



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ОФСЕТНАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9094—89

Издание официальное

Е

Б3 10—88/716

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ОФСЕТНАЯ

Технические условия

Offset printing paper. Specifications

ГОСТ

9094—89

ОКП 54 3131, 54 3132

Срок действия с 01.07.90

до 01.07.95

в части бумаги № 2 марки Б —

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания иллюстрационно-текстовых изданий и изобразительной продукции офсетным способом и устанавливает требования к офсетной бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавляться следующих номеров и марок:

№ 1 — из беленой целлюлозы, в том числе лиственной — не более 80;

№ 2 марки А — из беленой целлюлозы и не более 50% беленой древесной массы;

№ 2 марки Б — из беленой целлюлозы и не более 50% белой древесной массы.

Назначение бумаги приведено в приложении.

1.2.2. Бумага должна изготавляться в рулонах и листах.

Издание официальное

★
E

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Бумага № 1 массой бумаги площадью 1 м² 220 и 240 г должна изготавляться в листах, по требованию потребителей — в рулонах.

1.2.3. Размеры листовой бумаги, ширина рулона, предельные отклонения по размерам и косине должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.2.4. Диаметр рулона должен быть (850±50) мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление рулона бумаги диаметром до 1100 мм.

1.2.5. Примеры условных обозначений:

оффсетной бумаги № 1 высшего сорта массой бумаги площадью 1 м² 70 г машинной гладкости с оптически отбеливающим веществом:

Бумага № 1 ВС 70 МГ ОOB ГОСТ 9094

То же, первого сорта массой бумаги площадью 1 м² 70 г каландрированной без оптически отбеливающего вещества:

Бумага № 1 1с 70 К ГОСТ 9094

То же, первого сорта массой бумаги площадью 1 м² 120 г каландрированной с оптически отбеливающим веществом, предназначеннной для листовой печати в несколько листопрогона:

Бумага № 1 1с 120 К ОOB ЛП ГОСТ 9094

То же, высшего сорта массой бумаги площадью 1 м² 160 г машинной гладкости с оптически отбеливающим веществом, предназначеннной для листовой печати в один листопрогон:

Бумага № 1 ВС 160 МГ ОOB МЛП ГОСТ 9094

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества оффсетной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

1.3.2. В отдельных партиях по согласованию с потребителем бумагу № 1 высшего сорта изготавливают белизной 89,0—92,0%, первого сорта — белизной 87,0—90,0%, бумагу № 2 марки А — белизной 77,5—80,5%.

1.3.3. По согласованию с потребителем бумагу № 1 изготавливают тонированной. Белизна тонированной бумаги не определяется.

1.3.4. По согласованию с потребителем Краснокамской фабрике Гознака допускается изготавливать бумагу № 1 массой бумаги площадью 1 м² (75,0±2,5), (95,0±3,0), (115±4), (155±4), (215±6), (235±6) г.

1.3.5. Допускается по согласованию с потребителем при содержании в композиции не более 40% лиственной целлюлозы изготавливать бумагу № 1 первого сорта с нормой показателя «стойкость поверхности к выщипыванию» не менее 1,7 м/с Неманскому целлюлозно-бумажному заводу, бумажным фабрикам Каменногорской, «Маяк революции», а также до 1993 г. Со-

Таблица 1

Наименование покрытия	Норма для бумаги				Метод испытания
	№ 1		№ 2		
Высший сорт	Первый сорт	А	Б		
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г					
65,0 ± 2,0	65,0 ± 2,5	60,0 ± 2,0	60,0 ± 2,5	По ГОСТ 13199	
73,0 ± 2,0	70,0 ± 2,0	70,0 ± 2,0	70,0 ± 2,0		
80,0 ± 2,5	80,0 ± 2,0	75,0 ± 2,0	75,0 ± 2,0		
100 ± 3	100 ± 2	100 ± 3	100 ± 6		
120 ± 4	120 ± 2				
160 ± 4	160 ± 3				
220 ± 6	220 ± 7				
240 ± 6	240 ± 7				
2. Плотность, г/см ³ бумаги машинной гладкости для массы бумаги площадью:					
1 м ² до 160 г	0,75—0,85	0,75—0,85	0,70—0,80	0,65—0,75	
1 м ² 160 г	0,80—0,90	0,80—0,90	—	—	
1 м ² св. 160 г	0,85—0,95	0,85—0,95	—	—	
	0,85—0,95	0,85—0,95	0,80—0,90	0,70—0,80	
3. Разрывная длина, м, не менее					
в машинном направлении бумаги, пред- назначенной для рулонной печати					
в среднем по двум направлениям бу- маги, предназначенной для листовой печати	3700	3500	3500	3000	
для массы бумаги площадью 1 м ²	2400	2300	2300	2200	
до 160 г	2800	2500	—	—	
и выше					

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Нормы для бумаги				Метод испытания
	№ 1	№ 2	А	Б	
Высший сорт	Первый сорт				
4. Прочность на излом при многократных перегибах в попечном направлении, число двойных перегибов, не менее: бумаги № 1 для массы бумаги площадью 1 м ² 65,70 г	7	7	—	—	По ГОСТ 13525.2 и п. 3.3 настоящего стандарта
для массы бумаги площадью 1 м ² от 80 до 160 г	10	8	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м ² 160 г и выше бумаги № 2	20	10	—	—	
5. Степень проклейки, мм. для массы бумаги площадью 1 м ² 60 г	1,2—1,8	1,2—1,8	1,2—1,8	1,2—1,8	По ГОСТ 8049
6. Белизна каждой стороны, %: с оптически отбеливающим веществом без оптически отбеливающего вещества	85,0—88,0	83,0—86,0	—	—	По ГОСТ 12795
	—	78,0—82,0	74,0—77,0	65,0—59,0	
7. Гладкость, с, бумаги: машинной гладкости	30—80	30—80	30—80	30—80	По ГОСТ 7629 и п. 3.4 настоящего стандарта
каландрированной	30—150	80—150	80—150	80—170	По ГОСТ 12057 и п. 3.5 настоящего стандарта
8. Массовая доля золы, %	10—14	10—14	8—12	8—12	
9. Линейная деформация бумаги для листовой печати, %, не более в несколько листотрогонов в один листопротон	+2,2 +2,6	+2,2 +2,6	+2,1 +2,3	+2,1 —	

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для бумаги				Метод испытания
	№ 1		№ 2		
Высший сорт	Первый сорт	А	Б		
10. Сорность (число соринок на 1 м ²) площадью: от 0,1 до 0,5 м ² , не более св. 0,5 м ²	80 0	100 0	180 0	300 0	По ГОСТ 13525.4
11. Влажность, %, бумаги, предназначен- ной для: рулонной печати листовой »	5,5±1,0 6,0±1,0	5,5±1,0 6,0±1,0	6,0±1,0 7,0±1,0 —1,5	6,0±1,0 7,0±1,0 —1,5	По ГОСТ 13525.19
12. Стойкость поверхности к выщипыва- нию, м/с, не менее	2,2	2,0	1,9	1,6	По ГОСТ 24356

Приимечания:

1. Краснокамской фабрике Гознака допускается изготавливать бумагу № 1 массой площадью 1 м² до 160 г для листовой печати влажностью (5,5±1,0)%.
2. По согласованию с потребителем бумага у № 1 высшего сорта допускается изготавливать без оптически обесцвечивающего вещества белизной (78,0—82,0)%.

ветскому целлюлозно-бумажному заводу (на бумагоделательной машине № 3) и Котласскому целлюлозно-бумажному комбинату с нормой показателя — не менее 1,9 м/с до 1992 г.

1.3.6. В композиции бумаги № 1 должен применяться каолин с белизной не менее 80% по ГОСТ 19285 или ТУ 21—25—157.

1.3.7. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

1.3.8. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

1.3.9. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, согласованному между изготовителем и потребителем.

1.3.10. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить при печатании.

1.3.11. Плотность намотки должна быть равномерной по всей ширине рулона.

1.3.12. В бумаге не допускаются: складки, морщины, волнистость, залощенность, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает: для бумаги № 1 — 1,0%, № 2 — 1,5%.

1.3.13. Число склеек в рулоне бумаги № 1 высшего сорта и № 2 марки А, предназначеннной для печати на рулонных машинах, не должно превышать одной; предназначеннной для печати на листовых машинах, — двух.

Число склеек в рулоне бумаги № 1 первого сорта и № 2 марки Б, предназначеннной для печати на рулонных машинах, не должно превышать двух; предназначеннной для печати на листовых машинах, — трех.

В партии бумаги № 1 высшего сорта и № 2 марки А, предназначеннной для печати на рулонных машинах, допускается не более 10% рулонов со склейками, бумаги № 1 первого сорта и № 2 марки Б — не более 20% рулонов со склейками.

1.3.14. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.15. Бумагу переводят во второй сорт при наличии в рулонах или кипе бумаги не более трех из перечисленных ниже отклонений от нормы:

снижение нижнего или повышение верхнего пределов массы бумаги площадью 1 м² не более чем на 3%;

увеличение предельных отклонений по плотности не более чем на 0,02 г/см³;

снижение нормы разрывной длины не более чем на 10%;

снижение нижнего или повышение верхнего пределов массовой доли золы не более чем на 2% (абс.);

снижение нижнего или повышение верхнего пределов гладкости не более чем на 10%;

увеличение нормы сорности не более чем на 15%;

увеличение внутрирулонных дефектов на 1%;

увеличение числа склеек в рулоне бумаги, предназначенной для печати на рулонных машинах, — до трех, листовых — до четырех.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка бумаги — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением: ОВ.

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка бумаги — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

1.5.2. При упаковывании бумаги в кипы количество листов бумаги в пачке должно быть (100—250) ± 2% или (300—500) ± 1%.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2)% и температуре (23±1)°С. Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

3.3. Показатель прочности на излом бумаги № 1 массой 1 м² 240 г определяется на приборе с натяжением (9,81±0,05) Н, бумаги № 2 — на приборе с натяжением (4,90±0,10) Н.

3.4. При определении показателя «массовая доля золы» температура прокаливания должна быть $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$.

3.5. Показатель линейной деформации определяют в поперечном направлении после намокания в воде в течение 30 мин.

3.6. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

3.7. Чистота обреза кромок бумаги, просвет, пыление, красковосприятие, плотность намотки по ширине рулона определяются визуально.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

4.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

Назначение офсетной бумаги

Таблица 2

Номер марка бумаги	Условное обозначение	Тип печатной машины	Назначение бумаги
№ 1, высший сорт: масса бумаги площадью 1 м ² 70—160 г	№ 1 ВС 70—160 МГ К ОOB МЛП	Листовые	Иллюстрационно-текстовые многокрасочные издания длительного срока службы, содержащие сложные полу- тоновые иллюстрации
масса бумаги площадью 1 м ² 65—100 г	№ 1 ВС 65—100 МГ К ОOB	Рулонные с принудительной сушкой отис- ков	Художественные много- красочные открытки, ю- бердажные сложные полу- тоновые иллюстрации
№ 1, высший сорт: масса бумаги площадью 1 м ² 220, 240 г	№ 1 ВС 220 МГ ОOB МЛП № 1 ВС 240	Листовые	Иллюстрационно-тексто- вые одно- и многокрасоч- ные издания длительного срока службы, содержащие простые полутоновые иллю- страции
№ 1, первый сорт: масса бумаги площадью 1 м ² 70—160 г	№ 1 1с 70—160 МГ К ОOB МЛП	Листовые	
масса бумаги площадью 1 м ² 65—100 г	№ 1 1с 65—100 МГ К ОOB	Рулонные с принудитель- ной сушкой отисков	

Продолжение табл. 2

Номер, марка бумаги	Условное обозначение	Тип печатной машины	Назначение бумаги
№ 1, первый сорт: масса бумаги площадью 1 м ² 220, 240 г	№ 1 1с 220 № 1 240 МГ ОВ МЛП	Листовые	Художественные и многокрасочные открытии, содержащие простые полутональные иллюстрации
№ 2, марка А: масса бумаги площадью 1 м ² 70—100 МГ 70—100 г масса бумаги площадью 1 м ² 60—100 г	№ 2 А 70—100 МГ № 2 А 60—100 МГ	Листовые Рулонные с принудительной сушкой оттисков	Иллюстрационно-текстовые одно- и многокрасочные издания среднего срока службы, содержащие простые полутональные иллюстрации (до 50% полос)
№ 2, марка Б: масса бумаги площадью 1 м ² 70—100 МГ 70—100 г масса бумаги площадью 1 м ² 60—100 г	№ 2 Б 70—100 МГ № 2 Б 60—100 МГ	Листовые Рулонные с принудительной сушкой оттисков	Иллюстрационно-текстовые одно- и многокрасочные издания малого срока службы, содержащие простые полутональные иллюстрации с несложным цветоизделием и пониженным яркостным интервалом (до 15% полос)

Приимечания:

1. Одно-двухкрасочные издания на бумаге № 1 первого сорта, № 2 марок А и Б машинной гладкости допускается печатать на рулонных машинах без принудительной сушки оттисков.
2. Бумагу № 1 первого сорта с нормой показателя «стойкость поверхности к выщипыванию» не менее 1,7 м/с следует использовать для печати одно- и многокрасочных иллюстрационно-текстовых изданий длительного срока службы, содержащих простые полутональные иллюстрации без наложения красок (до 25% полос).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР,

Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. В. Сазанова, Т. А. Федорова, В. И. Листратенко, канд. техн. наук, А. А. Загорский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 1823 № 22.06.89

Срок первой проверки — 1993 г.

Периодичность проверки — 5 лет

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9094—83

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1342—78	1.2.3
ГОСТ 1641—75	4.1
ГОСТ 7585—74	3.6
ГОСТ 7629—77	1.3.1
ГОСТ 7690—76	1.3.1
ГОСТ 8047—78	2.1, 3.1
ГОСТ 8049—62	1.3.1
ГОСТ 12057—81	1.3.1
ГОСТ 12795—89	1.3.1
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.12
ГОСТ 13525.19—71	1.3.1
ГОСТ 19285—73	1.3.6
ГОСТ 21102—80	3.6
ГОСТ 24356—80	1.3.1
ГОСТ 27015—86	1.3.1
ТУ 21—25—157—85	1.3.6

Редактор Т. В. Смыка

Сдано в раб. 07.07.89 Подп. в печ. 15.08.89 0,75 усл. п. л 0,75 усл. кр.-отт 0,08 уч.-изд. л
Тираж 14 000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 795