

**ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ТРАКТОРОВ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Издание официальное

**ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ТРАКТОРОВ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН****Общие технические требования****ГОСТ  
6572—91**Paint coatings of tractors and  
agricultural machinery.  
General technical requirements

ОКП 47 3000

Дата введения 01.01.93

1. Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные покрытия тракторов, включая самоходные шасси и различное навесное оборудование, сельскохозяйственных машин и прицепов, их деталей и сборочных единиц, включая двигатели (далее — изделий), предназначенных для эксплуатации во всех макроклиматических районах по ГОСТ 15150, за исключением морского.

Стандарт устанавливает системы лакокрасочных покрытий (далее — покрытий) и технические требования к ним.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований пунктов 7 и 11.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Класс покрытий — по ГОСТ 9.032, не ниже:

IV — для наружных поверхностей облицовочных деталей сельскохозяйственных тракторов и самоходных комбайнов;

V — для наружных поверхностей облицовочных деталей сельскохозяйственных машин, промышленных, лесохозяйственных и трелевочных тракторов;

VI — для остальных изделий, за исключением рамных конструкций, деталей ходовой части и рабочих органов, класс покрытий которых не нормируется.

3. Подготовка металлических поверхностей изделий перед окрашиванием — по ГОСТ 9.402.

Поверхности облицовочных деталей и сборочных единиц, изготовленных из черных металлов толщиной до 3 мм, следует фосфатировать.

При применении добавок ингибиторов коррозии, модификаторов ржавчины и модификаторов, повышающих пассивирующие свойства лакокрасочных материалов, предусмотренных настоящим стандартом, операцию фосфатирования исключают.

4. Детали из древесины, подлежащие окрашиванию, должны соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155.

Перед окрашиванием детали из древесины должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений.

Влажность древесины не должна превышать 15 абс. %.

5. Системы лакокрасочных покрытий приведены в табл. 1.

6. Применение систем лакокрасочных покрытий для отдельных деталей и сборочных единиц в зависимости от условий эксплуатации приведено в табл. 2. Условные обозначения групп машин указаны в приложении 1.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. Перечень лакокрасочных, дополнительных материалов и нормативно-технической документации на них дан в приложениях 2 и 3.

8. Основные параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.

| Номер системы | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Материал окрашиваемой поверхности | Система лакокрасочных покрытий   |   |   |                  |                                    |       |
|---------------|---|-----------------------------------|--|---|---|------------------|------------------------------------|-------|
|               |   |                                   | Грунтовки  |   | Материал внешнего слоя  |                  | Толщина комплексного покрытия, мкм |       |
|               |   |                                   | Марка  |   | Марка   | Количество слоев |                                    |       |
| 1             | У1, 5/4.1   | Сталь, чугун                      | Умеренный климат<br>ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-032, ГФ-0195, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, В-МЛ-0143, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195 |   | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС |                  | 2                                  | 50—60 |
| 2             |   |                                   |  |   |   |                  | 1                                  | 30—40 |
| 3             |   |                                   |  |   |   |                  | 1                                  | 30—40 |
| 4             |   |                                   |  |   |   |                  | 2                                  | 50—60 |
| 5             |   |                                   |  |   |   |                  | 1                                  | 30—40 |
| 6             |   |                                   |  |   |   |                  | 2                                  | 50—60 |
| 7             | <b>(Исключен, Изм. № 1).</b>                                |                                   |  |   |   |                  |                                    |       |
| 8             | У1, 5/4.1   | Сталь, чугун                      | В-МА-1232  | В-МА-1232   | 2   | 50—60            |                                    |       |
| 9             | У1, 5/4.1   | Сталь, чугун                      | —  | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, МЛ-152 с добавкой «Дон-52», АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС                                  | 1   | 20—30            |                                    |       |
| 10            | У1, 5/4.1   | Алюминий и его сплавы             | ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195  | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС         | 2   | 50—60            |                                    |       |
| 11            | У2, У3, УХЛ4  | Сталь, чугун                      | В-МА-1232  | В-МА-1232   | 1   | 30—40            |                                    |       |
|               | У1, 5/4.1   | Алюминий и его сплавы             |  |   |   |                  |                                    |       |
| 12            |   | Древесина                         | ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-017, ГФ-0195, АС-0195  | ПФ-115, ПФ-1248, 59—1—90, АС-182, ПФ-188, МЛ-152, ЭТ-199, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС                            | 1   | 30—40            |                                    |       |
| 13            | У1, 4/1   | Сталь, чугун                      | ГФ-0119, ГФ-021, ФЛ-03К  | КЛС-59—6—88   | 2   | 50—60            |                                    |       |
| 14            | У2, У3, УХЛ4  |                                   |  |   | 1   | 30—40            |                                    |       |
| 15            | У2, У3, УХЛ4  | Сталь, чугун, древесина           | ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-0195, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195, В-КФ-093, В-МЛ-0143                             | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, ПФ-19М, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС | 1   | 30—40            |                                    |       |
| 16            | <b>(Исключен, Изм. № 1).</b>                                |                                   |  |   |   |                  |                                    |       |
| 17            | У2, У3, УХЛ4  | Сталь, чугун                      | В-КФ-093, В-КЧ-0207 с триэтаноломином  | —   | —   | 20—28            |                                    |       |
| 18            | У2, 4/1, 7  |                                   | —  | П-ЭП-1130У, П-ЭП-45, П-ЭП-219   | 1   | 60—150           |                                    |       |

| Номер системы | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Материал окрашиваемой поверхности   | Система лакокрасочных покрытий   |   |                        |        |                                    |
|---------------|---|-------------------------------------|--|---|------------------------|--------|------------------------------------|
|               |   |                                     | Грунтовки  |   | Материал внешнего слоя |        | Толщина комплексного покрытия, мкм |
|               |   |                                     | Марка  | Марка   | Количество слоев       |        |                                    |
| 19            | У2, У3, УХЛ4  | Алюминий и его сплавы               | ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195  | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-1248, ПФ-19М, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС | 1                      | 30—40  |                                    |
| 20            |   |                                     | —  | В-МА-1232   | 1                      | 18—22  |                                    |
| 21            | 4/1   | Сталь, чугун                        | ФЛ-03К, АК-070, ХС-059, ХС-068   | ХВ-16, ХВ-785, ХС-759, ХС-75У   | 4                      | 80—90  |                                    |
| 22            | 4/1, 5/4.2  | Алюминий и его сплавы               | ВЛ-02, ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-023  | ХС-759, ХС-75У  | 2                      | 40—50  |                                    |
| 23            |   | Сталь, чугун                        |  | ФЛ-03К с алюминиевой пудрой   | 2                      | 30—40  |                                    |
| 24            | 4/1 <sub>100°С</sub> , 7/1                                  |                                     | —  | ЭП-00—10  | 2                      | 50—60  |                                    |
| 25            | 4/1, 5/4.1, 8 <sub>200°С</sub>                              |                                     |  | БТ-177 с 3—5 % порошковых красок<br>П-ЭП-177, П-ЭП-971, П-ЭП-219  | 2                      | 30—40  |                                    |
| 26            | 5/4.1, 5/4.2, 5/4.3   | Сталь, чугун                        | ВД-КЧ-0184   | ВД-КЧ-0184 с алюминиевой пудрой   | 1                      | 35—45  |                                    |
| 27            | 5/4.1, 7/1  |                                     | АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023  | ЭП-525  | 2                      | 50—60  |                                    |
| 28            |   | Алюминий и его сплавы               | АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж  |   | 2                      | 50—60  |                                    |
| 29            | 5/4.1   | Сталь, чугун                        | ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-017, ГФ-032, ФЛ-03К, ХС-059, ХС-068, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195, ГФ-0195 | ХС-119, ХС-759, ХС-75У  | 2                      | 50—60  |                                    |
| 30            |   | Алюминий и его сплавы               | ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03Ж  |   |                        |        |                                    |
| 31            | 5/4.1, 7, 8 <sub>120°С</sub>                                | Сталь, чугун                        | —  | П-ЭП-177, П-ЭП-971, П-ЭП-534  | 1                      | 70—150 |                                    |
| 32            | 4/1, 5/4.1, 7/1, 7/2, 7/3                                   | Сталь, чугун, алюминий и его сплавы |  | ЭП-1236   | 1                      | 80—100 |                                    |
| 33            | 5/4.1, 5/4.2, У2, УХЛ4                                      |                                     |  | В-ЭП-2100*  | 1                      | 20—28  |                                    |
| 34            | 5/4.2   | Сталь, чугун                        | ФЛ-03К, ХС-059, ХС-068, АК-070   | ХС-75У, ХС-759  | 2                      | 40—50  |                                    |
| 35            | 4/1, 5/4.2, 7   |                                     | —  | П-ЭП-219  | 1                      | 70—150 |                                    |
| 36            | 5/4.3   |                                     | ГФ-0119, ГФ-021, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195, ГФ-0195  | ПФ-115, ПФ-188, 59—1—90, АС-182   | 1                      | 30—40  |                                    |
| 37            |   |                                     | —  | БТ-577 с 3—5 % порошковых красок<br>П-ЭП-177, П-ЭП-219, П-ЭП-971  | 2                      | 30—40  |                                    |
| 38            | 6/1   |                                     | ГФ-0119**, ГФ-021**, ГФ-0195**, ГФ-032**, ФЛ-03К**, В-МЛ-0143, АС-0195**   | —   | —                      | 14—18  |                                    |
| 39            |   |                                     |  | ПФ-115 серая  | 2                      | 30—40  |                                    |
| 40            |   | Сталь, чугун, алюминий и его сплавы | —  | НЦ-132, НЦ-1262, НЦ-5123  | 1                      | 15—20  |                                    |

| Номер системы | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Материал окрашиваемой поверхности              | Система лакокрасочных покрытий   |   |   |                                     |  |       |       |
|---------------|---|--|--|---|---|-------------------------------------|--|-------|-------|
|               |   |  | Грунтовки  |   | Материал внешнего слоя  |                                     | Толщина комплексного покрытия, мкм                                   |       |       |
|               |   |  | Марка  |   | Марка   | Количество слоев                    |  |       |       |
| 41            | 6/2   | Сталь, чугун                                   | МЛ-029, ФЛ-087   |   | МЛ-629, ФЛ-687  | 1                                   | 30—40  |       |       |
| 42            | 7/1, 7/2  |  | ХС-059, ХС-068, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, АК-070   |   | ХС-75У серая, ХВ-16   | 4                                   | 80—90  |       |       |
| 43            |   |  |  |   | ХС-759, ХВ-785  | 2                                   | 50—60  |       |       |
| 44            |   |  |  | — | БТ-783  | 2                                   | 30—40  |       |       |
| 45            | 7/2   |  |  |   | ЭП-793  | 2                                   | 60—80  |       |       |
| 46            | 7/1, 7/2  | Древесина                                      | ФЛ-03К, ГФ-021   |   | ХС-75У, ХВ-16, ХВ-110   | 2                                   | 50—60  |       |       |
| 47            | 7/2, 7/3  | Сталь, чугун                                   | ХС-059, ХС-068   |   | ХВ-785  | 2                                   | 40—50  |       |       |
| 48            | 7/3   |  | —  |   | ЭП-773  | 3                                   | 40—50  |       |       |
| 49            | 7/3   | Сталь, чугун                                   | ХС-068   |   | КЧ-728  | 2                                   | 50—60  |       |       |
| 50            | 8 <sub>200</sub> °С   |  |  |   | БТ-177  | 2                                   | 30—40  |       |       |
| 51            | 8 <sub>300</sub> °С   |  | Сталь, чугун, алюминий и его сплавы  | — |   | ПФ-170 с алюминиевой пудрой, ПФ-837 | 2  | 30—40 |       |
| 52            | 8 <sub>400</sub> °С   |  |  |   |   | КО-814, КО-828                      | 2  | 30—40 |       |
| 53            | 8 <sub>500</sub> °С   |  |  |   |   | КО-813, КО-88, КО-835               | 2  | 30—40 |       |
| 54            | Т1  | Сталь, чугун                                   | Тропический климат<br>ГФ-017, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-КЧ-0207, В-КФ-093, В-МЛ-0143, АС-0195, ГФ-0195            |   | АС-182, ПФ-188, МЛ-152, ЭТ-199, ХВ-110, ХВ-518, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС         | 2                                   | 50—60  |       |       |
| 55            |   |  |  |   |   | 1                                   | 30—40  |       |       |
| 56            |   |  |  |   |   | Алюминий и его сплавы               | АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КЧ-0207, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195 | 2     | 50—60 |
| 57            |   |  |  |   |   | Сталь, чугун                        | В-КФ-093, В-КЧ-0207 по обработанной «Дон 52» поверхности             | 2     | 50—60 |
| 58            |   |  |  |   |   |                                     | ФЛ-03К, АС-0195, ГФ-0195 с добавкой «Дон-52»                         | 2     | 50—60 |
| 7             |   | См. «Умеренный климат»                         |  |   |   |                                     |  |       |       |
| 8             |   | См. «Умеренный климат»                         |  |   |   |                                     |  |       |       |
| 59            |   | Древесина                                      | ФЛ-03К, ГФ-017, АС-0195, ГФ-0195   |   | ХВ-110, ХВ-116, АС-182, ПФ-188, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС                                    | 2                                   | 50—60  |       |       |
| 60            | Т2, Т3, О4  | Сталь, чугун                                   | ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-0195, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0251, АС-0195 |   | АС-182, ПФ-188, МЛ-152, ЭТ-199, ХВ-110, ХВ-518, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС, ПФ-19М | 1                                   | 30—40  |       |       |
| 61            |   |  |  |   |   |                                     | МЛ-152, ПФ-115, КЛС 59—6—88  | 2     | 50—60 |
| 16            |   | См. «Умеренный климат»                         |  |   |   |                                     |  |       |       |
| 11            |   | Сталь, чугун, алюминий и его сплавы, древесина | См. «Умеренный климат»   |   |   |                                     |  |       |       |

Продолжение табл. 1

| Номер системы | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Материал окрашиваемой поверхности | Система лакокрасочных покрытий  |  |                        |       |                                    |
|---------------|---|-----------------------------------|---|--|------------------------|-------|------------------------------------|
|               |   |                                   | Грунтовки   |  | Материал внешнего слоя |       | Толщина комплексного покрытия, мкм |
|               |   |                                   | Марка   | Марка  | Количество слоев       |       |                                    |
| 62            | Т2, Т3, О4  | Алюминий и его сплавы             | АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КЧ-0207, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195  | АС-182, ПФ-188, ПФ-19М, МЛ-152, ЭТ-199, ХВ-110, ХВ-518, В-ПЭ-1179, КЛС 59—6—88, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС | 1                      | 30—40 |                                    |
| 63            |   |                                   |   | МЛ-152, ПФ-115   | 2                      | 50—60 |                                    |
| 64            |   | Медь и ее сплавы                  | ВЛ-02, ФЛ-03К, АС-0195, ГФ-0195   | АС-182, АС-1247, АС-1247ПМ   | 2                      | 50—60 |                                    |
| 65            |   | Оцинкованная сталь                | ВЛ-02, АК-070   |  | 2                      | 50—60 |                                    |
| 66            |   | Древесина                         | ФЛ-03К, ГФ-017, АС-0195, ГФ-0195  | ПФ-115, КЛС 59—6—88  | 2                      | 50—60 |                                    |
| 18            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 21            | 4/1   |                                   |   |  |                        |       |                                    |
| 67            |   | Сталь, чугун                      | ФЛ-03К, АК-070  | КЛС 59—6—88  | 2                      | 50—60 |                                    |
| 22            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 23            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 24            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 26            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 27            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 28            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 68            | 5/4.1   | Сталь, чугун                      | ГФ-017, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ХС-059, ХС-068, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АС-0195, ГФ-0195   | ХВ-110, ХС-119, ХС-759, ХС-75У   | 2                      | 50—60 |                                    |
| 69            |   |                                   | ГФ-017, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, ВД-КЧ-0184, ВД-КЧ-0251, АС-0195, ГФ-0195 | АС-182, ПФ-188, ЭТ-199, МЛ-152, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС                                      | 2                      | 50—60 |                                    |
| 31            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 32            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 33            | 5/4.1, 5/4.2, Т2, Т3, О4                                    | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 70            | 5/4.1   | Алюминий и его сплавы             | ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, АК-070, АС-0195, ГФ-0195   | ЭП-525, АС-182, ПФ-188, МЛ-152, В-ПЭ-1179, ХС-119, ХС-759, ХВ-110, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС              | 2                      | 50—60 |                                    |
| 34            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 35            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                        |       |                                    |
| 71            | 5/4.3   | Сталь, чугун                      | ФЛ-03К  | АС-182, ПФ-188   | 1                      | 30—40 |                                    |
| 72            | 6/1   |                                   | ФЛ-03К**, В-МЛ-0143, ГФ-0195**, АС-0195**   | ФЛ-03К**, В-МЛ-0143, ГФ-0195**   | 1                      | 30—40 |                                    |
| 73            | 6/2   |                                   | ФЛ-087  | ФЛ-687   | 1                      | 30—40 |                                    |

| Номер системы | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Материал окрашиваемой поверхности | Система лакокрасочных покрытий  |  |                  |                                    |
|---------------|---|-----------------------------------|---|--|------------------|------------------------------------|
|               |   |                                   | Грунтовки   | Материал внешнего слоя   |                  | Толщина комплексного покрытия, мкм |
|               |   |                                   | Марка   | Марка  | Количество слоев |                                    |
| 42            | 7/1, 7/2, 7/3   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                  |                                    |
| 45            | См. «Умеренный климат»                                      |                                   |   |  |                  |                                    |
| 74            | 7/1, 7/2, 7/3   | Сталь, чугун                      | —   | П-ЭП-45, П-ЭП-177, П-ЭП-219, П-ЭП-971*   | 1                | 50—70                              |
| 75            |   | Древесина                         | ФЛ-03К  | ХС-75У, ХВ-16  | 2                | 50—60                              |
| 47            | См. «Умеренный климат»                                      |                                   |   |  |                  |                                    |
| 48            |   |                                   |   |  |                  |                                    |
| 51            |   |                                   |   |  |                  |                                    |
| 52            |   |                                   |   |  |                  |                                    |
| 53            |   |                                   |   |  |                  |                                    |
| 76            | УХЛ1  | Сталь, чугун                      | Холодный климат<br>ГФ-017, АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-МЛ-0143, В-КФ-093, В-КЧ-0207, АС-0195, ГФ-0195, ГФ-0119 с добавкой «Дон 52» | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС         | 2                | 50—60                              |
| 77            |   |                                   |   |  | 1                | 30—40                              |
| 78            | <b>(Исключен, Изм. № 1).</b>                                |                                   |   |  |                  |                                    |
| 8             | УХЛ1  | См. «Умеренный климат»            |   |  |                  |                                    |
| 11            |   | Алюминий и его сплавы             | См. «Умеренный климат»  |  |                  |                                    |
| 79            |   |                                   | ФЛ-03Ж, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195   | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС         | 2                | 50—60                              |
| 80            | УХЛ1  | Древесина                         | ГФ-017, АК-070, АС-0195, ГФ-0195  | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС                            | 1                | 30—40                              |
| 13            | УХЛ1, 4/1   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                  |                                    |
| 14            | УХЛ2, УХЛ3, УХЛ4  | См. «Умеренный климат»            |   |  |                  |                                    |
| 81            |   | Сталь, чугун                      | ГФ-017, ГФ-0119, АК-070, ФЛ-03Ж, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-МЛ-0143, В-КФ-093, В-КЧ-0207, АС-0195, ГФ-0195, ГФ-0119 с добавкой «Дон 52»           | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, ПФ-19М, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС | 1                | 30—40                              |
| 82            |   | Алюминий и его сплавы             | ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, В-КФ-093, АС-0195, ГФ-0195   |  | 1                | 30—40                              |
| 83            | <b>(Исключен, Изм. № 1).</b>                                |                                   |   |  |                  |                                    |
| 11            | УХЛ2, УХЛ3, УХЛ4  | Сталь, чугун                      | См. «Умеренный климат»  |  |                  |                                    |
| 18            |   | См. «Умеренный климат»            |   |  |                  |                                    |
| 24            | См. «Умеренный климат»                                      |                                   |   |  |                  |                                    |
| 84            | 4/1   | Сталь, чугун                      | АК-070, ХС-059, ХС-068  | ХВ-16, ХВ-785  | 4                | 80—90                              |
| 22            | См. «Умеренный климат»                                      |                                   |   |  |                  |                                    |
| 85            | 4/1, 5/4.2, 8 <sub>120</sub> °С                             | Сталь, чугун                      | —   | П-ЭП-177, П-ЭП-534   | 1                | 100—150                            |

Продолжение табл. 1

| Номер системы | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Материал окрашиваемой поверхности   | Система лакокрасочных покрытий  |   |                        |                  |                                    |
|---------------|---|-------------------------------------|---|---|------------------------|------------------|------------------------------------|
|               |   |                                     | Грунтовки   |   | Материал внешнего слоя |                  | Толщина комплексного покрытия, мкм |
|               |   |                                     | Марка   |   | Марка                  | Количество слоев |                                    |
| 35            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 86            | 5/4.1   | Сталь, чугун                        | ХС-059, ХС-068, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой   | ХС-119, ХС-75У, ХС-759  | 2                      | 50—60            |                                    |
| 87            |   |                                     | АК-070, ВЛ-02 или ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, АС-0195, ГФ-0195 | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, ЭТ-199, МЛ-152, В-ПЭ-1179, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС                                    | 2                      | 50—60            |                                    |
| 88            |   | Алюминий и его сплавы               | ФЛ-03Ж, ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070   | ЭП-525, АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90, МЛ-152, В-ПЭ-1179, ХС-119, ХС-759, ХС-75У, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС            | 1                      | 30—40            |                                    |
| 27            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 28            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 31            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 89            | 5/4.2   | Сталь, чугун                        | ХС-059, ХС-068  | ХС-759, ХС-75У  | 2                      | 50—60            |                                    |
| 90            | 5/4.3   |                                     | ГФ-017, АК-070  | АС-182, ПФ-188, ПФ-115, 59—1—90   | 1                      | 30—40            |                                    |
| 32            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 33            | 5/4.1, 5/4.2, УХЛ4  |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 91            | 6/1, 6/2  | Сталь, чугун                        | ЭП-00-10, В-МА-1232   | ЭП-773  | 2                      | 50—60            |                                    |
| 92            | 6/1   |                                     | В-МЛ-0143, ГФ-0195**, АС-0195**   | —   | —                      | 18—22            |                                    |
| 93            | 7/1, 7/2, 7/3   |                                     | ХС-059, ХС-068, АК-070  | ХС-75У, ХВ-16   | 4                      | 80—90            |                                    |
| 94            |   |                                     | ХС-759  | 2   | 50—60                  |                  |                                    |
| 45            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 95            | 7/1, 7/2, 7/3   | Древесина                           | ГФ-021  | ХС-75У, ХВ-16, ХВ-110   | 2                      | 50—60            |                                    |
| 47            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 48            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 96            | 8 <sub>300</sub> °С   | Сталь, чугун, алюминий и его сплавы | —   | ПФ-170 с алюминиевой пудрой   | 2                      | 30—40            |                                    |
| 52            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 53            |   |                                     | См. «Умеренный климат»  |   |                        |                  |                                    |
| 97            |   | Сталь, чугун                        | Временная противокоррозионная защита  |   | 1                      | 15—20            |                                    |
|               |   |                                     | —   | АС-182, ПФ-188, АС-1247, ПФ-115, ПФ-1245, ПФ-1248, 59—1—90, МЛ-152, ЭТ-199, В-ПЭ-1179, ХВ-518, АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС, ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС |                        |                  |                                    |
| 98            |   |                                     | ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-0195, В-МЛ-0143, ВД-КЧ-0249, ВД-КЧ-0251, АС-0195                    | —   | —                      | —                | 12—18                              |
| 99            |   |                                     | —   | БТ-577  | 1                      | 15—20            |                                    |

\* По фосфатированной поверхности.

\*\* Горячая сушка.

## С. 8 ГОСТ 6572—91

### Примечания:

1. Системы лакокрасочных покрытий, установленные для конкретного макроклиматического района категории размещения 1, могут быть применены для категорий размещения 2, 3, 4.

2. Условия эксплуатации 5/4.1, 5/4.2, 5/4.3 установлены в развитие группы 5 (специальные) по ГОСТ 9.032 и обозначены:

5/4.1 — воздействие микроклимата животноводческих помещений;

5/4.2 — воздействие влажных и полувлажных кормов;

5/4.3 — воздействие помета, навоза.

3. Грунтовки во всех системах покрытий наносят в один слой, исключения составляют нанесение в 2 слоя грунтовки ФЛ-03К под нитроцеллюлозные и хлорвиниловые эмали, а также нанесение грунтовок АК-070, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03К для условий эксплуатации 4/1, 7/1, 7/2, 7/3.

4. Для получения покрытий IV—V классов на наружных поверхностях изделий из стали, не подвергающихся механическому истиранию, вибрации или воздействию особых сред по ГОСТ 9.032, допускается применение шпатлевок МС-006, ПФ-002, ХВ-004, ЭП-00-10. При этом рекомендуемая толщина шпатлевого покрытия после высыхания для МС-006 — 40÷50 мкм, ПФ-002, ХВ-004 — не более 150 мкм, ЭП-00-10 — не более 350 мкм.

5. Взамен эмали ПФ-115 допускается применять эмаль ПФ-1234.

6. Применение эмали ПФ-115 и ПФ-1234 допускается до 1 января 1994 г.

7. Допускается замена двухслойного покрытия эмалью по грунтовке одним слоем эмали по грунтовке, равным по толщине двум одинарным слоям, при обеспечении установленных качества и долговечности покрытий.

Таблица 2

| Наименование деталей и сборочных единиц   | Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин | Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах |  |   | Примечание   |
|---|---|---|--|---|--|
|   |   | умеренном   | тропическом  | холодном                                      |  |
| Кабины, крыши, капоты, крылья, щиты, боковины, панели, стенки, борта, кожухи, пояса, листы, обшивки, циклоны, отборщики, сортировки, шкафы для запасных частей, пульты, шкафы для управления, приемные камеры и др.   | I, V—XVII, XX   | 1, 3—8, 11, 13—16, 18, 29, 31, 33, 45   | 7, 8, 11, 16, 18, 27, 31, 33, 45, 54, 57, 58, 60, 61, 68, 69 | 8, 11, 18, 27, 31, 33, 76, 78, 81, 83, 86, 87 | Внутренние поверхности кабины, закрываемые обивкой, и внутренние поверхности листов дверей, подлежащие завальцовке, допускается только грунтовать  |
| Рамы, станины, рамные конструкции, прицепы, растяжки, механизмы регулировки, натяжные и ограничительные устройства, оси, тяги, балки, штанги, брусья, стойки, активные боковины, шатуны грохотов, подвески решет, снпцы, платформы жаток и прицепов, крыши из сетки, тележки, приспособления, звездочки, балластные ящики и др. | I—XXI   | 2, 9, 11, 13—16, 36, 37, 45   | 11, 45, 55, 60, 61, 71                                       | 11, 13, 14, 77, 81, 83, 90                    | —  |
| Лестницы, перила, стремянки, площадки водителя, площадки переборщиков, детали управления, каркасы и опоры сиденья и др.   | I—V, VII—XVIII  | 2, 9, 11, 13—16, 18, 45   | 11, 18, 45, 55, 60, 61                                       | 11, 13, 14, 18, 77, 81, 83                    | —  |
| Туковысевающие аппараты, туко-разбрасыватели, семяпроводы, тукопроводы, семянные ящики, банки для минеральных удобрений, баки для жидкой подкормки, триерные цилиндры и др.   | II—VI, IX   | 1, 3—8, 13, 14  | 7, 8, 54, 57, 58   | 8, 76, 78                                     | Детали и сборочные единицы, контактирующие с минеральными удобрениями, допускается окрашивать составом, антикоррозионным для защиты сельскохозяйственных машин, толщина покрытия 50 мкм для VI и 80 мкм — для 7/1, 7/2 |

| Наименование деталей и сборочных единиц   | Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин | Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах |  |   | Примечание  |
|---|---|---|--|---|---|
|   |   | умеренном   | тропическом  | холодном                                      |   |
| Бункеры, кузова, ящики, лотки, желоба, кожухи шнеков, элеваторов, транспортеров и наклонных камер, корыта, горловины, воронки и др. Наклонные и прессовальные камеры, камеры дозирования, дефлекторы, конфузоры, диффузоры, платформы, загрузочные трубопроводы, днища и борта кормушек, пылеотделители и др. | II—V, VII—IX, XI, XIII, XIV, XVI                      | 1, 3—8, 13—16, 18, 29, 31, 33, 36, 37   | 7, 8, 11, 16, 18, 27, 31, 33, 54, 57, 58, 60, 61, 68, 69, 71 | 8, 11, 18, 27, 31, 33, 76, 78, 81, 83, 86, 87 | Допускается по поверхности, подверженные воздействию сухих кормов, окрашивать по системе 50   |
| Емкости, бункеры, баки, резервуары, форсунки, брандспойты, питатели, смесители, дозирующие устройства и др.   | V   | 1, 3—8, 13, 27, 32, 42, 47  | 7, 8, 27, 32, 42, 47, 54, 57, 58                             | 8, 13, 27, 32, 76, 78, 93, 94                 | —   |
| Листы, обшивки, панели, стенки, балки, распорки, опоры, патрубки, горловины, фланцы, корпуса насосов, поплавки, баки для воды, цистерны, баки, чаши поилок, корыта, желоба, стаканы, фильтры, фермы, всасывающие и напорные трубопроводы, опорные тележки и др.   | IV—VI, XVIII  | 1, 3—8, 13, 14, 21, 23, 25, 35  | 8, 21, 23, 35, 54, 57, 58, 67                                | 8, 35, 76, 84, 85                             | —   |
| Сушильные барабаны и колонны, корпуса теплогенераторов, загрузочные и разгрузочные камеры, кожухи электронагревателей, рефлекторы, тепло- и светоотражатели, котлы, паросборники, чаны, паропроводы, корпус топки с арматурой, вентиляторы, кожухи и др.  | X, XIV, XV, XX  | 1, 3—8, 15, 24, 25, 31, 50, 51, 52, 53  | 24, 31, 51, 52, 53, 54, 57, 58, 60                           | 22, 24, 29, 31, 52, 53, 76, 96                | —   |
| Трубы дымовые, выхлопные, соединительные и др.  | I, VI, VII, VIII, XI, XII, XIII                       | 51, 52, 53  | 51, 52, 53   | 52, 53, 96                                    | Допускается при температуре рабочей среды свыше 500 °С окрашивать одним слоем эмали в цвет машины, эмали черного цвета или битумного лака |
| Решетный стан, удлинитель грота, днище копнителя, стрясная доска, жалюзийные решетки, механизм очистки решет, труба мотовила, лопасти вентилятора, делители, перья, башмаки, стеблеотводы, обтекатели, распределители, подборщики, граблины, кронштейны, растяжки, кассеты и др.                              | II, V, VII, VIII, IX, XI—XIII                         | 11, 14, 15, 16  | 11, 16, 60, 61   | 11, 81, 83                                    | —   |
| Детали и узлы подборщиков, ворошилок, вязальных аппаратов, тюкодержателей, упаковщиков и др. Граблины, мотовила   | VII, VIII, XI, XIII                                   | 11, 14, 15, 16  | 11, 16, 60, 61   | 11, 81, 83                                    | —   |
| Шнеки, валы, половонабиватели, валики, мешалки, крыльчатки, раскручиватели, детали элеваторов, гребенки, планки транспортеров, половоотводы, камнеуловители   | II, V, VII, VIII, XI, XIII, IX, XX                    | 2, 9, 11, 14, 15, 16, 26, 33, 34, 36, 37  | 11, 26, 33, 34, 55, 60, 61, 71                               | 11, 33, 77, 81, 89                            | —   |

| Наименование деталей и сборочных единиц  | Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин | Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах |  |                                       | Примечание  |
|--|---|---|--|---------------------------------------|---|
|  |   | умеренном   | тропическом                                  | холодном                              |   |
| Детали и узлы транспортеров для уборки навоза, фекальных насосов, навозоотстойников, поддоны для навоза, трубы для перекачки жидкого навоза, баки, емкости, бункеры и дозаторы для навоза                    | XXI   | 25, 26, 36, 37  | 26, 71                                       | 90                                    | —   |
| Топливные, бензиновые баки   | I, VI, VII, VIII, XI, XIII                            | 1, 3—8, 13—16, 18, 29, 31, 38, 39, 40, 41                                       | 7, 8, 16, 27, 31, 54, 57, 58, 60, 61, 72, 73 | 8, 27, 31, 76, 78, 79, 81, 83, 91, 92 | Допускается внутренние поверхности не окрашивать                                    |
| Детали и узлы привода рабочих органов, органов управления и регулирования, трансмиссии, ходовой части, шкивы, стрелы, рукоять и др.  | I—V, VII, VIII, XI, XII, XIII, XVI                    | 2, 9, 11, 15, 16  | 11, 55, 58, 60, 61, 64                       | 11, 77, 81, 83                        | —   |
| Мосты ведущих и управляемых колес, шарниры и валы карданных передач, гидроцилиндры, гидроподъемники и др.  | I—V, VII, VIII, XI, XIII, XVI                         | 1—8, 11, 13—16, 18  | 7, 8, 11, 16, 18, 54, 55, 57, 58, 60, 61     | 8, 11, 18, 76—79, 81, 83              | —   |
| Детали и узлы гидросистемы и гидропривода, трубки гидро-, пневмо-, масло-, топливной системы, маслonaгнетательные бачки и другие детали топливной аппаратуры, корпуса бортовых фрикционов, воздушные баллоны | I—VIII, XI—XIII, XVI, XVIII                           | 2, 11, 14, 15, 16   | 11, 16, 55, 60, 61, 64                       | 11, 77, 81, 83                        | Допускается внутренние поверхности не окрашивать                                    |
| Корпуса коробок передач, редукторов, трансмиссий, бортовых передач, дифференциала, коробки отбора мощности, корпуса и крышки подшипников и др.   | I—IX, XI—XIII, XVI, XVIII                             | 2, 9, 11, 14—16, 38, 39, 40   | 11, 16, 55, 60, 61, 72                       | 11, 77, 81, 83, 91, 92                | Внутренние поверхности допускается грунтовать или окрашивать в один слой            |
| Радиаторы  | I, VI—VIII, XI, XIII                                  | 11, 13, 15, 16  | 11, 16, 60, 61                               | 11, 77, 81, 83                        | Допускается не окрашивать детали радиаторов, изготовленные из цветных металлов      |
| Воздухоочистители, вентиляторы, всасывающие коллекторы   | I, III, VII—IX, XI, XIII                              | 11, 13, 15, 16  | 11, 16, 60, 61                               | 11, 77, 81, 83                        | —   |
| Аккумуляторные ящики   | I, VI—VIII, XI, XIII                                  | 15, 16, 42, 43, 44, 47—49   | 16, 42, 45, 47, 48, 60, 61                   | 45, 47, 48, 81, 83                    | —   |
| Двигатели: блок-картеры, картеры маховиков, картеры шестерен, головки цилиндров, топливные насосы и др.  | I, II, VII, VIII, XI, XIII                            | 1—8, 11, 15, 16   | 7, 8, 11, 16, 54—56, 60, 61                  | 8, 11, 76—79, 81, 83                  | Внутренние поверхности допускается грунтовать или окрашивать в один слой            |
| Муфты сцепления, соединительные корпуса, рукава  | I, VII, VIII, XI, XIII                                | 1—8, 11, 15, 16   | 7, 8, 11, 16, 54—56, 60, 61                  | 8, 11, 76—79, 81, 83                  | —   |
| Амортизаторы   | I, VII, VIII, XI, XIII                                | 1—8, 11, 13—16  | 7, 8, 11, 16, 54—56, 60, 61                  | 8, 11, 76—79, 81, 83                  | —   |
| Ободья и диски колес   | I—VIII, XI, XIII, XVI                                 | 2, 9, 14—16, 18   | 11, 18, 55, 60, 61                           | 11, 18, 77, 81, 83                    | Допускается грунтовать поверхность обода под резиной и внутреннюю поверхность диска |

| Наименование деталей и сборочных единиц   | Условные обозначения групп сельскохозяйственных машин | Системы лакокрасочных покрытий изделий, эксплуатируемых в климатических районах |   |  | Примечание   |
|---|---|---|---|--|--|
|   |   | умеренном   | тропическом   | холодном                                 |  |
| Колеса ходовые, опорные, копирующие, полозки, башмаки, полугусеничный ход и др.   | I—IX, XI—XVIII  | 97, 99  | 11, 60, 61, 97, 99                                      | 11, 81, 83, 97, 99                       | Допускается не окрашивать гусеницы тракторов и почвозацепы                               |
| Деревянные детали, подножные доски, борта, балластные ящики, мотовила, планки, поручни, направляющие, брусы, дышла, сталкивающие стенки, поперечины, сортировальные лотки, щиты, подвески, навески, панели, рамки, крышки, шапуны и др.   | II—IV, VII—IX, XI—XIII, XVII                          | 12, 46  | 59, 66, 75  | 80, 95                                   | —  |
| Рабочие органы: лемехи, сошники, отвалы, долотья, лапы, диски, окучники, катки, грейферы, полевые доски, ковши, фрезы, маркеры, пальцы, барабаны, подбарабанья, битера, щитки сброса, вальцы, деки, планки, решета, транспортеры прутковые, скребки, встряхиватели, разбрасыватели, чистики решет, зубья, иглы, салазки, водоналивные катки, секции рабочих органов почвообрабатывающих и силосоуборочных машин и машин для садов, ягодников и виноградников, ножи, протекторы аппараты: режущие, молотильные, теребильные, луцильные, измельчающие и др. | I—IV, VII, VIII, XI—XV, XVIII, XXI                    | 97, 99  | 11, 60, 61, 97, 99                                      | 11, 81, 83, 97, 99                       | Допускается применение системы 98 для поверхностей, не определяющих товарный вид изделий |
| Рабочие органы промышленных и лесохозяйственных тракторов: толкатели, щиты, погрузочные конники, захваты и др.  | I   | 97—99   | 11, 60, 61, 97—99                                       | 11, 81, 83, 97—99                        | —  |
| Алюминиевые детали и сборочные единицы:<br><br>шкивы, диски вариаторов, корпуса редукторов, фланцы и др.<br><br>бункеры загрузчиков кормов, крышки, патрубки  | I—V, VII, VIII, XI, XIII—XV<br><br>VII, XV            | 16, 19, 20<br><br>7, 10, 11, 22, 28, 30, 32, 33                                 | 11, 62, 63<br><br>7, 11, 22, 28, 32, 33, 56, 62, 63, 70 | 11, 82, 83<br><br>11, 22, 28, 32, 78, 79 | —  |

## Примечания:

1. Покрытия поверхностей, эксплуатируемых в умеренном климате и подверженных механическому истиранию, а также внутренних поверхностей листовых деталей, подлежащих теплоизоляции, закрываемых обивкой, проводятся одним слоем эмали, грунтовки или лака БТ-577 и являются консервационными на период транспортирования и хранения.

2. Допускается проводить защиту от коррозии по ГОСТ 9.014 внутренних труднодоступных для окрашивания поверхностей бункеров, циклонов, барабанов, цистерн и других подобных деталей и сборочных единиц на период транспортирования и хранения.

3. Допускается поверхности деталей из дерева и фанерной плиты, подверженные в процессе эксплуатации механическому истиранию, не окрашивать, а пропитывать автотракторными маслами.

Допускается деревянные детали, соприкасающиеся с птичьим пометом, пропитывать индустриальным маслом или смесью олифы «Оксоль» с уайт-спиритом в соотношении 1:1.

4. Допускается оставлять без покрытия:

- детали, изготовленные из коррозионностойких сталей или имеющие металлическое антикоррозионное покрытие;

- детали из пластмасс;

- медные и омедненные детали;

- внутренние поверхности трубчатых конструкций;  
- алюминиевые детали, отлитые в кокиль или под давлением;  
- поковки, литые и штампованные детали и сборочные единицы, работающие в постоянном соприкосновении со смазочными маслами и дизельным топливом.

5. Допускается только грунтовать сухие отсеки тракторов (муфта сцепления, глухозаваренные поверхности, воздухоочистители, корпуса трансмиссий, бортовых фрикционов и др.).

6. Допускается незначительное попадание (напыление) краски, не ухудшающее товарный вид изделия, на цепи, канавки шкивов и резинотканевые детали.

7. Допускается рамные конструкции, детали и сборочные единицы приводов рабочих органов, органов управления и регулировки (детали и сборочные единицы трансмиссии и ходовой части, не определяющие товарный вид изделия) окрашивать одним слоем эмалей черного цвета В-ФЛ-1199, МЧ-123, МЧ-145, ПФ-1245.

9. Сушку покрытий следует проводить по режимам, обеспечивающим высыхание покрытий не ниже степени 3 по ГОСТ 19007.

Сушку лакокрасочного материала, имеющего горячий и естественные режимы отверждения, изделий, предназначенных для эксплуатации в микроклиматических районах с тропическим климатом, следует проводить по режимам горячего отверждения.

Для условий эксплуатации в микроклиматических районах с умеренным климатом допускается применение добавок, инициирующих сушку, указанных в приложении 3, снижающих температуру или сокращающих продолжительность горячего режима отверждения, при обеспечении требований настоящего стандарта к защитно-декоративным свойствам покрытий.

10. Адгезия лакокрасочных материалов должна быть не более 2 баллов.

11. При соблюдении требований эксплуатации изделий, предназначенных для работы в условиях умеренного и холодного климата, срок службы покрытий при сохранении защитных свойств АЗ1 по ГОСТ 9.407 должен быть не менее 5 лет, а для систем 4 и 6 — не менее 7 лет, в условиях тропического климата — не менее гарантийного срока службы изделий.

12. По согласованию с потребителем, детали и сборочные единицы, изготавливаемые по кооперации, могут быть загрунтованы или защищены средствами противокоррозионной защиты по ГОСТ 9.014.

Детали и сборочные единицы, изготавливаемые в качестве запасных частей, должны быть загрунтованы или, по согласованию с потребителем, окрашены в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

11, 12. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

13. При нарушении покрытия в процессе сборки и транспортирования допускается исправление дефектов теми же лакокрасочными материалами с соблюдением требований настоящего стандарта к защитным и декоративным покрытиям. Допускается разнооттеночность в пределах утвержденного эталона.

14. Метод определения класса покрытий по показателям внешнего вида — по ГОСТ 9.032.

15. Контроль толщины покрытий следует производить толщиномером на поверхностях изделий в точках, установленных в конструкторской документации или на контрольных образцах.

16. Адгезию пленки следует определять методом «решетчатых надрезов» по ГОСТ 15140 на контрольных образцах.

14—16. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*  
*Справочное*

### **УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ГРУПП СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ**

I — тракторы и самоходные шасси.

II — почвообрабатывающие машины: корчеватели, глубокорыхлители, фрезы, камнеуборочные машины, канавкопатели, заравниватели, планировщики, бороздоделатели, снегопахи, валкообразователи, плуги, грядоделатели, культиваторы, луцильники, бороны, катки, окучники, ямокопатели, приспособления и др.

III — машины для посева и посадки: сеялки, сажалки, рассадолесопосадочные машины и др.

IV — машины для подготовки и внесения удобрений: смесители, разбрасыватели, рассеиватели, прицепы для внесения удобрений и др.

V — машины для защиты растений: опрыскиватели, аэрозольные аппараты, гербицидно-аммиачные машины, опылители, протравливатели семян, агрегаты по термообеззараживанию семян и др.

VI — машины для полива: дождевальные установки, дождевальные машины, насосные станции и др.

VII — зерновые, рисовые и кукурузоуборочные комбайны, жатки для уборки зерновых культур, прицепы тракторные и автомобильные для перевозки различных грузов.

VIII — машины и приспособления для уборки и первичной обработки бобовых и масличных культур, льна, конопли, чая, хлопка, хмеля и др.

IX — машины для очистки и сортирования зерна и семян: зерноочистительные машины, веялки, триеры, погрузчики, сортировки: семяочистительные машины и др.

X — сельскохозяйственные сушилки, воздухоподогреватели, котлы-парообразователи, водоподогреватели и др.

XI — машины для уборки и первичной обработки овощей: картофеля, свеклы, капусты, лука, моркови, томатов и др.

XII — машины для садов, ягодников и виноградников: копатели саженцев, рассады и др., обрезчики, столбоставы, комбайны для уборки плодов, ягод и винограда, средства для транспортирования плодов, ягод и винограда, машины для обработки плодов, рассады и др., сажалки винограда, машины для открывания и укрывания виноградной лозы, измельчители ветвей и виноградной лозы и др.

XIII — машины для заготовки кормов: косилки, волокуши, грабли, прессподборщики, стогометатели, кормо- и силосоуборочные комбайны, фуражиры и др.

XIV — машины и оборудование для переработки, приготовления и накопления кормов: оборудование для приготовления кормосмесей, агрегаты комбикормовые, дробилки и измельчители кормов, смесители кормов, соломосилосорезки, оборудование для гранулирования и брикетирования кормов, мойки, корнерезки и др.

XV — машины для приготовления травяной муки, гранулирования и брикетирования, бункеры, загрузчики сухих и влажных кормов, разгрузчики сенажных башен и др.

XVI — машины и оборудование для комплексной механизации животноводства: раздатчики кормов, комплекты стойлового оборудования, установки для выпойки телят, комплекты оборудования для кроликоферм и др.

XVII — машины и оборудование для птицеводства: инкубаторы, брудеры, бройлеры, батареи и комплекты оборудования для клеточного и напольного выращивания и содержания птиц и др.

XVIII — машины и оборудование для комплексной механизации водоснабжения: водоподъемники, водораздатчики, автопоилки; установки водоподъемные, копатели колодцев, установки для очистки воды и др.

XIX — машины и оборудование для доения, первичной обработки и транспортировки молока: установки и аппараты доильные, емкости для хранения молока, очистители-охладители и др.

XX — оборудование для создания микроклимата в животноводческих помещениях и обогрева животных: устройство для облучения молодняка, электровентиляторы, теплогенераторы, установки для кондиционирования и очистки воздуха в птицеводческих и животноводческих помещениях и др.

XXI — машины и оборудование для уборки, транспортирования, накопления и обеззараживания навоза и навозных стоков.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
Справочное

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**лакокрасочных материалов**

| Перечень лакокрасочных материалов и их обозначения | Нормативно-техническая документация |
|--|-------------------------------------|
| Грунтовки  |                                     |
| АК-070   | ГОСТ 25718                          |
| АС-0195  | ТУ 23.4.409 «Т»—88                  |
| В-КФ-093   | ОСТ 6—10—427                        |
| В-МЛ-0143  | ГОСТ 24595                          |
| В-ФЛ-1199  | ТУ 6—10—1756                        |
| ВЛ-02  | ГОСТ 12707                          |
| ВЛ-023   | ГОСТ 12707                          |
| ВКЧ-0207   | ТУ 6—10—1654                        |
| ВД-КЧ-0249   | ТУ 301—10—010                       |
| ВД-КЧ-0184   | ТУ 6—10—1916                        |
| ВД-КЧ-0251   | ТУ 301—10—023                       |
| ГФ-017   | ОСТ 6—10—428                        |
| ГФ-021   | ГОСТ 25129                          |
| ГФ-032   | ТУ 6—10—698                         |
| ГФ-0119  | ГОСТ 23343                          |
| ГФ-0163  | ОСТ 6—10—409                        |
| ГФ-0195  | ТУ 6—10—2091                        |
| МЛ-029   | ТУ 6—10—784                         |

| Перечень лакокрасочных материалов и их обозначения | Нормативно-техническая документация |
|--|-------------------------------------|
| ФЛ-03К   | ГОСТ 9109                           |
| ФЛ-087   | ТУ 6—10—1198                        |
| ХС-059   | ГОСТ 23494                          |
| ХС-068   | ТУ 6—10—820                         |
| Лаки   |                                     |
| БТ-577   | ГОСТ 5631                           |
| ПФ-170   | ГОСТ 15907                          |
| ХС-76  | ТУ 6—21—7                           |
| Эмали  |                                     |
| ПФ-115   | ГОСТ 6465                           |
| ПФ-188   | ГОСТ 24784                          |
| ПФ-837   | ТУ 6—10—1309                        |
| ПФ-1245, ПФ-1245ПМ, ПФ-1245УС                      | ТУ 6—10—2092                        |
| В-ПЭ-1179  | ТУ 6—10—12—86                       |
| В-ЭП-2100  | ТУ 6—10—1502                        |
| ФЛ-687   | ТУ 6—10—1199                        |
| МЛ-152   | ГОСТ 18099                          |
| МЛ-629   | ТУ 6—10—783                         |
| ЭП-525   | ГОСТ 22438                          |
| ЭП-1236  | ТУ 6—10—2095                        |
| ЭП-773   | ГОСТ 23143                          |
| ЭП-798   | ТУ 6—10—1538                        |
| КО-88  | ГОСТ 23101                          |
| КО-813 и КО-814                                    | ГОСТ 11066                          |
| КО-828   | ТУ 6—10—966                         |
| КО-835   | ТУ 6—10—931                         |
| ХВ-110   | ГОСТ 18374                          |
| ХВ-518   | ТУ 6—10—966                         |
| ХВ-785   | ГОСТ 7313                           |
| ХВ-16  | ТУ 6—10—1301                        |
| ПФ-1248  | ТУ 6—00—5744286—38                  |
| ПФ-1234  | ТУ 6—10—518                         |
| ХС-119   | ГОСТ 21824                          |
| ХС-75У   | ТУ 6—10—2136                        |
| ХС-759   | ГОСТ 23494                          |
| АС-182   | ГОСТ 19024                          |
| АС-1247, АС-1247ПМ, АС-1247УС                      | ТУ 6—10—2092                        |
| НЦ-132   | ГОСТ 6631                           |
| НЦ-1262  | ТУ 6—21—574—36—01                   |
| НЦ-5123  | ГОСТ 7462                           |
| ЭТ-199   | ТУ 6—10—1440                        |
| В-МА-1232  | ТУ 6—10—2027                        |
| КЛС 59—6—88  | ТУ 301—10—0—284                     |
| МС-17  | ТУ 6—10—1012                        |
| МЧ-123   | ТУ 6—10—979                         |
| МЧ-145   | ГОСТ 23760                          |
| 59—1—90  | ТУ 301—323                          |
| Краски порошковые                                  |                                     |
| П-ЭП-45  | ТУ 6—10—1752                        |
| П-ЭП-177   | ТУ 6—10—1575                        |
| П-ЭП-219   | ТУ 6—10—1597                        |
| П-ЭП-971   | ТУ 6—10—1604                        |
| П-ЭП-1130У   | ТУ 6—10—1914                        |
| П-ЭП-534   | ТУ 6—10—1890                        |
| БТ-177   | ОСТ 6—10—426                        |
| Шпатлевки  |                                     |
| ЭП-00—10   | ГОСТ 10277                          |
| ЭП-00—20   | ГОСТ 10277                          |
| ПФ-002   | ГОСТ 10277                          |
| МС-006   | ГОСТ 10277                          |
| ХВ-004   | ГОСТ 10277                          |
| ПФ-19М   | ТУ 6—10—1294                        |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**дополнительных материалов, применяемых при окрашивании**

| Перечень материалов   | Нормативно-техническая документация |
|---|-------------------------------------|
| Алюминиевая пудра   | ГОСТ 5494                           |
| Состав антикоррозионный для защиты сельскохозяйственных машин | ТУ 6—01—4—95                        |
| Инициаторы сушки  |                                     |
| Бензойная кислота   | ГОСТ 6413                           |
| Метилпирролидон   | ТУ 6—02—1049                        |
| БМК-5   | ОСТ 6—01—26                         |
| ДБА-2Т  | ОСТ 6—02—99                         |
| МСН-7   | ТУ 6—02—991                         |
| МФСН-Б  | ТУ 6—02—862                         |
| Ингибиторы коррозии   |                                     |
| Ингибитор коррозии «Дон 52»                                   | ТУ 38.507—63—062                    |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 10.06.91 № 847  
Изменение № 1 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Белоруссия      | Госстандарт Белоруссии                              |
| Грузия                     | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3. ВЗАМЕН ГОСТ 5282—82, ГОСТ 6572—82, ГОСТ 25112—82

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 9.014—78                           | 6, 12, 14                |
| ГОСТ 9.032—74                           | 2, 5                     |
| ГОСТ 9.104—79                           | 5                        |
| ГОСТ 9.105—80                           | 8                        |
| ГОСТ 9.402—80                           | 3                        |
| ГОСТ 9.407—84                           | 11                       |
| ГОСТ 2140—81                            | 4                        |
| ГОСТ 5494—95                            | Приложение 3             |
| ГОСТ 5631—79                            | Приложение 2             |
| ГОСТ 6413—77                            | Приложение 3             |
| ГОСТ 6465—76                            | Приложение 2             |
| ГОСТ 6631—74                            | То же                    |
| ГОСТ 7313—75                            | »                        |
| ГОСТ 9109—81                            | »                        |
| ГОСТ 10277—90                           | »                        |
| ГОСТ 11066—74                           | »                        |
| ГОСТ 12707—77                           | »                        |
| ГОСТ 15140—78                           | 16                       |
| ГОСТ 15150—69                           | 1                        |
| ГОСТ 15155—99                           | 4                        |
| ГОСТ 15907—70                           | Приложение 2             |
| ГОСТ 18099—78                           | То же                    |
| ГОСТ 18374—79                           | »                        |
| ГОСТ 19007—73                           | 9                        |
| ГОСТ 19024—79                           | Приложение 2             |
| ГОСТ 21824—76                           | То же                    |
| ГОСТ 22438—85                           | Приложение 2             |
| ГОСТ 23101—78                           | То же                    |
| ГОСТ 23143—83                           | »                        |
| ГОСТ 23343—78                           | »                        |
| ГОСТ 23494—79                           | »                        |
| ГОСТ 23760—79                           | »                        |
| ГОСТ 24595—81                           | »                        |
| ГОСТ 24784—81                           | »                        |
| ГОСТ 25129—82                           | »                        |

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 25718—83                           | »                        |
| ОСТ 6—01—26—75                          | Приложение 3             |
| ОСТ 6—02—99—73                          | То же                    |
| ОСТ 6—10—409—77                         | Приложение 2             |
| ОСТ 6—10—426—79                         | То же                    |
| ОСТ 6—10—427—79                         | »                        |
| ОСТ 6—10—428—79                         | »                        |
| ТУ 6—00—5744286—38—90А                  | »                        |
| ТУ 6—01—4—95—89                         | »                        |
| ТУ 6—02—862—74                          | Приложение 3             |
| ТУ 6—02—991—75                          | То же                    |
| ТУ 6—02—1049—76                         | »                        |
| ТУ 6—10—010—89                          | Приложение 2             |
| ТУ 6—10—12—86—76                        | То же                    |
| ТУ 6—10—518—84                          | »                        |
| ТУ 6—10—698—79                          | »                        |
| ТУ 6—10—783—77                          | »                        |
| ТУ 6—10—784—77                          | »                        |
| ТУ 6—10—820—75                          | »                        |
| ТУ 6—10—931—75                          | »                        |
| ТУ 6—10—966—75                          | »                        |
| ТУ 6—10—979—84                          | »                        |
| ТУ 6—10—1012—78                         | »                        |
| ТУ 6—10—1198—76                         | »                        |
| ТУ 6—10—1199—77                         | »                        |
| ТУ 6—10—1294—87                         | »                        |
| ТУ 6—10—1301—83                         | »                        |
| ТУ 6—10—1309—82                         | »                        |
| ТУ 6—10—1440—79                         | »                        |
| ТУ 6—10—1502—79                         | »                        |
| ТУ 6—10—1538—75                         | »                        |
| ТУ 6—10—1575—76                         | »                        |
| ТУ 6—10—1597—77                         | »                        |
| ТУ 6—10—1604—77                         | »                        |
| ТУ 6—10—1654—83                         | »                        |
| ТУ 6—10—1752—80                         | »                        |
| ТУ 6—10—1756—80                         | »                        |
| ТУ 6—10—1890—83                         | »                        |
| ТУ 6—10—1914—83                         | »                        |
| ТУ 6—10—1916—83                         | »                        |
| ТУ 6—10—2027—85                         | »                        |
| ТУ 6—10—2091—87                         | »                        |
| ТУ 6—10—2092—87                         | »                        |
| ТУ 6—10—2095—87                         | »                        |
| ТУ 6—10—2136—88                         | »                        |
| ТУ 6—21—7—89                            | »                        |
| ТУ 6—21—574—36—01—89                    | »                        |
| ТУ 38.507—63—062—89                     | Приложение 3             |
| ТУ 301—10—0—284—88                      | Приложение 2             |
| ТУ 301—10—010—89                        | То же                    |
| ТУ 301—10—023—90                        | »                        |
| ТУ 301—323—90                           | »                        |

5. ИЗДАНИЕ (декабрь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1995 г. (ИУС 5—95)

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Н.Л. Рыбалко*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. №02354 от 14.07.2000.

Подписано в печать 14.01.2003.

Усл. печ. л. 2,32.

Уч.-изд. л. 2,15.

Тираж 80 экз. С 9328. Зак. 16.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов