

## МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Метод испытания устойчивости окраски к глажению

ГОСТ  
9733.7—83

Textiles. Test method of colour fastness to ironing

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86  
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к глажению в различных условиях.

Метод основан на воздействии определенных температуры, давления и времени на окрашенную пробу в условиях сухого глажения, с запариванием и влажного.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

## 2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ

Утюг, вес которого должен обеспечивать давление на рабочую пробу  $(4 \pm 1)$  кПа, или нагревательное устройство с двумя нагревательными пластинами с точно регулируемым электрообогревом, обеспечивающее равномерную температуру тесным контактом с рабочей пробой при давлении  $(4 \pm 1)$  кПа и заданной температуре.

Нагрев должен передаваться рабочей пробе только от верхней плиты. Если нижняя плита снабжена нагревательной системой, которая не отключается, то, как защиту от нагрева, используют асбестовый лист толщиной 3—6 мм.

Ткань шерстяная, массой приблизительно  $260 \text{ г/м}^2$ , из двух слоев которой сшивают подушку толщиной 3 мм. Можно использовать также и аналогичную гладкую шерстяную ткань или войлок, сшив из них подушку толщиной 3 мм.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Ткань хлопчатобумажная, неокрашенная, отбеленная, немерсеризованная, массой 100—130 г/м<sup>2</sup>, без выработки.

Ткань смежная, хлопчатобумажная, размером 10×4 см.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Шкалы серых эталонов для оценки степени изменения окраски и степени закрашивания смежных тканей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. При испытании ткани или трикотажа из них готовят рабочую пробу размером 10×4 см.

При испытании пряжи ее нити плотно наматывают на пластинку из тонкого инертного материала размером 10×4 см для получения слоя, по толщине равного толщине пряжи.

При испытании непряденых волокон их расчесывают и спрессовывают в виде ленты размером 10×4 см и пришивают на отрезок хлопчатобумажной ткани для закрепления волокна.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Рабочие пробы, которые подвергались непосредственно перед испытанием какой-либо термообработке, должны быть выдержаны перед испытанием в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

Температуру испытания выбирают по таблице в зависимости от вида испытуемого волокна.

Исходная температура, °С	Вид испытуемого волокна
110	Ацетат, полиамид, полиакрилонитрил, полипропилен
150	Шерсть, натуральный шелк, вискоза, триацетат, полиэфир
200	Хлопок, лен

Текстильные материалы из смеси волокон испытывают при температуре, которая приведена в таблице для волокна с самой низкой термостойкостью. Способ глажения выбирают в зависимости от вида текстильного материала.

При глажении гладильным прессом температура должна поддерживаться с отклонением  $\pm 2$  °С.

При глажении утюгом температуру измеряют непосредственно перед испытанием контактным термометром или другим поверочным средством с погрешностью  $\pm 5$  °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. На нижнюю плиту нагревательного устройства помещают асбестовый лист, подушку из шерстяной ткани и сухую неокрашенную хлопчатобумажную ткань.

После каждого испытания асбест должен остыть, а влажная шерстяная подушка должна высохнуть.

4.3. **Сухое глажение.** Сухую рабочую пробу помещают на белую хлопчатобумажную ткань, покрывающую подушку из шерстяной ткани. Опускают верхнюю плиту нагревательного устройства или ставят утюг на рабочую пробу и выдерживают рабочую пробу при выбранной температуре в течение 15 с.

4.4. **Глажение с запариванием.** Сухую рабочую пробу помещают на белую хлопчатобумажную ткань, покрывающую подушку из шерстяной ткани. Замачивают рабочую пробу смежной хлопчатобумажной ткани в дистиллированной воде и отжимают до 100 %-ного привеса. Влажную неокрашенную ткань помещают на сухую рабочую пробу. Опускают верхнюю плиту нагревательного устройства или ставят утюг и выдерживают сухую рабочую пробу при выбранной температуре в течение 15 с.

4.5. **Влажное глажение.** Замачивают сухую рабочую пробу смежной хлопчатобумажной ткани в дистиллированной воде и отжимают до 100 %-ного привеса. Влажную рабочую пробу помещают на сухую хлопчатобумажную ткань, покрывающую подушку из шерстяной ткани, и на него кладут влажную смежную хлопчатобумажную ткань. Опускают верхнюю плиту нагревательного устройства или ставят утюг, и выдерживают рабочую пробу в течение 15 с при выбранной температуре.

4.6. Оценку устойчивости окраски рабочей пробы по изменению первоначальной окраски непосредственно после испытания и спустя 4 ч, а также по закрашиванию смежной хлопчатобумажной ткани по той стороне, которая более закрашена, проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).

Если при определении устойчивости окраски к глажению, кроме изменения окраски, возникает изменение поверхности пробы, следует поступить, как указано в ГОСТ 9733.0—83.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.7. Протокол испытания должен содержать:  
технические данные испытуемого текстильного материала;  
тип гладильного устройства, способ и температуру глажения;  
балл изменения окраски сразу же после испытания и спустя 4 ч балл закрашивания смежной ткани;  
обозначение настоящего стандарта;  
дату и место проведения испытания.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова,  
А. П. Жданова, Н. С. Сальникова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 840

**3. Периодичность проверки** — 10 лет

**4. ВЗАМЕН** ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 19

**5. Стандарт соответствует** МС ИСО 105—X11

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 9733.0—83	1.1; 4.6
ГОСТ 10681—75	4.1

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)