

**УГЛИ КУЗНЕЦКОГО БАССЕЙНА
ДЛЯ КОКСОВАНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УГЛИ КУЗНЕЦКОГО БАСЕЙНА ДЛЯ КОКСОВАНИЯ

Технические условия

Kuznetsk basin coals for coking.
SpecificationsГОСТ
8163—87

ОКП 03 3200

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на неокисленные обогащенные и необогащенные угли Кузнецкого бассейна, предназначенные для коксования и обогащения на предприятиях Министерства черной металлургии СССР.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

Для коксования предназначены угли марок (групп) ДГ, Г (1Г, 2Г), ГЖО (1ГЖО, 2ГЖО), ГЖ (1ГЖ, 2ГЖ), Ж (1Ж, 2Ж), К (1К, 2К), КО (1КО, 2КО), КСН, КС (1КС, 2КС), ОС (1ОС), ТС, СС (1СС, 2СС, 3СС) по ГОСТ 25543 в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества угли должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование продукции	Марка	Размер кусков, мм	Показатели качества			
			Зольность, A^d , не более	Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива, W_f^d , не более в период		Массовая доля общей серы, S_f^d , %, не более
				с 1 октября по 15 апреля	с 16 апреля по 30 сентября	
Обогащенные угли	ДГ, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, ТС, СС	0—100	9,6	7,0	8,5	1,0
Необогащенные угли	ДГ, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, ТС, СС	0—200, 0—300, 0—25, 0—13	25,0	9,0	9,0	1,0
Угли разреза Черниговский	КСН, СС	0—25, 0—13	25,0	13,0	13,0	1,0
Угли разреза им. 50-летия Октября	КСН, КО, СС	0—25, 0—13	16,5	12,0	12,0	1,0

Примечание. Допускаются обогащенные угли с зольностью до 10,5 % в объеме не более 8 % и необогащенные угли всех марок с зольностью до 35,0 % в объеме не более 8 % от общего объема по данному виду потребления, а также марки Ж с зольностью до 40 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Перездание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 8163—87

1.2.2. Зольность обогащенных углей марки Ж Чертинского месторождения не должна превышать в процентах:

11,8 — ГОФ «Чертинская»;

10,4 — ЦОФ «Беловская».

1.2.3. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива обогащенных углей не должна превышать в процентах:

8,0 — ЦОФ «Беловская» круглогодично;

9,5 — ГОФ «Комсомолец» и ГОФ «Кузнецкая» круглогодично и до 01.01.91 ГОФ «Анжерская»; ЦОФ «Березовская, ГОФ «Чертинская», ГОФ «Тайбинская» и ГОФ «Коксовая» в период с 16 апреля по 14 октября; 10,5 — до 01.01.91 ОФ им. Кирова круглогодично, а также 11,5 % — в объеме не более 25 % отгрузки по данному виду потребления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4. Нормы показателей качества углей для отдельных предприятий устанавливаются в нормативных документах, утвержденных в установленном порядке, и не должны превышать норм, установленных настоящим стандартом.

1.2.5. Массовая доля фосфора (P^d) в углях, предназначенных для производства малофосфористого кокса, устанавливается по согласованию между поставщиком и потребителем.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка угля — по ГОСТ 1137.

Для смесей углей в документе о качестве наряду с нормируемыми показателями указывают также показатели выхода летучих веществ (V^{daf}) и толщины пластического слоя (y).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:

1) зольности A^d — по ГОСТ 11022 или ГОСТ 11055;

2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива (W_t) — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;

3) массовой доли общей серы (S_t^d) — по ГОСТ 8606;

4) выхода летучих веществ (V^{daf}) — по ГОСТ 6382;

5) толщины пластического слоя (y) — по ГОСТ 1186;

6) массовой доли фосфора (P^d) — по ГОСТ 1932.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Угли транспортируют навалом в открытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида. При транспортировании углей железнодорожным транспортом необходимо соблюдать требования к погрузочно-разгрузочным работам Устава железных дорог СССР, Правил технической эксплуатации железных дорог СССР и технические условия погрузки и крепления грузов, утвержденные Министерством путей сообщения СССР.

4.1.2. При отгрузке углей в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива более 7,0 %, подвергающихся смерзанию в пути, изготовитель должен принимать профилактические меры, предотвращающие их смерзание (сушка и перемораживание угля).

4.1.3. При перевозке углей классов 0—13, 0—25, 0—100, 0—200(300) мм изготовитель должен проводить покрытие поверхности угля пленкообразующими материалами или укатывание угля катками, исключающее потери угля при транспортировании.

4.1.1—4.1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2. Хранение

4.2.1. Угли разных марок должны храниться раздельно.

НОМЕНКЛАТУРА

углей Кузнецкого бассейна, предназначенных для коксования, и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

Наименование продукции	Код ОКП
Уголь кузнецкий марки К — коксовый, рядовой — КР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы К10	03 2211 1111 10
группы К13	03 2211 1112 09
Уголь кузнецкий марки К — коксовый, концентрат нерассортированный:	
группы К10	03 2211 2211 06
группы К13	03 2211 2212 05
Уголь кузнецкий марки КЖ — коксовый жирный, рядовой — КЖР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы КЖ14	03 2212 1112 03
группы КЖ6	03 2212 1111 05
Уголь кузнецкий марки КЖ — коксовый жирный, концентрат нерассортированный:	
группы КЖ6	03 2212 2211 01
группы КЖ14	03 2212 2112 00
Уголь кузнецкий марки ГЖ — газовый жирный, рядовой — ГЖР, 0—200 мм, 0—300 мм	03 2213 1111 00
Уголь кузнецкий марки К2 — коксовый второй, рядовой — К2Р, 0—200 мм, 0—300 мм, для коксования	03 2221 2111 04
Уголь кузнецкий марки К2-коксый второй, концентрат нерассортированный, для коксования	03 2221 2111 00
Уголь кузнецкий марки К2-коксый второй, семечко со штыбом-К2СШ, 0—13 мм	03 2221 6111 06
Уголь кузнецкий марки Ж — жирный, рядовой — ЖР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы 1Ж26	03 2222 1111 10
группы 2Ж26	03 2222 1112 09
Уголь кузнецкий марки Ж — жирный, концентрат нерассортированный, группы 1 Ж26	03 2222 2111 06
Уголь кузнецкий марки ОС-отошенный спекающийся, рядовой — ОСР, 0—200 мм, 0—300 мм	03 2223 1111 05
Уголь кузнецкий марки ОС-отошенный спекающийся, концентрат нерассортированный	03 2223 2111 01
Уголь кузнецкий марки Г-газовый, рядовой — ГР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы Г6	03 2224 1111 00
группы Г17	03 2224 1112 10
Уголь кузнецкий марки Г-газовый, концентрат нерассортированный:	
группы Г6	03 2224 2111 07
группы Г17	03 2224 2112 06
Уголь кузнецкий марки Г-газовый, семечко со штыбом — ГСШ, 0—13 мм, группы Г6	03 2224 6211 10
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, рядовой — ССР, 0—200 мм, 0—300 мм, группы 2СС	03 2225 1112 05
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, концентрат нерассортированный, группы 2СС	03 2225 2112 01
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, мелкий с семечком и штыбом — ССМСШ, 0—25 мм:	
группы 1СС	03 2225 6911 06
группы 2СС	03 2225 6912 06

Наименование продукции	Код ОКП
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, семечко со штыбом — СССШ, 0—13 мм:	
группы 1СС	03 2225 6211 05
группы 2СС	03 2225 6212 04
Уголь кузнецкий марки Т — тощий, рядовой — ТР, 0—200 мм, 0—300 мм	03 2226 1111 01
Уголь кузнецкий марки Т — тощий, концентрат нерассортированный	03 2226 2111 08

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.А. Малюков (руководитель темы), Н.Б. Вихарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.87 № 4318

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8163—78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, перечисления
ГОСТ 1137—64	2.1
ГОСТ 1186—87	3.2, перечисление 5
ГОСТ 1932—93	3.2, перечисление 6
ГОСТ 6382—91	3.2, перечисление 4
ГОСТ 8606—94	3.2, перечисление 3
ГОСТ 10742—71	3.1
ГОСТ 11014—81	3.2, перечисление 2
ГОСТ 11022—95	3.2, перечисление 1
ГОСТ 11055—78	3.2, перечисление 1
ГОСТ 25543—88	1.1
ГОСТ 27314—91	3.2, перечисление 2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1989 г. (ИУС 12—89)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.98. Подписано в печать 17.12.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,51.
Тираж 119 экз. С 1616. Зак. 902.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102