

ПРОДУКТЫ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛОДОВ И ОВОЩЕЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ СОРБИНОВОЙ И БЕНЗОЙНОЙ КИСЛОТ ПРИ ИХ СОВМЕСТНОМ ПРИСУТСТВИИ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**ПРОДУКТЫ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛОДОВ
И ОВОЩЕЙ****Метод определения содержания сорбиновой и бензойной
кислот при их совместном присутствии****ГОСТ Р
50476—93**Fruit and vegetable products.
Method for determination of sorbic and benzoic acids,
simultaneously contained in the productМКС 67.080.01
ОКСТУ 9109Дата введения **01.01.94**

Настоящий стандарт распространяется на продукты переработки плодов и овощей и устанавливает спектрофотометрический полуколичественный экспресс-метод определения содержания сорбиновой и бензойной кислот при их совместном присутствии.

1. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 26313, подготовка проб к испытанию — по ГОСТ 26671.

2. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на отгонке сорбиновой и бензойной кислот из продукта водяным паром и спектрофотометрическом определении их в отгоне при длинах волн 225 и 255 нм.

3. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Спектрофотометр с диапазоном измерения, позволяющим проводить измерения оптической плотности раствора при длинах волн 225 и 255 нм, с допускаемой абсолютной погрешностью измерений коэффициента пропускания не более 1 %, с допускаемой погрешностью отсчетного устройства установки длин волн не более 0,5 нм, снабженный кварцевыми кюветами с рабочей длиной 10 мм.

Весы лабораторные общего назначения с метрологическими характеристиками по ГОСТ 24104*, с наибольшим пределом взвешивания до 200 г, не ниже 3-го класса точности.

Установка для перегонки (см. чертеж), состоящая из:

- сосуда для перегонки;
- колбы круглодонной по ГОСТ 25336 типа КГУ-2 с взаимозаменяемым конусом и конусом центральной горловины 29/32, вместимостью 1000 или 2000 см³;
- воронки по ГОСТ 25336 типа ВД-2 с взаимозаменяемым конусом 14/23 вместимостью 50 см³;
- дефлегматора по ГОСТ 25336 с взаимозаменяемыми конусами муфты 19/26 и керна 19/26, высотой наколов 300 мм;
- каплеуловителя по ГОСТ 25336 типа КО—19/26—100;
- холодильника по ГОСТ 25336 типа ХШ, ХСН или ХСВ с длиной кожуха 300 мм;
- воронки стеклянной по ГОСТ 25336 с удлиненным концом и вложенным слоем ваты;
- колбы приемной — колбы мерной по ГОСТ 1770 вместимостью 100 см³.

* С 1 июля 2002 г. действует ГОСТ 24104—2001. С 1 января 2010 г. на территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008.

Издание официальное© Издательство стандартов, 1993
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

С. 2 ГОСТ Р 50476—93

Колба мерная по ГОСТ 1770 вместимостью 250 см³.

Пипетка с делениями по НТД исполнения 6 или 7 вместимостью 10 см³.

Пипетка по НТД исполнения 2 или 3 вместимостью 20 см³.

Бюретка по НТД исполнения 1, 2 или 3 вместимостью 25 см³.

Кусочки фарфора или стеклянные шарики.

Вата медицинская гигроскопическая по ГОСТ 5556.

Соль поваренная пищевая по ГОСТ 13830*, раствор с массовой концентрацией 250 г/дм³.

Кислота уксусная по ГОСТ 61, х. ч., раствор с массовой долей 20 % и раствор $c(\text{CH}_3\text{COOH}) = 0,1$ моль/дм³.

Кислота серная по ГОСТ 4204, х. ч., раствор с массовой концентрацией 49 г/дм³.

Магний сернокислый 7-водный по ГОСТ 4523, ч. д. а.

Натрия гидроксид по ГОСТ 4328, ч. д. а., титрованный раствор $c(\text{NaOH}) = 0,1$ моль/дм³ и раствор с массовой долей 4 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

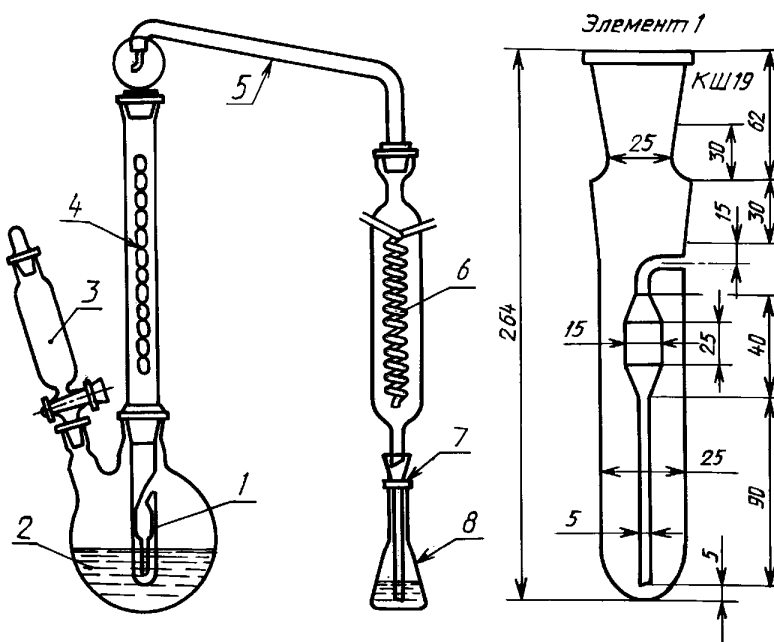
Примечание. Допускается использование другой аппаратуры, материалов и реактивов с техническими и метрологическими характеристиками не ниже указанных.

4. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

4.1. Подготовка установки

4.1.1. Установку для перегонки собирают в соответствии с чертежом.

Установка для перегонки



1 — сосуд для перегонки; 2 — колба двугорлая; 3 — делительная воронка с краном; 4 — дефлегматор; 5 — каплеуловитель; 6 — холодильник; 7 — стеклянная воронка; 8 — мерная колба

4.1.2. При сборке установки смазка шлифов не допускается.

4.2. Режим нагревания регулируют так, чтобы установка обеспечивала получение 100 см³ отгона за 15 мин.

4.3. Герметичность установки проверяют периодически следующим образом: в сосуд для перегонки вносят пипеткой 20 см³ раствора уксусной кислоты $c(\text{CH}_3\text{COOH}) = 0,1$ моль/дм³,

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51574—2000.

наполняют двугорлую колбу на $\frac{3}{4}$ объема раствором хлористого натрия и далее осуществляют отгонку, как указано в п. 5.1. После получения 100 см³ отгона определяют путем титрования раствором гидрооксида натрия содержание в нем уксусной кислоты, которое должно быть не менее 95 % внесенного количества.

4.4. Допускается применение других установок, отвечающих требованиям пп. 4.1—4.3.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. В сосуд для перегонки помещают навеску продукта массой от 5,0 до 10,0 г, добавляют 10 см³ раствора серной кислоты и 10 г сернокислого магния.

Отгонную колбу наполняют на $\frac{3}{4}$ объема раствором хлористого натрия и начинают нагревать при открытом кране делительной воронки. Через несколько минут после закипания жидкости в отгонной колбе кран закрывают и начинают отгонку, регулируя нагревание колбы так, чтобы объем жидкости в сосуде для перегонки был постоянным и равным примерно 20 см³. Перегонку заканчивают после получения 95 см³ отгона.

5.2. Объем отгона доводят до 100 см³ водой и измеряют оптическую плотность раствора при длинах волн 225 и 255 нм, используя в качестве контрольного раствора воду. Стремятся работать в середине интервала измерений прибора; в случае необходимости допускается разбавление отгона водой.

6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1. Массовую долю сорбиновой (X_1) и бензойной (X_2) кислот в процентах вычисляют по формулам:

$$X_1 = (489D_{255} - 37,8D_{225}) \cdot \frac{V}{m} \cdot k \cdot 10^{-6},$$

$$X_2 = (1451D_{225} - 379D_{255}) \cdot \frac{V}{m} \cdot k \cdot 10^{-6},$$

где D_{225} , D_{255} — оптическая плотность раствора при длинах волн 225 и 255 нм;

V — объем отгона, см³;

m — масса навески продукта, г;

k — коэффициент разбавления отгона.

6.2. За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое относительное расхождение между которыми не должно превышать 15 % ($P = 0,95$).

Результат выражают числом с двумя десятичными знаками.

6.3. При получении значения массовой доли бензойной или сорбиновой кислот, превышающего 75 % нормируемого значения, определение осуществляют по ГОСТ 26181 и ГОСТ 28467.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всероссийским научно-исследовательским институтом консервной и овощесушильной промышленности (ВНИИКОП) и Техническим комитетом по стандартизации ТК 93 «Продукты переработки плодов и овощей»

РАЗРАБОТЧИКИ

В.И. Рогачев, д-р техн. наук; **С.Ю. Гельфанд**, канд. техн. наук; **Э.В. Дьяконова**, канд. техн. наук; **Т.Н. Медведева**, канд. техн. наук; **С.А. Гринь**, канд. хим. наук; **В.Ю. Громаков**; **С.Р. Цимбалаев**; **Л.Л. Белко**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 25.01.93 № 20

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 61—75	3	ГОСТ 13830—97	3
ГОСТ 1770—74	3	ГОСТ 24104—88	3
ГОСТ 4204—77	3	ГОСТ 25336—82	3
ГОСТ 4328—77	3	ГОСТ 26181—84	6.3
ГОСТ 4523—77	3	ГОСТ 26313—84	1
ГОСТ 5556—81	3	ГОСТ 26671—85	1
ГОСТ 6709—72	3	ГОСТ 28467—90	6.3

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Апрель 2010 г.