

АНГИДРИД МАЛЕИНОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

**МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ. ЧАСТЬ V.
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗОЛЫ**

Издание официальное

БЗ 10—93/633

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

Предисловие

- 1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом ТК 94
«Красители, текстильно-вспомогательные вещества и органические полупродукты»
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением
Госстандарта России от 23.09.93 № 214
- 3 Настоящий стандарт** подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 1390/V—77
«Ангидрид малеиновый технический. Методы испытаний. Часть V. Метод определения золы»
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АНГИДРИД МАЛЕИНОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ**Методы испытаний. Часть V.****Метод определения золы**

Maleic anhydride for
industrial use. Methods
of test. Part V. Method
of the determination
of ash

Дата введения 1995-01-01**1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения золы в техническом малеиновом ангидриде.

Стандарт применяют совместно с ГОСТ Р ИСО 1390/I.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ИСО 1390/I—93 Ангидрид малеиновый технический. Методы испытаний. Часть I. Общие положения

ГОСТ Р ИСО 1390/VI—93 Ангидрид малеиновый технический. Методы испытаний. Часть VI. Фотометрический метод определения железа с применением 2,2'-бипиридила

3 СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на сжигании испытуемой пробы и прокаливании при температуре $(600 \pm 30)^\circ\text{C}$ до постоянной массы.

4 АППАРАТУРА

Обычная лабораторная аппаратура и указанная в 4.1, 4.2.

4.1 Чашка платиновая или кварцевая.

4.2 Печь электрическая, обеспечивающая температуру $(600 \pm 30)^\circ\text{C}$.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

50 г испытуемой пробы, взвешенной с точностью до 1 г, сжигают несколькими порциями в чашке, предварительно прокаленной до температуры $(600 \pm 30)^\circ\text{C}$, охлажденной в эксикаторе и взвешенной с точностью до 0,0001 г. Остаток прокаливают в печи, при температуре $(600 \pm 30)^\circ\text{C}$, пока не исчезнет углеродистое вещество, охлаждают в эксикаторе и взвешивают с точностью до 0,0001 г. Повторяют операции прокаливания, охлаждения и взвешивания до тех пор, пока разность между результатами двух последовательных взвешиваний не будет превышать 0,0005 г.

При необходимости этот остаток сохраняют для определения железа по ГОСТ Р ИСО 1390/VI—93.

6 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю золы X в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{100 \cdot m_1}{m_0},$$

где m_0 — масса навески малеинового ангидрида, г;

m_1 — масса остатка после прокаливания, г.

УДК 661.73:547.584:543.06:006.354

Л129

Ключевые слова: ангидрид малеиновый, методы испытаний, определение золы

ОКСТУ 2409

Редактор **Р. С. Федорова**
Технический редактор **О. Н. Никитина**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в наб. 24.12.93. Подп. в печ. 14.02.94. Усл. п. л. 0,36. Усл. вр.-ету. 0,35.
Уч.-изд. л. 0,20 Тир. 263 экз. С 1031.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 576