



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**БУМАГА ПАЧЕЧНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ  
ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ  
ПАПИРОС И СИГАРЕТ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 6290—74**

**Издание официальное**

3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**БУМАГА ПАЧЕЧНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ  
ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ПАПИРОС И СИГАРЕТ**

**ГОСТ****Технические условия****6290—74**

Wrapping double-ply paper for packing cigarettes.  
Specifications

ОКП 54 3121

**Срок действия****с 01.01.76****до 01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, из которой после нанесения многокрасочной печати изготавливают пачки для упаковывания папирос и сигарет.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. РАЗМЕРЫ**

1.1. Бумага должна изготавляться двухслойной и состоять из поверхностного и основного слоев.

1.2. Бумага должна изготавляться в рулонах.

Ширина рулона должна устанавливаться соглашением сторон. Предельные отклонения по ширине не должны превышать  $\pm 2$  мм.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Диаметр рулона должен быть 800—1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, установленному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. По показателям качества бумага первого сорта должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

**С. 2 ГОСТ 6290—74**

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Состав по волокну, % целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—74 или целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—84 целлюлоза сульфитная не- беленая по ГОСТ 6501—82 древесная масса белая по ГОСТ 10014—73, кроме марки К	Поверхностный слой  Основной слой 100 35—50	По ГОСТ 7500—85
2. Масса бумаги пло- щадью 1 м <sup>2</sup> , г	65—50	По ГОСТ 13199—88
3. Толщина, мкм	190±8	По ГОСТ 27015—86
4. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	300±20	По ГОСТ 13525.1—79
5. Скручиваемость, мм, не более	67(6,8)	По ГОСТ 13525.21—75 и п 4.4 настоящего стан- дарта
6. Степень проклейки, мм, не менее	20*, 15	По ГОСТ 8049—62
7. Белизна (верхней сто- роны), %, не менее	0,8	По ГОСТ 7690—76
8. Массовая доля золы, %, не более	75,0	По ГОСТ 7629—77 и п 4.5 настоящего стан- дарта
9. Влажность, %	15	По ГОСТ 13525.19—71
	5,0—8,0	

\* Норма действовала до 01.01.89.

П р и м е ч а н и е. Допускается применять  
в поверхностном слое — до 30% сульфатной беленой целлюлозы из лист-  
венной древесины;

в основном слое — другие виды сульфитной небеленой целлюлозы и белой  
древесной массы; до 10% сульфатной небеленой целлюлозы из хвойных пород  
древесины взамен сульфитной небеленой целлюлозы и до 60% макулатуры  
марок МС-1, МС-2 по ГОСТ 10700—89 взамен древесной массы.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).**

2.3. Бумага должна изготавляться односторонней или машинной  
гладкости. Явно выраженный отпечаток сукон на верхней стороне  
полотна бумаги не допускается.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4. Бумага не должна иметь складок, морщин, разрывов и  
отверстий, видимых невооруженным глазом, кроме того, в поверх-  
ностном слое не должно быть залощенности, пятен различного  
происхождения, в том числе просвечивающих пятен основного  
слоя.

Складки, морщины, залощенные полосы, пятна различного происхождения, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге, если их количество, определенное по ГОСТ 13525 5—68, не превышает 3%

(Измененная редакция, Изм. № 2).

25 Число склеек в рулоне не должно превышать трех

26 Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

27 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены, при этом не должно происходить склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Ширина склеенной части должна быть не более 50 мм.

28 Намотка рулона должна быть равномерной и плотной, обрез кромок ровным и чистым.

29 При снижении показателя белизны до 73%, увеличении числа склеек в рулоне до четырех бумагу переводят во второй сорт.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

210 Бумага не должна пылить при переработке, поверхностный слой должен быть прочным, не давать трещин и отслоений на сгибах при формировании пачки.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

31 Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78

32 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенной выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

33 (Исключен, Изм. № 2).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

41 Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78

42 Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания — по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха  $(65 \pm 2)\%$  и температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч

(Измененная редакция, Изм. № 2).

43 Определение размеров бумаги должно производиться по ГОСТ 21102—80

4.4. При определении показателя скручиваемости бумаги размер образца должен быть 130×230 мм. Предельные отклонения по размерам образца не должны превышать  $\pm 2$  мм.

Для испытания вырезают пять образцов, которые раскладывают на стеклянной поверхности поверхностным слоем вверх.

За результат испытания принимают максимальное из пяти полученных значений.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.5. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают  $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ .

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2—5.4. (Исключены, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**Ю. Я. Ходзицкий (руководитель темы), И. Я. Баглай, Л. П. Головата, И. Я. Оборонова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.07.74 № 1831**

**3. Срок первой проверки — 1991 г.  
Периодичность проверки — 5 лет.**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 6290—58**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5 1
ГОСТ 3914—74	2 2
ГОСТ 6501—82	2 2
ГОСТ 7500—85	2 2
ГОСТ 7629—77	2 2
ГОСТ 7690—76	2 2
ГОСТ 8047—78	3 1, 4 1
ГОСТ 8049—62	2 2
ГОСТ 9571—84	2 2
ГОСТ 10014—73	2 2
ГОСТ 10700—89	2 2
ГОСТ 13199—88	2 2
ГОСТ 13523—78	4 2
ГОСТ 13525.1—79	2 2
ГОСТ 13525.5—68	2 4
ГОСТ 13525.19—71	2 2
ГОСТ 13525.21—75	2 2
ГОСТ 21102—80	1 3
ГОСТ 27015—86	2 2

**6. Срок действия продлен до 01.01.93 (Постановление Госстандарта СССР от 19.06.87 № 2180)**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в феврале 1981 г., июне 1985 г., июне 1987 г., ноябре 1988 г. (ИУС 4—81, 9—85, 10—87, 2—89).**

**Изменение № 5 ГОСТ 6290—74 Бумага пачечная двухслойная для упаковывания папирос и сигарет. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 07.02.92 № 127**

**Дата введения 01.07.92**

Пункт 2.2. Таблица. Пункты 1, 4, 6 и примечание изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—89 или целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—89	Поверхностный слой 100 Основной слой 35—50 65—50 70(7,0) 0,8	По ГОСТ 7500—85 По ГОСТ 13525.1—79 По ГОСТ 8049—62
2. Древесная масса белая по ГОСТ 10014—73		
4. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее		
6. Степень проклейки (верхняя сторона), мм, не менее		

*(Продолжение см. с. 146)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6290—74)*

**Примечания:**

1. Допускается применять: в поверхностном слое — до 30 % сульфатной беленой целлюлозы из лиственной древесины и беленую целлюлозу из хвойной древесины по другой нормативно-технической документации;

в основном слое — другие виды сульфитной небеленой целлюлозы и древесной массы; до 10 % сульфатной небеленой целлюлозы из хвойной древесины взамен сульфитной небеленой целлюлозы и до 60 % макулатуры марок МС-1, МС-2 по ГОСТ 10700—89 взамен древесной массы.

2. Бумага для упаковывания папирос может изготавляться до 01 01.94 массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> ( $160\pm8$ ) г с показателями толщины ( $260\pm20$ ) мкм и разрушающего усилия в машинном направлении: не менее 59 Н (6,0 кгс). Остальные показатели качества — в соответствии с требованиями таблицы».

Пункт 2.9. Заменить значение: 73 % на 70 %.

(ИУС № 5 1992 г.)

Редактор *M. E. Искандарян*  
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*  
Корректор *M. M. Герасименко*

Сдано в наб. 20.03.90 Подп. в печ. 07.05.90 0,5 усл. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,31 уч.-изд. л.  
Тир. 4000 Цена 3 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарагус и Гирено, 39. Зак. 525.