443)	37	39	+3,0	+121	+157
1522 9(1554)	37	42	+5,0	+220	+286
1631 7(1665)	37	45	+5,0	+240	+312
1849 3(1887)	37	51	+5,0	+269	+350
2066 8(2109)	37	57	+4,5	+268	+348
2284 4(2331)	37	63	+4,5	+296	+385
2501 9(2553)	37	69	+2,0	+142	+185
2610 7(2664)	37	72	+2,0	+148	+192
2719 5(2775)	37	75	+4,0	+314	+408
2937 1(2997)	37	81	+4,0	+342	+445
3263 4(3330)	37	90	+3,5	+324	+421
3481 (3552)	37	96	+3,5	+352	+458
3807 3(3885)	37	105	+3,5	+378	+491
4024 9(4107)	37	111	+3,5	+406	+528
4351 2(4440)	37	120	+3,0	+373	+485
4677 5(4773)	37	129	+3,0	+399	+519
5003 9(5106)	37	138	+3,0	+426	+554
5330 2(5439)	37	147	+3,0	+454	+590
5656 6(5772)	37	156	+3,0	+483	+628
5982 9(6105)	37	165	+2,5	+426	+554
6309 2(6438)	37	174	+2,5	+451	+586
6635 6(6771)	37	183	+2,5	+477	+620
6961 9(7104)	37	192	+2,5	+505	+656
7397 (7548)	37	204	+2,5	+532	+692

переработанного по способу короткого прядения

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, текс		Число витков (кручений для одно-прядных) на 1 м сердечника, не менее	Разрывная нагрузка каболки, извлеченной из сердечника, даН (кгс), не менее		Суммарная разрывная нагрузка сердечника даН
	непропитанного	пропитанного		из непропитанного сердечника	из пропитанного сердечника	
20	26	34	436	59(6)	54(55)	176(18)
25	41	54	348	93(95)	83(85)	279(285)
30	59	77	290	137(14)	123(125)	412(42)
35	82	107	249	186(19)	167(17)	559(57)
40	106	138	218	22(225)	196(20)	662(675)
45	135	176	194	137(14)	123(125)	823(84)
50	165	214	174	186(19)	167(17)	1117(114)
60	238	310	134	137(14)	123(125)	1646(168)
65	281	365	145	137(14)	123(125)	1646(168)
70	323	420	124	186(19)	167(17)	2234(228)
75	3710	480	116	211(215)	191(195)	2528(258)
80	4220	550	109	220(225)	196(20)	2646(270)
85	4770	620	97	220(225)	196(20)	3308(3375)
90	5350	690	102	220(225)	196(20)	3308(3375)
95	5960	770	87	220(225)	196(20)	3969(405)
100	6600	860	92	220(225)	196(20)	3969(405)
105	7280	940	83	220(225)	196(20)	4631(4725)
110	7990	1040	79	220(225)	196(20)	5292(540)
115	8730	1130	73	220(225)	196(20)	5954(6075)
120	9500	1230	76	220(225)	196(20)	5954(6075)
125	10310	1340	69	220(225)	196(20)	6615(675)
130	11150	1450	67	220(225)	196(20)	7277(7425)
135	12030	1560	64	220(225)	196(20)	7938(810)
140	12940	1680	60	220(225)	196(20)	8600(8775)
145	13880	1800	62	220(225)	196(20)	8600(8775)
150	14850	1930	58	220(225)	196(20)	9924(10125)
155	15860	2060	56	220(225)	196(20)	10584(1080)
160	16900	2200	54	220(225)	196(20)	11245(11475)
165	17970	2330	53	220(225)	196(20)	11907(1215)
170	19070	2480	51	220(225)	196(20)	12569(12825)
180	21380	2780	48	220(225)	196(20)	14553(1485)
190	23830	3100	46	220(225)	196(20)	15876(1620)
195	25100	3260	46	220(225)	196(20)	16537(16875)
200	26400	3430	44	220(225)	196(20)	17199(1755)
210	29100	3780	41	220(225)	196(20)	19184(19575)
220	31940	4150	40	220(225)	196(20)	21168(2160)
230	34910	4540	38	220(225)	196(20)	23152(23625)
240	38020	4940	36	220(225)	196(20)	25137(2565)
250	41250	5360	35	220(225)	196(20)	27122(27675)

## 12 Сердечник пеньковый трехпрядный из каболок.

Продолжение табл. 2

вная нагрузка (кгс), не менее	Номиналь- ная линей- ная плот- ность ка- бельки текст	Число кабелок в сердеч- нике, шт., не менее	Отклонение			Коэффициент вариации по линейной плотности сердечника, %, не более
			от номи- нального диаметра сердечни- ка, %, не более	от номинальной линей- ной плотности сердеч- ника, текс, не более	непропитан- ного	
пропитанного						

изготовленных по способу короткого прядения

16 2(16 5)	0 68	3	+5	+0 3	+0 4	12
25 0(25 5)	1 1	3	+5	+0 4	+0 5	12
36 8(37 5)	1 6	3	+5	+0 6	+0 8	12
50 (51)	2 2	3	+5	+0 7	+0 9	12
58 8(60)	2 6	3	+5	+1 0	+1 3	12
73 5(75)	1 6	6	+5	+1 2	+1 6	12
100 (102)	2 2	6	+5	+1 7	+2 2	12
147 (150)	1 6	12	+5	+2 4	+3 1	12
147 (150)	1 6	12	+5	+2 5	+3 2	12
200 (204)	2 2	12	+5	+3 3	+4 3	12
229 3(234)	2 5	12	+5	+3 8	+4 9	12
235 2(240)	2 6	12	+5	+4 4	+5 7	12
294 (300)	2 6	15	+5	+4 8	+6 2	12
294 (300)	2 6	15	+5	+5 4	+7 0	12
352 8(360)	2 6	18	+5	+6 1	+7 9	12
352 8(360)	2 6	18	+4 5	+6 1	+7 9	12
411 6(420)	2 6	21	+4	+5 9	+7 7	12
470 4(480)	2 6	24	+4	+6 5	+8 5	10
529 2(540)	2 6	27	+4	+7 1	+9 2	10
529 2(540)	2 6	27	+4	+7 8	+10 1	10
588 (600)	2 6	30	+3 5	+7 0	+9 1	10
646 8(660)	2 6	33	+3 5	+8 0	+10 4	10
705 6(720)	2 6	36	+3 5	+8 5	+11 1	10
764 4(780)	2 6	39	+3 5	+9 2	+12 0	10
764 4(780)	2 6	39	+3 0	+8 1	+10 5	10
882 (900)	2 6	45	+3 0	+9 0	+11 7	10
940 8(960)	2 6	48	+3 0	+9 6	+12 5	10
999 6(1020)	2 6	51	+3	+10 2	+13 3	10
1058 4(1080)	2 6	54	+3	+10 9	+14 2	10
1117 2(1140)	2 6	57	+5	+19 6	+25 5	8
1293 6(1320)	2 6	66	+5	+22 0	+28 6	8
1411 2(1440)	2 6	72	+5 0	+24 4	+31 7	8
1470 (1500)	2 6	75	+2,5	+12 7	+16 5	8
1528 8(1560)	2 6	78	+4 5	+24 3	+31 6	6
1705 2(1740)	2 6	87	+4 5	+26 8	+34 8	6
1881 6(1920)	2 6	96	+4 0	+26 1	+33 9	6
2058 (2100)	2 6	105	+4 0	+28 5	+37 0	6
2234 4(2280)	2 6	114	+4 0	+31 0	+40 3	5
2410 8(2460)	2 6	123	+3,5	+29 4	+38 2	5

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, ктекс			
	непропитанный		незамасленный	
	пропитанный	непропитанный	пропитанный	непропитанный
1 Сердечник				
11 Сердечник сиза				
70	31 4	37 7	36 1	43 3
75	36 0	43 2	41 4	49 7
80	41 0	49 2	47 1	56 5
85	46 2	55 4	53 1	63 7
90	51 8	62 2	59 6	71 5
95	57 8	69 4	66 5	79 8
100	64 0	76 8	73 6	88 3
105	70 6	84 7	81 2	97 4
110	77 4	92 9	89 0	106 8
115	84 6	101 5	97 3	116 8
120	92 2	110 6	106 0	127 2
125	100 0	120 0	115	138
130	108 2	129 8	124 4	149 3
135	116 6	139 9	134 1	161 0
140	125 4	150 5	144 2	173 0
145	134 6	161 5	154 8	185 8
150	144 0	172 8	165 6	198 7
155	153 8	184 6	176 9	212 3
160	163 8	196 6	188 4	226 1
165	174 2	209 0	200 3	240 4
170	185 0	222 0	212 7	255 2
180	207 4	248 9	238 5	286 2
190	231 0	277 2	265 7	318 8
200	256 0	307 2	294 4	353 3
210	282 2	338 6	324 5	389 4
220	309 8	371 8	356 3	427 6

Таблица 3

Число витков (кручений для однопрядных и одноточных) на 1 м сердечника, не менее	Разрывная нагрузка каболки, извлеченной из сердечника, даН (кгс), не менее			
	из непропитанного сердечника	из пропитанного сердечника	незамасленного	
		непропитанного	пропитанного	
сизалевый левый трехпрядный				
129	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
120	27(27.5)	24.5(25)	31.4(32)	28.4(29)
106	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
112	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
95	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
100	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
86	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
90	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
82	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
78	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)
75	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
72	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
66	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
69	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
62	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
64	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
60	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
58	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
54	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
56	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
53	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
50	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
47	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
45	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
43	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
41	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)

## С. 12 ГОСТ 5269—93

Номинальный диаметр сердечника, мм	Суммарная разрывная нагрузка сердечника, даН (кгс), не менее			
	непропитанного	пропитанного	незамасленного	
			непропитанного	пропитанного
7 0	291 (297)	264 6(270)	335 2(342)	301 8(308)
7 5	323 4(330)	294 (300)	376 3(384)	339 1(346)
8 0	388 1(396)	352 8(360)	446 9(456)	401 8(410)
8 5	388 1(396)	352 8(360)	446 9(456)	401 8(410)
9 0	485 1(495)	441 (450)	558 6(570)	502 7(513)
9 5	485 1(495)	441 (450)	558 6(570)	502 7(513)
10 0	582 1(594)	529 2(540)	670 3(684)	603 7(616)
10 5	582 1(594)	529 2(540)	670 3(684)	603 7(616)
11 0	679 1(693)	617 4(630)	782 (798)	703 6(718)
11 5	776 2(792)	705 6(720)	893 8(912)	804 6(821)
12 0	740 9(756)	670 3(684)	846 7(864)	762 4(778)
12 5	864 4(882)	782 0(798)	987 8(1008)	888 9(907)
13 0	987 8(1008)	893 8(912)	1129 (1152)	1016 3(1037)
13 5	987 8(1008)	893 8(912)	1129 (1152)	1016 3(1037)
14 0	1111 3(1134)	1005 5(1026)	1270 (1296)	1142 7(1166)
14 5	1111 3(1134)	1005 5(1026)	1270 (1296)	1142 7(1166)
15 0	1234 8(1260)	1117 2(1140)	1411 2(1440)	1270 1(1296)
15 5	1358 3(1386)	1228 9(1254)	1552 3(1584)	1397 5(1426)
16 0	1481 8(1512)	1340 6(1368)	1693 4(1728)	1523 9(1555)
16 5	1481 8(1512)	1340 6(1368)	1693 4(1728)	1523 9(1555)
17 0	1605 2(1638)	1452 4(1482)	1834 6(1872)	1651 3(1685)
18 0	1728 7(1764)	1564 1(1596)	1935 4(2016)	1777 7(1811)
19 0	1975 7(2016)	1787 5(1824)	2258 (2304)	2032 5(2074)
20 0	2099 2(2142)	1899 2(1938)	2399 (2448)	2158 9(2203)
21 0	2346 1(2394)	2122 7(2166)	2681 3(2736)	2412 8(2462)
22 0	2593 1(2646)	2346 1(2394)	2963 5(3024)	2667 6(2722)

Продолжение табл. 3

Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Число каболок в сердечнике, шт., не менее	от номинального диаметра сердечника, %, не более	Отклонение			
			от номинальной линейной плотности сердечника, ктекс, не более			
			непропитанного	пропитанного	незамасленного	пропитанного
29	9	+5	+32	+38	+39	+47
24	12	+5	+37	+44	+46	+55
29	12	+5	+42	+50	+51	+61
29	12	+5	+48	+58	+58	+70
29	15	+5	+53	+64	+65	+78
29	15	+5	+59	+71	+71	+85
29	18	+4	+52	+62	+64	+77
29	18	+4	+57	+68	+70	+84
29	21	+4	+64	+77	+78	+94
29	24	+4	+69	+83	+85	+102
37	18	+4	+75	+90	+92	+110
37	21	+35	+68	+82	+85	+102
37	24	+35	+77	+92	+90	+108
37	24	+35	+83	+100	+103	+124
37	27	+35	+90	+108	+112	+134
37	27	+35	+100	+120	+118	+142
37	30	+30	+88	+96	+110	+132
37	33	+30	+93	+112	+116	+139
37	36	+30	+100	+120	+126	+151
37	36	+30	+106	+127	+134	+161
37	39	+50	+189	+227	+230	+276
37	42	+50	+212	+254	+258	+310
37	48	+50	+237	+284	+28.8	+34.6
37	51	+45	+236	+283	+28.8	+34.6
37	57	+45	+260	+312	+31.1	+37.3
37	63	+40	+252	+302	+31.1	+37.3

С. 14 ГОСТ 5269—93

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника ктекс			
	непропитанного	пропитанного	незамасленного	
			непропитанного	пропитанного
23 0	338 6	406 3	389 4	467 3
24 0	368 6	442 3	423 9	508 7
25 0	400 0	480 0	460 0	552
26 0	432 6	519 1	497 5	597
27 0	466 6	559 9	536 6	643 9
28 0	501 8	602 2	577 1	692 5
29 0	538 2	645 8	618 9	742 7
30 0	576 0	691 2	662 4	794 9
31 0	615 0	738 0	707 2	848 6
32 0	655 4	786 5	753 7	904 4
33 0	697 0	836 4	801 6	961 9
34 0	740 0	888	851	1021 2
35 0	784 0	940 8	901 6	1081 9
36 0	829 4	995 3	953 8	1144 6
37 0	876 2	1051 4	1007 6	1209 1
38 0	924 2	1109 0	1062 8	1275 4
39 0	973 4	1168 1	1119 4	1343 3
12 Сердечник				
3 5	7 1	8 5	8 2	9 8
4 0	9 3	11 2	10 7	12 8
4 5	11 7	14 0	13 4	16 1
5 0	14 5	17 4	16 7	20 0
5 5	17 5	21 0	20 1	24 1
6 0	20 8	25 0	23 9	28 7
6 5	24 5	29 4	28 2	33 8
7 0	28 4	34 1	32 7	39 2
7 5	32 6	39 1	37 5	45 0
13 Сердечник				
2 2	2 9	3 5	3 3	4 0
2 5	3 7	4 4	4 3	5 1

Продолжение табл 3

Число витков (кручений для однопрядных и однониточных) на 1 м сердечника, не менее	Разрывная нагрузка каболки, извлеченной из сердечника, даН (кгс), не менее			
	из непропитанного сердечника	из пропитанного сердечника	незамасленного	
			непропитанного	пропитанного
39	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
37	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
36	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
35	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
33	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
32	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
31	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
30	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
29	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
28	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
27	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
26	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
26	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
25	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
24	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
23	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
23	56 8(58)	51 (52)	65 7(67)	58 8(60)
сизалевый однопрядный				
37	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)
32	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
28	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
26	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
24	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
22	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
20	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
18	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
17	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
сизалевый однониточный				
45	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
40	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)

## С. 16 ГОСТ 5269—93

Номинальный диаметр сердечника, мм	Суммарная разрывная нагрузка сердечника, даН (кгс), не менее			
	непропитанного	пропитанного	незамасленного	
			непропитанного	пропитанного
23.0	2840 (2898)	2569 6(2622)	3245 8(3312)	2921 4(2981)
24.0	3087 (3150)	2793 (2850)	3528 (3600)	3175 2(3240)
25.0	3334 (3402)	3016 4(3076)	3810 2(3888)	3429 0(3499)
26.0	3581 (3654)	3240 (3306)	4092 5(4176)	3666 2(3741)
27.0	3827 9(3906)	3463 3(3534)	4374 7(4464)	3919 0(3999)
28.0	4157 2(4242)	3761 2(3838)	4751.0(4848)	4256 1(4343)
29.0	4445 3(4536)	4021 9(4104)	5080 3(5184)	4551 1(4644)
30.0	4815 7(4914)	4357 1(4446)	5503 7(5616)	4930 4(5031)
31.0	5466 6(5568)	4892 2(4992)	6303 4(6432)	5644 8(5760)
32.0	5797 7(5916)	5198 (5304)	6697 3(6834)	5997 6(6120)
33.0	6138 7(6264)	5503 7(5616)	7091 3(7236)	6350 4(6480)
34.0	6479 8(6612)	5809.4(5928)	7485 2(7638)	6703 2(6840)
35.0	6820 8(6960)	6115 2(6240)	7879 2(8040)	7056 (7200)
36.0	7332 4(7482)	6573 8(6708)	8470 1(8643)	7585 2(7740)
37.0	7673 4(7830)	6879 6(7020)	8864 1(9045)	7938 (8100)
38.0	8185 (8352)	7338 2(7488)	9455 (9648)	8467 2(8640)
39.0	8526 (8700)	7644 (7800)	9849 (10050)	8820 (9000)
1 2 Сердечник				
3.5	82 3(84)	74 5(76)	94 1(96)	84 3(86)
4.0	97.0(99)	88 2(90)	111 7(114)	101 4(103 5)
4.5	129 4(132)	117 6(120)	149 0(152)	135 2(138)
5.0	161 7(165)	147 (150)	186 2(190)	169 0(172 5)
5.5	194 0(198)	176 4(180)	223 4(228)	202 9(207)
6.0	226 4(231)	205 8(210)	260 7(266)	236 7(241 5)
6.5	258 7(264)	235 2(240)	297 9(304)	270 5(276)
7.0	291 1(297)	264 5(270)	335 2(342)	304 3(310 5)
7.5	323 4(330)	294 (300)	372 4(380)	338 1(345)
1 3 Сердечник				
2.2	32 3(33)	29 4(30)	37 2(38)	33 8(34 5)
2.5	41 2(42)	37 2(38)	47 0(48)	42 1(43)

Продолжение табл. 3

Номинальная линейная плотность каболки, текс	Число каболок в сердечнике, шт., не менее	от номинального диаметра сердечника, %, не более	Отклонение			
			от номинальной лицевой плотности сердечника, текс, не более			
			непропитанного	пропитанного	незамасленного	
непропитанного	пропитанного	непропитанного	пропитанного			
37	69	+40	+27 6	+33 1	+34 0	+40 8
37	75	+40	+30 1	+36 1	+37 1	+44 5
37	81	+35	+28 5	+34 2	+35 4	+42 5
37	87	+35	+30 8	+37 0	+38 4	+46 1
37	93	+35	+33 2	+39 8	+41 3	+49 6
37	101	+35	+35 7	+42 8	+44 4	+53 3
37	108	+30	+32 8	+39 4	+41 3	+49 6
37	117	+30	+35 1	+42 1	+44 2	+53 0
50	96	+30	+37 5	+45 0	+47 2	+56 6
50	102	+30	+39 9	+47 9	+50 2	+60 2
50	108	+25	+34 7	+41 6	+45 0	+54 0
50	114	+25	+37 3	+44 8	+47 7	+57 2
50	120	+25	+39 7	+47 6	+50 8	+61 0
50	129	+25	+42 0	+50 4	+53 8	+64 6
50	135	+25	+44 3	+53 2	+56 7	+68 0
50	144	+25	+46 7	+56 0	+59 8	+71 8
50	150	+25	+49 3	+59 2	+63 1	+75 7
сизалевый однопрядный						
37	2	+50	+0 7	+0 8	+0 8	+1 0
29	3	+50	+0 9	+1 1	+1 1	+1 3
29	4	+50	+1 2	+1 4	+1 5	+1 8
29	5	+50	+1,5	+1 8	+1 8	+2 2
29	6	+50	+1 8	+2 2	+2 2	+2 6
29	7	+50	+2 2	+2 6	+2 7	+3 2
29	8	+50	+2 4	+2 9	+2 9	+3 5
29	9	+50	+2 9	+3 5	+3 5	+4 2
29	10	+50	+3 4	+4 1	+4 1	+4 9
сизалевый однониточный						
29	1	+10	-	-	-	-
37	1	+10	-	-	-	-

Таблица 4

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, ктекс	Число витков (кручений для однопрядных и однониточных) на 1 м сердечника, не менее	Отклонение	
			от номинального диаметра сердечника, %, не более	от номинальной линейной плотности сердечника, ктекс, не более
7 7	19 0	156	+4	+3 5
8 8	25 0	135	+4	+4 5
9 8	31 0	120	+4	+5 5
10 9	38 0	108	+4	+6 5
11 8	45 0	102	+3	+4 0
12 5	50 0	93	+3	+5 0
13 2	56 0	90	+3	+10 5
14 6	68 5	81	+3	+11 5
15 9	81 0	75	+3	+14 0
17 3	96 0	72	+3	+18 0
18 9	115 0	66	+3	+19 0
20 7	137 0	61	+3	+22 0
22 2	158 0	57	+3	+25 0
24 3	189 0	52	+3	+28 0
26 2	221 0	48	+3	+30 0
28 0	252 0	45	+3	+35 0
30 3	294 0	42	+3	+38 0
32 4	336 0	39	+3	+40
34 8	389 0	36	+3	+41
36 7	431 0	34	+3	+42

## Сердечник полипропиленовый

## 1 1. Сердечник полипропиленовый трехпрядный

7 7	19 0	156	+4	+3 5
8 8	25 0	135	+4	+4 5
9 8	31 0	120	+4	+5 5
10 9	38 0	108	+4	+6 5
11 8	45 0	102	+3	+4 0
12 5	50 0	93	+3	+5 0
13 2	56 0	90	+3	+10 5
14 6	68 5	81	+3	+11 5
15 9	81 0	75	+3	+14 0
17 3	96 0	72	+3	+18 0
18 9	115 0	66	+3	+19 0
20 7	137 0	61	+3	+22 0
22 2	158 0	57	+3	+25 0
24 3	189 0	52	+3	+28 0
26 2	221 0	48	+3	+30 0
28 0	252 0	45	+3	+35 0
30 3	294 0	42	+3	+38 0
32 4	336 0	39	+3	+40
34 8	389 0	36	+3	+41
36 7	431 0	34	+3	+42

## 1 2 Сердечник полипропиленовый однопрядный

3 4	3 9	32	+4	+0 5
3 8	4 8	30	+4	+0 6
4 4	6 6	30	+4	+0 7
5 0	8 5	30	+4	+0 9
6 0	12 0	29	+4	+1 0
6 3	13 2	23	+4	+1 3
6 7	14 8	20	+4	+1 5

## 1 3 Сердечники полипропиленовые однониточные

2 0	1 25	42	+5	—
3 2	3 4	25	+5	—

Примечания к табл. 2, 3, 4

1 Допускается изменение номинальной линейной плотности кабелок и их количества в сердечнике при условии обеспечения указанного в таблице диаметра сердечника и его номинальной линейной плотности

2. Отклонение от номинальной линейной плотности каболок (номинальной линейной плотности однониточного сердечника): для каболок пеньковых, изготовленных по способу длинного прядения  $\pm 8\%$ ;

для каболок пеньковых, изготовленных по способу короткого прядения  $\pm 11\%$ ;

для сизалевых каболок  $\pm 8\%$ ;

для полипропиленовых каболок  $\pm 2\%$ .

3. Отрицательные отклонения от номинального диаметра и номинальной линейной плотности сердечника не допускаются.

1.3.15. Массовая доля экстрагируемых веществ в пропитанных сердечниках в процентах должна быть:

не менее 25 и не более 40 — для пеньковых сердечников;

не менее 20 и не более 40 — для сизалевых сердечников;

не менее 10 и не более 30 — для незамасленных сизалевых сердечников.

1.3.16. Нормированную массовую долю экстрагируемых веществ в процентах устанавливают:

10,0 — для пеньковых непропитанных сердечников;

17,5 — для сизалевых непропитанных сердечников;

5,0 — для незамасленных сизалевых непропитанных сердечников;

35,0 — для пеньковых пропитанных сердечников;

35,0 — для сизалевых пропитанных сердечников;

13,0 — для незамасленных сизалевых пропитанных сердечников.

1.3.17. Нормированная и фактическая влажность сердечников должна соответствовать значениям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование сердечника	Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более
Пеньковые	13	16
Сизалевые	16	18

Примечание Влажность полипропиленовых сердечников не определяют.

1.3.18. Длина каждого отрезка сердечника должна быть не менее и кратной:

1020 м — при номинальном диаметре от 7 до 9,5 мм включ.

500 м — при номинальном диаметре от 10 до 14 мм включ.

250 м — при номинальном диаметре от 15 и более мм.

Длину отрезка сердечника диаметром от 2 до 6 мм включ. устанавливают по согласованию с потребителем, но не менее 1020 м.

## **С. 20 ГОСТ 5269—93**

Допускаемое отклонение по длине сердечника не должно быть более +4%.

1.3.19. Допускается вырабатывать сердечники другой длины по согласованию между потребителем и изготовителем.

1.3.20. В сердечниках не допускается наличие плесени, запаха гнили и гари.

1.4. Маркировка сердечников — по ГОСТ 27628.

1.5. Упаковка сердечников — по ГОСТ 27628 с дополнением.

Допускается наматывать сердечники на барабаны.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем сердечники не упаковывать.

## **2. ПРИЕМКА**

2.1. Сердечники принимают партиями. Партией считают любое количество сердечников одного наименования, размера, типа конструкции и вида отделки, оформленное одним документом о качестве, с указанием следующих реквизитов:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака; условного обозначения сердечников (примеры обозначения приведены в приложении);

массовой доли экстрагируемых веществ, %;

влажности, %;

кондиционной массы (нетто) партии сердечников, кг;

количества концов сердечника в бухте, общей длины сердечника в бухте, м;

номера бухты;

штампа органа технического контроля;

даты изготовления.

2.2. Партию сердечников по количеству принимают по кондиционной массе. Полипропиленовые сердечники принимают по фактической массе.

2.3. Кондиционную массу сердечников определяют по ГОСТ 25552.

2.4. Проверке соответствия упаковки и маркировки сердечников требованиям настоящего стандарта подвергают 100% продукции.

2.5. Для проверки качества сердечников по физико-механическим и химическим показателям от партии отбирают 10% упаковочных единиц, но не менее 5.

При количестве упаковочных единиц в партии менее пяти проверке подлежат все упаковочные единицы.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве проб, отобранных от тех же упаковочных единиц.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

### **3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

3.1. Отбор проб и методы испытаний сердечников проводят по ГОСТ 25552 со следующим дополнением.

3.1.1. Для проведения испытаний однониточных сердечников от каждой отобранный упаковочной единицы отбирают точечную пробу длиной не менее 20 м.

3.1.2. Определение числа каболок в сердечнике проводят путем подсчета их во всех отобранных пробах.

### **4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

Транспортирование сердечников производится по ГОСТ 27628.

### **5. ХРАНЕНИЕ**

Хранение сердечников по ГОСТ 27628.

### **6. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие сердечников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — один год с момента изготовления сердечников.

## ПРИМЕРЫ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕРДЕЧНИКА

Наименование сердечника	Условное обозначение сердечника
Сердечник пеньковый из каболок изготовленных по способу длинного прядения, трехпрядный, пропитанный, диаметром 12 мм, линейной плотностью 136 ктекс	СПДТПр 12 мм 136 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый из каболок, изготовленных по короткому способу прядения левого направления кручения, трехпрядный, пропитанный, диаметром 6,0 мм, линейной плотностью 31 ктекс	СПКТПр S 6,0 мм 31 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый из каболок, изготовленных по способу короткого прядения, однопрядный пропитанный, диаметром 6,5 мм, линейной плотностью 33,5 ктекс	СПКОпПр 6,5 мм 33,5 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый, изготовленный по способу короткого прядения, однониточный, пропитанный, диаметром 2,3 мм, линейной плотностью 3,4 ктекс	СПКОнПр 2,3 мм 3,4 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый, изготовленный по способу длинного прядения, однониточный, пропитанный, диаметром 2,35 мм, линейной плотностью 4,8 ктекс	СПДОНПр 2,35 мм 4,8 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый левого направления кручения, трехпрядный, пропитанный, диаметром 8,0 мм, линейной плотностью 49,2 ктекс	ССТПрS 8,0 мм 49,2 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый трехпрядный, непропитанный, диаметром 20 мм, линейной плотностью 256 ктекс	ССТНпр 20 мм 256 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый трехпрядный незамасленный пропитанный, диаметром 15 мм, линейной плотностью 198,7 ктекс	ССТНзПр 15,0 мм 198,7 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый однопрядный пропитанный диаметром 4,0 мм, линейной плотностью 11,2 ктекс	ССОпПр 4,0 мм 11,2 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый однониточный незамасленный непропитанный диаметром 2,2 м, линейной плотностью 3,3 ктекс	ССОнНзНпр 2,2 мм 3,3 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник полипропиленовый левого направления кручения, трехпрядный, диаметром 28,0 мм, линейной плотностью 252,0 ктекс	СПпT S 28,0 мм 252,0 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник полипропиленовый однопрядный диаметром 5,0 мм, линейной плотностью 8,5 ктекс	СПпОп 5,0 мм 8,5 ктекс ГОСТ Р 50394

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ****ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15037—69	1.3.13
ГОСТ 25552—82	2.3, 3.1
ГОСТ 27628—88	1.4, 1.5, 4, 5

**Редактор Т. П. Шашина  
Технический редактор Л. А. Кузнецова  
Корректор В. И. Варенцова**

Сдано в наб 17 05 95      Подп в печ 20 07 95      Усл печ л 1,63      Усл кр. отт 1,63.  
Уч изд л 1,65      Тир 337 экз      С 2631

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер 14  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип «Московский печатник»  
Москва, Лялин пер., 6 Зак 548