



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

УГЛИ ПЕЧОРСКОГО БАССЕЙНА
ДЛЯ ПЫЛЕВИДНОГО СЖИГАНИЯ,
ДЛЯ ЦЕМЕНТНЫХ И ИЗВЕСТКОВЫХ ПЕЧЕЙ,
ДЛЯ ПАРОВОЗОВ И ДЛЯ СУДОВ РЫБНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7241—88, ГОСТ 8177—88,
ГОСТ 7239—88, ГОСТ 23376—88

Издание официальное

Б3 11—88/731—734

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**УГЛИ ПЕЧОРСКОГО БАССЕЙНА ДЛЯ
ПЫЛЕВИДНОГО СЖИГАНИЯ****Технические условия**

Pechora Basin coals for
pulverized burning.
Specifications

ГОСТ**7241—88****ОКП 03 2400**

| | |
|----------------------|--------------------|
| Срок действия | <u>с 01.01.90</u> |
| | <u>до 01.01.95</u> |

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на угли Печорского бассейна, предназначенные для пылевидного сжигания в стационарных котельных установках.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**1.1. Основные параметры и размеры**

Для пылевидного сжигания предназначены угли марки Д и неиспользуемые для коксования угли марок Ж и ГЖО по ГОСТ 25543 с размерами кусков по ГОСТ 19242.

1.2. Характеристики

По показателям качества угли должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Средние нормы низшей теплоты сгорания рабочего топлива приведены в приложении и служат для планирования, расчета распределения ресурсов топлива и ценообразования.

2. ПРИЕМКА

Приемка угля — по ГОСТ 1137.

| Наименование продукции | Марка, группа | Размер кусков, мм | Зольность A^d , % не более | Показатель качества | | |
|------------------------|-------------------------|-------------------|------------------------------|---|--------------------------|----------------------------|
| | | | | Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива W_{r_i} , %, не более | с 1 октября по 15 апреля | с 16 апреля по 30 сентября |
| Необогащенные угли: | | | | | | |
| шахта «Аяч-Яга» | Д ГЖО (2ГЖО) | 0—13 | 33,0 | 12,0 | 13,0 | — |
| шахта «Южная» | Ж (1Ж) | 0—50 | 23,5 | 8,0 | 9,0 | 2,0 |
| промежуточный продукт | Ж (1Ж) Ж (1Ж, 2Ж) | 0—200 0—200 | 33,5 35,0 | 8,0 8,0 | 9,0 9,0 | 2,0 — |
| | | — | 35,0 | 6,0 | 6,0 | |

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:

- 1) зольности A^d — по ГОСТ 11022 или ГОСТ 11055;
- 2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива W_{r_i} — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;
- 3) низшей теплоты сгорания рабочего топлива Q_{r_i} — по ГОСТ 147;
- 4) массовой доли минеральных примесей (породы) с размерами кусков 25 мм и более — по ГОСТ 1916.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Транспортирование углей производится навалом в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с ГОСТ 22235 или других видах транспорта с соблюдением правил перевозки, действующих на данных видах транспорта.

4.1.2. При отгрузке углей в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива более 7,0%, подвергающихся смерзанию в пути, изготовитель должен принимать профилактические меры, предотвращающие их смерзание (сушку, перемораживание угля и омасливание).

4.1.3. При перевозке углей классов 0—13,0—25 и 0—200 мм изготовитель должен производить покрытие поверхности угля пленкообразующими материалами или принимать другие меры, исключающие потери угля при транспортировании.

4.2. Хранение

4.2.1. Угли разных марок должны храниться раздельно.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

СРЕДНИЕ НОРМЫ НИЗШЕЙ ТЕПЛОТЫ СГОРАНИЯ РАБОЧЕГО ТОПЛИВА УГЛЕЙ ПЕЧОРСКОГО БАССЕЙНА

| Наименование продукции | Марка, группа | Класс по размеру кусков, мм | Низшая теплота сгорания рабочего топлива $Q_{r,f}$, МДж/кг (кал/кг) |
|--------------------------------|---------------|-----------------------------|--|
| Отсев | Д | 0—13 | 17,3 (4130) |
| Рядовой уголь шахты «Аяч-Яга» | Ж (1Ж) | 0—200 | 20,4 (4870) |
| Рядовой уголь шахты «Южная» | Ж (1Ж) | 0—200 | 19,9 (4760) |
| Промпродукт нерассортированный | Ж (1Ж, 2Ж) | | 22,9 (5490) |
| Отсев | ГЖО (2ГЖО) | 0—50 | 24,2 (5780) |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. И. Птушко, канд. техн. наук (руководитель темы),
С. А. Коломиец, Н. Н. Шурова, Т. Д. Пашкова

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.12.88 № 4070

**3. Срок первой проверки — 1992 г.
Периодичность проверки — 5 лет.**

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7241—84

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела, пункта, перечисления |
|---|-------------------------------------|
| ГОСТ 147—74 | 3.2, перечисление 3 |
| ГОСТ 1137—88 | 2 |
| ГОСТ 1916—75 | 3.2, перечисление 4 |
| ГОСТ 10742—71 | 3.1 |
| ГОСТ 11014—81 | 3.2, перечисление 2 |
| ГОСТ 11022—75 | 3.2, перечисление 1 |
| ГОСТ 11055—78 | 3.2, перечисление 1 |
| ГОСТ 19242—73 | 1.1 |
| ГОСТ 22235—76 | 4.1.1 |
| ГОСТ 25543—88 | 1.1 |
| ГОСТ 27314—87 | 3.2, перечисление 2 |

Редактор А. А. Зимовнова

Технический редактор Л. А. Никитина

Корректор Н. Л. Шнайдер

Сдано в наб. 02.01.89 Подп. в печ. 15.02.89 1,5 усл. печ. л. 1,5 усл. кр.-отт. 0,95 уч.-изд. л.
Тираж 5000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 31

5 коп.

| Величина | Единица | | |
|----------------------------------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |
| ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ | | | |
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | kelvin | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ | | | |
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ | |
|--|--------------|--------------------|--------------|--|--|
| | Наименование | Обозначение | | | |
| | | междуна- родное | русско- е | | |
| Частота | герц | Hz | Гц | с^{-1} | |
| Сила | ニュто́н | N | Н | $\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$ | |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$ | |
| Энергия | дюйль | J | Дж | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$ | |
| Мощность | ватт | W | Вт | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$ | |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $\text{с}\cdot\text{А}$ | |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$ | |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$ | |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-6}$ | |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$ | |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$ | |
| Магнитная индукция | tesla | T | Тл | $\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$ | |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-4}$ | |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср | |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$ | |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | с^{-1} | |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$ | |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $\text{м}^2\cdot\text{с}^{-3}$ | |